

Organiser
une chaîne
de production
de fenêtres
efficace

Championnats
suisses
menuisier/ébéniste :
un neuchâtelois et
un argovien
sur le podium !

Pour une bonne
utilisation
des masques



REPORTAGE

30 ANS DE PASSION POUR L'AVIATION BOIS



BERNARD BOURQUIN SA



BOIS-PANNEAUX

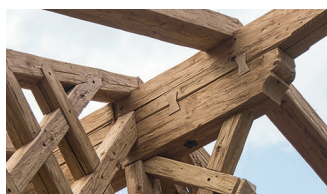
32, ch. Adrien-Stoessel

CH-1217 MEYRIN

E-MAIL: info@bourquinbois.ch

TÉL. +41 22 782 25 00

FAX +41 22 782 25 92



DES BOIS DE QUALITÉ PROPOSÉS PAR UNE ÉQUIPE COMPÉTENTE



cadwork®



LA SOLUTION LOGICIELLE DE VOTRE MÉTIER

Spécialiste du bois, cadwork est **leader mondial** sur le marché des solutions et logiciels pour la construction depuis près de 30 ans.

cadwork 04 | www.cadwork.com | admin@cadwork-04.ch

+41 21 943 00 40 +33 3 63 21 99 20 +39 085 909 6910

OFFRE
2 mois d'essai
GRATUIT
sans obligation d'achat

LE PARTENAIRE DE VOS RÉALISATIONS BOIS

SUPER **STRUCTURE**

La puissance de la 3D alliée aux technologies les plus avancées.

CONSTRUCTION BOIS

Quoi que vous imaginiez, vous pouvez le dessiner. cadwork est votre outil et c'est vous qui le maîtrisez.

MENUISERIE **AGENCEMENT**

Un outil de conception libre avec la possibilité de paramétrer vos meubles standards.

Avec sa **gamme complète** et flexible de modules de conception et de production de la construction, cadwork vous accompagne dans **toutes les étapes** d'un projet.

TOUTES NOS SOLUTIONS
SUR **CADWORK.COM**



cadwork francophone



Cadwork SA



Cadwork-04



cadwork_francophone

RETROUVER UN ESPRIT PIONNIER ?



« Pionnier » selon l'encyclopédie Universalis : « désigne celui qui se lance le premier dans une recherche, une réalisation nouvelle ». L'esprit pionnier désigne ainsi le fait d'ouvrir la voie dans un domaine, d'être précurseur et de contribuer à construire le monde de demain. Notre édition de janvier 2021 fait la part belle à un pionnier romand oublié : René Grandjean (1884 - 1963). Aviateur et ingénieur de génie, il a été le premier à construire un avion 100 % suisse dans sa grange familiale à Bellerive. Ayant appris seul à piloter, il obtient son brevet suisse en 1911. Il réalise la première traversée du lac de Neuchâtel et gagne plusieurs prix, dont celui d'aviation de l'Automobile Club de Suisse et le prix Eynard grâce à un hydravion de sa fabrication. Il est également le premier au monde à se poser sur la neige à Davos en 1912, en remplaçant les roues de son appareil par une paire de skis. En 1914, il fait partie des premiers pilotes helvétiques mobilisés pour la première guerre mondiale. Au cours de sa vie, il fera breveter plus de 200 de ses inventions.

Si l'histoire a conservé les noms des frères Wright, d'Alberto Santos-Dumont ou de Louis Blériot - pour n'en citer que quelques-uns - le courage, la ténacité et l'ingéniosité de tous les pionniers de l'aviation reste à saluer. Grâce à eux, entre 1870 et 1914, les avancées sont incroyables : de machines rocambolesques manœuvrées par des casse-cou, on passe à la construction d'engins aéronautiques fiables, construits à large échelle et pilotés par des professionnels formés en école. Leur contribution s'inscrit dans une période historique d'industrialisation rapide, qui encourage les inventions dans tous les domaines : transports, production des biens, communications, électricité, organisation du travail, etc.

La situation socioéconomique d'aujourd'hui semble bien différente. Et pourtant, la question se pose : Ne reste-t-il rien à découvrir ? Ne pouvons-nous plus faire preuve de courage pour commercialiser de nouvelles idées ? La réponse est assurément non. 2020 a été une année particulière à plus d'un titre. Les conséquences de la pandémie ont mis en danger certaines entreprises, voire même certains pans entiers de notre économie.

Néanmoins, la crise sanitaire a aussi créé de nouvelles opportunités pour les professionnels dans de nombreux secteurs et en particulier le numérique. Des solutions créatives pour faire face aux normes et restrictions ont fleuri. L'obligation de sortir de notre zone de confort, la gestion de nos inquiétudes face au virus et le changement de nos habitudes peuvent être utilisés comme stimuli. Tout comme au début du siècle dernier, nous pouvons nous inspirer de l'esprit pionnier des premiers aviateurs pour créer, innover technologiquement et rester compétitifs. Pourquoi ne pas profiter de la nouvelle année qui débute pour retrouver un esprit d'ouverture et d'audace ?

Nathalie Bocherens
Rédactrice en Chef IDB

SÉANCES FRECEM

L'évolution rapide de la situation en lien avec la lutte contre le Coronavirus (COVID-19) peut engendrer des changements dans le calendrier ci-dessous.
En cas de question, n'hésitez pas à consulter www.frecem.ch ou à contacter le secrétariat FRECEM.

DU 16 DÉCEMBRE 2020 AU 15 JANVIER 2021

11.12	Séance VSSM/FRECEM organisation FPS	Lausanne	Directeur FRECEM et responsable formation prof.
16.12	Séance groupe d'auteurs PQ CH	En ligne	Responsable formation prof.
11.01	Séance HBCH/FRECEM CECH	A définir	Responsable formation prof.
13.01	Séance commission surveillance CIE CFC/AFP CH	Olten	Responsable formation prof.
14.01	Séance commission TPF CFC ME	Olten	Responsable formation prof.
15.01	Séance échange ERFA FPS CH	Olten	Responsable formation prof.

DU 16 JANVIER AU 15 FÉVRIER 2021

19.01	Réunion conseil d'administration Lignum	A définir	Président et directeur FRECEM
20.01	Séance commission CP-DP PQ 20 CFC ME	Olten	Responsable formation prof.
28.01	Séance GRAM	En ligne	Directeur FRECEM
29.01	Commission centrale FPS Charpentier	Olten	Directeur FRECEM et responsable formation prof.
2.02	Séance CAQ ME	A définir	Responsable formation prof.
3.02	Séance B&Q CFC ME	Olten	Responsable formation prof.
3.02	Séance Construction romande	Tolochenaz	Directeur FRECEM
3.02	Comité directeur FRECEM	Jura	Président et directeur FRECEM

Président FRECEM
Co-Président GRC
Co-Président GRC
Directeur FRECEM
Rédactrice en Chef IDB
Responsable formation professionnelle

Pascal SCHWAB
Jean-René ROH
Joël MOREROD
Daniel BORNOZ
Nathalie BOCHERENS
Michaël MARTINS

Prêles
Sion
Les Diablerets
Le Mont-sur-Lausanne
Le Mont-sur-Lausanne
Le Mont-sur-Lausanne

PUBLICITÉ



MARCHAND SPÉCIALISÉ POUR TOITURES,
FAÇADES ET TERRASSES

Conseil et service personnalisé ✓

WWW.ISOTOSI.CH

ISOTOSI SA
ILE FALCON

RUE DU MANÈGE 3
CH-3960 SIERRE

TÉL. +41 27 452 22 00
FAX +41 27 452 22 01

ISOCELL



DANS CE NUMÉRO DE JANVIER 2021



↖ p. 06

← p. 18

↙ p. 22



EDITORIAL

- 03 Retrouver un esprit pionnier ?

AGENDA

- 04 Séances FRECEM

SOMMAIRE

REPORTAGE

- 06 30 ans de passion pour l'aviation bois
18 Championnats suisses menuisier/ébéniste :
un neuchâtelois et un argovien sur le podium !

INFORMATIONS

- 16 Une étude sur l'émissivité
des scies électroportatives
22 Organiser une chaîne de production
de fenêtres efficace
28 Collecte 2021 des déchets spéciaux

SETRABOIS

- 17 Pour une bonne utilisation des masques

LIGNUM

- 21 Succession à la tête de Lignum
approuvée pour mai 2021

FORMATION

- 26 Agenda du perfectionnement professionnel
supérieur CH 2021
27 Agenda du perfectionnement professionnel
supérieur ME 2021

BONNES ADRESSES

AVIS OFFICIELS

PETITES ANNONCES

IMPRESSUM

Illustration de la couverture :

Réplique du monoplan Grandjean III lors des essais de vol,
Yverdon-les-Bains, octobre 2020

Auteur :

Léane Hauser, FRECEM

30 ANS DE PASSION POUR L'AVIATION BOIS

Texte : Léane Hauser et Nathalie Bocherens, FRECEM – Photos : Michel Porchet, Léane Hauser et Nathalie Bocherens

Michel Porchet, maître menuisier vaudois, a fait preuve d'une patience d'ange : après plus de trente ans de recherches passionnées et de travail acharné, la réplique de son avion - le Grandjean III - a déployé ses ailes dans le ciel yverdonnois pour deux jours de vols d'essai. Une immersion dans l'histoire de l'aviation, où le bois est omniprésent.



← René Grandjean (1884-1963)
Photo : livre
« Mémoires et Histoire de René Grandjean »

↓ René Grandjean aux commandes de son modèle n°3

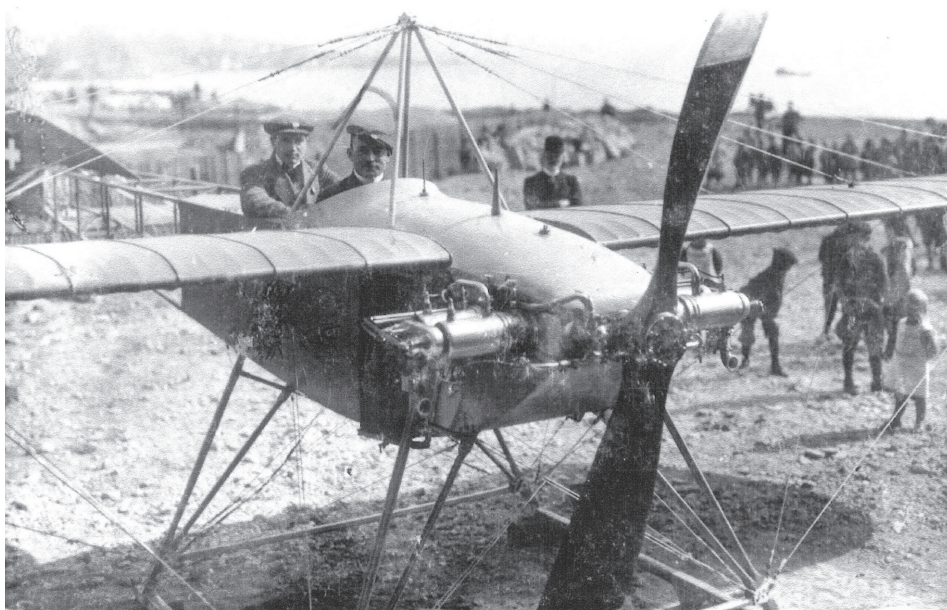
Le choix du Grandjean III

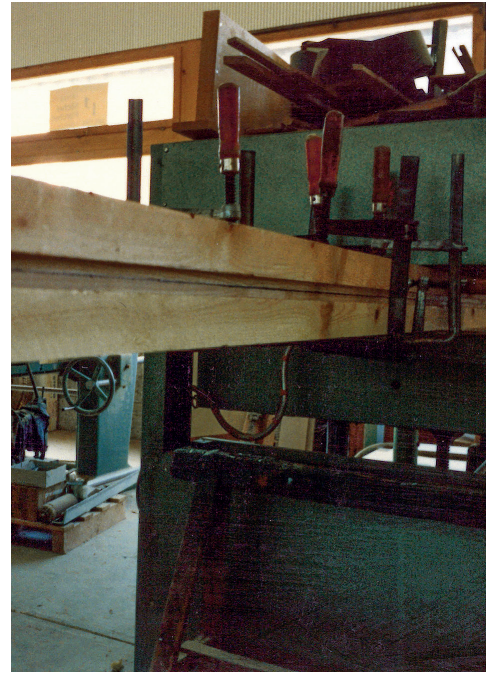
Maître menuisier, Michel Porchet est pilote privé depuis 1977. De sa passion pour le bois, l'aviation et le modélisme, lui vient une idée un peu folle dans les années 1980 : celle de réaliser seul un avion historique en bois, à l'identique, sans n'avoir jamais travaillé dans l'aéronautique. Se pose alors la question du modèle : Blériot, Demoiselle, Dufaux, Rumpler, Morane... ? Son choix se porte tout naturellement sur le premier avion de fabrication entièrement suisse réalisé en 1910 par l'inventeur et pilote vaudois René Grandjean. Ce monoplan historique a fait partie de l'armée suisse lors de la guerre de 1914-1918. Engin mythique, il a été le premier à se poser sur la

neige et sur l'eau. Qui plus est, Michel Porchet a lui-même croisé René Grandjean à Renens alors qu'il était en apprentissage.

Dès 1993, Michel Porchet commence à effectuer des recherches dans les musées, dont Avenches et Lucerne, ainsi qu'au Technorama de Winterthur, mais il ne retrouve pas de plans d'époque. En revanche, il découvre l'épave d'un moteur accidenté, quelques photos et des articles de journaux d'époque avec des descriptifs. Sur la base de ces informations, il se lance dans la réalisation des plans, en s'appuyant sur ses compétences professionnelles et ses connaissances de pilote. Pour le moteur, Michel Porchet développe une collaboration avec l'Ecole d'ingénierie et de gestion à Yverdon-les-Bains. Plusieurs étudiants ont recherché des informations, aidé à concevoir les plans et suivi la réalisation concrète de la réplique du moteur historique. Ce travail a permis à cinq élèves d'obtenir leur diplôme d'ingénieur mécanicien. La mise au point est réalisée par Michel Devaud, de Mecanair, spécialiste des moteurs très anciens.

La construction bois en tant que telle débute en 1995, dans l'atelier de la menuiserie-charpente Porchet à Fiez. Durant 15 ans et jusqu'en 2010, Michel Porchet consacre soirées et heures de loisirs pour la construction de son avion. Il est récompensé en 2013 lorsqu'il peut effectuer les premiers essais de vol, en réalisant avec succès quelques « décollés-posés ». Des tracasseries administratives avec l'Office fédéral de l'aviation civile OFAC bloquent son projet et l'empêchent de poursuivre les essais. Il doit alors attendre 2020 et faire appel à un pilote spécialisé pour reprendre les vols. Entre les 20 et 21 octobre dernier,





le Grandjean III a tenu l'air durant 1 heure 50 et un dossier pour l'obtention du permis de voler définitif a été remis à l'OFAC. Tout dernièrement, Michel Porchet s'est également vu décerner le diplôme Phénix, de la Fédération aéronautique internationale FAI, pour la meilleure reconstruction d'un aéronef de plus de 100 ans réalisée par un amateur individuel.

Spécificités des avions bois

Le Grandjean III fait partie des premiers monoplans. Par rapport aux biplans de son époque, ils sont plus difficiles à construire, comportent des haubans, mais offrent une résistance à l'air plus faible. Le Grandjean III fonctionne avec un gauchissement de

↖ Collage de l'hélice avant façonnage

↑ Equilibrage de l'hélice « aux couteaux »

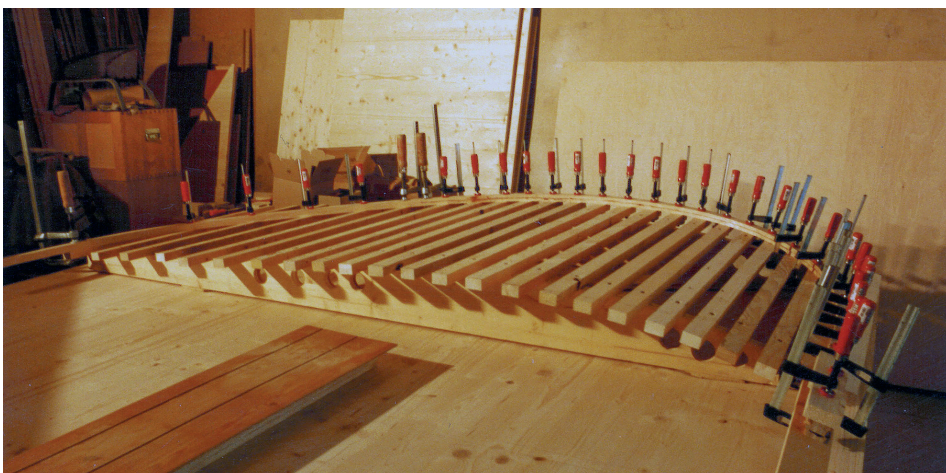
↗ Collage sous presse à plaquer des longerons

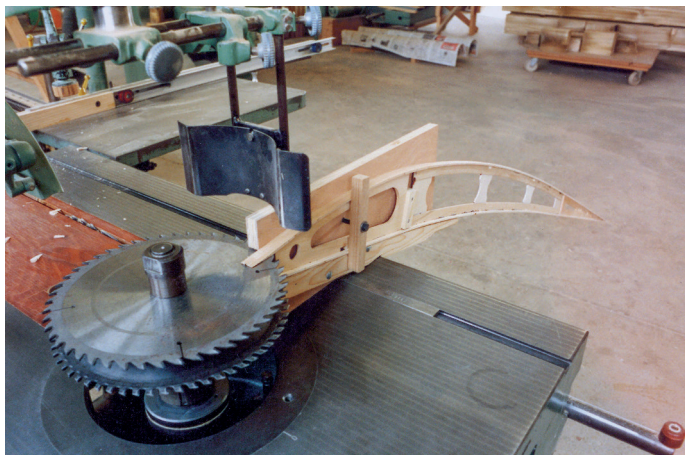
l'aile. Il s'agit en aéronautique du nom des commandes de vol de roulis, car au début de l'aviation les virages étaient réalisés par la torsion de l'aile (action latérale du pilote sur le manche à balai). Aujourd'hui, ce système a été remplacé par des gouvernes mobiles, ailerons ou spoilers, qui sont placés sur la partie externe et interne des ailes. Le fait que les ailes vrillent et se déforment rapproche davantage les premiers avions du vol des oiseaux que des avions modernes.



