

# ORDONNANCE DU SEFRI SUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE INITIALE

## TPP

Ebéniste CFC/Menuisière/Menuisier CFC

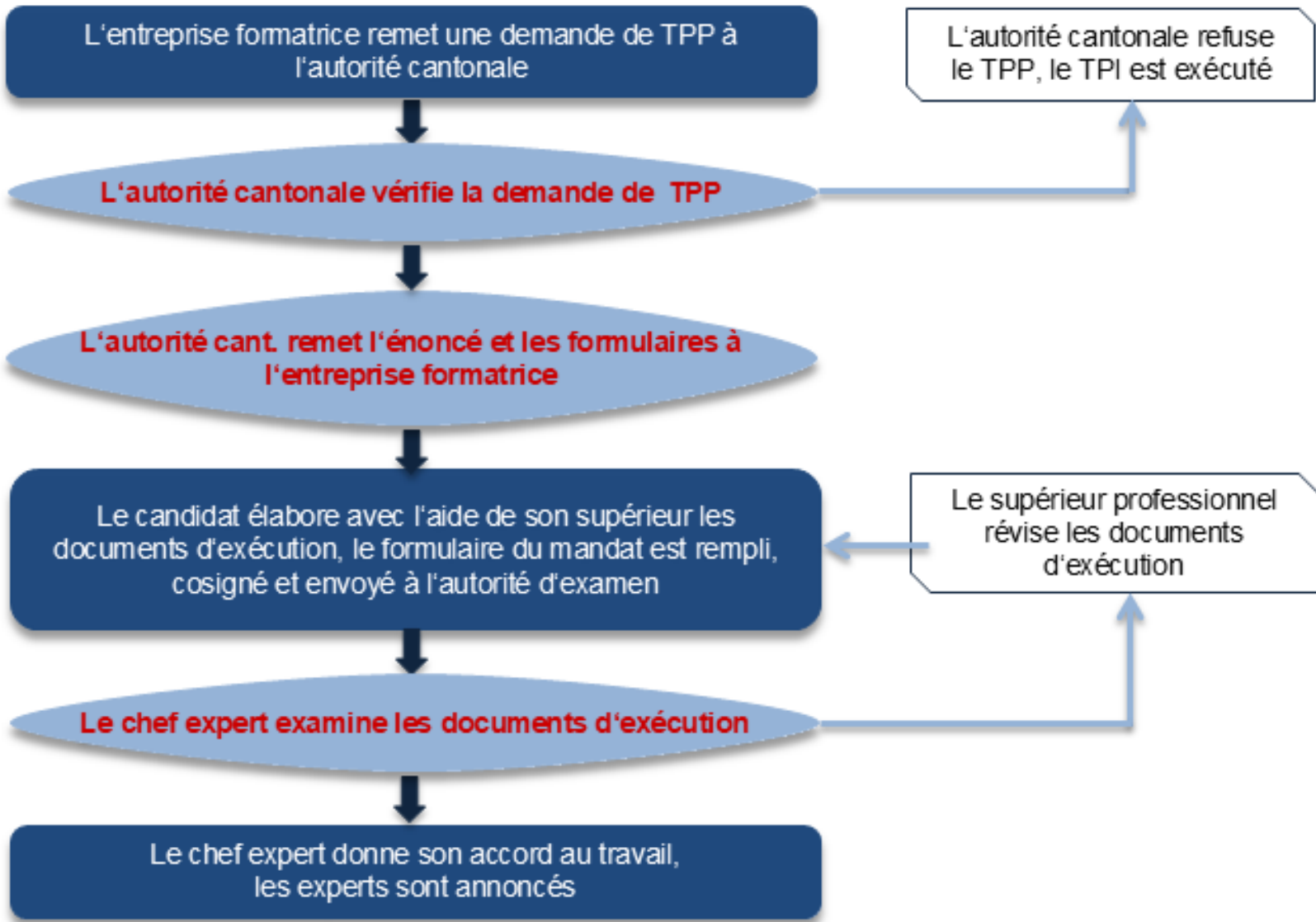
## Domaine de qualification

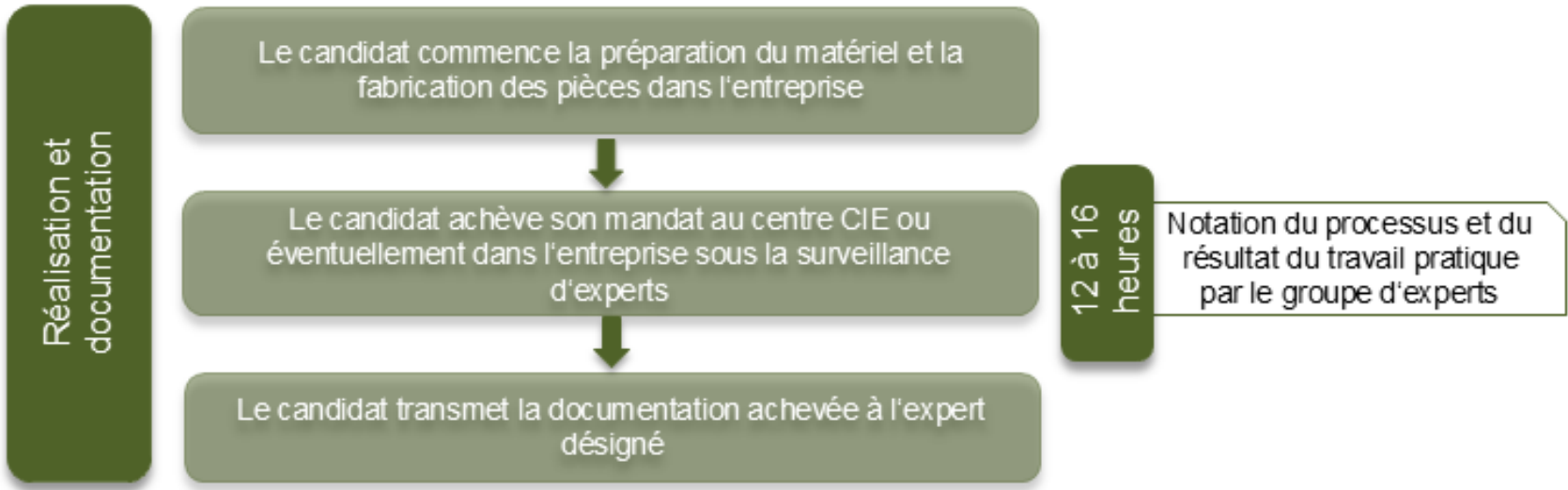
# Travail pratique prescrit (TPP)

Travail défini par l'autorité cantonale compétente,  
volume du mandat (30 – 60 heures préparation en entreprise) (12 -  
16 heures finalisation dans le centre CIE), présentation orale 1  
heure

Position	Description	Pondération
Position 1	Exécution et résultat du travail pratique	50 %
Position 2	Documentation	10 %
Position 3	Présentation	10 %
Position 4	Entretien professionnel	30 %

Préparation et planification





# Chronologie du TPP

Remise des tâches TPP  
Mi-mars 2018

Retour d'une copie des documents  
dans les 15 jours ou selon directives

Préparation en entreprise du projet  
Environ 30 à 60h

Finalisation du projet 12 à 16h.  
dans le centre CIE juin 2018

Remise du dossier à la fin de l'exécution du TPP  
dans un délai de 24h.

Entretiens  
juin 2018

# Schéma d'évaluation TPP

L'entretien est organisé de la même manière que celui du TPI.

