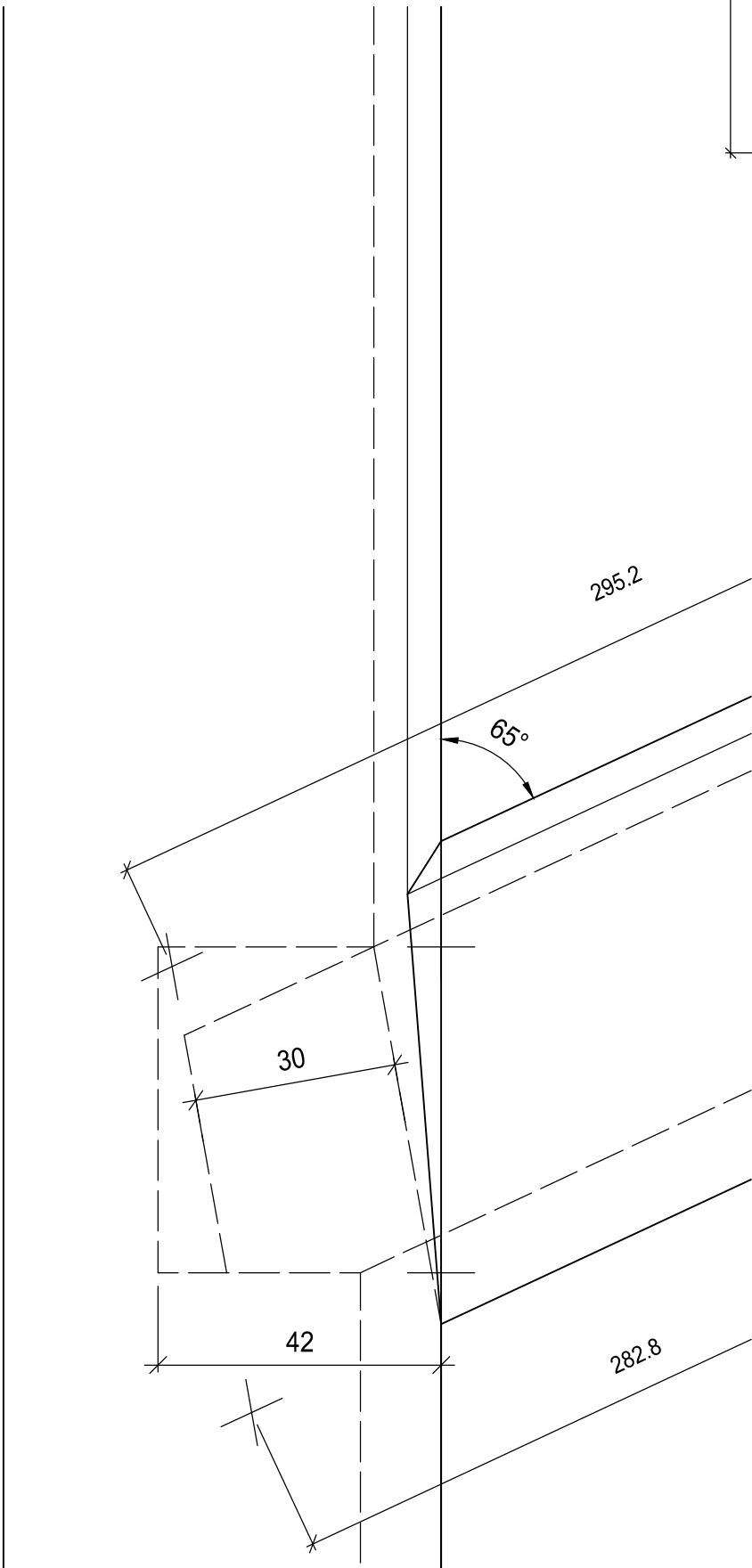
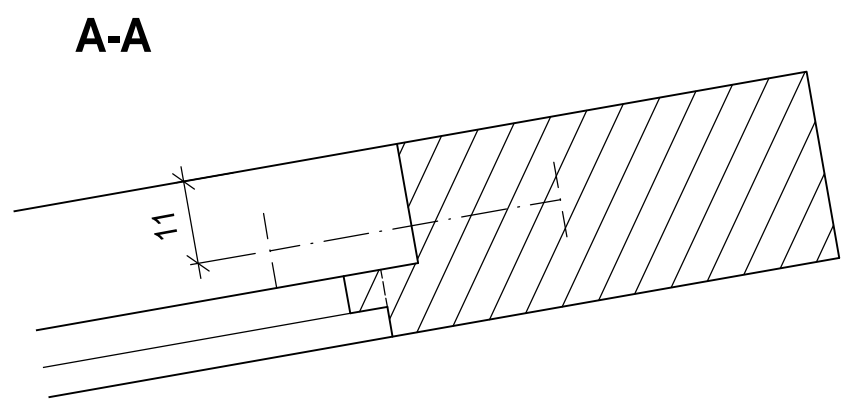
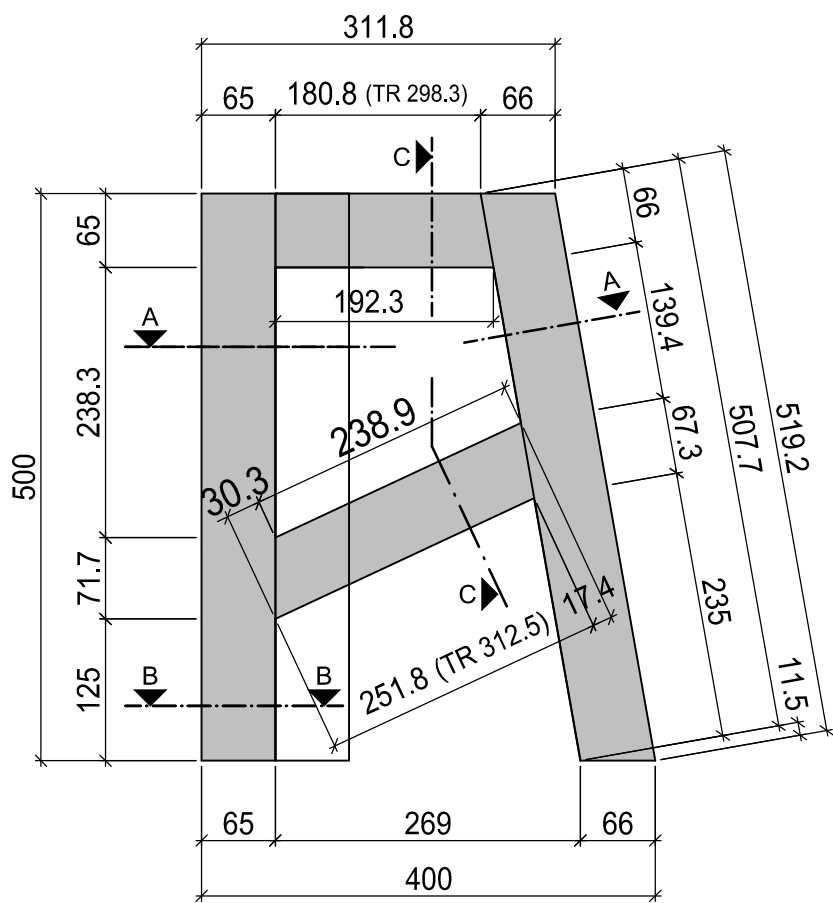
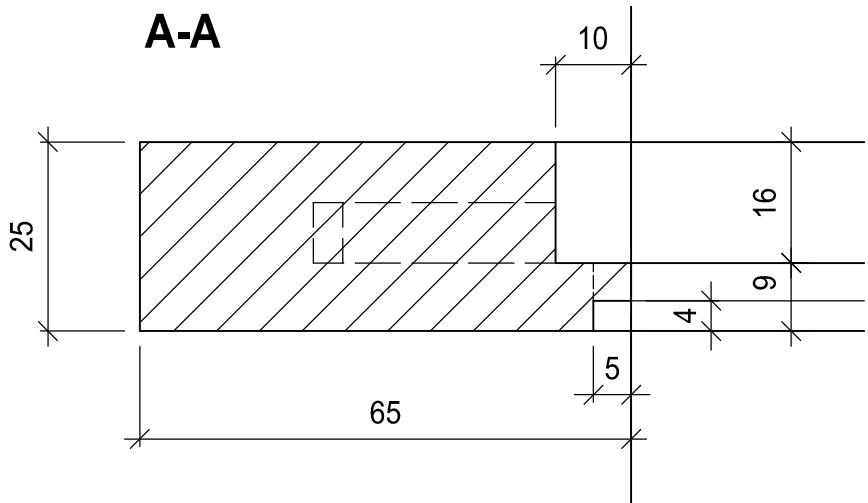
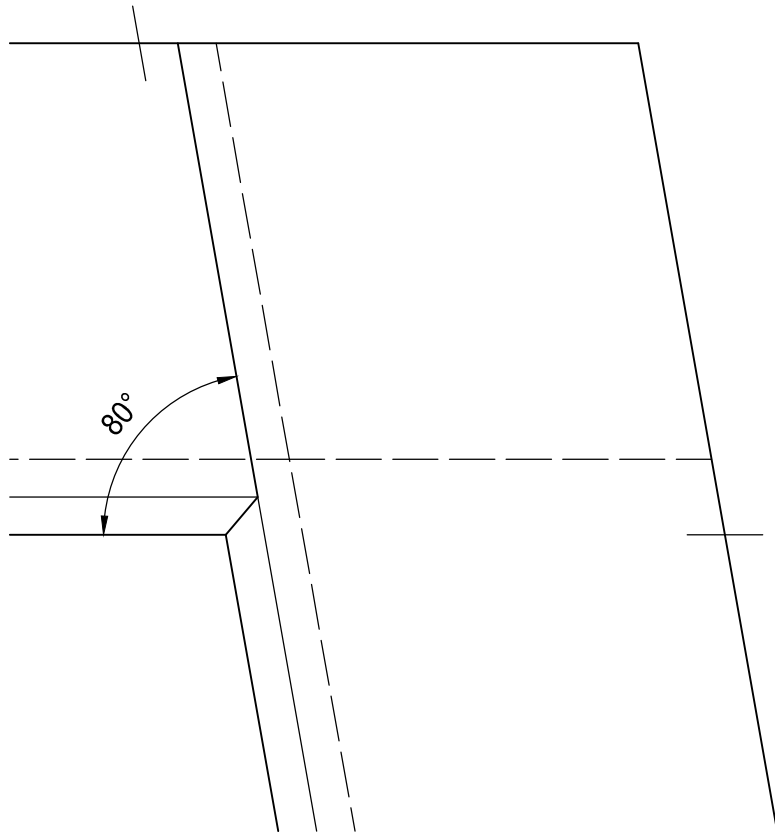