↑ Les cordes à piano et l'une des jambes de force

← Collage de l'extrémité de l'aile, saumon, avec les serre-joints





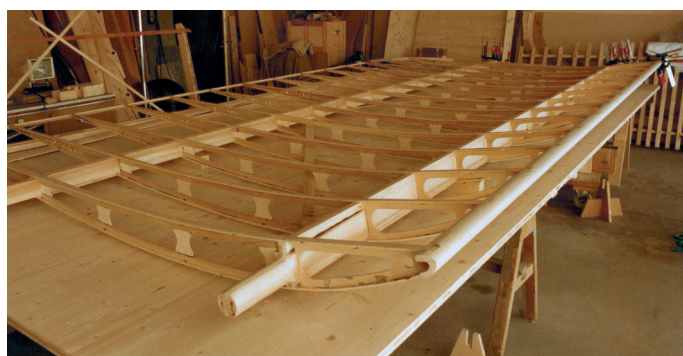
↖ Réalisation des nervures, dont chaque élément est unique

➤ Entoilage des ailes sur trois semaines

→ Longeron principal et secondaire, bord d'attaque et de fuite de l'une des ailes

↘ Support moteur

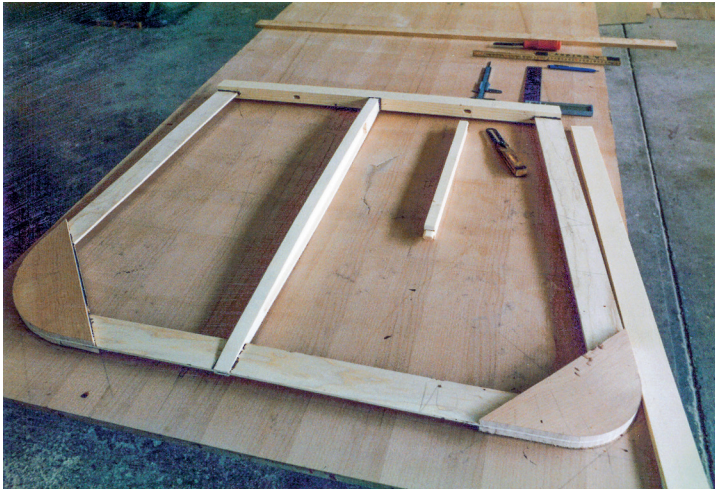
← Saumon terminé avec l'alignement des nervures en frêne



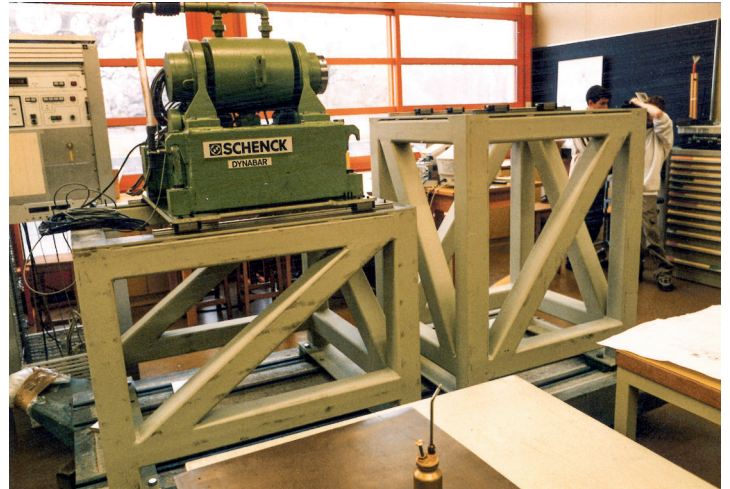
← Pièce d'ancrage pour les haubans

→ Collage des patins





↑ Assemblage
de la gouverne



➔ Banc d'essai du moteur
à l'Ecole d'ingénieurs
du canton de Vaud

A noter aussi qu'une aile d'époque en bois se compose de longerons, pièces les plus solides qui servent de structure centrale sur lesquelles viennent se fixer perpendiculairement les nervures de forme profilée. Les lisses se situent parallèlement aux longerons, mais n'ont qu'un rôle de renfort entre les nervures. La structure bois de l'aile est recouverte dans son ensemble d'une toile cousue et de listes de bois percées tous les 4 cm. Ce système permet d'obtenir une aile solide, mais avec une faible masse en rapport à son volume.

Le train d'atterrissage du Grandjean III peut être équipé alternativement de roues, de skis ou encore de flotteurs. Ce qui en a fait le premier avion au monde à avoir cette particularité et à s'être posé sur la neige, à Davos. Les flotteurs, pour leur part, permirent à René Grandjean de gagner le Prix Eynard. Cette épreuve consistait à voler en trois étapes de Chillon à Versoix (69 km) en se posant sur l'eau à Ouchy, Rolle et Coppet. Les jambes de force avant et arrière en frêne comportent une rotule pour permettre un minimum de suspension. Des éléments en forme de corne à l'avant des roues ont pour but d'éviter que l'avion ne bascule en avant et casse l'hélice lors de l'atterrissage, qui reste une opération risquée.

Dans les avions modernes, le démarrage, l'envol et les déplacements sur le tarmac peuvent se faire de manière autonome. Avec un avion historique tel que le Grandjean III, il faut au minimum trois personnes pour pousser l'avion jusqu'à une piste en herbe, démarrer l'hélice et enlever les plots sous les roues avant le décollage (l'avion ne dispose pas de freins).

➔ Michel Porchet
devant le
Grandjean III
après les essais
d'octobre dernier





↑ Le moteur Oerlikon de 1910 a été refait à l'identique

← Détail de la courbure de l'aile (saumon)

✓ L'appareil est entreposé à Yverdon-les-Bains avant les essais

↓ Michel Porchet et Mikael Carlson avant le décollage



Il faut encore savoir qu'un avion en bois ne peut pas voler par tous les temps. La température n'a pas d'influence directe, mais le givre peut poser problème pour le moteur (carburateurs, qui sont très basiques sur ce type d'engin). La pluie endommage aussi les toiles des ailes et modifie le comportement de vol. Les avions bois doivent toujours être stationnés dans des endroits secs, en particulier lorsqu'il s'agit de pièces historiques dont le bois n'est pas traité.

Interview de Michel Porchet

Comment s'est déroulée la création des plans du Grandjean III ?

M.P.: L'avion a représenté pour moi environ 6'000 heures de travail. Après mes recherches et en l'absence de documents techniques d'époque, j'ai réalisé des plans sur épure de 5,2 m sur 2 m. Dans le cadre de ma formation de pilote, j'ai eu des cours en aérodynamique qui m'ont servi. Un étudiant a choisi le Grandjean que j'ai construit pour réaliser son travail de diplôme et a donc refait mes calculs avec des essais en soufflerie. Sur la base de mes profilés, il a créé des ailes en plexiglas. Les résultats de son étude ont prouvé que les ailes du Grandjean étaient très performantes pour l'époque.

Quels types d'assemblages sont utilisés dans un avion bois ?

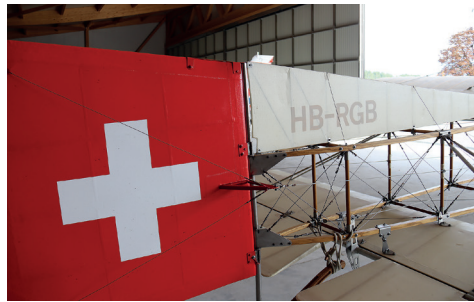
M.P.: Il n'y a pas d'assemblage de type tenon-mortaise, car cela affaiblirait les éléments. Il n'y a donc que des assemblages





↑ Structure du fuselage

↓ Démarrage du moteur à l'hélice



↑ La mention HB-RGB sur la queue fait référence à « Hôtel Bravo René Grandjean Bellerive »

➤ Le pilotage s'effectue depuis le siège arrière

↓ L'avion s'élève doucement dans les airs



par collage ou des connecteurs métalliques, qui ont été réalisés sur mesure pour le Grandjean III.

Quelle colle avez-vous utilisée ?

M.P. : A l'époque, il n'existait pas de colle spécifique pour l'aviation. Il s'agissait de colle à bas de caséine ou de peaux par exemple, mais elles ne tenaient pas bien l'humidité. Actuellement, il est nécessaire d'utiliser des colles agrémentées pour l'aéronautique. J'ai donc utilisé de l'Aerodux, qui est faite spécialement pour l'aviation, mais laisse des traces noires peu esthétiques.

Existe-t-il des outils spécifiques à la construction des avions bois ?

M.P. : Personnellement, je n'en ai pas utilisé pour le travail du bois, mais cela existe peut-être. Par contre, il existe un outillage spécifique pour réaliser les épissures du câblage utilisé pour les haubans.

Quelles pièces sont en bois dans le Grandjean III ?

M.P. : Toutes les pièces résistantes de l'avion, comme les longerons, les nervures de l'aile ou la queue, sont en frêne. Pour l'écartement entre les nervures, il s'agit de contreplaqué en épicéa et de peuplier. L'hélice est composée de frêne et d'acajou.

Peut-on utiliser du bois suisse ?

M.P. : Oui, le Grandjean III a été initialement réalisé avec uniquement du bois suisse : du frêne de la région de la Broye, du peuplier du canton de Vaud et du sapin des forêts du Risoud. J'ai utilisé les mêmes essences pour ma reconstruction.

Comment s'effectue le choix des bois ?

M.P. : Pour les résineux, il faut sélectionner du bois fin avec des veines serrées. Il ne doit pas avoir de nœud et être droit de fil. Il s'agit

des mêmes caractéristiques que le bois de résonance utilisé dans la lutherie. L'idéal est que les résineux aient poussé d'environ un centimètre de large par dizaine d'années. Pour le frêne, on privilégie des veines larges.

Est-ce qu'une partie de la structure est en métal ?

M.P. : Oui, le support du moteur est métallique, avec un capot en aluminium riveté. Sans plans, j'ai dû effectuer une estimation « à l'œil » sur la base de mes connaissances et de mon expérience en charpenterie. Il fallait créer une pièce résistante et légère, qui puisse absorber les vibrations du moteur.

Comment avez-vous façonné l'hélice ?

M.P. : L'hélice a une forme en « coup de sabre ». Sur la base du plan dessiné, on fait un schéma qui indique comment faire le pas. Les gabarits de l'époque prévoyaient une courbure tous les 10 cm. Cette longueur donne le biais et



↖ Plusieurs tours d'aérodrome sont effectués

↑ Détail des ailes à contre-jour

← Les essais ont permis des vols de plus de 30 mn

↘ Les conditions météorologiques étaient optimales

Informations techniques du Grandjean III

Envergure: 10.60 mètres

Longueur: 8.80 mètres

Pas de l'hélice: 2.38 mètres

Poids: 438 kg

Entoilage à l'ancienne avec de la toile de lin

Moteur initial: Oerlikon 4 cylindres à carter sec, développé par les ingénieurs Egg et Türler

Puissance du moteur: 36,7 kW à 1000 t/min. (50 CV) 44 kW à 1100 t/min. (60 CV)

Vitesse de croisière: 85 km/heure

Essence classique sans plomb avec 2% d'huile de ricin pour la lubrification

Réservoir: 35 litres

Consommation: 20 litres à l'heure

Immatriculation: HB RGB, pour « Hôtel Bravo René Grandjean Bellerive »

Transport: l'avion est démontable. Michel Porchet a créé une remorque sur-mesure de 2,55 m de large et 6,50 m de long pour le transport.

permet de réaliser des chablon. La pièce finale doit être équilibrée pour être neutre et ne pas transmettre de vibrations. Pour cela, on utilise un tour. J'ai d'abord dégrossi la forme sur CNC. Puis, petit à petit, j'ai effectué les dernières finitions au couteau à deux mains. C'est très précis, car même le vernissage de l'hélice peut influencer l'équilibrage. Les premières hélices étaient réalisées en massif, mais cette technique a vite été abandonnée au profit du lamellé-collé, qui offre une résistance uniforme en termes d'hygrométrie et est moins sujet aux déformations. J'avais prévu trois hélices pour être sûr d'en avoir une qui soit utilisable, mais par chance, la première a été la bonne !

Utilise-t-on encore couramment le bois dans l'aviation ?

M.P. : Oui, le bois est encore utilisé, mais très peu. Le pourcentage de bois dans la construction aéronautique est inférieur à 10%. C'est une question de génération, on ne peut plus vraiment construire d'avions en bois dans la mesure où les nouveaux alliages sont très performants. De plus, on perd de plus en plus les connaissances nécessaires pour choisir les bois et façonner les éléments. Lorsque j'ai construit le Grandjean III, j'ai gardé des échantillons de bois de mes essais. Cela pourra peut-être servir à quelqu'un qui serait intéressé à reconstruire un avion bois dans le futur.

Quelle est la durée de vie d'un avion en bois ?

M.P. : La durée de vie d'un avion en bois de l'époque du Grandjean III est très courte, car ils ont été construits juste avant ou durant la première guerre mondiale et n'étaient pas prévus pour avoir une grande longévité. Certains n'ont existé qu'une vingtaine d'heures. Les toiles en lin des ailes supportent mal la pluie et les cordes à piano des haubans rouillent. Pour un avion en bois historique, il faut compter 40 heures d'entretien pour 1 heure de vol.

Est-ce que la sensation en tant que pilote est différente dans un avion bois face à un avion classique ?

M.P. : La technique est très différente sur un appareil moderne ou historique. Il faut du temps et beaucoup d'essais sur la piste pour avoir l'avion bien en main. Sur le Grandjean III, le moteur est de 60 CV, c'est une puissance suffisante pour son poids léger, mais le taux de montée est faible. Les virages s'effectuent à plat et il faut bien accélérer avant. De plus, l'avion se pose très vite et roule facilement, sachant qu'il n'a pas de freins. Il faut donc avoir prévu assez de longueur de piste.

Quelques questions au pilote d'essai Mikael Carlson

Rencontré sur le tarmac de l'aéroport d'Yverdon-les-Bains, Mikael Carlson est venu spécialement de Suède (Malmö) pour réaliser les essais de vol sur le Grandjean III. Grâce à ce pilote professionnel hors pair, le monoplan de Michel Porchet a pris de la hauteur et réalisé un vol de plus de 30 minutes consécutives à 150 pieds de hauteur. Sa venue faisait partie de la demande de l'OFAC (Office fédéral de l'aviation civile) pour effectuer les tests de vol officiels de l'appareil.

Comment avez-vous eu connaissance du projet de Michel Porchet ?

M.C. : Je fais partie du même groupe de passionnés et je connais Michel depuis plus de dix ans.

Avez-vous déjà piloté ce type de modèle ?

M.C. : Oui, j'ai moi-même construit plusieurs avions historiques et je dispose d'une collection comportant deux Blériot d'époque. Le Grandjean III est un modèle un peu plus ancien que mes exemplaires, mais il vole mieux et se pilote facilement. Durant l'histoire, la technique en aviation est passée des monoplans aux biplans, ces derniers étant plus solides, mais les bases de pilotage sont semblables.

Comment s'effectuent les tests prévus sur le Grandjean III ?

M.C. : Les tests s'effectuent sur deux jours, avec des vols de 5 mn à 30 mn, par étapes de plus en plus longues. Un rapport est par la suite rendu sur les essais, les vibrations pendant les vols ou encore les réglages moteur. Ces tests se font uniquement sur site de l'aérodrome avec des vols en rond. L'avion ne disposant ni de radio, ni de radar, les permissions pour des vols à l'extérieur seraient difficiles à obtenir. Il faut aussi savoir que les essais ne peuvent pas avoir lieu si le vent est trop fort ou latéral, car la vitesse de croisière du Grandjean III est de 85 km/h. De plus, il n'est pas possible de voler par mauvais temps. Heureusement, durant ces deux jours où je suis présent, les vols s'effectuent au mieux car il n'y a ni vent, ni pluie et la température est idéale.

Effectuez-vous les vols seul ?

M.C. : Oui, car même si l'avion était prévu initialement pour deux passagers, il faut savoir que le poids d'un pilote de l'époque dépassait rarement les 65 kg et qu'il avait une taille beaucoup plus petite qu'aujourd'hui.

De ce fait, on ne peut actuellement voler qu'avec un seul passager, qui pilote depuis la place arrière.

Remerciements

Nous souhaitons remercier chaleureusement Michel Porchet pour nous avoir consacré du temps et surtout pour nous avoir permis d'admirer le Grandjean III en vol à l'aérodrome d'Yverdon-les-Bains. Ses informations techniques, son enthousiasme et ses nombreuses photographies nous ont beaucoup aidé à rédiger cet article. Nous saluons également la disponibilité et les réponses sympathiques de Mikael Carlson lors de notre rencontre. ■

René Grandjean, précurseur de l'aviation 12 novembre 1884 – 14 avril 1963

Après avoir effectué ses écoles à Paris et Bellerive, il suit un apprentissage de mécanicien à Paris (dès 1902) et devient chauffeur en Egypte (1905-1909). De retour en Suisse, il apprend seul à voler avec un avion qu'il a construit lui-même. Après avoir survolé le lac de Neuchâtel en juin 1911, il passe le brevet suisse n°21 en août de la même année. Il réussit à munir son avion de skis (février 1912), puis de flotteurs (septembre), ce qui en fait le premier appareil à skis à se poser sur un glacier et le premier hydravion de Suisse. En 1914, René Grandjean s'engage dans la première division de pilotes de l'armée fédérale avec son propre appareil, ce qui en fait le premier avion militaire suisse. Puis, il vit comme technicien et ingénieur à Paris de 1915 à 1950, avant de regagner la Suisse.