Pos. 1 Exécution / résultat du travail (pondération 50 %)				
<b>1.1 Compétence professionnelle (savoir-faire professionnel)</b>	Pts max.	Pts att.		
1.1.1 Qualité / bienfacture				
1.1.2 Capacité de représentation				
1.1.3 Sécurité au travail/protection de la santé				
1.1.4 Rythme de travail / efficience			Pts pondérés :	
1.1.5 Résultat final / contrôle qualité			Coeff.: x (Pond. 70%)	
Total				
<b>1.2 Compétence méthodologique (comportement au travail)</b>	Pts max.	Pts att.		
1.2.1 Ordre / soin			Pts pondérés :	
1.2.2 Indépendance / méthode de travail			Coeff.: x (Pond. 30%)	
Total				
Total des points pondérés				Pos. notes pondération
Points atteints/points max. *5+1 = Note			*	x 50/100
Pos. 2 Documentation (pondération 10%)				
2.1.1 Exactitude/exhaustivité			Note Pos. 2	
2.1.2 Propreté/présentation			*	x 10/100
Pos. 3 Présentation (pondération 10%)				
3.1.1 Contenu			Note Pos. 3	
3.1.2 Forme			*	x 10/100
Pos. 4 Entretien professionnel (pondération 30%)				
4.1.1 Contenu	75 %	(la note globale est calculée par le logiciel de notes.)		Note Pos. 4
4.1.2 Forme	25 %		*	x 30/100
Note TPP : moyenne pondérée des positions 1-4, arrondie à la décimale				
* Note arrondie à ½				