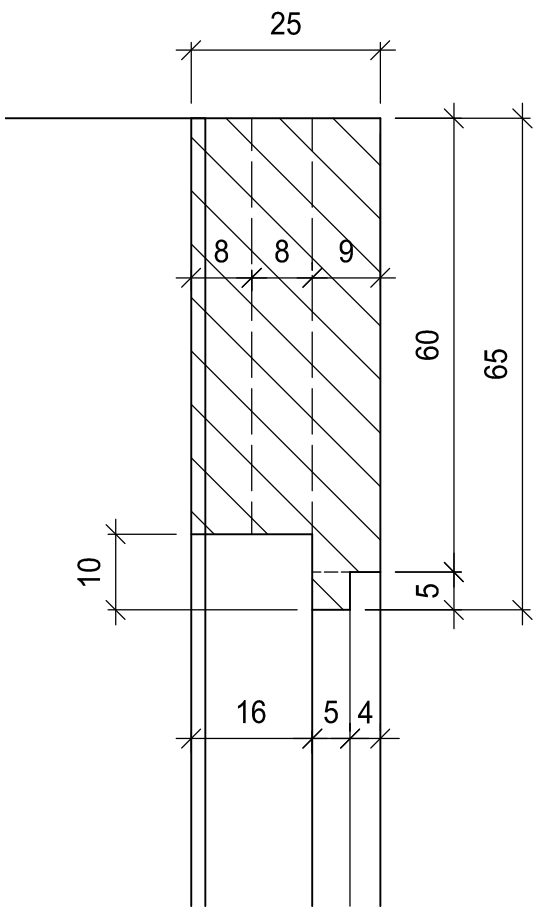
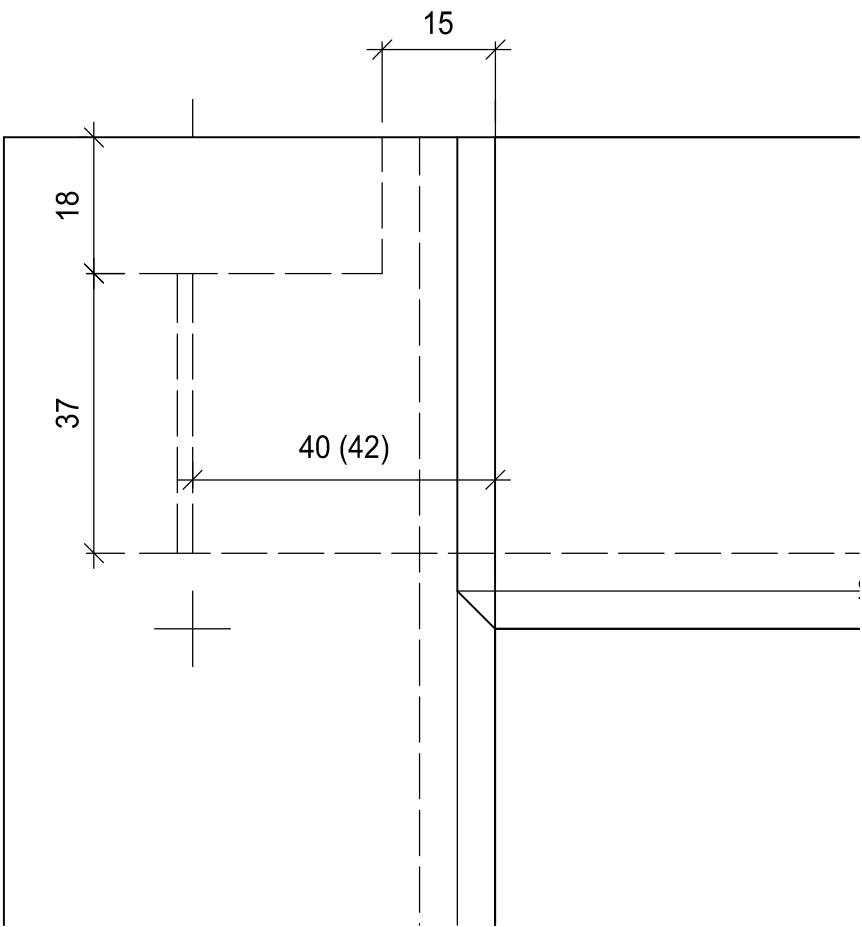
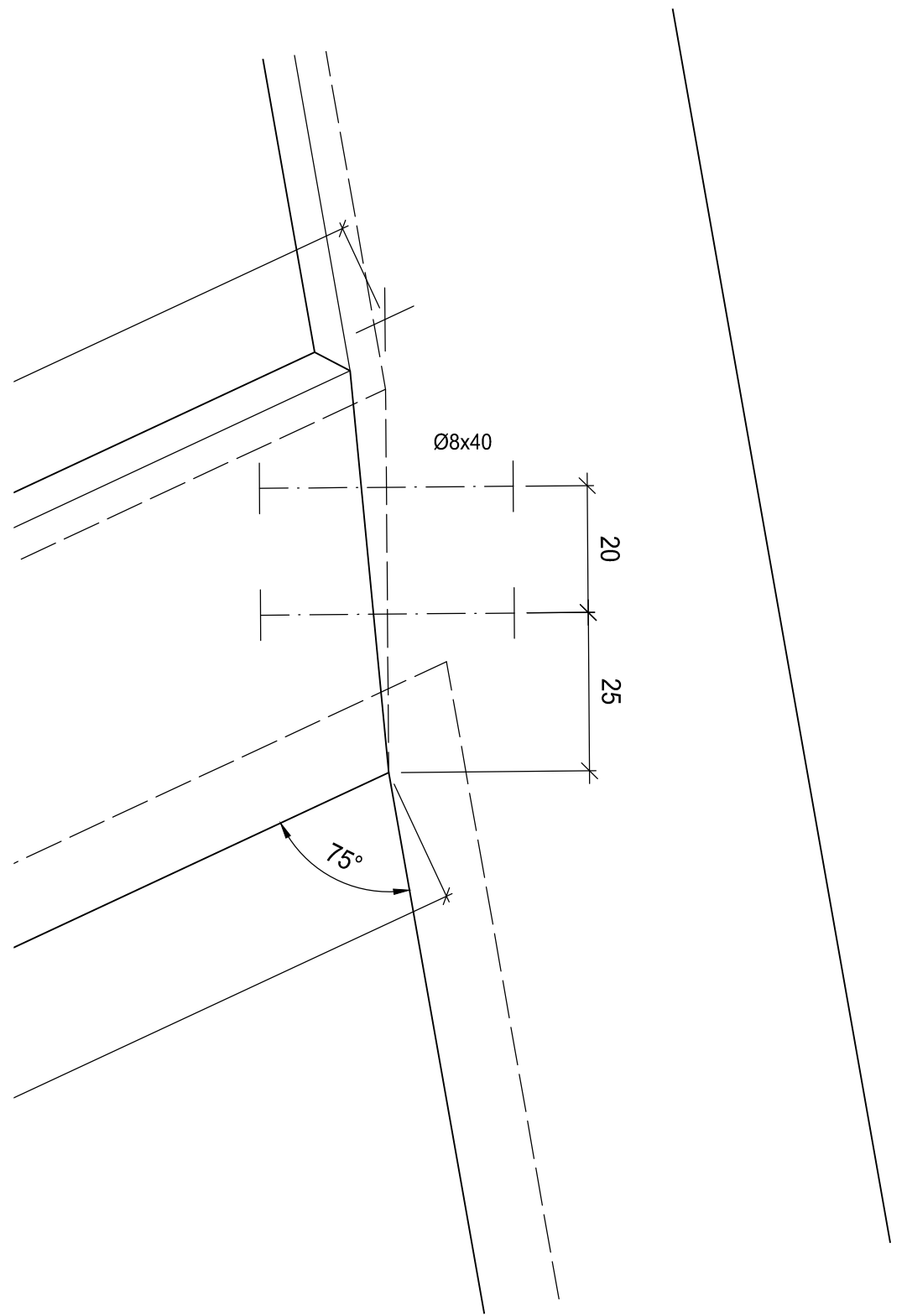
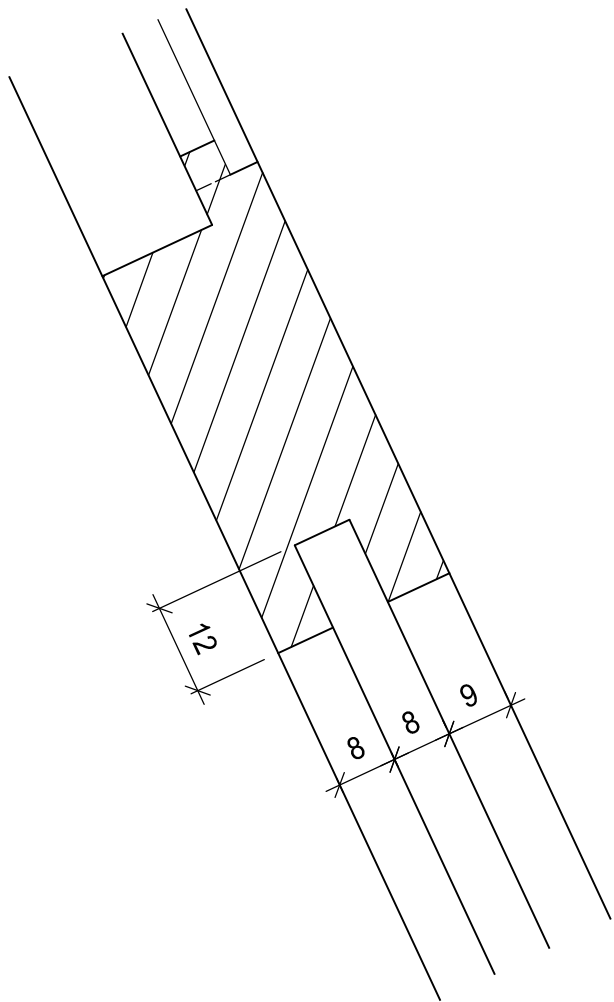
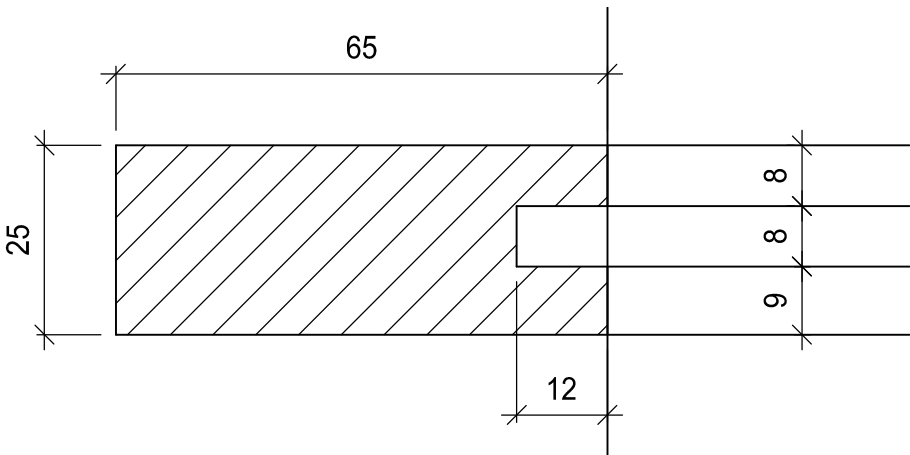