Citation tirée de l'ouvrage Mémoires et Histoire de René Grandjean, Pionnier de l'Aviation, Henry Sarraz, Editions de la Thièle, 1986 : « A douze ans, je travaillais déjà à la scierie de mon père. Je connaissais tous les bois et leurs qualités propres. Je savais ainsi que le frêne à larges veines est le plus souple et le plus résistant. Tout mon appareil était en frêne choisi et bien raboté. C'était de « la baleine ». Les ailes de mon appareil, je les ai construites à mon idée, et personne n'en a jamais vu l'intérieur. Je n'ai jamais vu moi-même l'intérieur d'ailes d'autres avions, du Blériot, par exemple. Une fois terminées, je les ai chargées de sable, trois cent cinquante kilos sur chacune, puis je les ai secouées violemment, quitte à les casser... mais elles n'ont pas bougé ».

LAMELLO MET L'ACCENT SUR LES SOLUTIONS SYSTÈMES D'ASSEMBLAGE DE BOIS



L'entreprise familiale suisse Lamello AG, implantée à Bubendorf, réoriente sa stratégie d'entreprise. Désormais, la société mettra l'accent sur les solutions systèmes d'assemblage de bois et prévoit de rationaliser sa ligne de produits.

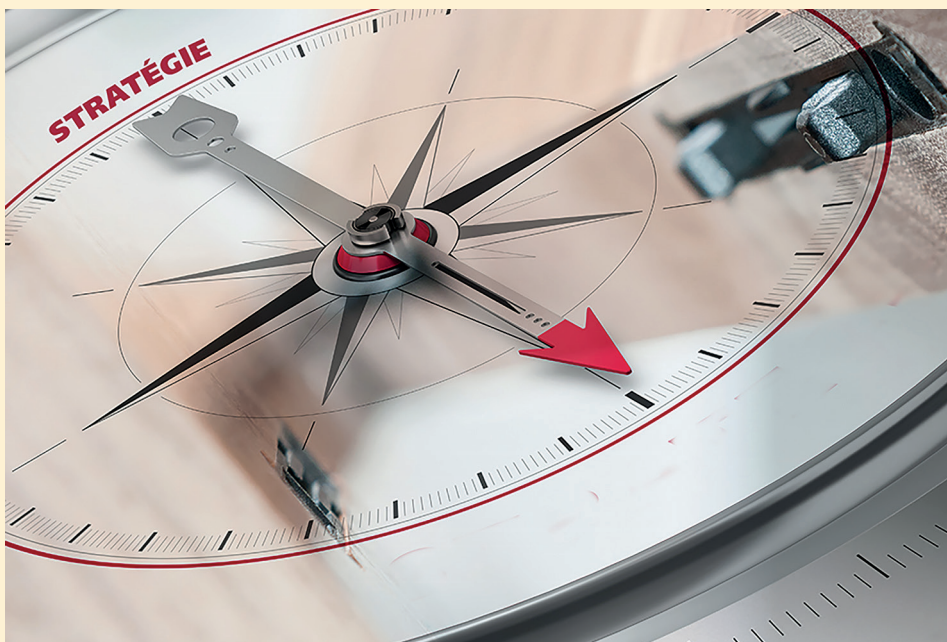
Lamello AG, entreprise familiale suisse autonome située à Bubendorf, développe, produit et commercialise des systèmes d'assemblage pour l'industrie du bois. A l'occasion de son 50^e anniversaire en 2019, l'entreprise a décidé d'orienter sa stratégie en tenant compte des besoins du marché en constante évolution et de rationaliser sa ligne de produits actuelle.

Ainsi, la fabrication et la commercialisation des lignes de produits Bouchons Minislot, Nœuds, Fraiseuses G2A, Appareils encolleurs LK3/ LK5/ LK10, Fraiseuse de joints d'ombre Variocut, Affleureuse Profila cesseront à compter du 31.12.2020. La disponibilité des pièces de rechange est garantie pendant cinq ans.

Avec ce repositionnement de stratégie, Lamello AG entend se concentrer sur les menuisiers et les industriels du bois. Le développement de produits uniques, créateurs de valeur ajoutée et permettant d'accroître la productivité, reste un élément central de l'entreprise. De nouvelles innovations prometteuses sont en cours de développement. ■

Pour de plus amples informations:

Lamello AG
Hauptstrasse 149 | 4416 Bubendorf
T +41 61 935 36 36
info@lamello.ch | www.lamello.ch



H. Strausak AG • Centres d'usinage et machines à bois
CH-2554 Meisberg/Bienne • Tél. 032 377 22 22 • Fax 032 377 23 11
info@strasak-ag.ch • www.strasak-ag.ch

PONCER

DES RÉSULTATS BRILLANTS ET DES CLIENTS CONTENTS.



Ex : Casadei LIBRA 40RTC



Ex : Casadei LIBRA 10

Des solutions sur mesure pour le travail du bois.

- Large choix de machines de qualité et d'occasions en bon état.
- Conseil compétent avant et après achat.
- Service : entretien, dépannage et maintenance du parc machines.
- Possibilités de financements personnalisées.

Plus d'informations sur : www.strasak-ag.ch



PROFILBOIS

4950 Huttwil, Tel. 062 959 77 88 Fax 062 959 77 78

Profilés en bois massif
Toutes les formes & couleurs au choix

www.profilbois.ch

nous avons tout pour **mettre en lumière** votre message

media f_{sa}

imprimeur officiel de votre revue
plus d'infos sur www.media-f.ch

Fribourg | Bulle | Estavayer-le-Lac | Montreux | Payerne

ASPIRATION – DEDUST PRO

DeDUST Pro repousse les limites de l'aspiration à dépoussiérage !

La série DeDust Pro est conçue de manière ingénieuse jusqu'au moindre détail.
Le volume d'air brut de 1,2 m³ permet le nettoyage en continu des éléments filtrants pendant le fonctionnement.
Si un incendie se déclare, les clapets d'entrée et de sortie se fermeront, ce qui aura pour effet d'étouffer le feu.

Ineichen SA
Machines et installations pour le bois et le plastique

Consultez notre magasin en ligne
www.ineichen.ch/fr/shop

www.ineichen.ch

Pour faire voler les copeaux . . .

Luzernerstrasse 26 | CH-6294 Ermensee
Téléphone +41 41 919 90 20 | www.ineichen.ch | info@ineichen.ch

UNE ÉTUDE SUR L'ÉMISSIVITÉ DES SCIES ÉLECTROPORTATIVES

Texte : revue Le Bois International – Photo : BI zoom 31

L'institut technologique FCBA, en partenariat avec l'INRS et le Codifab (Comité professionnel de Développement des Industries Françaises de l'Ameublement et du Bois), a réalisé des essais visant à qualifier l'émissivité en poussières de bois d'un échantillon de scies circulaires électroportatives. Cette étude fait suite à de premiers essais réalisés entre 2014 et 2015 par l'INRS qui avait développé une méthodologie, à partir de la norme EN 1093-3, de mesurage des poussières émises par les machines électroportatives de travail du bois.



← L'étude met en évidence des différences significatives d'émissivité entre les matériels testés et permet d'identifier le matériel le plus vertueux parmi ceux-ci.

L'objectif est de fournir aux entreprises de la filière bois et ameublement des informations comparatives sur l'émissivité d'un panel de scies circulaires, en indiquant leur performance relative, afin de les guider dans le choix de leurs achats. La perspective à plus long terme est que soient proposés sur le marché des matériels exemplaires en termes d'émissivité de poussières de bois.

Les essais ont été réalisés par l'INRS et FCBA entre 2017 et 2018 en étroite collaboration. Les résultats ont conforté les essais antérieurs réalisés par l'INRS, et démontré la possibilité de classer les machines portatives en fonction de leur émissivité relative. Quatre classes d'émissivité ont pu ainsi être définies sur la base de la machine la plus vertueuse prise en référence (émission relative = 1) : classe A :

Emission relative ≤ 1 ; classe B : $1 < \text{Emission relative} \leq 2$; classe C : $2 < \text{Emission relative} \leq 4$; classe D : Emission relative > 4 . Cette machine référente pourrait être remplacée périodiquement (durée à définir) par une machine testée qui s'avérerait plus vertueuse (émission relative < 1).

Si les résultats de cette étude servent de base pour l'élaboration d'un référentiel qualité sur l'émissivité des scies circulaires, il sera important de respecter toutes les conditions d'essais appliquées dans la présente étude (matériel de découpe, vitesse d'avancement de la scie, vitesse d'air dans la cabine...). Il est rappelé que les facteurs pouvant influencer l'émissivité d'une machine (épaisseur de la lame, nombre de dents, vitesse de rotation...) ne sont pas étudiés dans la présente étude.

Dans le cadre de la mise en place d'une marque de qualité, les machines testées devront être prises telles que vendues par le fabricant comme cela a été fait dans le cadre des essais INRS-FCBA. Dans un premier temps, le comité de pilotage a décidé de communiquer les résultats de façon anonyme pour inciter les fabricants de machines électroportatives à prendre ces questions en considération et d'aller les rencontrer individuellement ou collectivement pour leur donner les résultats et proposer l'émergence d'un signe de qualité.

Le chiffre :

9 : C'est le nombre de scies circulaires qui ont été sélectionnées dans le cadre de cette étude. ■

POUR UNE BONNE UTILISATION DES MASQUES

Information : Claude Baeriswyl pour SETRABOIS – Photo : Shutterstock

Il n'est pas toujours facile de faire un bon usage des masques dans le cadre du travail, surtout en période de pandémie. Voici quelques informations utiles basées sur les Directives ou recommandations de l'OFSP et du Seco, ainsi que l'Ordonnance 3 de la Loi sur le Travail.

Les masques d'hygiène

Généralement un masque d'hygiène peut être porté jusqu'à 4 heures. Normalement, sur une journée de travail, un collaborateur devrait utiliser deux masques si la consigne a été donnée de porter un masque en continu sur son lieu de travail.

Si la règle est de porter un masque dès que la personne bouge de son poste de travail et se déplace, un masque par jour suffit. Concrètement, si la personne doit porter le masque d'hygiène en continu et vu l'environnement (atelier de bois), deux masques d'hygiène/jour sont nécessaires (p.ex. à changer après la pause de midi).

Il n'y a, par contre, **pas de pauses supplémentaires à faire** liées au port de ce type de masque.



Informations complémentaires sur le site de l'Office fédéral de la santé publique OFSP, rubrique « Utilisation correcte »:

<https://www.bag.admin.ch/bag/fr/home/krankheiten/ausbrueche-epidemien-pandemien/aktuelle-ausbrueche-epidemien/novel-cov/masken.html#951772611>

Les masques de protection respiratoire (par exemple de type FFP2 ou FFP3)

Les masques de protection respiratoire impliquent une gêne respiratoire beaucoup plus importante que les masques d'hygiène. Selon l'activité du travailleur (activité physique), un tel masque ne devrait pas être porté plus de trois heures sans interruption (interruption

d'une demi-heure au minimum) et sur un maximum de six heures par jour. Il est important de porter ces masques de manière bien ajustée et de les stocker correctement. ■

Des détails et informations complémentaires se trouvent dans les commentaires de l'article 27 de l'Ordonnance 3 relative à la Loi sur le Travail OLT3:

https://www.seco.admin.ch/dam/seco/fr/dokumente/Arbeit/Arbeitsbedingungen/Arbeitsgesetz%20und%20Verordnungen/Wegleitungen/Wegleitungen%203/ArGV3_art27.pdf.download.pdf/ArGV3_art27_fr.pdf

A voir également:

<https://www.suva.ch/fr-CH/materiel/fiche-thematique/protection-respiratoire>

SETRABOIS

PUBLICITÉ

POUR LES PLUS BELLES VUES



Des façades tout en fenêtres généreuses en épicea naturel caractérisent l'espace et créent une ambiance unique. **Evidemment fabriquées à partir de bois suisse en provenance de la scierie trachsel.**

3099 rüti bei riggisberg
031 808 06 06, trachsel-holz.ch

**sägerei
trachsel ag**



CHAMPIONNATS SUISSES MENUISIER/ÉBÉNISTE : UN NEUCHÂTELOIS ET UN ARGOVIEN SUR LE PODIUM !

Texte : Nathalie Bocherens, sur la base des informations du SchreinerZeitung –
Photos : Michaël Martins, FRECEM et Thi My Lien Nguyen pour SwissSkills, www.swiss-skills.ch

A l'issue des SwissSkills Championships, qui se déroulaient en novembre au centre de formation du Bürgenstock, Romain Mingard (NE) et Brian Thomi (AG) ont obtenu chacun une médaille d'or et une d'argent. Ils se sont qualifiés pour représenter la Suisse aux prochains championnats du monde.

Du 5 au 8 novembre dernier, la Haute Ecole spécialisée du Bürgenstock (Nidwald) a accueilli les championnats suisses menuisier/ébéniste 2020, nommés SwissSkills Championships. Ce lieu a été choisi suite à l'annulation des SwissSkills de Berne et du Salon sur la formation professionnelle ZEBI à Lucerne. L'événement a finalement dû se dérouler sans public, ce qui est dommageable pour les candidats, mais a pu respecter toutes les mesures de protection en vigueur actuellement.

Durant quatre jours, huit candidats et une candidate se sont affrontés en réalisant deux pièces : une en menuiserie et une en ébénisterie, ainsi que trois tâches de rapidité « PowerSchreiner ».

Candidats/es des championnats

Nom	Lieu et canton	Apprentissage
Severin Bichsel	Frauenfeld TG	Menuiserie Fehlmann, Müllheim TG
Jonas Bleiker,	Guntershausen près de Berg TG	Erich Keller AG, Sulgen TG
Léa Coutaz	Saint-Maurice VS	Eskiss SA, Martigny VS
Benoit Danz	La Heutte BE	Baugeno Biel Genossenschaft, Bienne BE
Linus Linder	Worb BE	Stucki Küchen AG, Rüfenacht BE
Romain Mingard	Couvet NE	Menuiserie Matthey Sàrl, Cortaillod NE
Hugo Pinto Paulo	Châtelaine GE	Services culturels de la Ville de Genève
Brian Thomi	Vordemwald AG	Menuiserie Willisegger, Zofingen AG
Marcel Wagner	Niederbüren SG	Menuiserie Egli, Niederstetten SG

La pièce de menuiserie représentait une table haute à trois pieds et devait être réalisée sur un total de 13,5 heures. C'est le romand Romain Mingard (NE) qui a décroché l'or dans cette catégorie avec 72,20 points, devant Brian Thomi (AG) et Jonas Bleiker (TG), respectivement 68,00 et 56,78 points.

Classement de la catégorie menuiserie

1. Romain Mingard, 72,20 points
2. Brian Thomi, 68,00 points
3. Jonas Bleiker, 56,78 points
4. Benoit Danz, 54,01 points
5. Severin Bichsel, 51,28 points
6. Linus Linder, 45,98 points
7. Marcel Wagner, 40,23 points
8. Hugo Pinto Paulo, 37,13 points
9. Léa Coutaz, 26,81 points

En ébénisterie, la tâche consistait à créer un meuble de rangement design en 14 heures. Cette pièce a donné du fil à retordre aux concurrents, dont certains n'ont pas pu la terminer dans les temps. Concernant les résultats, Brian Thomi et Romain Mingard



← Ensemble des champions pour la menuiserie (de g. à d.): Brian Thomi, Romain Mingard et Jonas Bleiker

se sont à nouveau démarqués, mais en échangeant leur place ! Brian Thomi a été le plus rapide et le plus précis : il décroche la première place avec 77,07 points. On retrouve Romain Mingard pour l'argent avec 67,81 points, suivi de Benoît Danz (BE) avec 66,73 points.

Classement de la catégorie ébénisterie

1. Brian Thomi,	77,07 points
2. Romain Mingard,	67,81 points
3. Benoît Danz,	66,73 points
4. Linus Linder,	61,18 points
5. Severin Bichsel,	59,23 points
6. Jonas Bleiker,	54,29 points
7. Marcel Wagner,	53,57 points
8. Hugo Pinto Paulo,	51,67 points
9. Léa Coutaz,	30,95 points

À l'issue de la compétition, c'est donc Romain Mingard et Brian Thomi qui ont remporté chacun une médaille d'or et une d'argent ! Ils obtiennent ainsi leur billet pour défendre les couleurs de la Suisse aux WorldSkills de Shanghai. Ils représenteront également la FRECEM et le VSSM lors de ce championnat sur sol chinois, qui regroupera plus de 1'400 concurrents de plus de 60 pays. Prévus initialement en 2021, ces championnats mondiaux ont été reportés à 2022 (octobre ou novembre) en raison de la pandémie mondiale. La décision a été prise le 3 novembre passé au niveau international. Les prochains cycles de compétition seront également décalés d'un an (WorldSkills Lyon prévus en 2023 seront organisés en 2024).

Interview du médaillé Romain Mingard

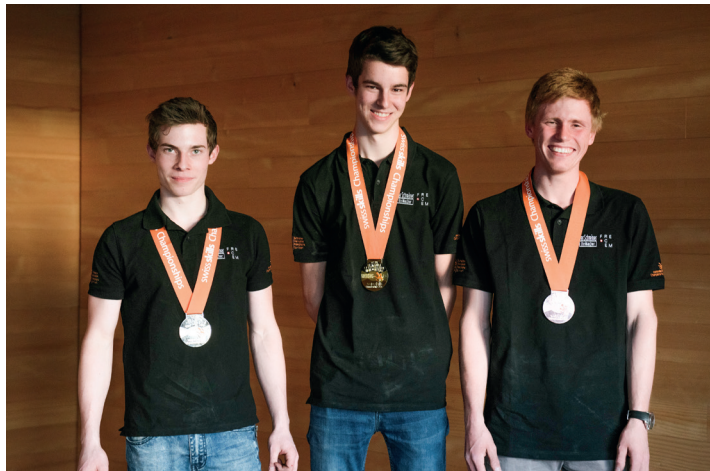
Nous avons eu le plaisir de rencontrer Romain Mingard à l'issue du championnat pour recueillir ses impressions sur le concours et ses résultats.

