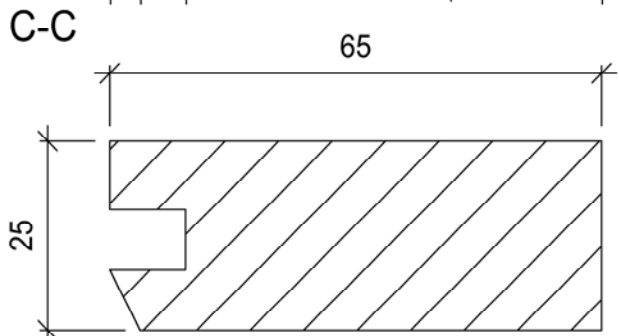
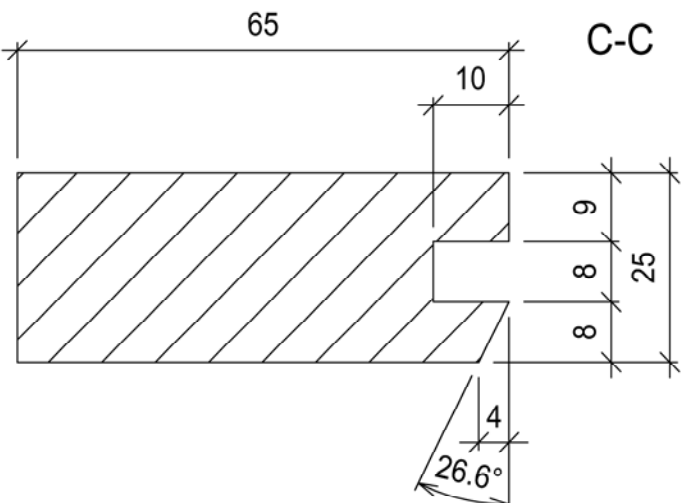