C-C

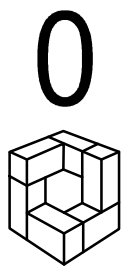


B-B



Temps: 60 Minutes

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long	Larg.	EP.
Montant gauche	SAP	1	500	65	25
Montant droite	SAP	1	519.2	65	25
Traverse haut.	SAP	1	298.3	65	25
Traverse inter.	SAP	1	312.5	65	25



Travail de traçage
Travail pratique fondamental (TPF)
6. Semestre

FRM / VSSM

Exercice N°:	14a-P.0
Echelle:	1:15 / 1:1
Dimension plan:	420 x 594
Date:	05.03.2015
Dessiné:	Is/oc

Placage

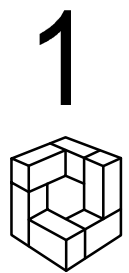
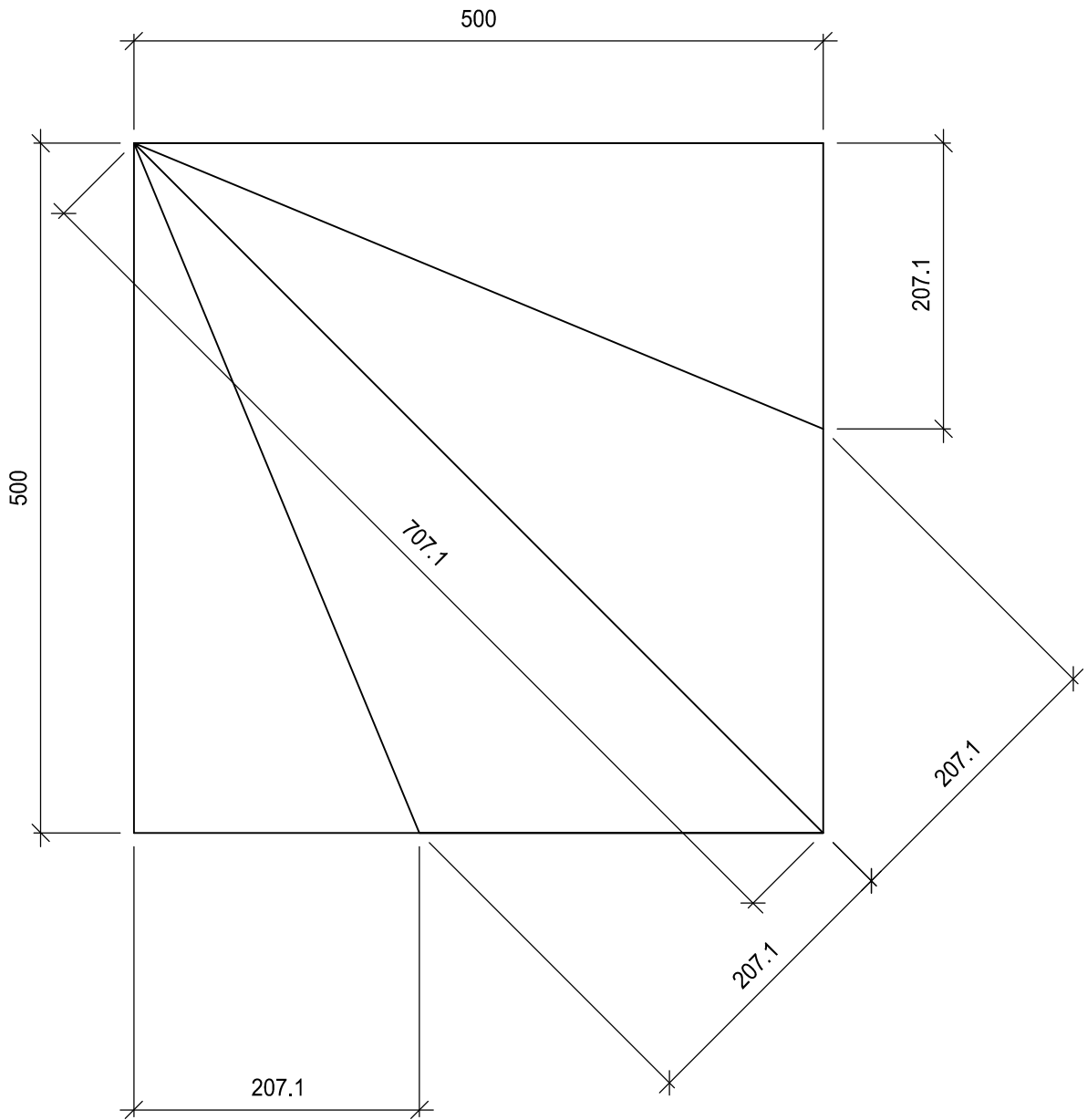
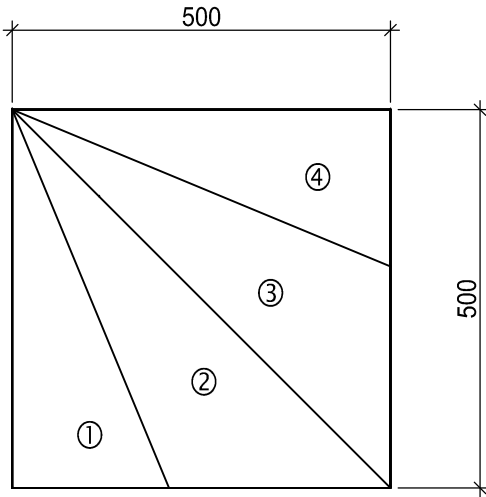
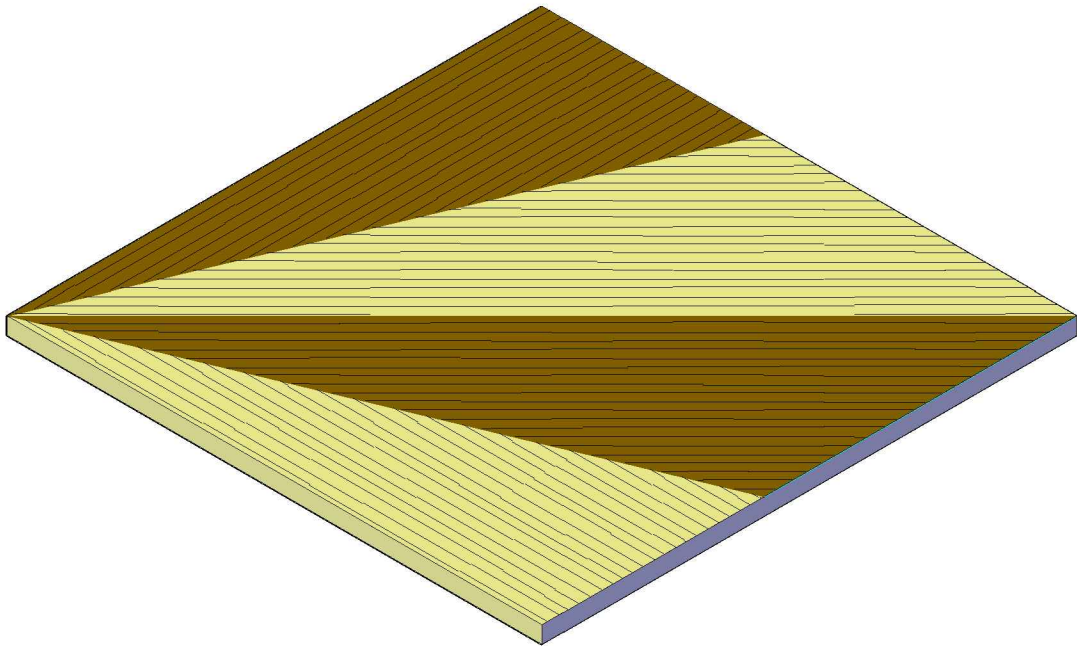
Travaux machines stationnaires

Scie à placage
Presse à paquer
Scie circulaire / striebig
Ponceuse à bande

Travaux

Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie à placage	Débiter le placage
Etabli	Assembler le placage
Presse à plaquer	Encoller et plaquer
Etabli	Affleurer le placage
Striebig / scie circulaire	Calibrer
Ponceuse à bande	Poncer les faces
Etabli	Poncer (finition)

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Panneau	MDF	1	500	500	19
Placage n°1 clair	Plac.	1	500	207.1	0.6
Placage n°2 foncé	Plac.	1	707.1	207.1	0.6
Pacage n°3 clair	Plac.	1	707.1	207.1	0.6
Placage n°4 foncé	Plac.	1	500	207.1	0.6
Placage de comp.	Plac.	1	500	500	0.6



Travail pratique

Travail pratique fondamental (TPF)
6. Semestre

FRM / VSSM

Exercice N°: 14a-P.1

Echelle: 1:10 / 1:5

Dimension plan: 420 x 297

Date: 05.03.2015

Dessiné: ls/oc

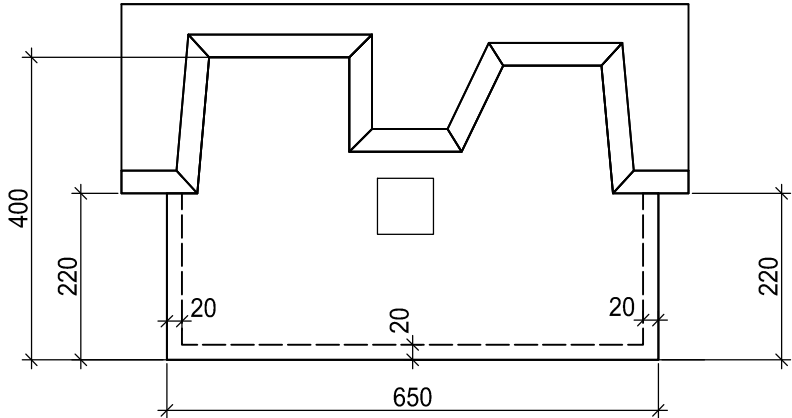
Ajustage de pièce

Etabli	Ajuster la pièce au modèle

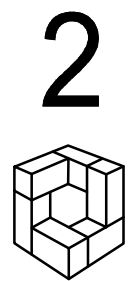
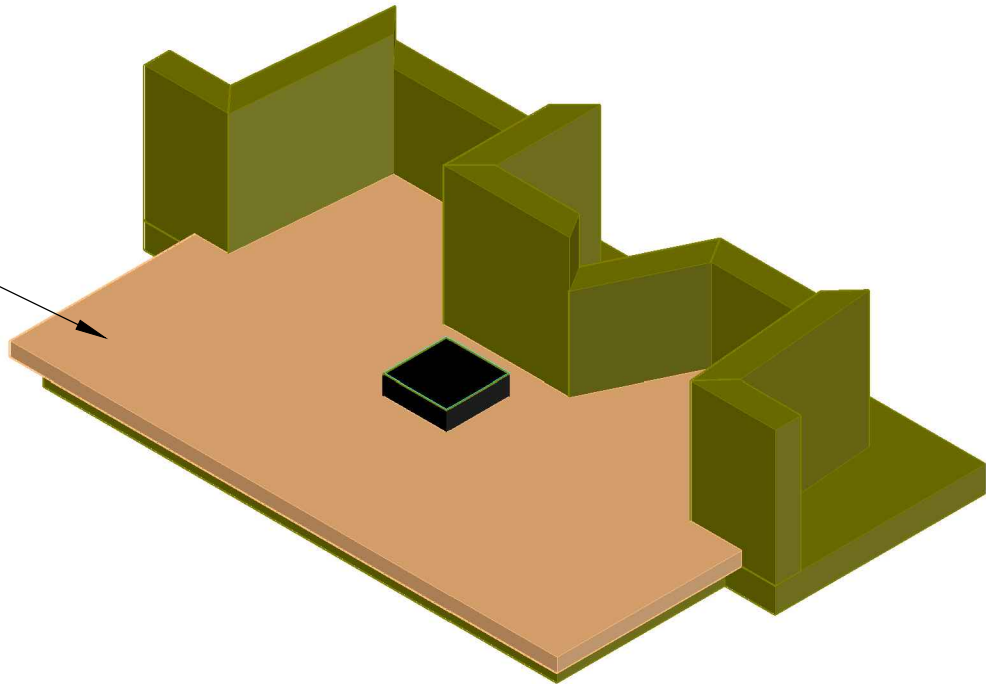
Moyens auxiliaires:

Tabletteur (crapeau)	
Scie sauteuse	
Rabot à main	
Perceuse à main	

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Panneau	MDF	1	650	400	16



Face propre dessus



Travail pratique

Travail pratique fondamental (TPF)
6. Semestre

FRM / VSSM

Exercice N°: 14a-P.2

Echelle: 1:10

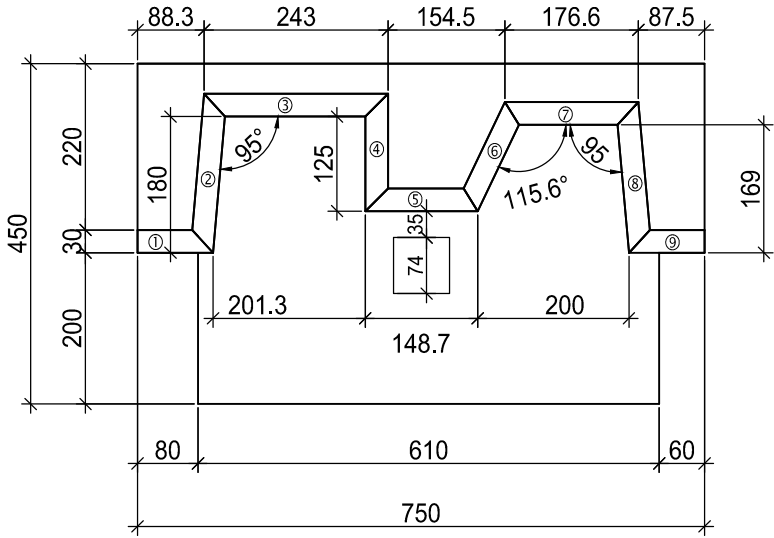
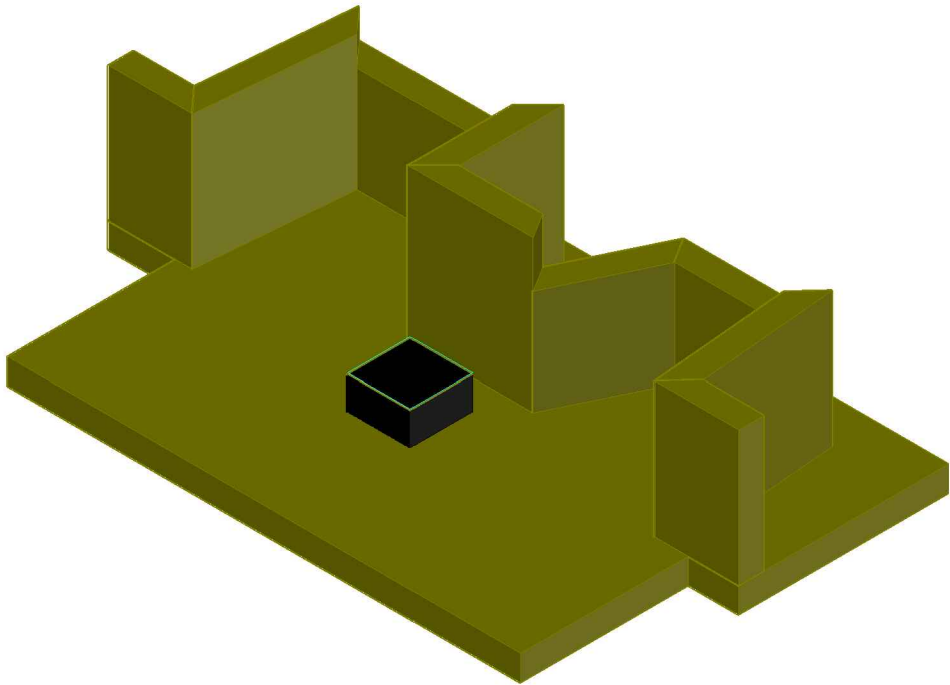
Dimension plan: 420 x 297