Est-ce que tu t'attendais à la médaille d'or ?

R.M. : Oui et non, mais j'y aspirais. Vu comme cela s'est déroulé, je ne m'y attendais pas vraiment, surtout en ébénisterie. Je pensais que je serais en-dehors du podium. Pour la menuiserie, j'étais plus confiant et pratiquement sûr d'être dans les deux premières places par rapport à mon travail. Mais il a fallu aller chercher les médailles, cela n'a pas été simple. Ça a représenté des grosses journées d'entraînement.

Combien de fois par semaine t'es-tu entraîné ?

R.M. : J'ai beaucoup travaillé le soir après mes heures de boulot, jusqu'à 21h30. Le samedi et parfois le dimanche également.



← Médaillés ébénistes
(de g. à d.) :
Romain Mingard,
Brian Thomi
et Benoît Danz

Pendant les derniers temps, j'ai pu prendre sur mes heures de vacances pour pouvoir m'entraîner pendant la semaine. Ainsi, durant un mois, j'ai pu travailler sur les concours les vendredis. Puis, durant les deux dernières semaines, j'ai pu consacrer deux jours par semaine. Enfin, j'avais prévu toute la dernière semaine pour m'exercer, sauf pour les cours de CFC. Malheureusement, j'ai été confiné et j'ai dû m'exercer dans des conditions difficiles (garage).

Es-tu satisfait de tes prestations à l'issue du concours ?

R.M. : Je suis content d'être arrivé où je suis et de ma place dans le classement. Mais je ne suis pas totalement satisfait de mon travail, parce qu'il faut que j'améliore encore la qualité de mes assemblages.

Penses-tu que cette expérience sera un plus pour ta carrière professionnelle ?

R.M. : Pour ma carrière professionnelle peut-être, mais en tout cas pour ma vie privée, c'est sûr. Au niveau de l'organisation, j'ai beaucoup appris (machines achetées, déplacements, location de véhicule). Cela donne un bon coup de pouce pour aller de l'avant.

Garderas-tu un bon souvenir de cette expérience aux SwissSkills ?

R.M. : Oui, très bon.

Sur les deux pièces de concours réalisées pour laquelle as-tu eu le plus de facilités / de difficultés ?

R.M. : Je trouve que les deux pièces (menuisier et ébéniste) avaient un niveau de

↓ Romain Mingard
devant les deux pièces de concours



↓ Montage de la pièce en menuiserie





↑ Travail à la scie à onglet
↓ Façonnage des assemblages



↑ Détails à la scie japonaise
↓ Analyse des plans



difficulté assez similaire. Sur la pièce d'ébénisterie, j'ai perdu un peu trop de temps et c'est ce qui m'a manqué à la fin pour bien achever ma pièce. C'est un problème à 75% d'organisation et 25% de rapidité je pense. Pour la tâche de menuiserie, je suis allé très très vite dès le début. J'ai été à fond tout le long et c'est ce qui m'a permis de finir dans les temps, au détriment de la qualité peut-être. Mais sur l'aspect global, cela n'est pas trop mal.

Est-ce que tu t'es senti plus à l'aise lors du concours en tant que tel ou lors des épreuves de « PowerSchreiner » ?

R.M. : La grande différence, c'est que le concours en tant que tel se déroule sur presque deux jours, ce qui est beaucoup plus long que les PowerSchreiner qui durent environ 10 mn. Je ne suis pas très à l'aise sur les épreuves rapides, mais je sais que cela s'est plutôt bien passé : j'avais entraîné les assemblages pour les events, ce qui m'a

rapporté beaucoup de points. De plus, pour le dernier, je connaissais déjà l'assemblage. Les « PowerSchreiner » étaient donc assez faciles.

Que pourrais-tu dire aux futurs candidats pour les motiver à participer aux concours ?

R.M. : Je pense qu'il faut participer parce que c'est une expérience incroyable. Cette année, j'ai eu de la chance, car je suis tombé dans une super équipe où l'ambiance était très bonne. Les entraînements étaient vraiment intéressants et j'ai pu découvrir plusieurs nouvelles techniques de travail. C'est ce qui m'a motivé à aller toujours plus loin dans les qualifications. Mais il faut avertir les prochains candidats, qui sont en apprentissage comme moi, qu'il est très important de bien s'organiser avec leur patron pour avoir des temps consacrés à l'entraînement. Je dis cela parce qu'il est impossible de travailler trop d'heures sur le long terme. Néanmoins, c'est globalement une très bonne expérience.

Est-ce que le fait de devoir attendre deux ans avant de pouvoir aller aux WorldSkills te pose problème ?

R.M. : C'est dommage dans le sens où le temps entre les championnats suisses et les WorldSkills sera long. Mais pour ma part, c'est une bonne chose, car cela me permettra de terminer mon apprentissage et évitera des tensions au sein de mon entreprise. Cela me permettra donc de bien me concentrer sur la fin des études, que j'ai dû mettre un peu de côté ces derniers temps. Heureusement, mes notes restent bonnes, mais j'ai quelques cours à rattraper.

Nous remercions chaleureusement Romain Mingard pour ses réponses et nous réjouissons de suivre ses exploits au niveau mondial, tout comme ceux de Brian Thomi. ■

SUCCESSION À LA TÊTE DE LIGNUM APPROUVÉE POUR MAI 2021

Texte et photo : www.lignum.ch

L'assemblée des délégués d'automne de Lignum a eu lieu le 5 novembre dernier par visioconférence en raison de la situation sanitaire. Suite aux points statutaires, le Conseiller aux Etats thurgovien Jakob Stark a été élu pour succéder en mai 2021 à l'ancienne Conseillère nationale Sylvia Flückiger à la présidence de Lignum. Madame Flückiger assume sa fonction jusqu'à la prochaine assemblée des délégués le 19 mai 2021.



↑ Le Conseiller aux Etats thurgovien Jakob Stark sera dès mai 2021 le nouveau président de Lignum

Les délégués ont adopté le procès-verbal de l'assemblée des délégués par voie de circulaire du printemps 2020 ainsi que le rapport de révision 2019 et ont approuvé le budget 2021 de l'organisation faîtière. Reinhard Wiederkehr, représentant des membres directs au sein du Comité directeur de Lignum, a remercié les deux délégués représentants des membres directs démissionnaires, Fulvio Giudici et Frank Kessler pour leur engagement de longue date et a souhaité la bienvenue à leurs remplaçants l'architecte bâlois Stephan Eicher et l'entrepreneur en construction bois schwyzois Robert Schmidlin.

La Présidente Sylvia Flückiger a adressé un remerciement particulier à Hans Rupli, ancien président de longue date de Holzbau Schweiz. Suite à la démission l'automne passé de l'ancien directeur de Lignum Christoph Starck, il s'est en effet mis à disposition pour un mandat à durée déterminée afin de coordonner la phase transitoire de développement organisationnel et d'assurer la gestion opérationnelle ad-intérim de Lignum avant l'engagement d'une nouvelle direction. C'est en août 2020 que Sandra Burlet a pris sa fonction de nouvelle directrice de Lignum. Le Comité directeur lui exprime ses remerciements pour ses cent premiers jours d'activité.

Le Conseiller aux Etats Jakob Stark nouveau président de Lignum dès mai 2021

Suite aux points statutaires de l'ordre du jour, l'élection du nouveau président constituait le point central de l'assemblée des délégués de Lignum. Un comité de sélection issu du Comité directeur avait entrepris depuis quelques mois des démarches afin de présenter à nouveau un parlementaire fédéral actif à la succession de l'ancienne Conseillère nationale Sylvia Flückiger, à la tête de l'organisation faîtière depuis 2014. Sur recommandation du Comité directeur, les Délégués ont ainsi élu à l'unanimité le Conseiller aux Etats UDC thurgovien Jakob Stark en qualité de nouveau président de Lignum. Son entrée en fonction aura lieu lors de la prochaine assemblée des délégués le 19 mai 2021. Sylvia Flückiger achèvera son deuxième mandat avant son terme afin de transmettre la présidence dans des

conditions optimales. Le Vice-président Reinhard Wiederkehr lui a exprimé ses sincères remerciements pour sa présence et son engagement important tout au long de son mandat qui s'est parfois révélé prenant jusqu'à la nomination de la nouvelle direction.

Un esprit pragmatique et une passion pour la forêt et le bois

« Je soutiens pleinement l'objectif de Lignum et me réjouis de développer ma passion pour la forêt et le bois en tant que nouveau président de Lignum » a déclaré le Conseiller aux Etats Stark suite à son élection. Elevé dans une famille d'agriculteurs et titulaire d'un doctorat en histoire, Jakob Stark (*1958) a le sens des réalités : « En tant que fils d'agriculteur j'ai appris à travailler et à respecter la nature ». Il représente son canton d'origine à la Chambre haute depuis 2019, après avoir été pendant plusieurs décennies à l'exécutif thurgovien.

De 1987 à 1995 il fut en outre rédacteur économique et national pour plusieurs titres suisses. Il montrait alors déjà un intérêt marqué pour la construction moderne en bois. En tant que directeur des travaux de Thurgovie il s'impliquait ensuite avec succès dans la promotion de la construction bois au sein de son canton. Pas plus tard que le 27 septembre dernier, les Thurgoviennes et Thurgoviens ont ainsi accepté la réalisation d'un important complexe administratif cantonal en bois à Frauenfeld. ■



ORGANISER UNE CHAÎNE DE PRODUCTION DE FENÊTRES EFFICACE

Texte: Philipp Heidelberger, SchreinerZeitung, www.voneuw.ch – Traduction: Jean-Fred Capt, FFF – Photos: Philipp Heidelberger

La qualité, la flexibilité et l'efficacité ne sont pas seulement requises dans la production de fenêtres, mais aussi dans le traitement de surface. L'aperçu d'une nouvelle usine de revêtement montre à quoi cela peut ressembler et ce qu'il faut faire.



← Grâce à la grille verticale, les pièces peuvent être déplacées de manière pratique et efficace.

tions pour les fournisseurs de revêtements. C'est pourquoi les techniques de séchage spéciales telles que les séchoirs UV étaient moins intéressantes pour l'entreprise.

Les points importants étaient également la manipulation des pièces et le fonctionnement du système. Von Euw ne voulait pas que les pièces soient accrochées et décrochées plusieurs fois. « C'est un travail inefficace et fastidieux pour les employés », dit-il. Il en va de même pour l'ensemble du système en termes de maintenance : afin de garantir une qualité constante ainsi que de pouvoir effectuer un changement de couleur rapidement, il doit être possible de le nettoyer facilement et le plus rapidement possible.

En mars 2017, la société von Euw Fenster AG a lancé un nouveau projet : l'ensemble de l'installation de revêtement du fabricant de fenêtres devait être renouvelé. Les projets ambitieux ne sont pas nouveaux pour cette entreprise de Rothenthurm SZ - elle a déjà fait sensation auprès des experts en 2015 avec sa nouvelle usine de production.

Comme à l'époque, le directeur général Adi von Euw a décidé de confier la gestion du projet à la société Tre Innova AG de Hünenberg, dans le canton de Zoug. Ensemble, ils ont établi un catalogue de 50 pages de leurs besoins, qui a servi de base à l'évaluation.

Des robots pour plus de flexibilité

L'accent n'a pas été mis sur une augmentation massive des performances. « Il s'agissait plutôt d'améliorer la qualité, la flexibilité et l'efficacité », explique Adi von Euw. C'est pourquoi il était clair dès le départ qu'il s'agirait probablement d'un système avec un robot. « Cela permet d'obtenir une épaisseur de couche uniforme partout sur la pièce », explique Linus Oehen, le responsable du projet chez Tre Innova. Cela permet non seulement de garantir une qualité constante, mais aussi d'appliquer des lasures. En outre, les techniques d'application et de séchage utilisées ne doivent pas entraîner de restric-

La grande difficulté de ce projet a été de réunir ces critères et les nombreux autres sous un même chapeau. Bien qu'il existe de nombreux fournisseurs de divers composants d'installations sur le marché, de nombreux ajustements individuels ont été nécessaires pour les détails. En outre, bien qu'un nouveau bâtiment ait été construit pour le nouveau système de revêtement, l'espace disponible n'était pas infini. Une planification précise de l'aménagement était donc indispensable.

Gestion de projet spécial

Pour les raisons susmentionnées, une forme de coopération inhabituelle a été choisie : von Euw AG a agi en tant que client et constructeur

dans le projet. Tre Innova AG a joué le rôle de chef de projet et représentant du client. Ensemble, ils ont choisi la société E. Luterbach AG de Hildisrieden à Lucerne. L'entreprise est spécialisée dans l'ingénierie et la fabrication de systèmes de revêtement et de peinture en poudre. En tant qu'entrepreneur général, E. Luterbach AG était responsable de l'achat, de la livraison et du montage des composants de l'usine. La sélection des fournisseurs et des équipements a été effectuée par le client et la direction du projet.

Grâce à leur longue expérience dans ce domaine, les experts de la société E. Luterbach AG connaissent parfaitement les détails techniques et les nombreuses pierres d'achoppement de tels projets. Selon le directeur général Fabian Luccarini, il peut parfois s'agir de choses banales comme une déclaration de conformité: « Vous devez vérifier soigneusement si le fabricant tient vraiment ses promesses ». Dans le cas contraire, les autorités ne peuvent pas délivrer le permis d'exploitation de l'installation en raison d'une déclaration de conformité manquante ou non valable.

Les flux et le traitement de surface sont en rapport

Le système de convoyage a été conçu pour être aussi stable et nécessitant le moins d'entretien possible. Pour simplifier la manipulation des pièces, le système est équipé de deux stations de levage et d'abaissement. Là, l'opérateur peut abaisser les traverses en appuyant sur un bouton d'une télécommande radio afin de mieux suspendre les pièces.

Une fois suspendues, les pièces parcourent l'ensemble du système. Cela est possible



↑ Un système de convoyage fiable et nécessitant peu d'entretien est essentiel pour un bon fonctionnement.

→ Le Flow-Coating et la zone d'évaporation sont recouverts de plaques de polypropylène.



PUBLICITÉ



Caler sans Calage!

Cale injectée Hanno® – pour créer des zones résistantes à la pression dans les bandes multifonctions

Cette résine d'injection innovante en PU est injectée de manière sélective dans des bandes multifonctions pré-installées. Après durcissement, la résine est résistante à la pression et peut supporter des charges.



Plus d'info sous:
www.hanno.ch/injektionsklotz



en reliant les circuits de flux et de peinture. Cela signifie que les pièces n'ont jamais à être décrochées ou accrochées à nouveau.

Le système Flow-Coating vertical est équipé de revêtements en polypropylène. Il est ainsi beaucoup plus facile à nettoyer. Les résidus de peinture séchée peuvent être facilement dissous et décollés de la surface. En outre, le système est équipé d'un changement de couleur entièrement automatique.

Après le Flow-Coating, les pièces entrent dans une zone d'évaporation fermée et humidifiée où la peinture peut s'égoutter et former un film uniforme. Pour cela, le convoyeur incline automatiquement les pièces de 15°. Elles sont ensuite transportées vers la zone de séchage. Là, un système de ventilation d'une capacité de 10 000 m³/h assure un climat approprié.

Les pièces sont disposées verticalement

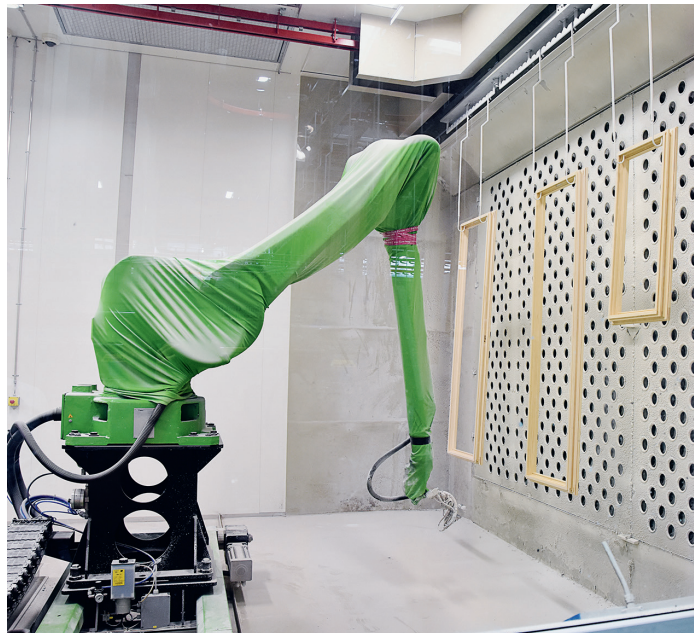
Les pièces sont ensuite ponçées et contrôlées à la main dans la station de ponçage intermédiaire verticale. Adi von Euw était au départ sceptique quant au ponçage intermédiaire vertical. Dans la plupart des solutions, les pièces pendent librement. «C'est extrêmement fastidieux pour l'employé car les pièces tournent alors constamment et il doit les tenir d'une main», explique-t-il.

Tre Innova AG a donc mis au point une meilleure solution en collaboration avec E. Luterbach AG : sur les deux murs à aspiration intégrée, ils ont monté une grille sur laquelle les pièces reposent pendant le ponçage. La grille est choisie de manière que les crochets de la suspension se trouvent toujours entre les deux.

La station de ponçage est conçue pour deux employés et équipée d'une plateforme élévatrice. Cela signifie qu'ils peuvent aussi traiter confortablement de grandes parties de fenêtres. Tous les supports, les connexions d'air comprimé et d'électricité pour l'équipement nécessaire sont intégrés dans la plate-forme de levage et sont donc toujours à portée de main.