# Schéma d'évaluation TPP

1.1. Compétence professionnelle (savoir-faire professionnel)	Points
<b>1.1.1 Qualité / bienfacture</b>	
a) Utilise les matériaux correctement sur le plan technique	
b) Effectue les travaux proprement et conformément à la qualité requise en atelier	
c) Effectue les travaux proprement et conformément à la qualité requise aux machines	
Total des points de toutes les évaluations	

1.1 Compétence professionnelle (savoir-faire professionnel)	Points
<b>1.1.2 Capacité de représentation</b>	
a) Comprend et exécute les plans d'ouvrage ainsi que les documents de production et les met en œuvre de manière correcte	
b) Élabore le déroulement complet des travaux et le suit	
Total des points de toutes les évaluations	

1.1 Compétence professionnelle (savoir-faire professionnel)	Points
<b>1.1.3 Sécurité au travail / protection de la santé</b>	
a) Applique correctement les règles de sécurité aux machines stationnaires	
b) Applique correctement les règles de sécurité avec les petites machines	
c) Utilise correctement les équipements de protection individuelle sur l'ensemble du travail demandé	
d) Travaille de façon sécuritaire à l'atelier (fixation des pièces, utilisation d'outils à main, montage etc.)	
e) Respecte les règles concernant l'utilisation de produits chimiques, traitement de surface, de courant électrique, de l'air comprimé etc.	
Total des points de toutes les évaluations	

# Schéma d'évaluation TPP

1.1 Compétence professionnelle (savoir-faire professionnel)	Points
<b>1.1.4 Rythme de travail / efficience</b>	
a) Exécute les travaux efficacement	
b) Reste concentré, fait preuve de persévérance jusqu'à la fin de l'exécution	
Total des points de toutes les évaluations	

1. Compétence professionnelle (savoir-faire professionnel)	Points
<b>1.1.5 Résultat final / contrôle qualité</b>	
a) La qualité correspond aux directives de la commission d'examen et l'élément est prêt pour la vente	
b) Le travail est exécuté conformément aux dimensions	
c) Les éléments mobiles fonctionnent parfaitement (portes, tiroirs, ferrements, etc.)	
d) L'aspect général satisfait aux attentes de la commission d'examen	
e) Le journal de travail est conforme à la vérité, rempli de manière compréhensible et signé	
Total des points de toutes les évaluations	



# Schéma d'évaluation TPP

1.2 Compétence méthodologique (comportement au travail)	Points
<b>1.2.1 Ordre / soin</b>	
a) Utilise soigneusement les outils et les machines	
b) Gère soigneusement le matériel (maniement, économie, stockage, ordre)	
c) Laisse les machines et sa place de travail propres	
d) Maintient ses outils propres et affûtés	
Total des points de toutes les évaluations	

1.2 Compétence méthodologique (comportement au travail)	Points
<b>1.2.2 Indépendance / méthode de travail</b>	
a) Procède avec logique (IPDRCE) et exécute les mandats/tâches de manière réfléchie et structurée	
b) Exécute des travaux de manière autonome et respecte les consignes données par la commission d'examen	
c) A besoin d'aide de la part des membres de la commission d'examen pour résoudre des problèmes rencontrés	
Total des points de toutes les évaluations	



## Exemple de TPP profession d'ébéniste



### Descriptif : console contemporaine.

Piètement : Massif assemblé et gainé.

Dessus : Massif

Caisson et

ceinture : Eléments en panneaux de particules alaisés, plaqués.

Tiroir en massif assemblé avec face applique,  
coulissement sur roulement.

Toute la construction ainsi que la décoration doivent être dans l'esprit du style. Le choix des bois se fait parmi les essences suivantes : cerisier, érable, frêne, orme et chêne; alisier et noyer possible uniquement pour le placage.

Dimensions :

Longueur : 1090 mm

Hauteur : 750 mm

Profondeur : 450 mm

Un dossier d'exemple complet pour la préparation de TPP est à votre disposition.