Date: 05.03.2015

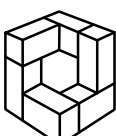
Dessiné: Is/oc

Maquette d'ajustage

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Fond	MDF	1	750	450	30
Pièce 1	MDF	1	160	100	30
Pièce 2	MDF	1	160	208.2	30
Pièce 3	MDF	1	125	243	30
Pièce 4	MDF	1	180	155	30
Pièce 5	MDF	1	180	148.7	30
Pièce 6	MDF	1	125	145.3	30
Pièce 7	MDF	1	125	176.6	30
Pièce 8	MDF	1	160	197.1	30
Pièce 9	MDF	1	160	100	30
Prise	N/L	1	74	74	40



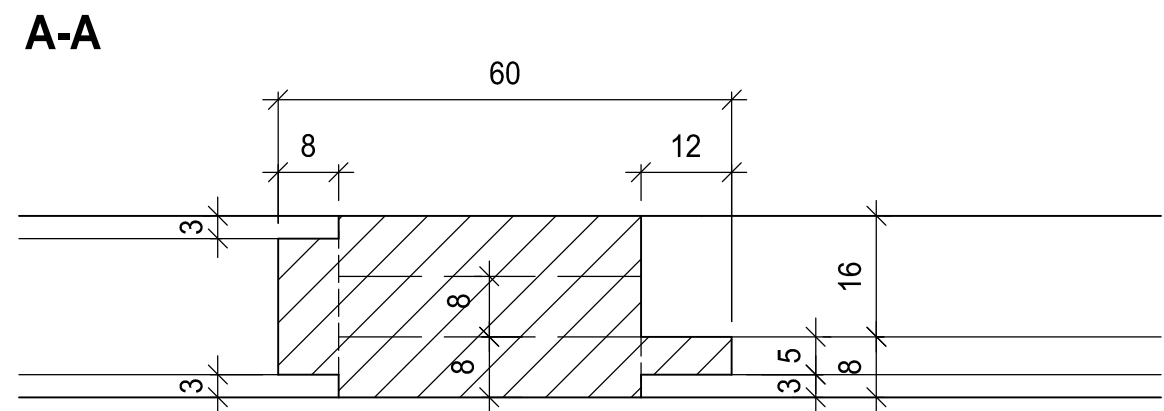
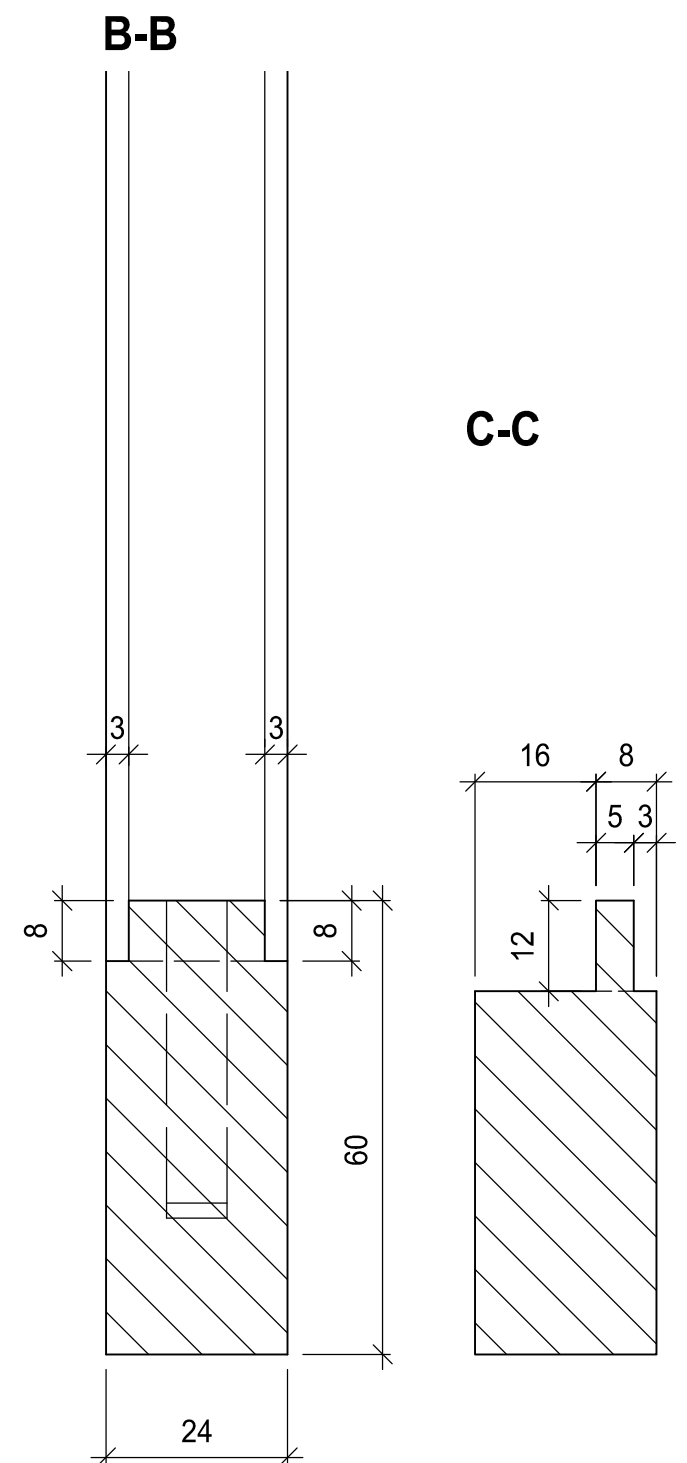
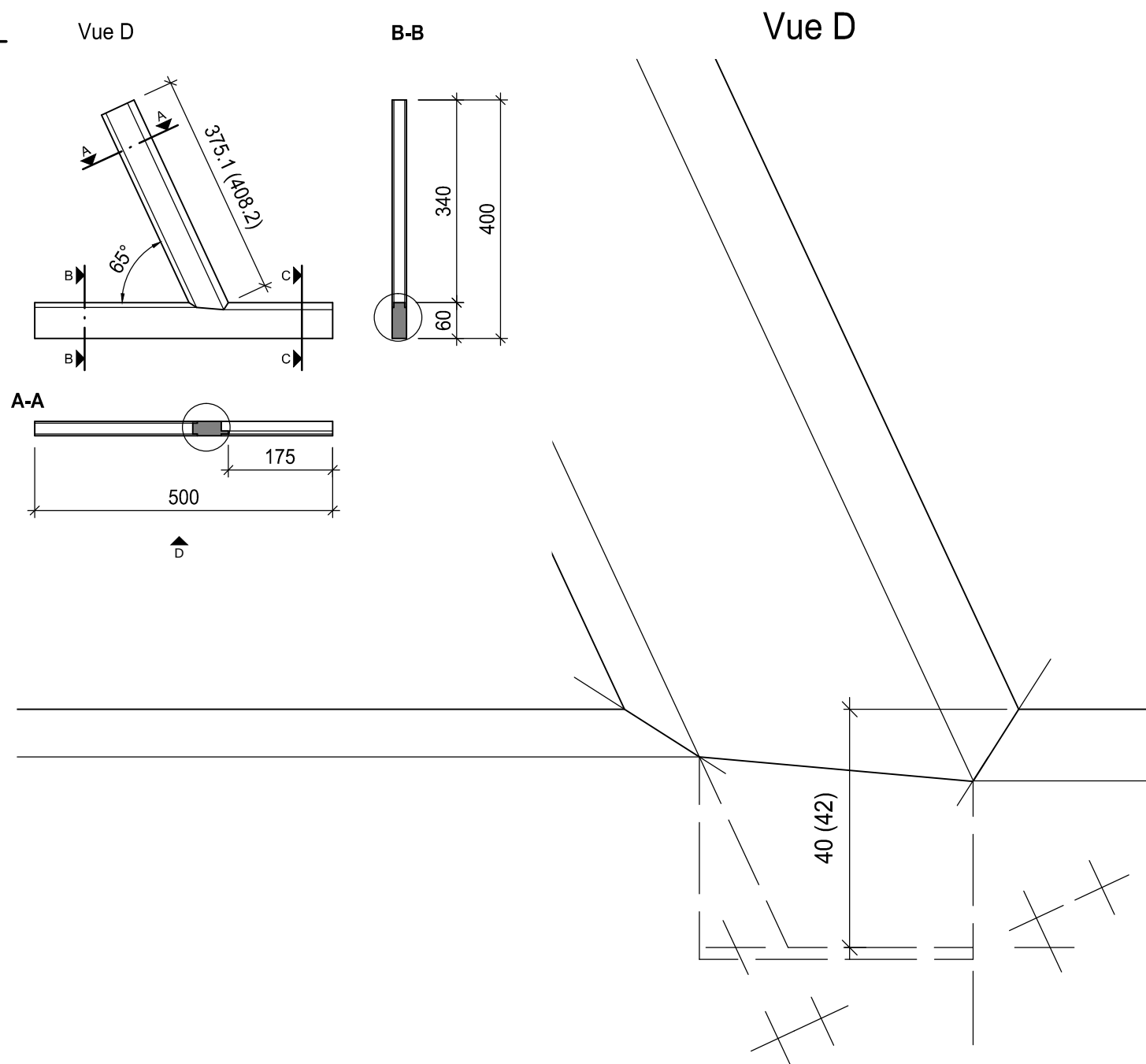
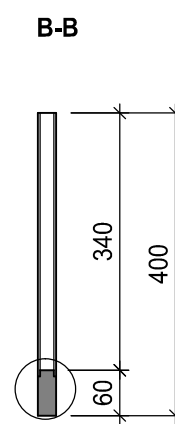
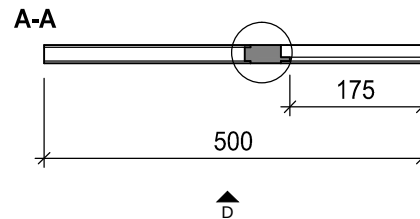
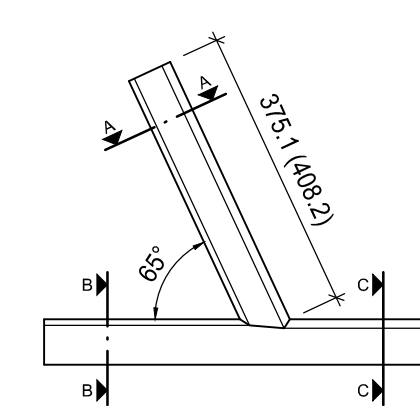
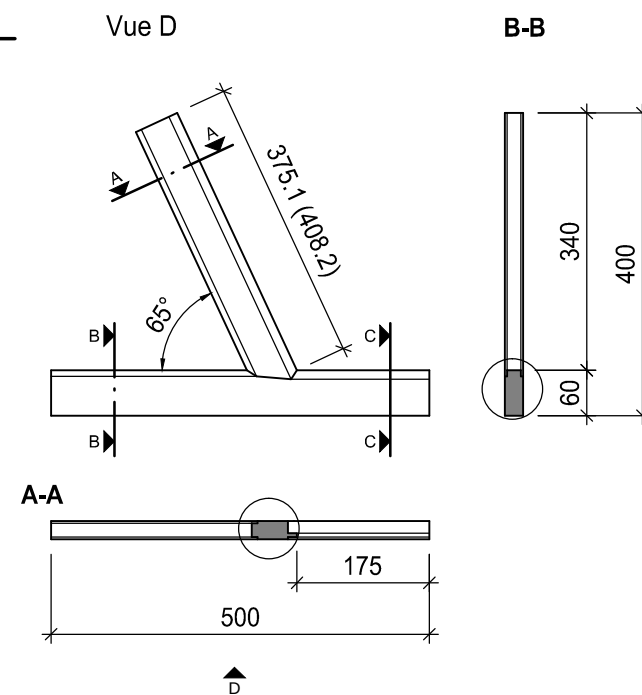
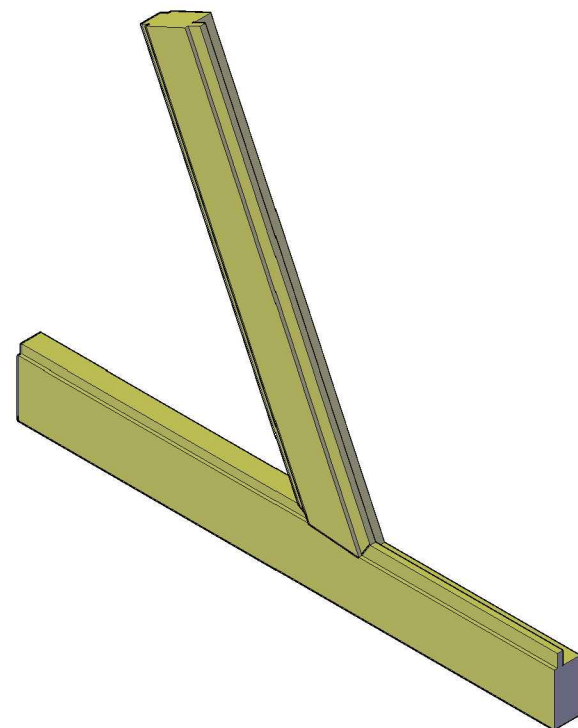
Plan pour la préparation de la maquette