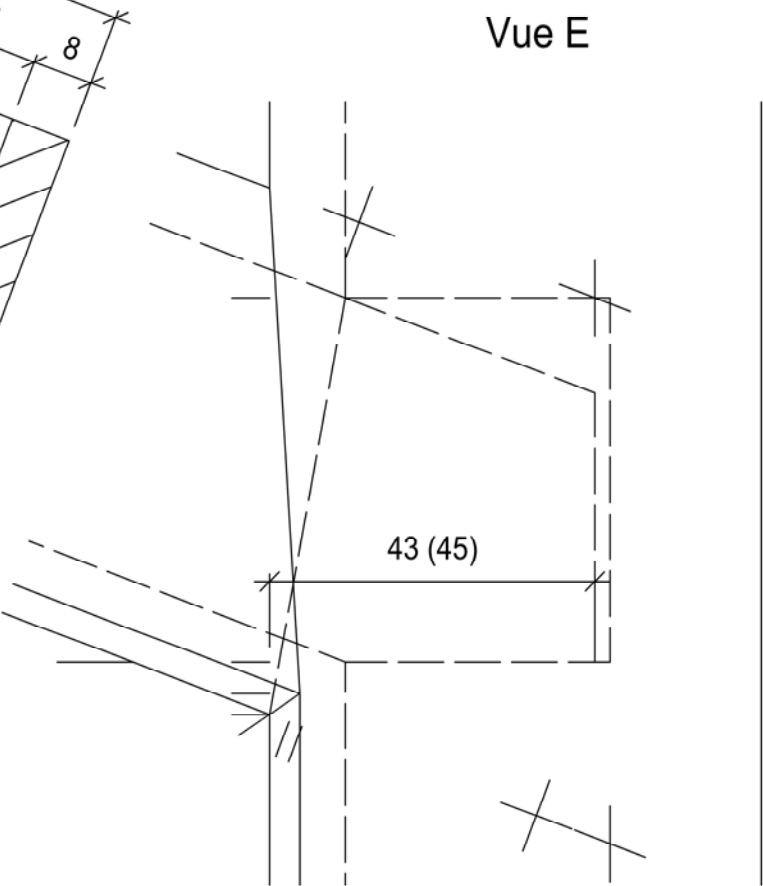
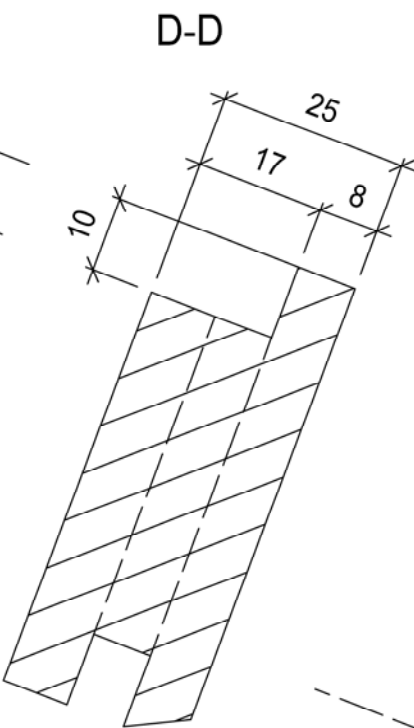