Changement de couleur dans les plus brefs délais

Les couches de finition et les lasures sont appliquées dans la cabine de peinture par deux robots à 7 axes. En entrant dans la cabine, un scanner 3D mesure les pièces afin que les robots puissent appliquer le matériau avec précision. Un changement de couleur peut être effectué en une minute et demie environ. En outre, le système est doté



← Les robots à 7 axes permettent une épaisseur de couche uniforme et peuvent également appliquer des lasures.

↙ À gauche se trouve le scanner, à droite le revêtement spécial des convoyeurs dans la cabine de peinture.

↓↓ Des tuyaux d'aspiration en polypropylène permettent de remplacer rapidement les différentes peintures.



de divers détails qui augmentent la fiabilité et la flexibilité. Entre les opérations, les buses sont automatiquement nettoyées dans une station de nettoyage afin qu'il n'y ait pas de résidus ou de grosses gouttes. Pour les temps d'immobilisation plus longs, il existe un bain d'immersion supplémentaire dans lequel les buses sont placées. Bien entendu, toute la cabine est également climatisée, grâce à un système de ventilation d'une capacité de 30'000 m³/h. En raison de la facilité de nettoyage, les pièces en polypropylène ont également été principalement utilisées dans la cabine. Une autre particularité est la canalisation de l'air dans la zone du système de convoyage. Il est conçu de telle manière que le flux d'air maintient le brouillard de pulvérisation loin des rails.

Le nettoyage dans un deuxième temps

La situation est similaire pour l'approvisionnement en peinture : l'ensemble de la station est recouvert de panneaux de polypropylène et comprend cinq stations de pompage. Pour garantir le remplacement rapide et facile d'un récipient de peinture, les couvercles de fûts et les pompes peuvent être soulevés pneumatiquement. Le tuyau d'aspiration est également en polypropylène et peut être retiré. Lors du changement de couleur, l'opérateur du système remplace le tuyau par un autre propre et ne nettoie que le tuyau sale par la suite. Cela permet de limiter encore davantage les interruptions.

Après la peinture, les pièces sont à nouveau transportées vers une zone d'évaporation fermée et climatisée, puis vers la zone de séchage. Elle peut également être ventilée conformément aux spécifications du fabricant de peinture. Cependant, von Euw AG essaie de programmer la production afin que les pièces puissent sécher pendant la nuit. « Cela permet d'économiser de l'énergie », dit Adi von Euw.

Comme seuls les revêtements à base d'eau sont utilisés pour le revêtement, un traitement approprié de l'eau est obligatoire. Ceci est assuré par une installation de fractionnement entièrement automatique. L'eau de rinçage de toutes les stations lui est automatiquement acheminée. Le système dose alors l'agent de séparation lui-même, et les résidus de peinture floculés sont filtrés à travers une toison et transportés.

Ordinateur pilote toujours présent

Un ordinateur central contrôle l'ensemble de l'installation et fournit les données nécessaires aux différents systèmes. Les informations

→ La ligne de distribution est reliée à toutes les stations et fonctionne de manière entièrement automatique.

➤ L'ordinateur principal est situé dans un terminal mobile et est alimenté par une batterie.



sur les pièces proviennent directement du système ERP «3E» et sont récupérées par un code barre sur la pièce. La structure des données est regroupée selon les tons de couleur : clair, pastel et foncé.

Le concept matériel de l'ordinateur pilote développé par E. Luterbach AG est intéressant dans ce domaine : il est logé dans un terminal mobile. Cela signifie que l'opérateur a toujours l'ordinateur à portée de main, quel que soit l'endroit où il se trouve. La transmission des données à l'usine se fait via un réseau local sans fil (Wi-Fi) sécurisé. Une batterie rechargeable fournit l'alimentation électrique, sa capacité est suffisante pour au moins une couche complète.

Le rodage prend du temps

Le rodage de la ligne n'a pas été sans difficultés. En particulier, l'ajustement des nombreux paramètres a été très long. « Mais nous étions conscients de cela dès le début », dit von Euw. Ainsi, au début, les différents types d'images ont été programmés dans les différents systèmes de couleurs - ceux qui étaient nécessaires à l'époque. Selon von Euw, cependant, il est vite devenu évident que cette situation était trop propice aux erreurs et qu'il fallait faire preuve de plus de patience. C'est pourquoi ils ont commencé par programmer toutes les trames d'un type dans un système de couleur unique. Ce n'est que lorsque ces derniers ont été testés et qu'ils ont fonctionné sans problème dans le système que l'on est passé au système de couleurs suivant.

Le succès grâce à des conditions claires

Dans l'ensemble, cependant, Adi von Euw est très satisfait du projet : la consommation de peinture est à peu près la même qu'avec l'ancien système avec réciprocité. D'autre part, la qualité et la flexibilité se sont nettement



améliorées. Le nouveau système n'a entraîné aucune perte d'emploi. « Mes employés ont maintenant un environnement de travail plus agréable », dit M. von Euw.

Les partenaires du projet considèrent également le résultat comme un succès, même si le budget a finalement été dépassé d'environ 5%. Selon Linus Oehen, cela s'explique en partie par des dépenses et des développements supplémentaires. Il est convaincu que la coopération étroite et, surtout, ouverte de toutes les parties concernées a toujours été dans l'intérêt de von Euw. « En raison de la tenue ouverte des comptes, il n'était pas possible d'optimiser les marges en faveur d'une seule partie », explique Linus Oehen. Pour E. Luterbach AG aussi, les règles du jeu étaient claires dès le départ : « La marge de l'entreprise commune a été définie pour nous, et chacun a toujours su où il se situait », explique Fabian Luccarini. Il y a parfois eu des discussions difficiles, dit Adi von Euw, « mais c'est ce qu'il faut pour avancer et prendre des chemins différents ». Le nouvel atelier de peinture et en particulier les petits, mais non moins importants, détails en sont la preuve. ■

AGENDA DU PERFECTIONNEMENT PROFESSIONNEL SUPÉRIEUR 2021

Retrouvez chaque mois toutes les informations en lien avec le perfectionnement professionnel pour les métiers du bois.
En raison de l'épidémie de Coronavirus (COVID-19), toutes les informations citées ci-dessous peuvent être/seront adaptées aux directives du Conseil fédéral. En cas de question, n'hésitez pas à consulter www.frecem.ch ou à contacter les écoles professionnelles.

CHARPENTIER

Chef d'équipe charpentier avec brevet fédéral (BF CECH)

Examens

Date et lieu: 31 août au 1^{er} septembre 2021 (pour dates ultérieures, voir www.frecem.ch)

Bulletin d'inscription sur: www.frecem.ch

Délai d'inscription: 4 mois avant les examens

Frais d'inscription: CHF 950.-

Contremaître charpentier avec brevet fédéral (BF CMCH)

Examens

Date et lieu: septembre 2024, à définir

Bulletin d'inscription sur: www.frecem.ch

Délai d'inscription: avril-mai 2024

Frais d'inscription: CHF 1'500.-

Cours de formation

Réservé aux diplômés CECH

Date et lieu: janvier 2021, Tolochenaz

Bulletin d'inscription sur: Ecole de la Construction

Délai d'inscription: 30 novembre 2020

Cours de formation

Date et lieu: fin août - début septembre 2021, Tolochenaz

Bulletin d'inscription sur: Ecole de la Construction

Délai d'inscription et frais: fin janvier 2021 (frais à définir)

Maître charpentier avec diplôme fédéral (DF CH) / Post-Grade ES en gestion d'entreprise

Examens du Post-grade ES

Date et lieu: 18-21 octobre 2021, Bienne

Bulletin d'inscription sur: www.frecem.ch (commun avec la maîtrise)

Délai d'inscription et frais: à définir

Examens de la Maîtrise

Dates: écrits 2-3 novembre 2021 et oraux 22-23 novembre 2021

Lieu: à définir

Bulletin d'inscription sur: www.frecem.ch (commun avec le post-grade)

Délai d'inscription et frais: à définir

Cours de formation

Cours Maîtrise

Date et lieu: 29 août 2020 à juin 2021, Bienne et Tolochenaz

Bulletin d'inscription sur: www.frecem.ch

Délai d'inscription: inscriptions closes

Frais d'inscription: CHF 8'450.-

MENUISIER / ÉBÉNISTE

Chef/fe de projet/de production avec brevet fédéral

■ Module Gestion de la formation (MOD GF)

Examens

Date: 11 juin 2021

Lieu: Bulle, Martigny, Tolochenaz

Bulletin d'inscription sur: www.frecem.ch

Délai d'inscription et frais: à définir

■ Module Gestion de la réalisation (MOD GR)

Examens

Date de théorie: 11 juin 2021

Date de pratique: à définir

Lieu: Bulle, Martigny, Tolochenaz

Bulletin d'inscription sur: www.frecem.ch

Délai d'inscription et frais: à définir

■ Module Gestion de mandat (MOD GM)

Examens

Date: 21 janvier 2021

Lieu: Bulle, Martigny

Bulletin d'inscription sur: www.frecem.ch

Délai d'inscription et frais: inscriptions closes

Cours de formation

Inscription et formation dans les centres de Tolochenaz (www.ecole-construction.ch), Martigny (www.bureaudesmetiers.ch et www.avemec.ch), Delémont/Colombier (www.ajmce.ch et www.anm.ch) et Fribourg (www.afmec.ch) ou www.frecem.ch



■ Module Gestion de Projet (MOD GP)

Examens

Remise du sujet du travail de projet:
12 mars 2021

Validation du sujet:
31 mars 2021

Remise du travail de projet:
30 juin 2021

Cours de formation

Date et lieu: de janvier à mai 2021 à Bulle, Martigny et Tolochenaz

Bulletin d'inscription sur: www.frecem.ch

Délai d'inscription: inscriptions closes

Frais d'inscription: CHF 1'780.-
(y.c. examen du module)

■ Examen professionnel Chef de Projet (EP CPROJ)

Dates: écrits 6 et 7 octobre 2021,
oraux à définir

Lieu: à définir

Bulletin d'inscription sur: www.frecem.ch

Délai d'inscription: inscriptions closes

Frais d'inscription: CHF 2'200.-

Maître menuisier/ébéniste avec diplôme fédéral

■ Module Création - Conception (MOD CC)

Examen

Date: 20 octobre 2021

Bulletin d'inscription sur: www.frecem.ch

Délai d'inscription: à définir

Frais d'inscription: à définir

Dates des années suivantes sur:
www.frecem.ch

Cours de formation

Date et lieu: novembre 2021 à mai 2022
à Bulle

Inscription sur: www.frecem.ch

Délai d'inscription: 30 août 2021

Frais d'inscription: CHF 2'200.-
(y.c. examen)

Bon à savoir:

Tous les examens sont mis sur pied lorsqu'il y a au minimum 10 candidats inscrits remplissant les conditions d'admission. Les dates des examens et cours des différentes formations pour les années prochaines sont à retrouver sur: www.frecem.ch



■ Module Conduite d'entreprise niveau de base (MOD CEB)

Examens

Date et lieu: 21 octobre 2021, Bulle

Bulletin d'inscription sur: www.frecem.ch

Délai d'inscription: à définir

Frais d'inscription: CHF 1'000.-

Dates des années suivantes sur:
www.frecem.ch

Cours de formation

Date et lieu: novembre 2021 à
septembre 2022
à Bienne, Martigny et Tolochenaz

Inscription sur: www.frecem.ch

Délai d'inscription: 30 août 2021

Frais d'inscription: CHF 4'100.-
(y.c. examen)

■ Module Conduite d'entreprise niveau avancé (MOD CEA)

Examen

Date de remise du sujet (équivalent à
l'inscription à l'examen CEA): 4 janvier 2021

Validation du sujet (marque le début de
l'examen MOD CEA): 15 janvier 2021

Date remise du travail de projet écrit:
19 mars 2021

Présentation orale
et entretien professionnel:
6 et 7 avril 2021, Bulle

Bulletin d'inscription sur:
www.frecem.ch

Délai d'inscription:
prochainement communiqué
Frais d'inscription: CHF 700.-

Cours de formation

Date et lieu: novembre 2020 à mars 2021,
Bienne, Martigny et Tolochenaz

Inscription sur: www.frecem.ch

Délai d'inscription: 15 novembre 2020

Frais d'inscription: CHF 3'180.-
(y.c. examen)

■ Examen professionnel supérieur Maître menuisier/ébéniste (EPS MME)

Examens 2021

Date: Partie 1 écrits: du 3 au 5 mai 2021
Partie 2 (travail de diplôme): 6 octobre 2021

Lieu d'examen: Tolochenaz et Martigny

Bulletin d'inscription sur: www.frecem.ch

Délai d'inscription: 21 janvier 2021

Frais d'inscription: CHF 4'250.-
(travail de diplôme compris)

COLLECTE 2021 DES DÉCHETS SPÉCIAUX

Texte : FREPP, www.frepp.ch

Profitez dès maintenant de l'offre de la FREPP
pour l'élimination de vos déchets et peintures !



Les déchets de peinture et les bidons vides
seront facturés par la FREPP :

	Prix pour les entreprises du bois (membres FRECEM)
Peinture sans solvants (bidons en plastique, y c. crépis en bidon)	0,35 le kg
Peinture avec solvants	1,20 le kg
Bidons vides en métal	0,75 le kg
Bidons vides en plastique	0,45 le kg

Pour la 16^e année consécutive, la FREPP, en collaboration avec la FRECEM, offre à toutes les entreprises de plâtrerie-peinture et de menuiserie, ébénisterie et charpenterie de Suisse romande une solution avantageuse à la question de l'élimination des déchets et soldes de peinture, qui est soumise à une législation contraignante rendant l'opération de plus en plus complexe et coûteuse. Pour ce faire, des collectes de peintures avec et sans solvants ainsi que de bidons vides en métal ou PVC, sont mises sur pied dans les cantons de Fribourg, Genève, Neuchâtel, Valais et Vaud, aux dates et heures indiquées dans le tableau ci-dessous.

La FREPP vous propose, à travers cette collecte, une solution simple et peu coûteuse pour éliminer vos déchets de peinture, en espérant que vous serez nombreux à pouvoir en profiter.

Régions	Dates et heures	Lieux de réception
Valais central	Mardi 9 février 2021 08h00 à 11h00	UTO – Promenade des Berges 10 1958 Uvrier
Genève	Jeudi 11 février 2021 08h00 à 16h00	SOGETRI – Route de Satigny 44 1242 Satigny
Littoral neuchâtelois	Mardi 16 février 2021 08h00 à 11h00	VADEC – Cottendart 1 2013 Colombier
Vaud	Jeudi 18 février 2021 08h00 à 11h00	SOGETRI – Chemin du Saux 7 1131 Tolochenaz
Fribourg	Mardi 23 février 2021 08h00 à 16h00	TRANSVOIRIE ROSÉ – Route des Tuileries 9 1754 Rosé
Chablais – Riviera	Jeudi 25 février 2021 08h00 à 11h00	SATOM – Route Bœuferrant-Nord 16 1870 Monthey

Prise en charge

Pour faciliter et accélérer la prise en charge de vos déchets, nous vous prions de tenir compte de ce qui suit :

- les déchets de peinture seront amenés dans leur emballage d'origine (fonds de bidons et bidons partiellement pleins),
- les bidons de peinture avec et sans solvants ainsi que les bidons vides en métal ou en plastique seront préalablement triés et feront l'objet de lots bien séparés, pour des raisons de pesage, il est souhaitable que les grandes quantités fassent l'objet de deux voyages (avec et sans solvants) bien distincts.

Autres déchets

Nous vous encourageons à profiter de l'occasion pour amener également d'autres déchets qui encombrant votre dépôt. ■

Type de déchets en emballage d'origine	par kg
Acides	Fr. 1,50
Bases, eaux résiduelles, alcalin	Fr. 0,75
Liquides photos	Fr. 0,70
Solvants, produits nettoyage, white-spirit	Fr. 0,70
Huiles de moteur et d'engrenage, huiles minérales	Fr. 0,20
Huiles végétales	Fr. 0,65
Absorbants souillés (filtres)	Fr. 0,75
Chiffons et éponges souillés de produits dangereux	Fr. 1,00
Emballages vides souillés de produits dangereux	Fr. 1,00
Ampoules à vapeur métallique	Gratuit
Tubes fluorescents (néons)	Gratuit
Déchets contenant du mercure métallique	Fr. 10,00
Piles	Gratuit
Batteries de voitures (accumulateurs au plomb)	Gratuit
Antiparasitaires	Fr. 2,50
Produits ménagers	Fr. 2,50
Produits chimiques avec indication du produit	Fr. 2,50
Médicaments périmés à trier	Fr. 2,50
Frais administratifs par type de déchets et par documents de suivi	Fr. 25,00

Ces prix s'entendent transport compris, TVA de 7.7 % et participation à la taxe fédérale RPLP de Fr. 0,032/kg en sus.



fédération suisse romande
des entreprises de plâtrerie-peinture
FREPP

**COLLECTE DES DÉCHETS SPÉCIAUX**

Afin d'optimiser l'organisation de cette collecte, inscrivez-vous impérativement via le formulaire ci-dessous jusqu'au **22 janvier 2021** et tâchez d'être le plus précis possible dans vos annonces de quantités.