2 	Travail pratique	Exercice N°:	14a-P.2
	Travail pratique fondamental (TPF)	Echelle:	1:10
	6. Semestre	Dimension plan:	420 x 297
	FRM / VSSM	Date:	05.03.2015
		Dessiné:	Is/oc

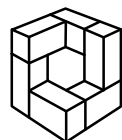
Travaux avec les machines stationnaires
Toupie A
Mortaiseuse
Scie à ruban A

Travaux	
Etabli	Tracer (pas de notation)
Mortaiseuse à mèches	Mortaiser
Scie à ruban A	Exécuter le tenon
Scie à onglet	Couper les pièces
Toupie A	Exécuter les battues,
Etabli	Ajuster
	Pas de ponçage
	Pas de collage

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Traverse bas	SAP	1	500	60	24
Montant	SAP	1	408.2	60	24
Pièce d'essais	SAP	2	500	60	24



3



Travail pratique

Travail pratique fondamental (TPF)
6. Semestre

FRM / VSSM

Exercise N°: 14a-P.3

Echelle: 1:10 / 1:1

Dimension plan: 420 x 297

Date: 05.03.2015

Dessiné: Is/oc

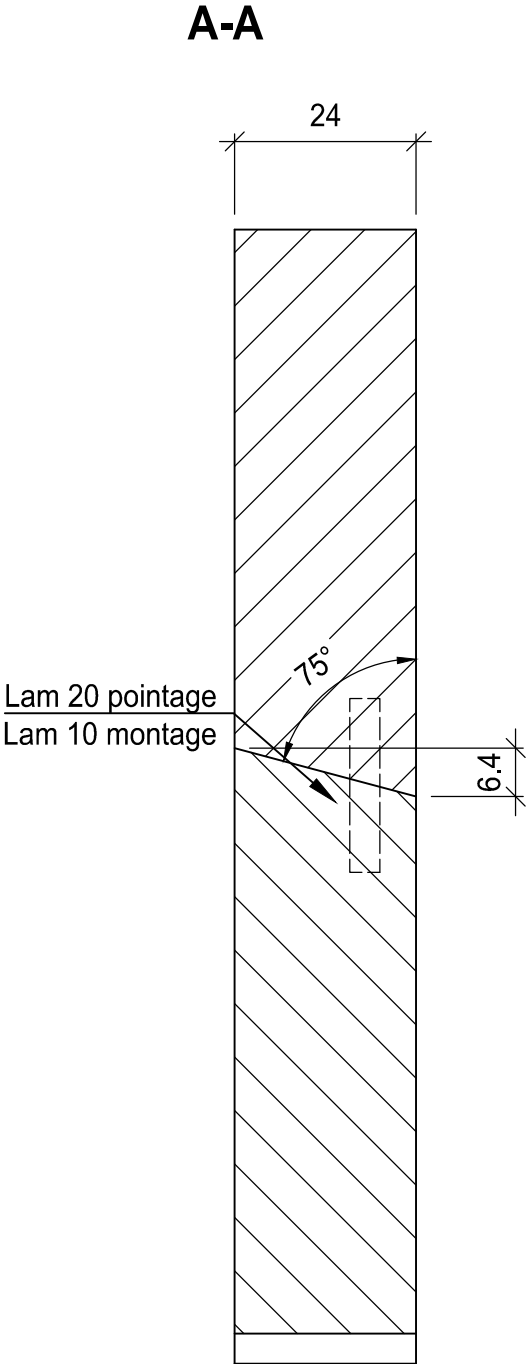
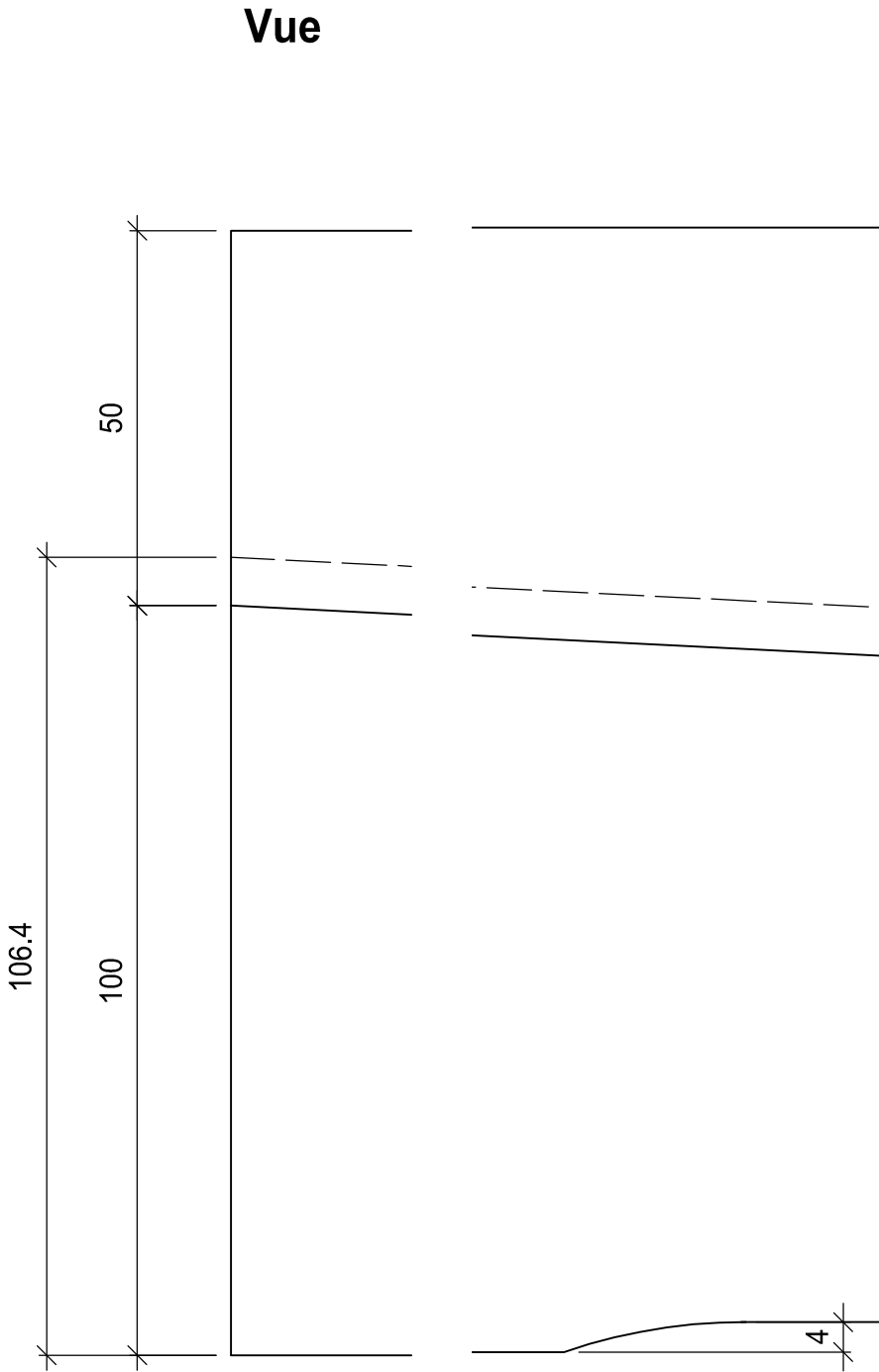
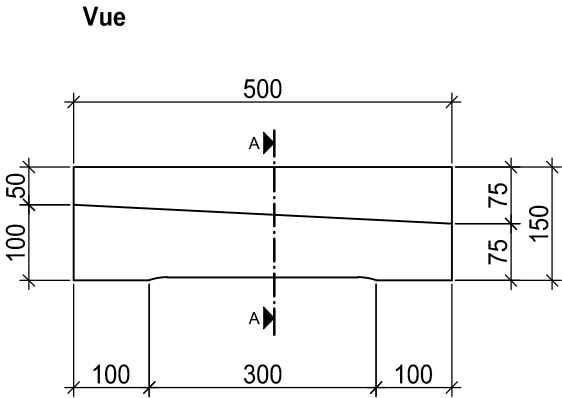
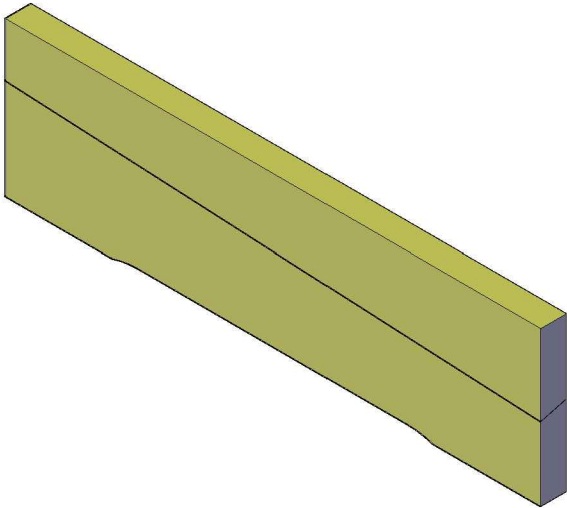
Travail sur le bois massif

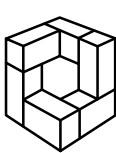
Travaux avec les machines stationnaires	
Dégauchisseuse	
Raboteuse	

Travaux avec les machines portatives	
Scie à onglet	
Lamello	

Travaux	
Dégauchisseuse	Dégauchir et dresser
Raboteuse	Tirer de largeur et d'épaisseur
Etabli	Tracer (pas de notation)
Dégauchisseuse	Exécuter l'élégi
	Exécuter les biais
Scie à onglet	Couper les pièces de longueur
Lamello	Fraiser les lamellos
Etabli	Assembler les pièces
	Pas de ponçage
	Pas de collage

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Pièce 1	SAP	1	500	75	24
Pièce 2	SAP	1	500	106.4	24
Pièce d'essais	SAP	1	500	75	24
Lamello n°10		3			



5 	Travail pratique	Exercice N°:	14a-P.5
	Travail pratique fondamental (TPF) 6. Semestre	Echelle:	1:10 / 1:1
		Dimension plan:	420 x 297
	FRM / VSSM	Date:	05.03.2015
		Dessiné:	Is/oc