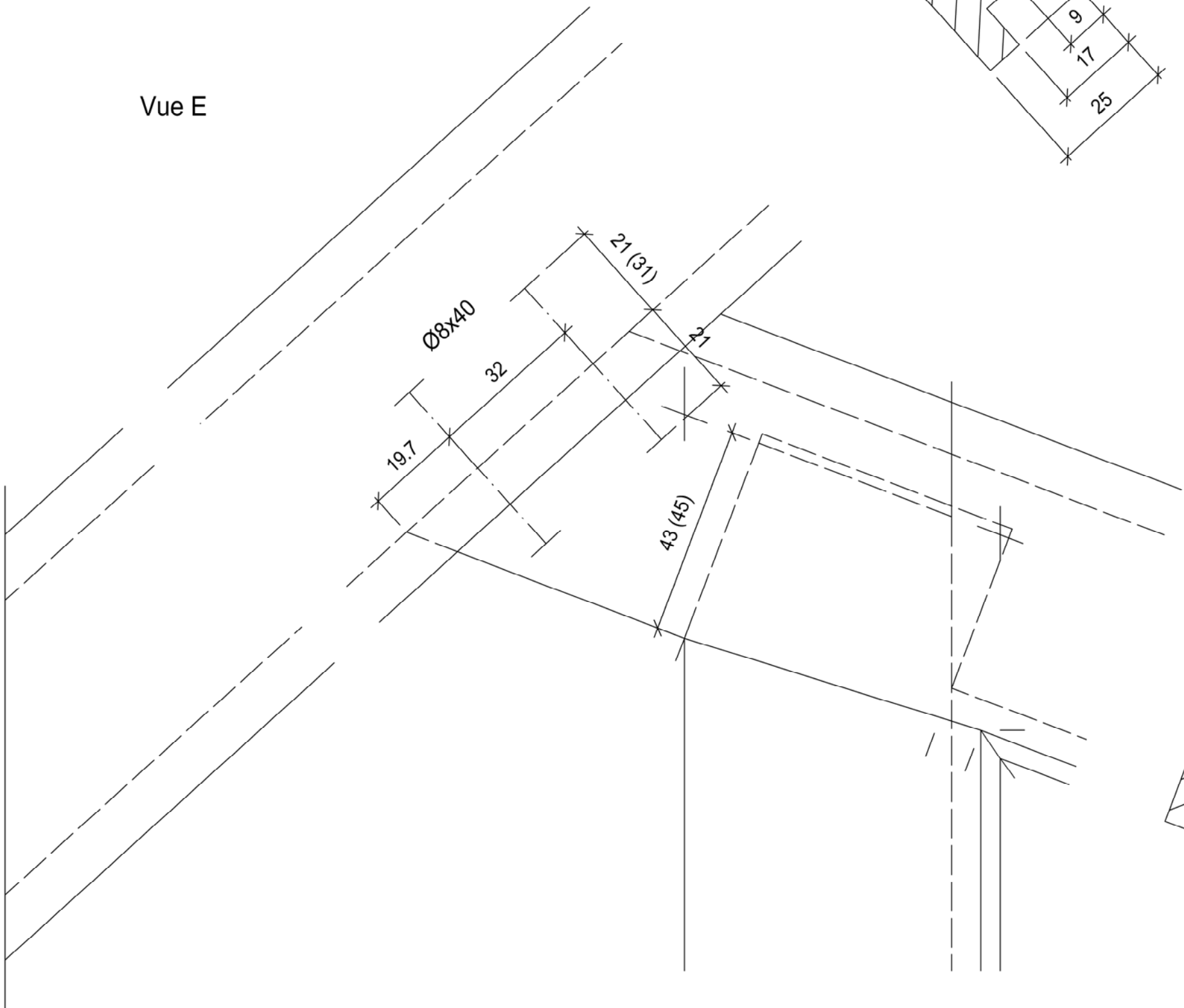
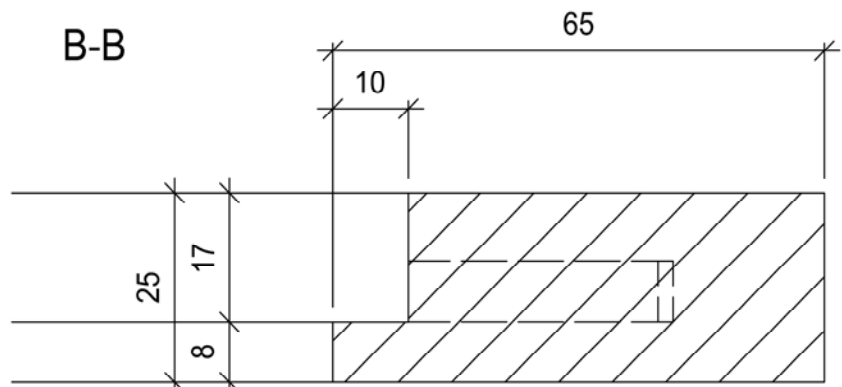
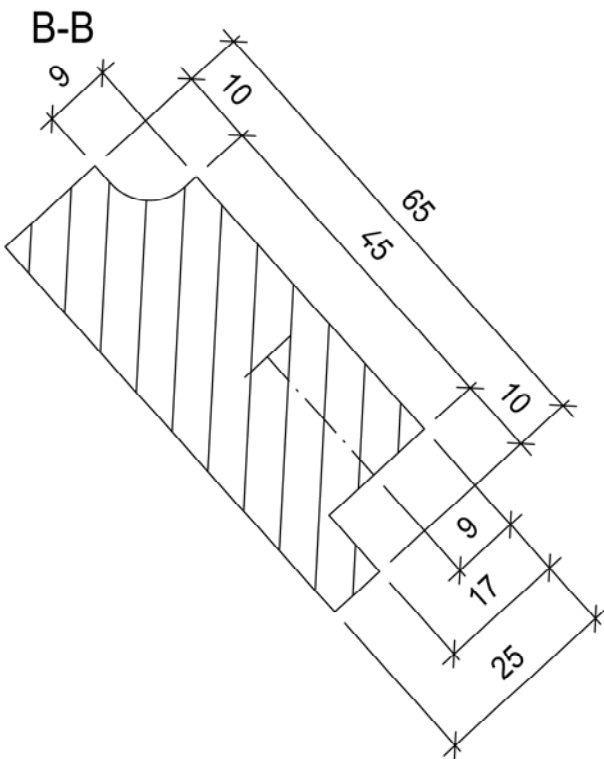