Nom de l'entreprise:

Date et lieu du dépôt:

- ☐ Valais central (09.02.2021)
☐ Genève (11.02.2021)
☐ Colombier (16.02.2021)
☐ Vaud (18.02.2021)
☐ Fribourg (23.02.2021)
☐ Chablais/Riviera (25.02.2021)

	Peinture avec solvant	Peinture sans solvant	Bidon vide en métal	Bidon vide vide en plastique	Autres déchets en grande quantité
Quantité	 kg	 kg	 nbre	 nbre	 kg

Date:

Timbre et signature:

A retourner pour le vendredi **22 janvier 2021** au plus tard à la FREPP, Fédération suisse romande des entreprises de plâtrerie-peinture, Rue de la Dent-Blanche 8, 1950 Sion, par fax 027 322 24 84 ou par mail à romy.hintz@frepp.ch

MATÉRIAUX | PRODUITS FINIS | SEMI FINIS

BOIS ET PLACAGES



BOISSEC SA
Rue de Reculan 18 | 1030 Bussigny
T 021 706 44 55 | F 021 706 44 66
info@boissec.ch | www.boissec.ch



BUSER MATÉRIAUX SA
Rue de l'Ancienne Pointe 12 | CP 112 | 1920 Martigny
T 027 721 71 46 | F 027 721 71 40 | info@busermat.ch
Z.I. L'Épine 1 | 1868 Collombey | T 024 472 16 16 |
F 024 472 16 17 | collombey@busermat.ch
www.busermat.ch



LE COMPTOIR DU BOIS SA
Ch. des Pâquis 1 | 1008 Prilly-Malley | T 021 621 89 20
F 021 621 89 25 | info@comptoirbois.ch
www.comptoirbois.ch



A+C Corbat SA
Le spécialiste des feuillus
Sciage, étuvage et séchage

A. + C. CORBAT SA
Industrie du Bois | 2943 Vendincourt
T 032 474 04 04 | F 032 474 04 00
info@corbat-holding.ch | www.corbat-holding.ch



HG COMMERCIALE PISOLI BOIS
ZI La Plaine B | Route de la Venoge
1302 Vufflens-la-Ville | T 021 631 14 90
F 021 631 14 91 | hgc.vufflens@hgc.ch | www.hgc.ch



Produits de construction

SABAG BIEL/BIENNE SA
Matériaux de construction/Bois/Couverture
Rue Johann-Renfer 52 | 2501 Bienne
T 032 328 28 28 | F 032 328 28 80

BOIS IMPRÉGNÉS EN AUTOCLAVE



Ets Röthlisberger SA
Scierie, Usine d'imprégnation
Charpente - Construction bois - Ossature

ETS ROETHLISBERGER SA
Industrie du bois, scierie | Rue de la Gare 28
2855 Glovelier | T 032 427 04 04 | F 032 426 67 05
info@etsroethlisberger.ch | www.corbat-holding.ch

BOIS LAMELLÉ-COLLÉ



A. FOURNIER EXPL. SA
Constructions en bois | Bureau d'étude
1950 Sion | T 027 203 31 34
a.fourniercie@bluewin.ch | www.fourniercharpente.ch

ALPIN MASSIVHOLZ AG

ALPIN MASSIVHOLZ AG
BLC / DUO / KVH / Dalles bois / Bois de construction
étuvé | Aufeldstrasse 9 | Untersiggenthal
5300 Turgi | T 056 424 24 14 | F 056 424 24 28
alpin@alpin-massivholz.ch | www.alpin-massivholz.ch



BEST WOOD SCHNEIDER GMBH
BLC/DUO KVH/dalles massives/taille
et traitement de surface pour dalles.
Weinfelderstrasse 29a | 8560 Märstetten TG
T 071 918 79 79 | F 071 918 79 78
info@schneider-holz.com | www.schneider-holz.com
Vente VD/VS/GE: Marc Gallmann 079 232 83 73
Vente FR/NE/JU: Laurent Goncerut 079 637 50 20



ROTH BURGDORF AG
Buchmattstrasse 39 | 3400 Burgdorf
T 034 429 20 20 | F 034 429 20 21
info@rothburgdorf.ch | www.rothburgdorf.ch



SCHILLIGER HOLZ AG
Haltikon 33 | 6403 Küssnacht am Rigi
T 041 854 08 00 | F 041 854 08 01
info@schilliger.ch | www.schilliger.ch



SAMVAZ SA
Bois de construction, carrelats phoniques
Pra de Plan 25 | 1618 Châtel-St-Denis
T 021 948 34 34 | F 021 948 34 35
info@samvaz.ch | www.samvaz.ch

BOIS MASSIFS



A+C Corbat SA
Le spécialiste des feuillus
Sciage, étuvage et séchage

A. + C. CORBAT SA
Industrie du Bois | 2943 Vendincourt
T 032 474 04 04 | F 032 474 04 00
info@corbat-holding.ch | www.corbat-holding.ch



BURGAT SA
Scierie Industrie et commerce de bois
Rue de la Reusièrre 20 | 2024 Saint-Aubin
T 032 836 29 29 | F 032 836 29 19
info@burgat.ch | www.burgat.ch



DUTOIT SA | Scierie, commerce de bois
Rue de l'Industrie 10 | 1373 Chavornay
T 024 441 12 14 | F 024 441 13 82
dusa@bluewin.ch | www.scieriedutoit.com

CAISSERIE INDUSTRIELLE

MICHEL RANDIN SA | Charpente, caisserie
Case postale 183 | 1066 Epalinges
T 021 653 20 35 | F 021 653 20 50
michelrandin@randincharpente.ch
www.randincharpente.ch

CHARPENTES



GROUPE VOLET SA
Route Industrielle 1 | 1806 Saint-Légier
T 021 926 85 85 | F 021 926 85 86
info@volet.ch | www.groupe-volet.ch



ETS ROETHLISBERGER SA
Scierie, charpente, caisserie
Rue de la Gare 28 | 2855 Glovelier
T 032 427 04 04 | F 032 426 67 05
info@etsroethlisberger.ch
www.corbat-holding.ch

LOUIS GENEVE SA
7-9, Ch. de la Verseuse | 1219 Le Lignon
T 022 757 17 06 | F 022 757 43 92
l.geneve@construction-bois.ch



GRAZ SA CONSTRUCTIONS BOIS
ZI. Budron H 15 | 1052 Le Mont-sur-Lausanne
T 021 653 49 04 | F 021 653 49 03
info@grazsa.ch | www.grazsa.ch

CONSTRUCTION D'ESCALIERS



ATELIER PASCHE & DUBATH SA
Constructions d'escaliers, charpente, rénovation
Rte des Grands Bois 7 | 1663 Epagny
T 026 921 22 44 | F 026 921 31 12
info@escalier.ch | www.escalier.ch



DÉNÉRIAZ SA
Rte de Riddes 101 | 1950 Sion
T 027 203 35 91 | F 027 203 35 42
jr@deneriaz.com | www.deneriaz.com



ESCALIERS MAURON FILS SA
Rte de Corserey 22 | 1746 Prez-vers-Noréaz
T 026 470 12 15 | F 026 470 11 46
info@escaliers-mauron.ch
www.escaliers-mauron.ch

CORIAN®



AGENCEMENT LEDERMANN SA
Fabricant agréé Corian®
Ch. des Fayards 7
1032 Romanel-sur-Lausanne
T 021 644 38 38 | F 021 644 38 39
info@ledermann-sa.ch
www.ledermann-sa.ch

framo

FRAMO SA
La Maillarde | 1680 Romont
T 026 651 96 51 | F 026 651 96 50
www.framoch.ch | info@framoch.ch



ALBERT SEPPEY & FILS SA
Menuiserie-agencement
Fabricant agréé Corian®
1987 Héremence
T 027 281 12 08 | F 027 281 18 71
info@seppey-sa.ch | www.seppey-sa.ch

DAO - MACHINAGE ET USINAGE CNC

CLIVAZ SA MENUISERIE
Rongnoz 12 | 1950 Sion
T 027 323 33 63 | F 027 322 70 53
clivazsa@bluewin.ch
www.clivaz-menuiserie.ch



DURET SA
Av. de Thônex 107 | 1226 Thônex
T 022 703 40 90 | F 022 703 40 98
duret.sa@duret.ch | www.duret.ch

DISTRIBUTION ARLIAN™ | RICHLITE® STARON®

S T U D E R
EXCLUSIVE SURFACES

STUDER HANDELS AG
Harbirbenweg 1 | 8181 Hori
T 044 823 18 80
info@studerhandels.ch
www.studerhandels.ch

FENÊTRES ANTI-FEU



Fabrique de fenêtres bois, bois-métal,
PVC, anti-feu
Entre-Deux-Bolles 3
2117 La Côte-aux-Fées
T 032 865 11 28 | F 032 865 12 28
buchs-freres@bluewin.ch
www.buchs-freres.ch



Fenêtre Ei30 et Ei60 en sapin-mélèze-chêne
Porte extérieure Ei30 pleine ou vitrée en système
bois ou bois-métal fabricant partenaire Feuer-
Schutz Team
21, avenue des Platanes | 3960 Sierre
T 027 451 77 10 | info@t-z.ch | www.t-z.ch



VERALUBOIS SA
Fenêtres coupe-feu certifiées Ei30
en bois et bois-alu
Z.I. du Moulin du Choc B
1122 Romanel-sur-Morges
T 021 869 99 70 | F 021 869 99 74
info@veralubois.ch | www.veralubois.ch

FENÊTRES



DÉLÈZE FRÈRES SARL
Fabrique de fenêtres bois, bois-métal, PVC
Rue de la Drague 23 | 1950 Sion
T 027 322 94 54 | F 027 322 02 09
info@delezeferres.ch | www.delezeferres.ch



Notre compétence:
la fenêtre
FFF Association Suisse
des fenêtres et façades
www.fff.ch

FFF
Bureau Romandie: En Budron H6
1052 Le Mont sur Lausanne
T 021 351 37 20 | F 044 872 70 17
romandie@fff.ch | www.fff.ch/fr



GINDRAUX FENÊTRES SA
Fabricant de fenêtres et
portes en bois, bois-métal, PVC
St-Aubin (NE) | 032 555 26 80
Mont-sur-Lausanne | 021 555 26 50
Carouge | 022 555 26 40
info@gindraux.ch | www.gindraux.ch



GUTKNECHT SA
Fabriques de fenêtres et menuiserie
Ch. des Essperis 1 | 1470 Estavayer-le-Lac
T 026 663 93 93 | F 026 663 39 46
info@gutknecht-sa.ch
www.gutknecht-fenêtres.ch



MENUISERIE MICHELLOD SA
Z.I. Les llettes | CP 166 | 1870 Monthey 1
Tél. 024 475 71 31 | Fax 024 475 71 39
info@michellod-menuiserie.ch
www.michellod-menuiserie.ch



SOCIÉTÉ TECHNIQUE SA
Fabricant de fenêtres bois-métal, PVC, porte E130
Rue de la Gare 13 | 2074 Marin-Epagnier
Av. Charles-Naine 1 | 2300 La Chaux-de-Fonds
Tél. 032 722 62 62 | www.societe-technique.ch



Fenêtre coulissante motorisée, basculante, guillotine,
pivotante sur axe horizontale ou verticale, monument
historique, ouvrant à
l'italienne, anti-feu, cintrée en bois, bois-métal,
Polilux, Structural affleuré à la façade
21, avenue des Platanes | 3960 Sierre
T 027 451 77 10 | info@t-z.ch | www.t-z.ch



VERALUBOIS SA
Z.I. Moulin du Choc B
1122 Romanel-sur-Morges
T 021 869 99 70 | F 021 869 99 74
info@veralubois.ch | www.veralubois.ch

FENÊTRES PVC



DOMOFEN SA
Rue Sedrac 11 | 2950 Courgenay
T 032 471 33 00 | F 032 471 32 18
info@domofen.ch | www.domofen.ch



FINSTRAL SUISSE SA
Rte d'Oron 17a | 1041 Poliez-Pittet
T 021 886 12 30 | F 021 886 12 31
finstral@finergie.ch | www.finstral.ch



MD DIFFUSION.CH
Fenêtres-portes-moustiquaires
Avenue des Champs-Montants 10b
2074 Marin | T 032 727 19 19 | F 032 727 19 10
info@mddiffusion.ch | www.mddiffusion.ch



VERALUPLAST SA
Z.I. Moulin du Choc B
CH-1122 Romanel-sur-Morges
T +41(0)21 869 99 70 | F +41(0)21 869 99 74
info@veraluplast.ch | www.veraluplast.ch



ZURBUCHEN FRÈRES SA
Z.I. Le Marais 4 | 1312 Eclépens
Tél. 021 866 06 40 | Fax 021 866 06 48
info@zurbuchens.ch | www.zurbuchens.ch

HI-MACS® NATURAL ACRYLIC STONE™



KLÄUSLER ACRYLSTEIN AG
Hardstrasse 10 | 8303 Bassersdorf | T 044 825 31 79
F 044 825 39 77 | www.himacs.ch | info@himacs.ch

HUISSERIES



KELLER ZARGEN SA
Le Piolet 31 | 1470 Estavayer-le-Lac
T 021 883 11 40 | F 021 883 11 49 | M 079 384 71 59
www.kellerzargen.ch | fey@kellerzargen.ch

ISOLATIONS



BEST WOOD SCHNEIDER GMBH
Isolations en fibre de bois/systèmes de façade à
crépîr/systèmes d'étanchéité de toiture
Weinfelderstrasse 29a | 8560 Märstetten TG
T +41 71 918 79 79 | F +41 71 918 79 78
info@schneider-holz.com | www.schneider-holz.com
Vente VD/VS/GE: Marc Gallmann 079 232 83 73
Vente FR/NE/JU: Laurent Goncerut 079 637 50 20



SAGER SA | ISOLATIONS
Dornhügelstrasse 10 | 5724 Dürrenäsch
T +41 62 767 87 87 | F +41 62 767 87 80
info@sager.ch | www.sager.ch
Conseils et vente pour la suisse romande:
Yves Mottaz + 41 79 657 42 34
yves.mottaz@sager.ch

JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ



HANNO

HANNO (SCHWEIZ) AG
Gewerbestrasse 10 | CH-4450 Sissach
T 061 973 86 02 | F 062 973 86 03 | www.hanno.ch
Votre conseiller en Suisse romande:
Christophe Mercier | 076 364 52 77
christophe.mercier@hanno.ch



poesia®
Dichten und mehr ...
MK-DICHTUNGS AG
Profilé de caoutchouc et matières synthétiques
Grenzweg 3 | CH-5726 Unterkulm
T 062 768 70 80 | F 062 768 70 81
www.poesia.ch | mk-ag@poesia-gruppe.ch
shop.mk-dichtungen.ch

PRODUITS EXTÉRIEURS
IMPRÉGNATIONS | LASURES

BÖHME ROMANDIE
P.A. Boverat | 1676 Chavannes-les-Forts
T 026 656 00 23 | Portable 079 253 79 54
bohme-romandie@bluewin.ch
www.bohme-romandie.ch

REVÊTEMENT INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR

ALPIN MASSIVHOLZ AG

ALPIN MASSIVHOLZ AG
Lames de façade / Lames de terrasse
Lames intérieur / Plancher massif
Aufeldstrasse 9 | Untersiggenthal | 5300 Turgi
T 056 424 24 14 | F 056 424 24 28
alpin@alpin-massivholz.ch | www.alpin-massivholz.ch

CONSTRUCTIONS EN BOIS



LOMBOIS SA
Route du Manège 16 | 1854 Leysin
T 024 494 11 44 | F 024 494 17 49
lombois@bluewin.ch | www.lombois.ch

TAILLE DE CHARPENTE



ATELIER Z SARL
Rte de St-Denis 30 | 1117 Grancy | T 021 861 15 02
F 021 861 15 06 | contact@atelierz.ch | www.atelierz.ch



DENERIAZ SA
Rte de Riddes 101 | 1950 Sion | T 027 203 35 91
F 027 203 35 42 | jr@denieriaz.com | www.denieriaz.com

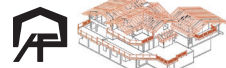


ROTH BURGDORF AG
Buchmattstrasse 39 | 3400 Burgdorf
T 034 429 20 20 | F 034 429 20 21
info@rothburgdorf.ch | www.rothburgdorf.ch



& FILS MENUISERIE + CHARPENTERIE SA
Le Martinet 30 | 1276 Gingins/Nyon
Tél. 022 369 92 00 | Fax 022 369 12 43
info@schaller-bois.ch | www.schaller-bois.ch

TAILLE DE CHARPENTE CNC K3



A. FOURNIER EXPL. SA
Constructions en bois | Bureau d'étude
1950 Sion | T 027 203 31 34
a.fournier.cie@bluewin.ch
www.fourniercharpente.ch



ETS ROETHLISBERGER SA
Scierie-charpente-caisserie
Rue de la Gare 28 | 2855 Glovelier
T 032 427 04 04 | F 032 426 67 05
info@etsroethlisberger.ch
www.corbat-holding.ch



GRAZ SA CONSTRUCTIONS BOIS
Z.I. Budron H 15
1052 Le Mont-sur-Lausanne
T 021 653 49 04 | F 021 653 49 03
info@grazsa.ch | www.grazsa.ch

TAILLE DE CHARPENTE
ET ESCALIERS CNC

ATELIER PASCHE & DUBATH SA
Constructions d'escaliers,
charpente, rénovation
Rte des Grands Bois 7 | 1663 Epagny
T 026 921 22 44 | F 026 921 31 12
info@escalier.ch | www.escalier.ch

Entreprise générale



ISOFUTUR SA
Entreprise générale, menuiserie-charpente-ferblanterie-couverture
Champ Paccot 4 | 1627 Vaulruz
T 026 912 26 46 | F 026 912 03 65
info@isofutur.ch | www.isofutur.ch

VERRE

ACILUX® | FLOATLUX® ET GALVODECO®



GALVOLUX SA
Technique du verre et du miroir
Via Strecce 1 | 6934 Bioggio
T 091 610 55 11 | F 091 610 55 22
info@galvolux.com | www.galvolux.com

FERREMENTS | QUINCAILLERIE
ELEMENTS POUR MEUBLES

FERREMENTS | QUINCAILLERIE

BEAT BUCHER SA

Konstanzerstr. 58 | 8274 Tägerwilten
T +41 71 666 71 71 | F +41 71 666 71 00
info@bucherweb.ch | www.bucherweb.ch



TECHNIQUE DE FENÊTRES
TECHNIQUE DE PORTES
SYSTEMES AUTOMATIQUES POUR PORTES D'ENTRÉE
SYSTEMES DE GESTION DES BATIMENTS

GRETSCH-UNITAS SA

Industriestrasse 12 | Postfach
3422 Rütlingen bei Kirchberg
T 034 448 45 45 | F 034 445 62 49
info@g-u.ch | www.g-u.ch

hasler
AU SERVICE DES PROS

HASLER + CO SA

Route de Porrentruy 33 | 2800 Delémont
Tél. 032 421 09 09 | Fax 032 421 09 10
Route de Noyeraya 20 | 1870 Monthey
T 024 473 61 10 | F 024 471 46 70
info@hasler.ch | www.hasler.ch

HÄFELE

HÄFELE SUISSE SA

Chemin de Bois-Genoud 1a | 1023 Crissier
T +41 (0)21 632 81 81 | F +41 (0)21 632 81 82
crissier@haefele.ch | www.haefele.ch



H. SCHNEUWLY SA

Faubourg du Jura 1 | 2502 Bienne
T 032 322 49 39 | F 032 322 31 45
info@hsbbiel.ch | www.hsbbiel.ch

IMMER AG
pour les pros du bois

IMMER AG

Technique de fixation / Ferrements / Outillages /
Machines / Système de fermeture
Responsable charpente: Trachsel Marcel
P 079 435 70 48 | mtrachsel@immerag.ch
Responsable menuiserie: Etienne Gilinz
P 079 153 64 01 | egilinz@immerag.ch



JOGGI AG

Friedhofweg 4 | 3280 Morat
T 026 672 96 96 | F 026 672 96 80
joggi@joggi.ch | www.joggi.ch



KOCH GROUP AG
Ch. des Mosseires 63
1630 Bulle
T 026 919 40 00
F 026 919 40 01
bulle@koch.ch
www.koch.ch

OPO OESCHGER

OPO OESCHGER SA

Ch. de Longemariaz 6 | 1023 Crissier
T 021 632 82 32 | F 0848 802 077
crissier@opo.ch | www.opo.ch

QUINCAILLERIE



QUINCAILLERIE DU LÉMAN SA

Rue de l'Industrie 58 | CP 383
1030 Bussigny-près-Lausanne
T 021 706 00 50 | F 021 706 00 55



QUINCA SA

Ferrements-visserie-outillage-sécurité
Pré-Monsieur 1 | 2942 Alle | T 032 625 20 00
F 032 625 20 01 | info@quinca.ch | www.quinca.ch
Shop: www.shop-quinca.ch



SFS UNIMARKET AG

Ferrements
Z.I. Champ Cheval 1 | 1530 Payerne | T 026 662 36 29
F 026 662 36 17 | ferrements@sfs.ch | www.sfs.ch

MATERIEL ASSEMBLAGE | FINITIONS

ADHÉSIFS ET COLLES



JOWAT SWISS AG

Schiltwaldstrasse 33 | 6033 Buchrain (LU) Schweiz
T +41 (0)41 445 11 11 | F +41 (0)41 440 23 46
info@jowat.ch | www.jowat.ch



Une marque de Permapack.