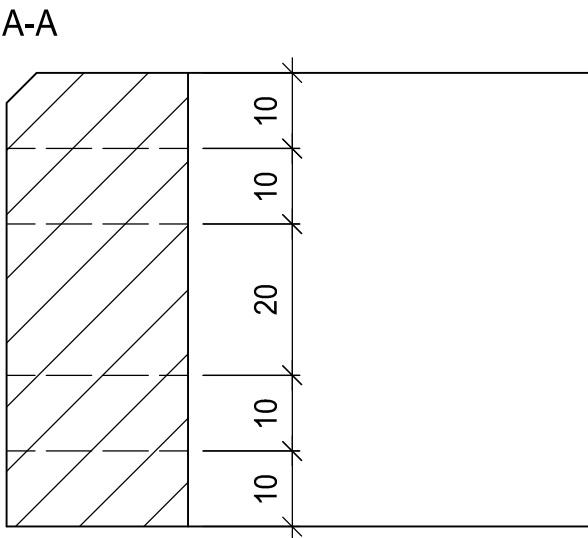
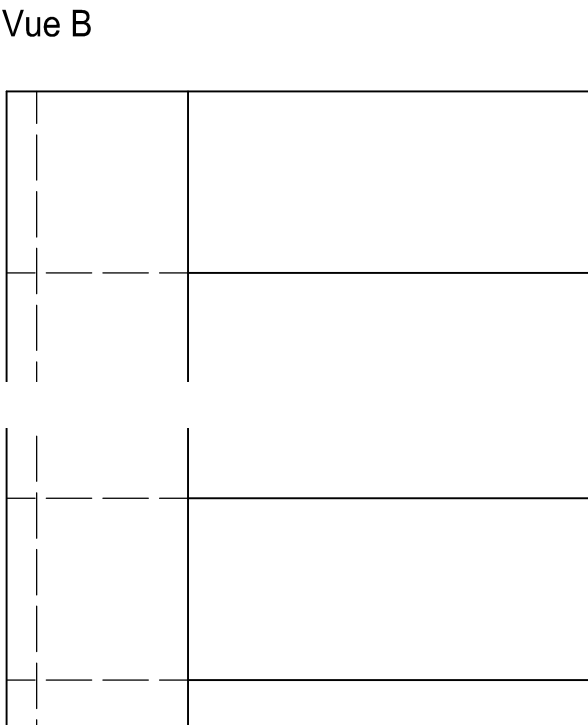
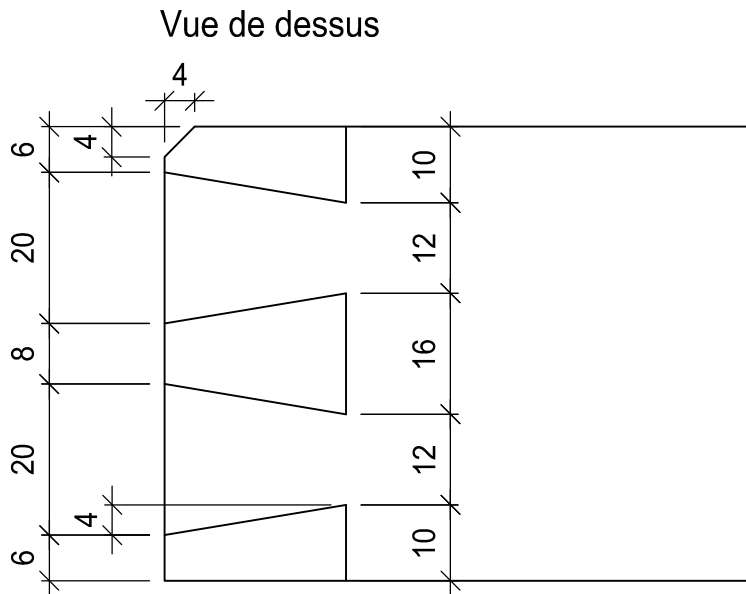
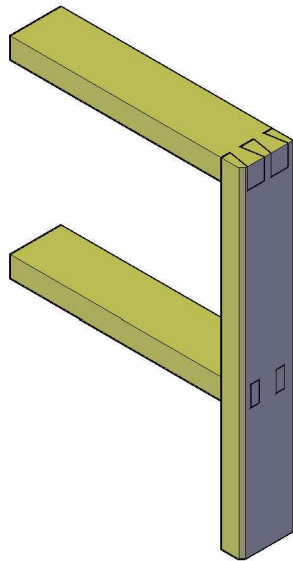
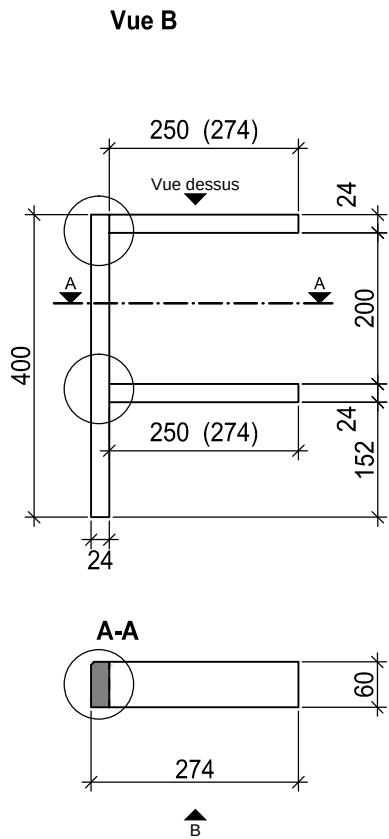
Assemblage d'angle et traverse

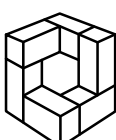
Travaux à la main	
Scie japonaise / scie à cadre	
Rabot	

Travaux avec les machines portatives	
Perceuse à main	

Travaux	
Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie japonaise	Queues d'aigle
Perceuse à main	Pré-perçage mortaises
Etabli	Mortaises et tenons
Rabot	Biais
	Pas de collage
	Pas de ponçage

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Montant	SAP	1	400	60	24
Traverse haut	SAP	1	274	60	24
Traverse interm.	SAP	1	274	60	24
Pièce d'essais	SAP	1	300	60	24



6 	Travail pratique	Exercice N°:	14a-P.6
	Travail pratique fondamental (TPF)	Echelle:	1:10 / 1:1
	6. Semestre	Dimension plan:	420 x 297
	FRM / VSSM	Date:	05.03.2015
		Dessiné:	Is/oc

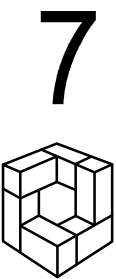
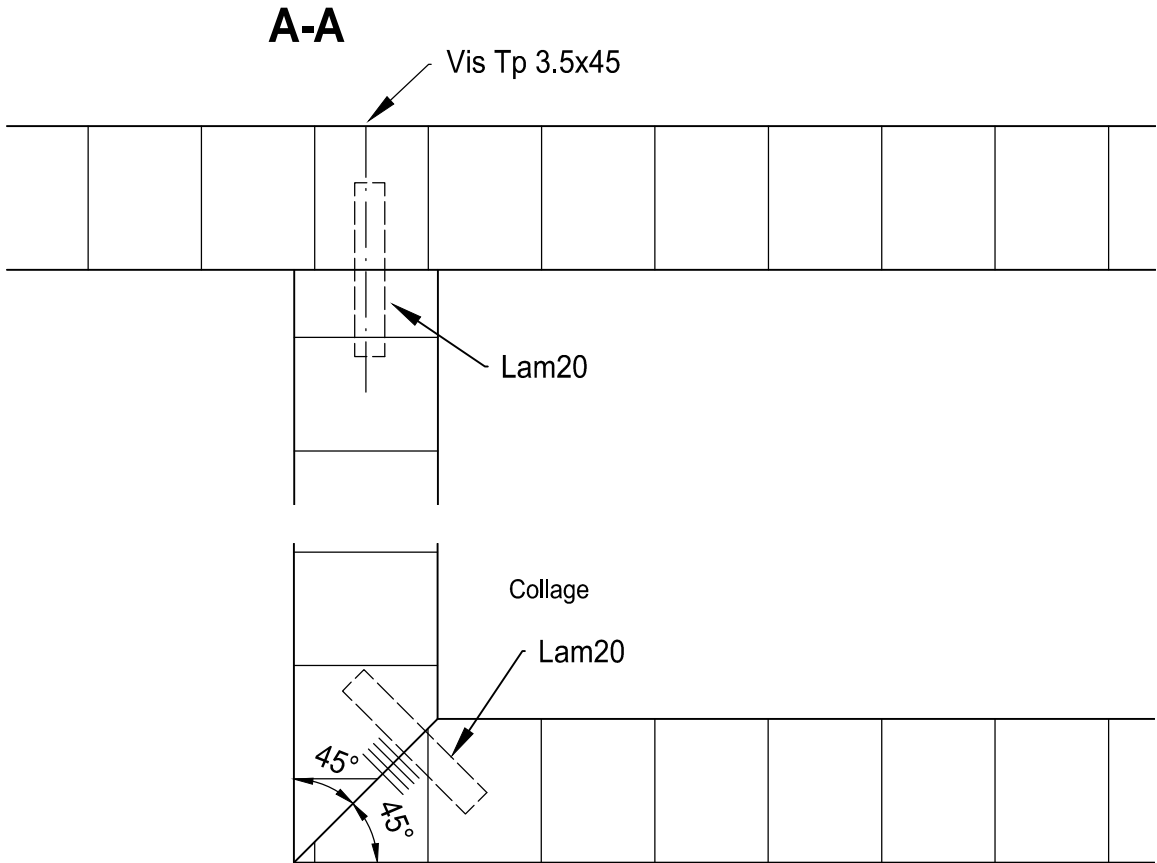
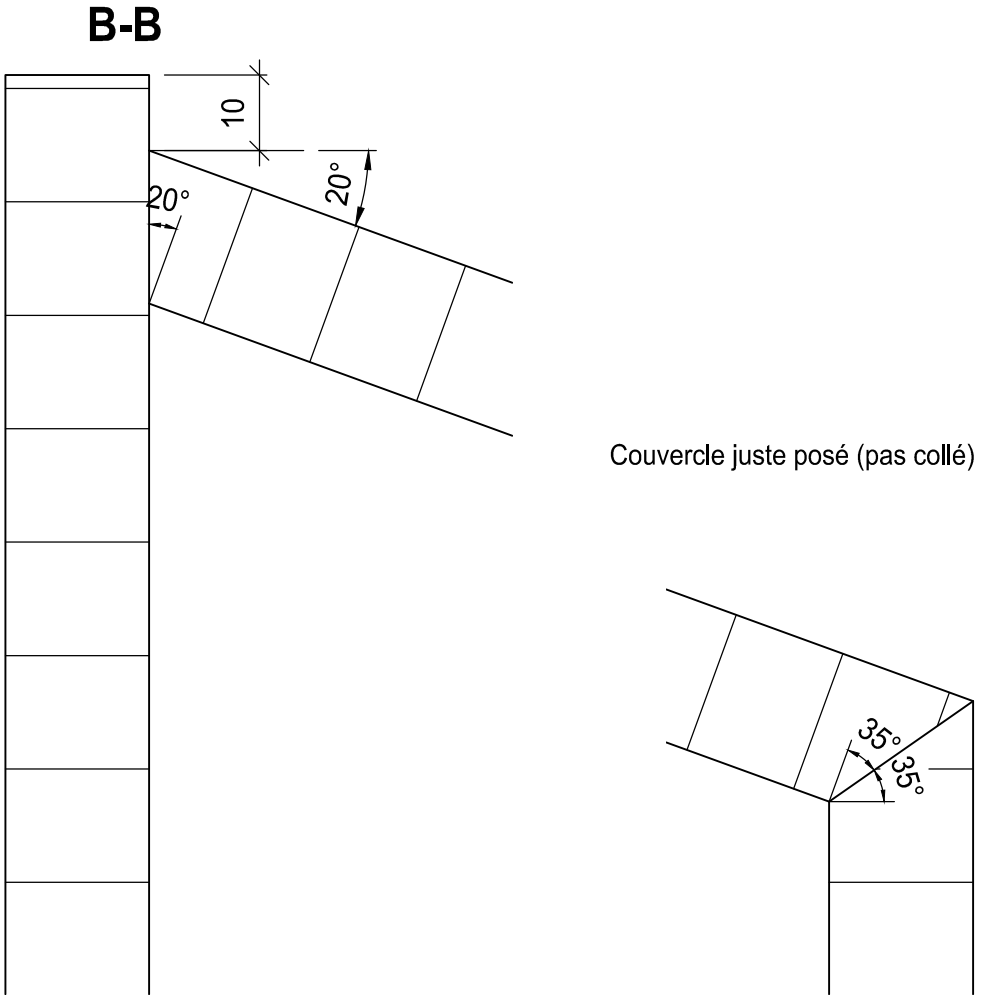
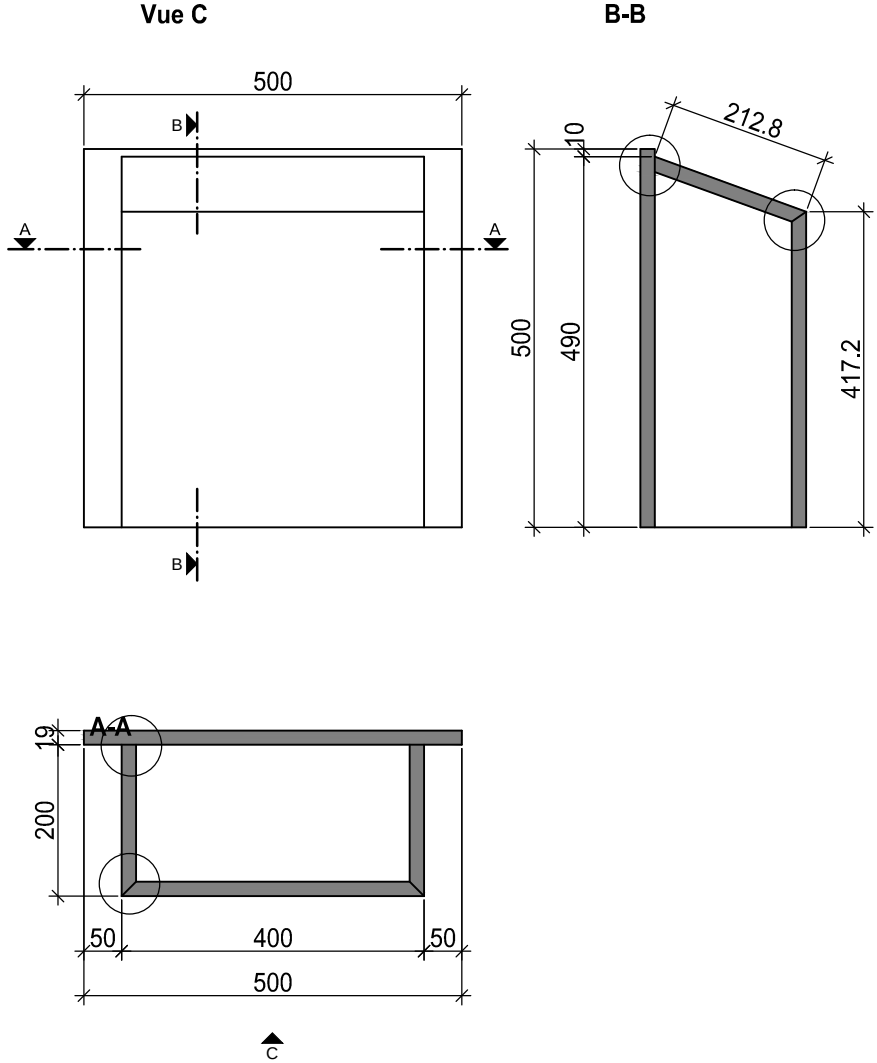
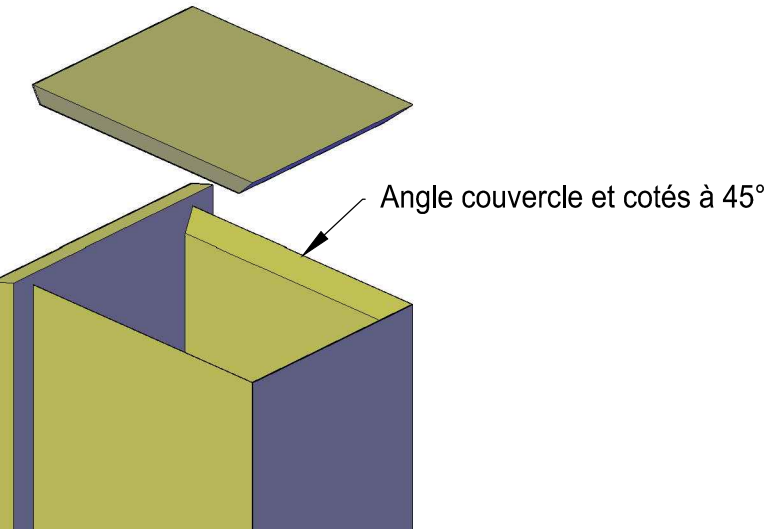
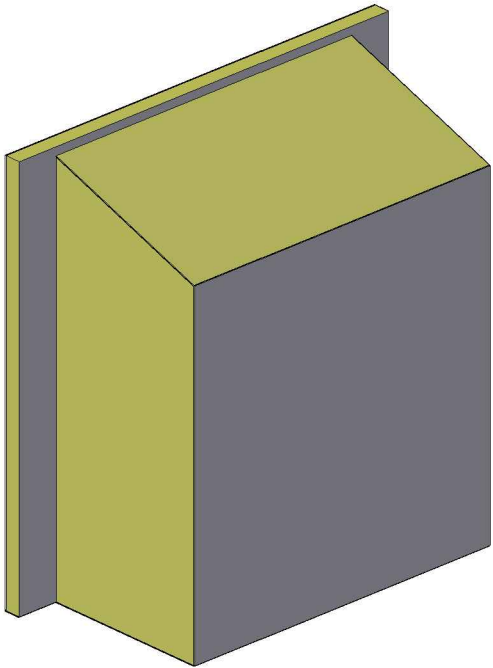
Travaux à la circulaire