PERMAPACK AG

Business Unit Construction
Reitbahnstrasse 51 | CH-9401 Rorschach
T +41 71 844 12 12 | F +41 71 844 12 13
bau@permapack.ch | www.permapack.ch

ASSEMBLAGE | RÉNOVATION
RENFORCEMENT

RENOANTIC
High Performance Epoxy

RENOANTIC SA

Chemin des Mosseires 65 | CP | 1630 Bulle
T 021 944 02 54 | info@renoantic.ch | www.renoantic.ch

ÉQUIPEMENTS POUR VERNIS



DIMATEC SA

Chemin de la Verseuse 3 | 1219 Aire - Genève
T 022 796 44 44 | F 022 796 66 30
info@dimatec.ch | www.dimatec.ch

MACHINES | OUTILS | EQUIPEMENTS

ABRASIFS



KÜNDIG ABRASIFS SA

Hofstrasse 95 | 8620 Wetzikon
T 043 477 30 00 | F 043 477 30 09
info@kuendig.ch | www.kuendig.ch
Votre interlocutrice: Mme Nathalie Chablais
Tél. 079 271 82 48

ASPIRATION COPEAUX | PEINTURE
PRESSE À BRIQUETTES



Always one idea ahead

HÖCKER POLYTECHNIK SA | Bölttschi 5
6023 Rothenburg | www.hoecker-polytechnik.ch
Romuald Choulet | Portable 079 947 69 90
rc@hoecker-polytechnik.ch



Flexibilité, service rapide

MAVENT SA

Pour les déchets de bois:

- Fabrication de ventilateurs et installation d'aspiration,
matériel robuste, qualité éprouvée, grand stock de
pièces détachées
- Chauffage à bois et solaire
Route de Morat | 1784 Courtepin
T 026 684 04 60 | F 026 684 04 58
info@mavent.ch | www.mavent.ch

MACHINES À BOIS | AGENCEMENT
D'ATELIERS | OUTILS



ALBERT DESCLOUX SA

Affûtage, vente et fabrication d'outils
de coupe toutes marques
ALBERT DESCLOUX SA
Ch. de la Montagnetta 8 | 1647 Corbières
T 026 915 22 15 | F 026 915 02 15
contact@desclouxsa.ch
www.desclouxsa.ch



ARTESA SA

Ch. de l'Islettaz 2 | Bâtiment C1 | 1305 Penthelaz
T 021 811 34 34 | F 021 811 34 35
info@artesa.ch | www.artesa.ch

BIESSE SCHWEIZ

BIESSE SCHWEIZ GMBH

Luzernerstrasse 26 | 6294 Ermensee
T 041 399 09 09 | info@biesse.ch
www.biesse.ch



ARTHUR BRÜNDLER AG

Machines, installations d'aspiration,
services technique de fixation avec
Bostitch, financement | 75 ans d'expérience
15 techniciens en Suisse
50'000 pièces de rechange
Ronstrasse | 6030 Ebikon / Lucerne
Tél. 041 445 01 20 | Fax 041 445 01 30
info@brueandler.ch | www.brueandler.ch



QUINCA SA

Haubold / Paslode / Duo-Fast / Max
La technique de fixation professionnelle
Pré-Monsieur 1 | 2942 Alle
T 032 625 20 00 | F 032 625 20 01
Info@quinca.ch | www.quinca.ch
Shop: www.shop-quinca.ch



HM-SPOERRI SA

Machines à bois
Weieracherstrasse 9 | 8184 Bachenbülach
T 044 872 51 00 | info@hm-spoerri.ch
www.hm-spoerri.ch

HOMAG

HOMAG (SCHWEIZ) AG

Haldenstrasse 5 | 8181 Höri
T 044 872 51 51 | F 044 872 51 52
info-schweiz@homag.com



LEITZ GMBH | LEITZ GMBH

Outils et systèmes d'outils pour le travail
du bois et du plastique
Hardstrasse 2 | CP 448 | 5600 Lenzburg
T 062 886 39 39 | F 062 886 39 40
leitz@die.leitz.org | www.leitz.org



Fabrication d'outils / systèmes d'outils

LEUCO AG | Neudorfstrasse 69
CH-9430 St. Margrethen
T 071 747 80 80 | F 071 747 80 74
info@leuco.ch | www.leuco.ch



Excellence in solid wood

Outils pour l'usinage de bois massif
Hofstrasse 1 | 8181 Höri bei Bülach
T 044 863 75 11 | F 044 863 75 12
www.oertli.ch | info@oertli.ch



Vesin 22 - 1483 VESIN

Outils de coupe et affûtage toutes marques
PG OUTILS | A Vesin 22 | 1483 Vesin
T 079 830 76 56 | F 026 660 12 50
g.pillonel01@bluewin.ch | www.desclouxsa.ch



H. STRAUSAK SA

Centre de machines à travailler le bois
2554 Meinsberg / Biel-Bienne
T 032 377 22 22 | F 032 377 23 11
info@strausak-ag.ch | www.strausak-ag.ch



WEINIG HOLZ-HER SCHWEIZ AG

Industriestrasse 19 | CH-6034 Inwil
T +41 (0)41 449 90 90 | F +41 (0)41 449 90 99
info@weinig-holzher.ch | www.weinig-holzher.ch

MACHINES DE LEVAGE | MANUTENTION



BERNARD FREI & CIE SA
Vente et location - Manitou - Bobcat - Giant
Rue des Moulins 22 | 2114 Fleurier
T 032 867 20 20
F 032 867 20 30
info@bernardfrei.ch
www.bernardfrei.ch

ÉCLAIRAGE | LUMINAIRES

ÉCLAIRAGE | LUMINAIRES



STÖRI LICHT AG
Erlenweg 3 | 8754 Netstal
T 055 654 12 00 | F 055 654 12 01
info@stoeri-licht.ch | www.stoeri-licht.ch

AGENCEMENTS

CUISINES | SALLES DE BAINS
AGENCEMENTS

FORMEX

FORMEX AG
Décors et faces modernes de cuisine,
salle de bains, agencement
Grüngenstrasse 19 | 4416 Bubendorf
T 061 935 22 11 | info@formex.ch | www.formex.ch

framo

FRAMO SA | Plans de travail Compact
et Corian Armoires et Dressing
La Maillarde | 1680 Romont | T 026 651 96 51
F 026 651 96 50 | www.framo.ch | info@framo.ch

DIVERS | SERVICES

CONSEILS TECHNIQUES ET EXPERTISES



CEDOTEC-LIGNUM
Promotion et conseils techniques pour le bois
En Budron H6 | CP113 | 1052 Le Mont-sur-Lausanne
T 021 652 62 22 | F 021 652 93 41
cedotec@lignum.ch | www.lignum.ch/fr

DESSIN TECHNIQUE | 3D ET PHOTO
RÉALISTE

ALMIÑANA ÉTUDE & TECHNIQUE
Rue St-Germain 22 | 1030 Bussigny
T 021 634 91 16 | F 021 634 91 17
antonio@alminana.ch | www.alminana.ch

TEINTES | VERNIS ET COULEURS



Böhme Romandie
Vernis, teintes, imprégnations
et découpants

BÖHME ROMANDIE
P.A. Boverat | 1676 Chavannes-les-Forts
T 026 656 00 23 | Portable 079 253 79 54
bohme-romandie@bluewin.ch
www.bohme-romandie.ch

arbezol®
Protection du bois

BOSSHARD + CO. AG
Ifangstrasse 97 | Case Postale | 8153 Rümlang
T 044 817 74 74 | arbezol@bosshard-farben.ch
www.bosshard-farben.ch

VOTTELER AG (ROMANDIE)
Av. des Grandes-Maresches 110
1920 Martigny
T 079 293 85 89 | F 024 471 10 18
ch.info@votteler.com | www.votteler.com

LOGICIEL DE CFAO



CADWORK SA
Solutions logicielles 3D pour la construction, de la
conception à la production
Route du Devin 2 | 1623 SEMSALES
T +41 21 943 00 40
admin@cadwork-04.ch | www.cadwork.com

MW PROGRAMMATION
Distributeur Alphacam et Alphacam Art
2735 Malleray | T 032 491 65 30
sales@mwprog.ch | www.mwprog.ch



Logiciel 3D CAO/FAO intuitif pour la construction
bois, la construction des escaliers et la couverture
métallique et ferblanterie
SEMA BUREAU BESANÇON
Thomas Brouillet
23, Rue Maréchal Leclerc | FR-25390 Flangebouche |
T +33 381 43 10 51 Portable +33 686 38 71 46
info@sema-soft.ch | www.sema-soft.ch

LOGICIEL DE FACTURATION ET GESTION



TRIVISO ERP - TRIVISO SA
Hauptbahnhofstrasse 8
4501 Solothurn
T 032 628 20 80 | F 032 628 20 81
solothurn@triviso.ch | www.triviso.ch

LOGICIELS DE GESTION INTÉGRÉS
ERP-DAO

BORM-INFORMATIK SA
Schlagstrasse 135 | Case postale 58
6431 Schwyz
T 041 817 79 88
borm.fr@borm.ch | www.borm.ch

PLANIFICATION CONSTRUCTIONS BOIS



**INGÉNIEUR BOIS, GÉNIE PARASISMIQUE,
PROTECTION INCENDIE, PLANIFICATION
DE CONSTRUCTIONS BOIS**
Franquemont 8A | CH-2350 Saignelégier
T 032 544 73 19 | Portable 079 395 24 55
info@dnm-ing.ch | www.dnm-ing.ch

IDB

L'INDUSTRIEL DU BOIS

L'IDB SE NUMÉRISE !

DÈS AUJOURD'HUI VOS ANNONCES
SONT ÉGALEMENT EN LIGNE

POUR TOUTES INFORMATIONS: IDB@FRECEM.CH



BERNE

Nouvelles inscriptions

E-Carré Menuiserie Sàrl, à La Neuveville, CHE-150.802.663, Rue du Collège 23, 2520 La Neuveville, société à responsabilité limitée (Nouvelle inscription). Date des statuts : 27.11.2020. But : La société a pour but l'exploitation d'une entreprise de menuiserie-ébénisterie, vitrerie, agencement et entretien. La société peut constituer des succursales et des filiales et peut participer à d'autres entreprises, tant en Suisse qu'à l'étranger et, de manière générale, exercer toute activité en rapport direct ou indirect avec son but. La société peut acquérir, détenir et aliéner des biens immobiliers tant en Suisse qu'à l'étranger. Elle peut faire pour son propre compte et pour celui de tiers toute opération financière ainsi que se porter caution ou garante de toute filiale ou tiers. Capital social : CHF 20'000.-. Organe de publication : FOSC. Communications aux associés : par lettre, par courriel ou par téléfax. Selon déclaration du 25.11.2020, il est renoncé à un contrôle restreint. Personne(s) inscrite(s) : Besso, Emile Steve, de Milvignes, à Hauterive NE, associé et président des gérants, avec signature collective à deux, pour 100 parts sociales de CHF 100.-; Steiner, Eric Jean-Marc, de Appenzell, à Biel/Bienne, associé et gérant, avec signature collective à deux, pour 100 parts sociales de CHF 100.-.



FRIBOURG

Nouvelles inscriptions

Kreation artisanale GmbH, à Murten, Oberfeldweg 9, 1795 Courlevon, CHE-206.991.756. Nouvelle société à responsabilité limitée. Statuts du 02.12.2020. But : l'exploitation d'une entreprise d'ébénisterie et de menuiserie. D'une manière générale la société peut créer des succursales, participer à d'autres entreprises, acquérir ou fonder des entreprises visant un but identique ou analogue, faire toutes opérations financières, commerciales, mobilières, immobilières et autres et conclure tous contrats propres à développer son but ou s'y rapportant directement ou indirectement. Capital social : CHF 20'000.-. Prestations accessoires, droits de préférence, de préemption ou d'emption : selon statuts. Organe de publication : FOSC. Communication aux associés : par écrit ou par courriel. Personnes inscrites : Blunschi Jonathan, de Basel, à Tâfers, associé, 110 parts de

CHF 100.-, gérant, président, signature collective à deux ; Liprandi Thomas Marc, de Châtillon FR, à Estavayer, associé, 90 parts de CHF 100, gérant, signature collective à deux ; Blunschi Myriam Angèle, de Basel, à Echichens, procuration collective à deux. Selon déclaration du 02.12.2020, la société n'est pas soumise à un contrôle ordinaire et renonce à un contrôle restreint.

LMC Montage, Raminhos Cristo Luís Miguel, à Rue, Rue du Casino 51, 1673 Rue, CHE-235.096.591. Nouvelle entreprise individuelle. Personne inscrite : Raminhos Cristo Luís Miguel, du Portugal, à Rue, titulaire, signature individuelle. But : Pose de cuisines et autres travaux de menuiserie, finitions.

Mobissi - Sulejman Islami, à Courtepin, Route Principale 99, 1791 Courtaman, CHE-236.871.884. Nouvelle entreprise individuelle. Personne inscrite : Islami Sulejman, de Fribourg, à Courtepin, titulaire, signature individuelle. But : Montage de meubles ainsi que tous travaux de menuiserie.

Remy Construction Bois, à Neyruz (FR), Route du Puits 17b, 1740 Neyruz FR, CHE-301.011.686. Nouvelle entreprise individuelle. Personne inscrite : Remy Tim, de Vaulruz, à Neyruz FR, titulaire, signature individuelle. But : Construction bois, charpente, rénovation.

Radiations

Daniel Blatti, à Haut-Intyamont, CHE-317.986.205 (FOSC du 23.07.2019, p. 0/100468 2071). L'entreprise individuelle est radiée par suite de cessation d'activité.

Menuiserie Brügger S.A., à Givisiez, CHE-107.760.851 (FOSC du 28.05.2020, p. 0/1004898505). Nouvelle raison sociale : PICCAND SA. But complet : exploitation d'une entreprise de menuiserie et d'ébénisterie et pour objet exécution de tous travaux sur bois. La société peut participer à d'autres entreprises de même but. La société peut créer des succursales et des filiales en Suisse et à l'étranger. Elle peut également participer à d'autres entreprises. La société est autorisée à acquérir, grever, vendre et gérer des propriétés foncières en Suisse et à l'étranger. En outre, la société peut effectuer toutes les affaires susceptibles de promouvoir le développement de l'entreprise et d'atteindre le but de la société. Statuts modifiés le 01.12.2020.



GENEVE

Mutations

ANDRE STALDER SA, à Satigny, CHE-109.104.735 (FOSC du 11.08.2020, p. 0/1004955894). Les pouvoirs de Anderson Brian James sont radiés. Signature individuelle a été conférée à Coutaz Thierry, de Vérossaz, à Pampigny, directeur.

Christian Bonaldi SA, à Meinier, CHE-113.792.925 (FOSC du 11.08.2020, p. 0/1004955901). Signature individuelle a été conférée à Coutaz Thierry, de Vérossaz, à Pampigny, directeur.

DASTA CHARPENTES-BOIS SA, à Plan-les-Ouates, CHE-112.666.778 (FOSC du 25.11.2020, p. 0/1005031829). Les 100'000 actions de CHF 1.-, nominatives, sont désormais liées selon statuts. Capital-actions : CHF 100'000.-, libéré à concurrence de CHF 100'000.-, divisé en 100'000 actions de CHF 1.-, nominatives, liées selon statuts. Statuts modifiés le 25.11.2020, y compris sur des points non soumis à publication.