Travaux avec les machines stationnaires
Scie circulaire A

Travaux avec les machines portatives
Lamello

Travaux	
Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie circulaire	Coupes des pièces
Lamello	Assemblage des pièces
Etabli	Collage des côtés et face
	(présence experts)
Etabli	Montage du dos
Etabli	Casser légèrement les angles
	Pas de ponçage

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Dos	MDF	1	500	500	19
Côtés	MDF	2	490	200	19
Face et dessus	MDF	1	720	400	19
Vis		6	3.5X45		
Lamello 20					



Travail pratique
Travail pratique fondamental (TPF)
6. Semestre

FRM / VSSM

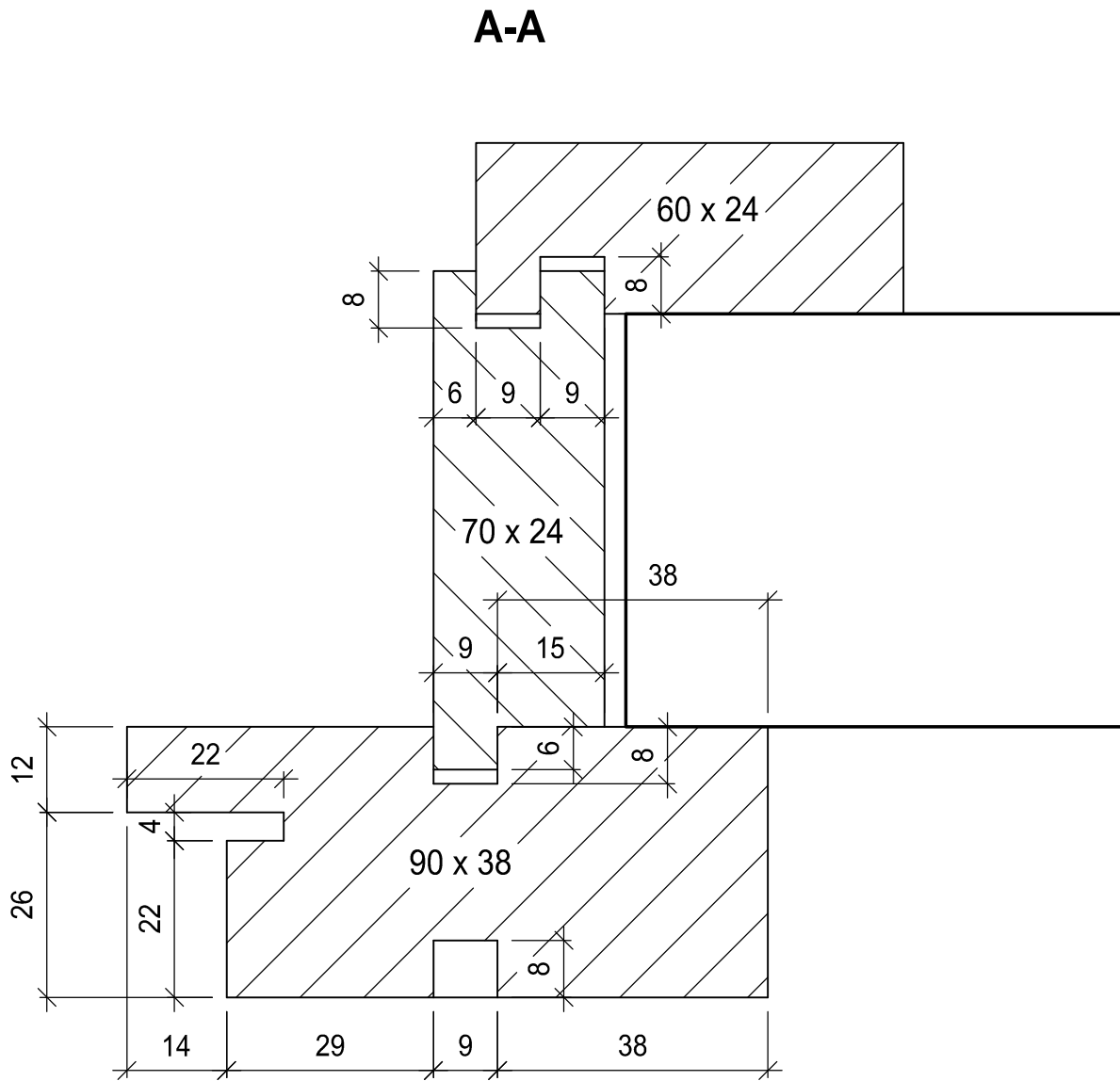
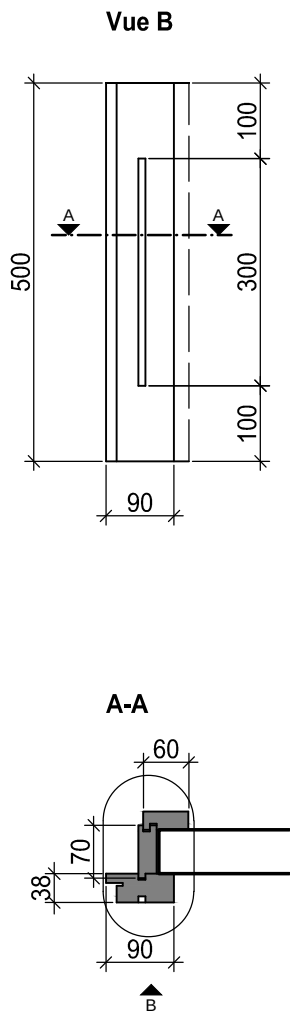
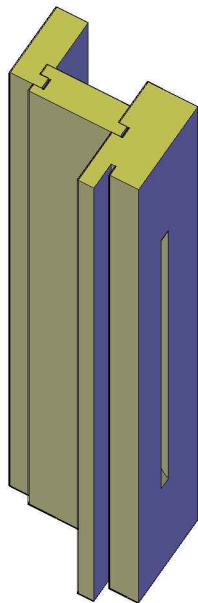
Exercice N°:	14a-P.7
Echelle:	1:10 / 1:1
Dimension plan:	420 x 297
Date:	05.03.2015
Dessiné:	Is/oc

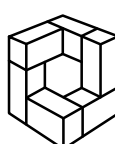
Profilé cadre-faux cadre

Travaux avec les machines stationnaires	
Toupie B	

Travaux	
Etabli	Tracer (pas de notation)
Toupie B	Exécution des rainures
	Exécution de la rainure arrêtée
	Exécution des battues
	Pas de ponçage
	Pas de collage

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Cadre porte	SAP	1	500	90	38
Embrasure	SAP	1	500	70	24
Faux cadre	SAP	1	500	60	24
Pièce d'essais	SAP	1	500	60	24
Pièce d'essais	SAP	1	500	90	38



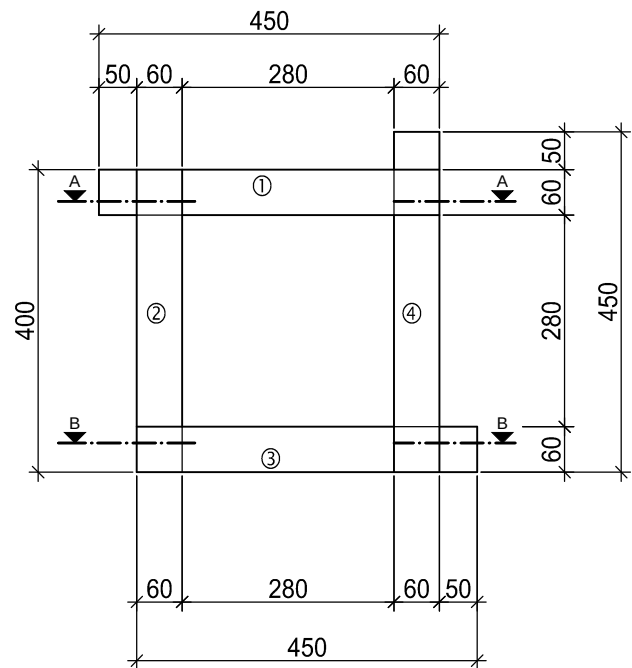
8 	Travail pratique	Exercice N°:	14a-P.8	
		Travail pratique fondamental (TPF) 6. Semestre	Echelle:	1:10 / 1:1
			Dimension plan:	420 x 297
	FRM / VSSM	Date:	05.03.2015	
		Dessiné:	Is/oc	