Dasta Charpente Holding SA, à Plan-les-Ouates, CHE-103.623.149 (FOSC du 25.11.2020, p. 0/1005031828). Les 200 actions de CHF 1'000.-, nominatives, sont désormais liées selon statuts. Capital-actions : CHF 200'000, libéré à concurrence de CHF 200'000.-, divisé en 200 actions de CHF 1'000.-, nominatives, liées selon statuts. Statuts modifiés le 25.11.2020, y compris sur des points non soumis à publication.

ED Menuiserie SA, à Vernier, CHE-103.519.233 (FOSC du 11.04.2016, p. 0/2771955). Dunant Guy n'est plus administrateur; ses pouvoirs sont radiés. L'administrateur Ebner Jean-Claude, nommé président, continue à signer individuellement.

Matthias Braun, à Chêne-Bougeries, CHE-213.616.370 (FOSC du 23.01.2019, p. 0/1004549313). Nouveau siège : Troinex, Chemin des Bornands 6, 1257 La Croix-de-Rozon. Braun Matthias est maintenant domicilié à Troinex.

RENOVIMI SARL, à Genève, CHE-201.245.048 (FOSC du 06.12.2018, p. 0/1004514647). Nouveau siège : Carouge (GE), Rue de la Fontenette 23, c/o Kouleta SA, 1227 Carouge GE. Nouveau but : fourniture de services dans le domaine du bâtiment, notamment en matière de carrelage et de menuiserie;

vente de produits dans ces domaines (cf. statuts pour but complet). Nouveaux statuts du 25.11.2020.



VALAIS

Nouvelles inscriptions

Gab's Bois Sàrl, à Sion, CHE-134.377.615, Rue des Artisans 14, 1967 Bramois, société à responsabilité limitée (Nouvelle inscription). Date des statuts: 26.11.2020. But: L'exploitation d'un atelier de menuiserie et charpente, notamment fabrication de fenêtres, pose de cuisines et rénovation (cf. statuts pour but complet). Capital social: CHF 20'000.-. Obligations de fournir des prestations accessoires, droits de préférence, de préemption ou d'emption: pour les détails, voir les statuts. Organe de publication: FOSC. Communication aux associés: par écrit ou par courriel. Personne(s) inscrite(s): Balet, Gabriel, de Grône, à Savièse, associé et gérant, avec signature collective à deux, pour 100 parts sociales de CHF 100.-; Ambord Holding Sàrl (CHE-144.743.495), à Sion, associée, pour 100 parts sociales de CHF 100.-; Ambord, Thomas, de Sion, à Sion, président des gérants, avec signature collective à deux. Selon déclaration du 26.11.2020, il est renoncé à un contrôle restreint.

ID2 Rénovation Udriot Thierry, à Monthey, CHE-389.018.374, Avenue de l'Industrie 64, 1870 Monthey, entreprise individuelle (Nouvelle inscription). But de l'entreprise: rénovation intérieure et extérieure de bâtiments, et exécution de tous travaux relatifs à l'entretien de biens immobiliers, notamment peinture, crépi, tapisserie et parquet; création, rénovation de biens mobiliers tels que meubles, tables, chaises et objets similaires en bois. Personne(s) inscrite(s): Udriot, Thierry, de Monthey, à Monthey, titulaire, avec signature individuelle.

Mutations

Berrut Frères SA, à Troistorrents, CHE-107.027.905, société anonyme (No. FOSC 47 du 10.03.2015, Publ. 2033463). Modification des statuts: 27.11.2020. Actions: 50 actions nominatives de CHF 1'000.- avec restriction de transmissibilité selon statuts [précédemment: 50 actions au porteur de CHF 1'000.-]. Communications aux actionnaires: par courrier prioritaire ou par courriel. Statuts adaptés au nouveau droit.

Radiations

Guigoz Michel, à Bagnes, CHE-101.260.604, entreprise individuelle (No. FOSC 999 du 21.02.1989, p.714). Radiation par suite de cessation d'activité.



VAUD

Mutations

Alexandre Gebauer - G.E.B. Charpente, à Le Mont-sur-Lausanne, CHE-101.136.909 (FOSC du 19.12.2013, p. 0/7225834). Siège transféré à Lausanne. Nouvelle adresse: Chemin des Mayoresses 49, 1012 Lausanne. Gebauer Alexandre est maintenant à Lausanne.

Arena Montage Romandie SA en liquidation, à Romanel-sur-Morges, CHE-107.030.356 (FOSC du 17.08.2020, p. 0/1004959175). La procédure de faillite, suspendue faute d'actif, a été clôturée le 2 décembre 2020.

Gallopeni Sàrl en liquidation, à Lausanne, CHE-188.440.114 (FOSC du 19.11.2020, p. 0/1005027163). Le président du Tribunal de l'arrondissement de Lausanne a prononcé le 20 novembre 2020 l'effet suspensif de la faillite rendue le 12 novembre 2020. La raison de commerce redevient: Gallopeni Sàrl.

Gaube Créations, à Montricher, CHE-112.620.552 (FOSC du 19.12.2013, p. 0/7225834). Nouvelle adresse: Rue du Grand Faubourg 23, 1147 Montricher.

Germaplaket Sàrl, à Yverdon-les-Bains, CHE-112.241.491 (FOSC du 19.12.2013, p. 0/7225834). Statuts modifiés le 20 novembre 2020. Le capital social de CHF 100'000.- est désormais divisé en 1'000 parts sociales de CHF 100. Freymond Roger est désormais titulaire de 900 parts de CHF 100.- et Freymond Germain de 100 parts de CHF 100.-. Freymond Roger et Freymond Germain sont maintenant de Montanais. Les statuts dérogent à la loi quant aux modalités du transfert des parts sociales: pour les détails, voir les statuts. Communications aux associés: par lettre recommandée. Freymond Roger cède 405 de ses 900 parts de CHF 100.- à Freymond Germain, désormais titulaire de 505 parts de CHF 100.-. Freymond Roger reste titulaire de 495 parts de CHF 100.-. Freymond Germain, inscrit sans signature, qui n'est plus associé, cède ses 505 parts de CHF 100.- à LNM Holding Sàrl (CHE-342.364.455), à Yverdon-les-Bains, nouvelle associée. Freymond Roger, qui n'est plus associé, reste seul gérant et continue à signer individuellement, cède ses 495 parts de CHF 100 à LNM Holding Sàrl (CHE-342.364.455), désormais titulaire de 1'000 parts de CHF 100.-.



JURA

Mutations

Pascal Grossmann, à Le Noirmont, CHE-114.889.958, entreprise individuelle (No. FOSC 105 du 04.06.2009, p.11, Publ. 5048470). Nouvelle adresse: Rue du Pâquier 6, 2340 Le Noirmont.

Ramseyer Jean-Denis S.A., à Basse-Allaine, CHE-113.159.484, société anonyme (No. FOSC 236 du 05.12.2014, p.0, Publ. 1863579). Modification des statuts: 27.11.2020. Nouveau but: Exploitation d'une entreprise de charpente, couverture, menuiserie et construction en bois (cf. statuts pour but complet). Nouveaux faits qualifiés: Abrogation, selon l'art. 628 al. 4 CO, des dispositions statutaires relatives aux apports en nature. [Précédemment: Apport en nature: selon contrat d'apport en nature du 01.09.2006, il a été fait apport à la société de l'actif et du passif de la raison individuelle «Jean-Denis Ramseyer», à Courtemaître, selon bilan au 01.07.2006, accusant un actif de CHF 559'226, 43 et un passif de CHF 459'226, 43, soit un actif net de CHF 100'000.-, accepté pour ce prix, contre remise de 100 actions nominatives de CHF 1'000.- chacune, entièrement libérées.]. Nouvelles communications: Communications aux actionnaires: par lettre recommandée ou par courriel. Nouvelle restriction à la transmissibilité: Restriction à la transmissibilité des actions nominatives: selon statuts. Personne(s) et signature(s) radiée(s): Ramseyer, Stéphane, de Eggwil, à Courtemaître, membre, sans droit de signature. Inscription ou modification de personne(s): Ramseyer, Baptiste, de Eggwil, à Porrentruy, membre du conseil d'administration, sans droit de signature; Ramseyer, Mathieu Daniel Marcel, de Eggwil, à Courtemaître (Basse-Allaine), membre du conseil d'administration, sans droit de signature.

Radiations

Benninger Eric, à Courrendlin, CHE-108.509.354, entreprise individuelle (No. FOSC 59 du 27.03.2003, p.9, Publ. 923250). Raison radiée par suite de cessation d'activité.

Menuiserie du Bosquet Sàrl en liquidation, à Le Mont-sur-Lausanne, CHE-116.308.160 (FOSC du 19.11.2020, p. 0/1005027175). Le président du Tribunal de l'arrondissement de Lausanne a prononcé le 18 novembre 2020 l'effet suspensif de la faillite rendue le 12 novembre 2020. La raison de commerce redevient Menuiserie du Bosquet Sàrl.

Miglini Menuiserie Sàrl, à Vuarrens, CHE-247156.917 (FOSC du 30.04.2018, p. 0/4202441). Par décision du Tribunal de l'arrondisse-

ment de la Broye et du Nord vaudois du 1er décembre 2020, la société a été déclarée en faillite par défaut de la partie requérante avec effet à partir du 1er décembre 2020, à 11h45. La raison de commerce devient: Miglini Menuiserie Sàrl en liquidation.

S. Brahimaj, à Vevey, CHE-478.779.759 (FOSC du 27.06.2016, p. 0/2914789). Siège transféré à Corseaux. Nouvelle adresse: Chemin de la Maraîche 1, 1802 Corseaux. Brahimaj Selmon est maintenant à Corseaux.

Radiations

MARTIN BAUMANN Sàrl en liquidation, à Avenches, CHE-105.227.497 (FOSC du 06.08.2019, p. 0/1004690809). La liquidation étant terminée, la raison de commerce est radiée.

PETITES ANNONCES

Inspiré par la nature.

Protégez votre bois

Depuis plus de 70 ans arbezol est synonyme de l'un des plus vastes assortiments de produits pour la protection du bois en Suisse. Les produits de protection du bois arbezol apportent des solutions préventives et curatives à chaque support.



arbezol®
Protection du bois

www.bosshard-farben.ch

BOSShard
annonce la couleur

Jobs **ALPIN MASSIVHOLZ AG**

Employé(e) vente interne et externe Suisse Romande

Vos tâches: Vous conseillez et élargissez notre clientèle de manière engagée et autonome. En tant que spécialiste du secteur bois, vous nouez des contacts personnalisés avec des architectes, des spécialistes, des artisans et des maîtres d'ouvrages.

Votre profil: Votre personnalité flexible fait preuve de sens de l'initiative et d'un état d'esprit positif. Votre aimable opiniâtreté et votre réflexion en faveur du service à la clientèle vous permettent de conclure aisément des affaires. Vous bénéficiez d'une formation de charpentier ou de menuisier ou d'une formation technique avec de l'expérience professionnelle dans le secteur du bois, de la construction ou de l'habitat. Une connaissance orale de l'allemand est également souhaitée.

Votre avenir: Vous bénéficiez d'une présentation soignée des produits en bois massif (lambris et coffrages pour l'intérieur et l'extérieur, parquet, façades, terrasses). Vous suivez une formation de commerçant en bois. Vous appréciez de pouvoir collaborer personnellement au sein d'une entreprise familiale.

Avons-nous éveillé votre intérêt ?

Veuillez nous envoyer votre candidature complète à:

Alpin Massivholz AG, Personalabteilung Herr Saurer, Aufeldstrasse 9, 5300 Turgi (alpin@alpin-massivholz.ch)

Pour plus d'informations, vous pouvez contacter

Monsieur Daniel Christ au 056 424 24 14 ou 079 828 86 37

La FRECEM est l'association faîtière romande des entreprises de charpenterie, d'ébénisterie et de menuiserie. Elle chapeaute les 7 associations cantonales de la branche. Elle développe ses activités dans de très nombreux domaines, notamment dans la formation professionnelle, la convention collective de travail romande, la santé – sécurité au travail, la promotion des métiers, la communication et assure la coordination de ces activités au niveau romand et national.

Afin de renforcer son département de la formation, la FRECEM recherche un/une :

COLLABORATEUR-TRICE À 100% RESPONSABLE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE INITIALE

Vos missions

- Vous participez au développement des formations professionnelles en partenariat avec le SEFRI et l'IFFP (élaboration d'ordonnances, plans de formation etc...)
- Vous êtes en contact permanent avec les associations alémaniques de la branche et participez aux séances nationales dans toute la Suisse
- Vous êtes responsable de la formation professionnelle sur le territoire romand (séances, examens, groupes de travail)
- Vous organisez les concours pour apprentis
- Vous avez le rôle de coordinateur(-trice) pour des projets et mandats divers
- Vous soutenez l'introduction et le développement de la digitalisation

Votre profil

- Vous êtes en possession d'un CFC de charpentier et/ou de menuisier et/ou d'ébéniste, idéalement complété par un brevet fédéral ou un diplôme fédéral ou un diplôme de formation supérieure équivalent
- Vous justifiez de 3 ans d'expérience professionnelle, idéalement dans une fonction de formation
- Vous avez de bonnes connaissances de l'allemand ou du suisse-allemand orales (C1) et écrites (B2)
- Vous possédez des bonnes connaissances des outils informatiques usuels (Office 365)
- Vous êtes efficace, organisé(e) et faites preuve d'esprit d'initiative
- Vous êtes doté(e) d'une capacité d'analyse et de synthèse élevée
- Vous appréciez le travail en équipe et pouvez faire preuve d'autonomie
- Vous comprenez les besoins de vos groupes d'intérêts et êtes orienté(e) vers votre clientèle

Notre offre

- Un cadre de travail agréable
- La possibilité de suivre des formations continues
- Des horaires et des modalités de travail flexibles
- Des prestations sociales avantageuses

Entrée en fonction

- De suite ou à convenir

Lieu de travail

- Le Mont-sur-Lausanne - parking offert à disposition

Nous nous réjouissons de recevoir votre offre accompagnée des documents usuels à l'adresse e-mail suivante : job@frecem.ch



DANS LE NUMÉRO
DE FÉVRIER 2021

LES BARQUES DU DOUBS PRENNENT LE LARGE

IMPRESSUM

FRECEM:

Chemin de Budron H6
1052 Le Mont-s/Lausanne
T 021 652 15 53
F 021 652 15 65
idb@frecem.ch
www.frecem.ch

Editeur: Secrétariat de la FRECEM

Directeur FRECEM: Daniel Bornoz

Rédactrice en chef:

Nathalie Bocherens | T 021 657 04 17

Comptabilité:

Sandra Gobalet | T 021 657 04 15

Responsable form. prof.: Michaël Martins

Secrétaire formation: Lara Ianni

Chargée de comm. et mktg.: Christine Piatti

Secrétaire direction: Claire Vulliamy

Apprentie: Léane Hauser

Tirage: 1'850 exemplaires | 12 fois par an

Imprimerie: www.media-f.ch

Abonnement annuel: CHF 80.- + TVA 2,5%

Etranger: CHF 90.-

Formation: CHF 50.- (dès 2^e année)

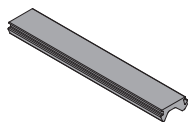
Disposition pour abonnement: Si aucune résiliation écrite n'est transmise au service clientèle de la maison d'édition au plus tard 30 jours avant la fin de l'abonnement annuel, ce dernier se prolonge automatiquement d'une année. Le non-paiement de la facture n'a pas valeur de résiliation.

PUBLICITÉ



Profil de remplissage 621 de HEBGO

Les seuils équerre et profils de seuil HEBGO peuvent désormais être également utilisés pour les joints montés dans les portes.



Matériau: silicone

Couleur: gris, similaire à RAL 7040

Disponible en rouleaux de 50 m

Convient aux

seuils équerre HEBGO n° 170, 180, 190

profil d'assainissement HEBGO n° 175

profils de seuil HEBGO n° 160, 161, 165



Industriestrasse 62 | CH-4657 Dulliken
T +41 62 295 54 34 | www.hebgo.ch | verkauf@hebgo.ch



SOIF D'INFOS BOIS ?

Découvrez l'abonnement
«formation» de l'IDB, revue
des professionnels
du bois en Romandie

IDB
L'INDUSTRIEL DU BOIS

ABONNEMENT IDB SPÉCIAL «FORMATION»

Recevez l'IDB INDUSTRIEL DU BOIS à domicile pendant votre formation et découvrez chaque mois l'actualité des menuisiers, ébénistes et charpentiers en Romandie !

Pour les professionnels qui effectuent une formation supérieure dans les métiers du bois, **l'abonnement IDB est gratuit pour la première année** de leur cursus.

Par la suite et jusqu'à la fin de leur formation, l'abonnement est proposé au prix de:

CHF 50.- TTC par année (au lieu de CHF 80.-). Ce prix comprend également un accès pour lire la revue en ligne.

Pour vous abonner, il suffit de :

- remplir le formulaire en ligne sous: www.frecem.ch/idb/abonnement/ ou
- remplir le bulletin ci-dessous:

Nom:	Prénom:
Rue:	
NPA :	Localité:
Tél.:	E-mail:
Formation suivie:	
Lieu de formation:	

Ce bulletin est à retourner par e-mail ou par poste à:

IDB INDUSTRIEL DU BOIS
Chemin de Budron H6
1052 Le Mont-sur-Lausanne
idb@frecem.ch



Vous changez les fenêtres d'un bâtiment ? Faites attention au risque de chute !



**Lorsqu'on remplace les
fenêtres d'un bâtiment,
il faut être sûr que
personne ne puisse
tomber.**

**En principe, les mesures collectives sont préférables
aux mesures individuelles.**

**Mesures de protection
collective:**

- Echafaudage de façade
- Protection latérale
- Echafaudage roulant
- Plateforme élévatrice

**Mesures de protection
individuelle possibles:**

- Echelle avec plateforme
- Assurage par cordes

www.setrabois.ch



SETRABOIS