Fragment assemblé à la scie à ruban

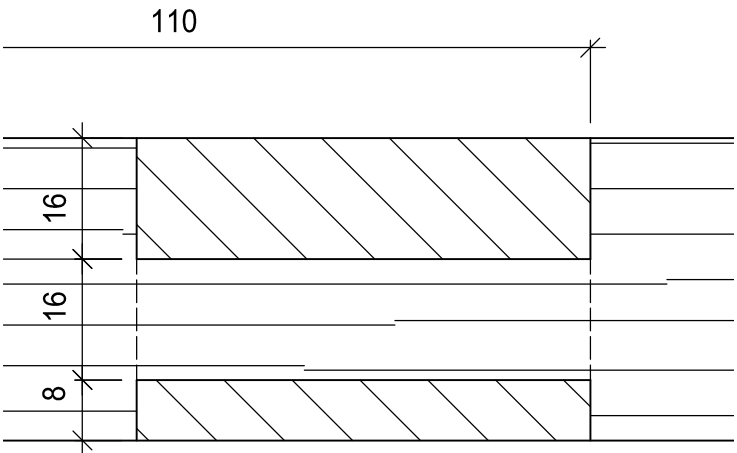
Travaux avec les machines stationnaires	
Scie à ruban	

Travaux	
Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie à ruban	Fabrication complète
	Pas de ponçage
	Pas de collage

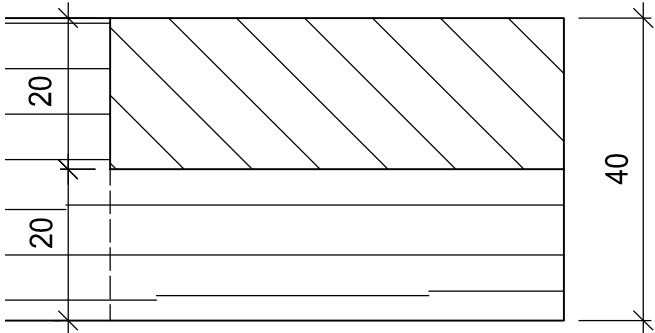
Liste des matériaux	Mat.	Pce.	Long	Larg	Ep.
Pièces 1/4	SAP	2	450	60	40
Pièce 2	SAP	1	400	60	40
Pièce 3	SAP	1	450	60	24
Pièce d'essais	SAP	1	400	60	24



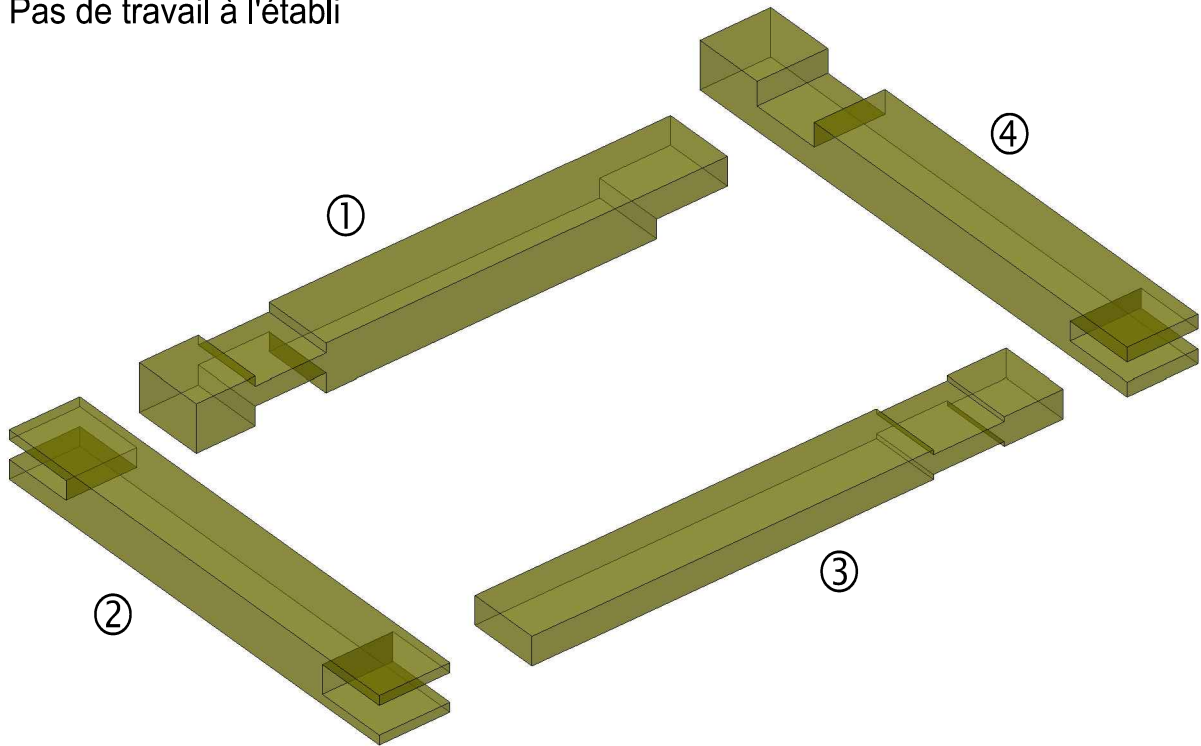
A-A



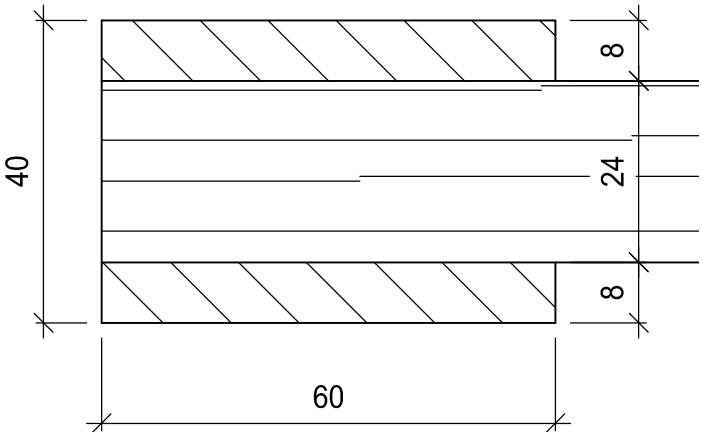
A-A



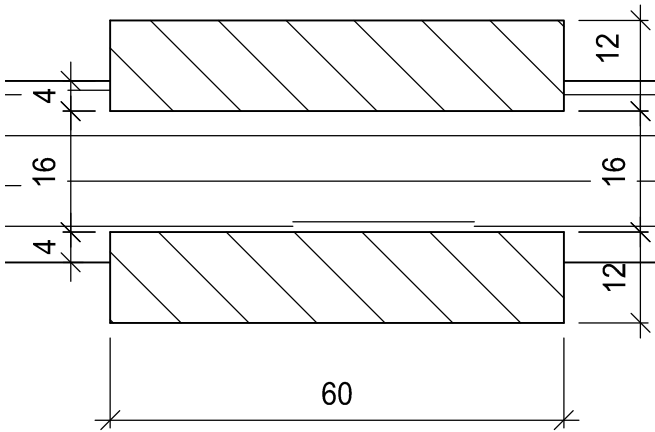
Pas de travail à l'établi



B-B



B-B



9	Travail pratique	Exercice N°:	14a-P.9
		Echelle:	1:10 / 1:1
	Travail pratique fondamental (TPF) 6. Semestre	Dimension plan:	420 x 297
		Date:	05.03.2015
	FRM / VSSM	Dessiné:	Is/oc

Travaux à la circulaire

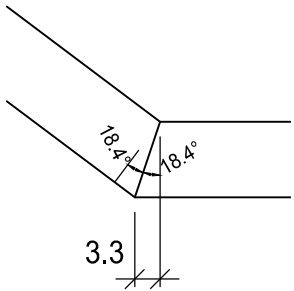
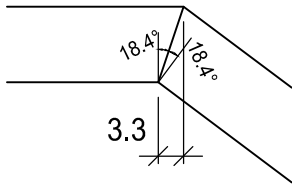
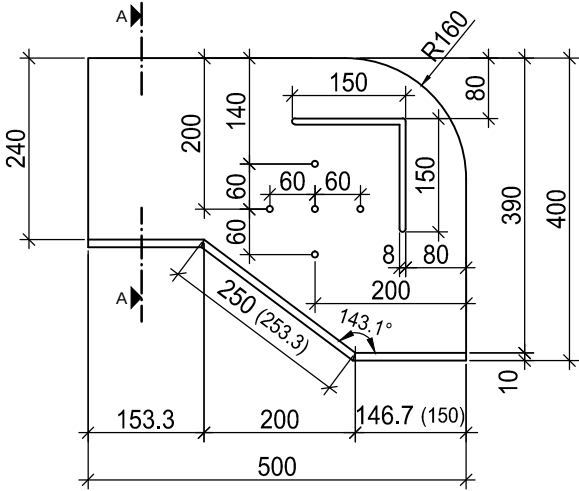
Travaux avec les machines stationnaires	
Scie circulaire B	
Perceuse à colonne	
Ponceuse de chant	

Travaux avec les machines portatives	
Scie sauteuse	
Scie à onglet	
Défonceuse	

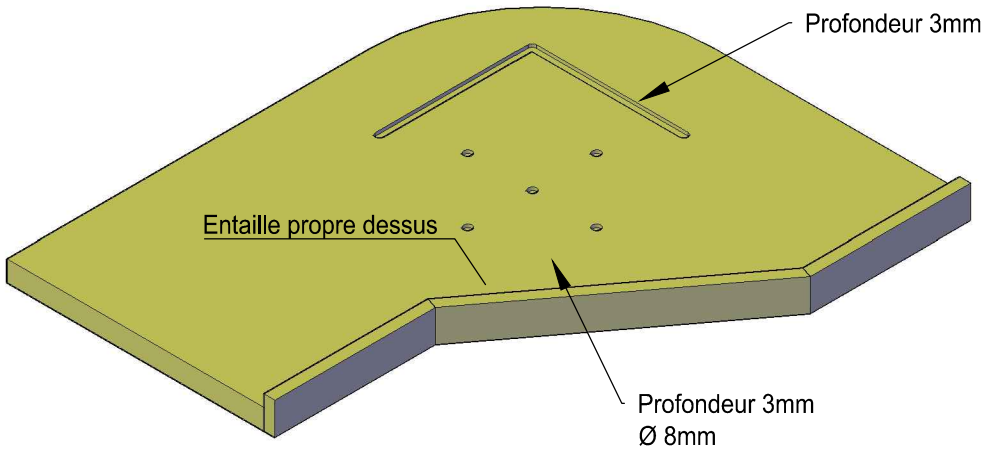
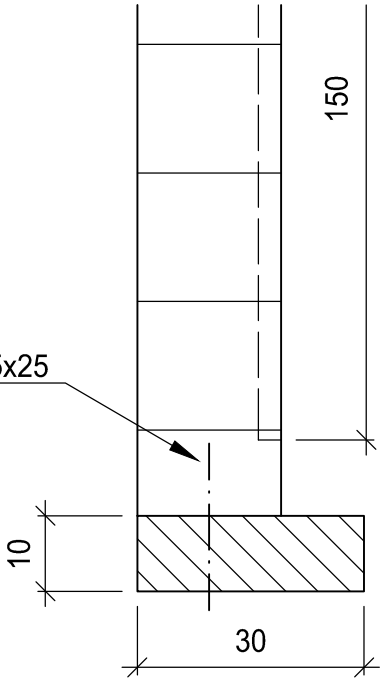
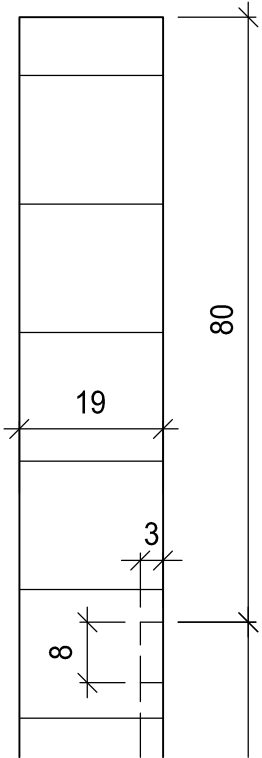
Travaux	
Etabli	Tracer (pas de notation)
Défonceuse	Rainures
Perceuse à colonne	Percer les trous
Scie circulaire	Coupes de la pièce de base
Scie à onglet	Coupes des listes
Perceuse à main	Percer les listes
Etabli	Montage des listes
	Pas de ponçage
	Pas de collage

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Base	MDF	1	500	390	19
Liste	HE	1	650	30	10
Vis		6	3.5 x 25		

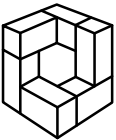
Vue de dessus



A-A



10



Travail pratique	Exercice N°:	14a-P.10
	Echelle:	1:10 / 1:1
	Dimension plan:	420 x 297
	Date:	05.03.2015
	Dessiné:	Is/oc
Travail pratique fondamental (TPF)		
6. Semestre		
FRM / VSSM		