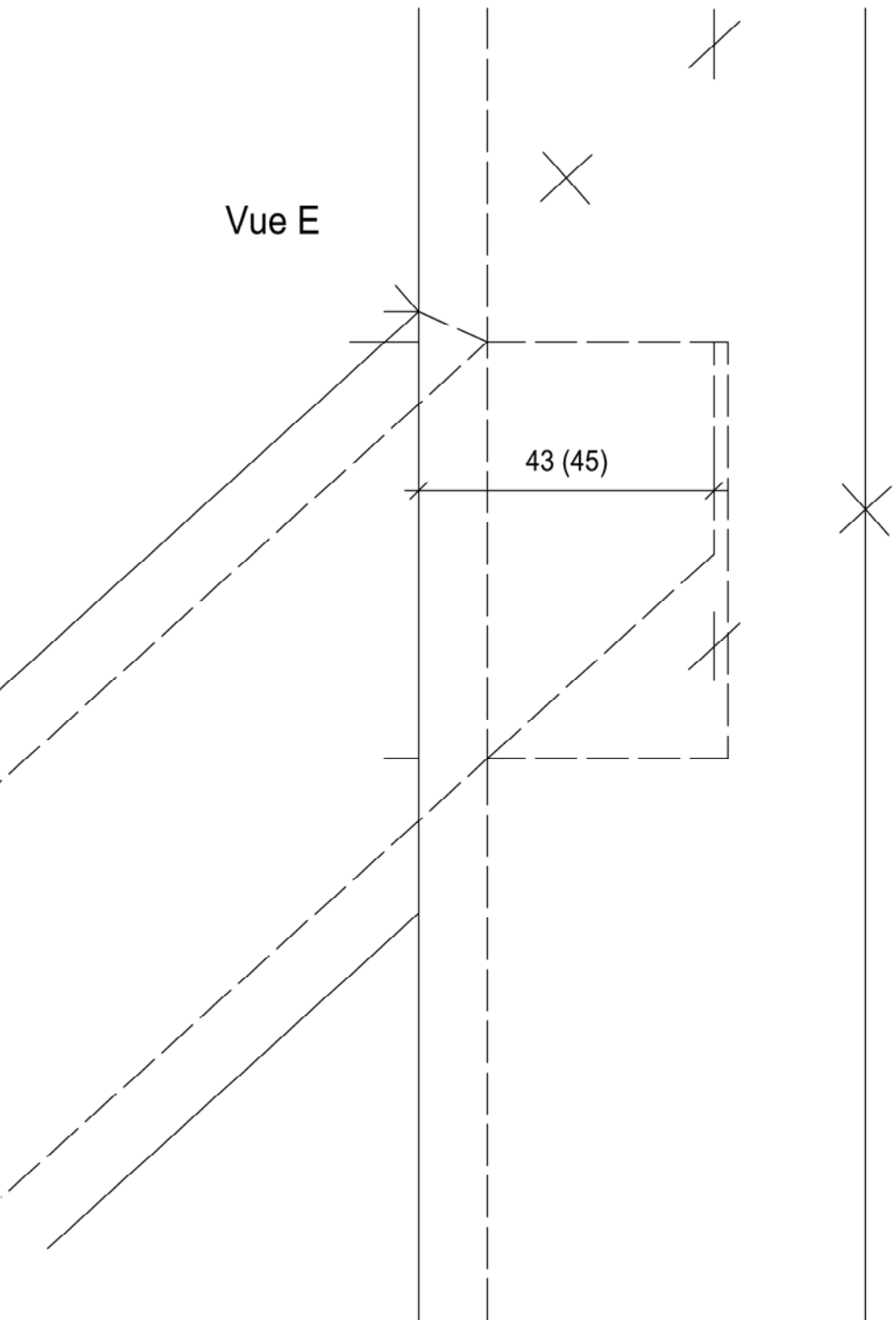
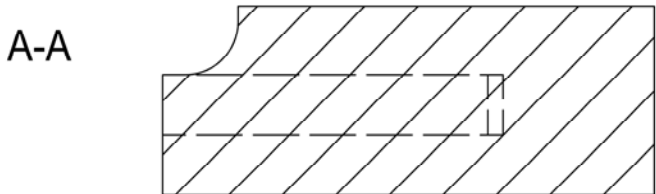
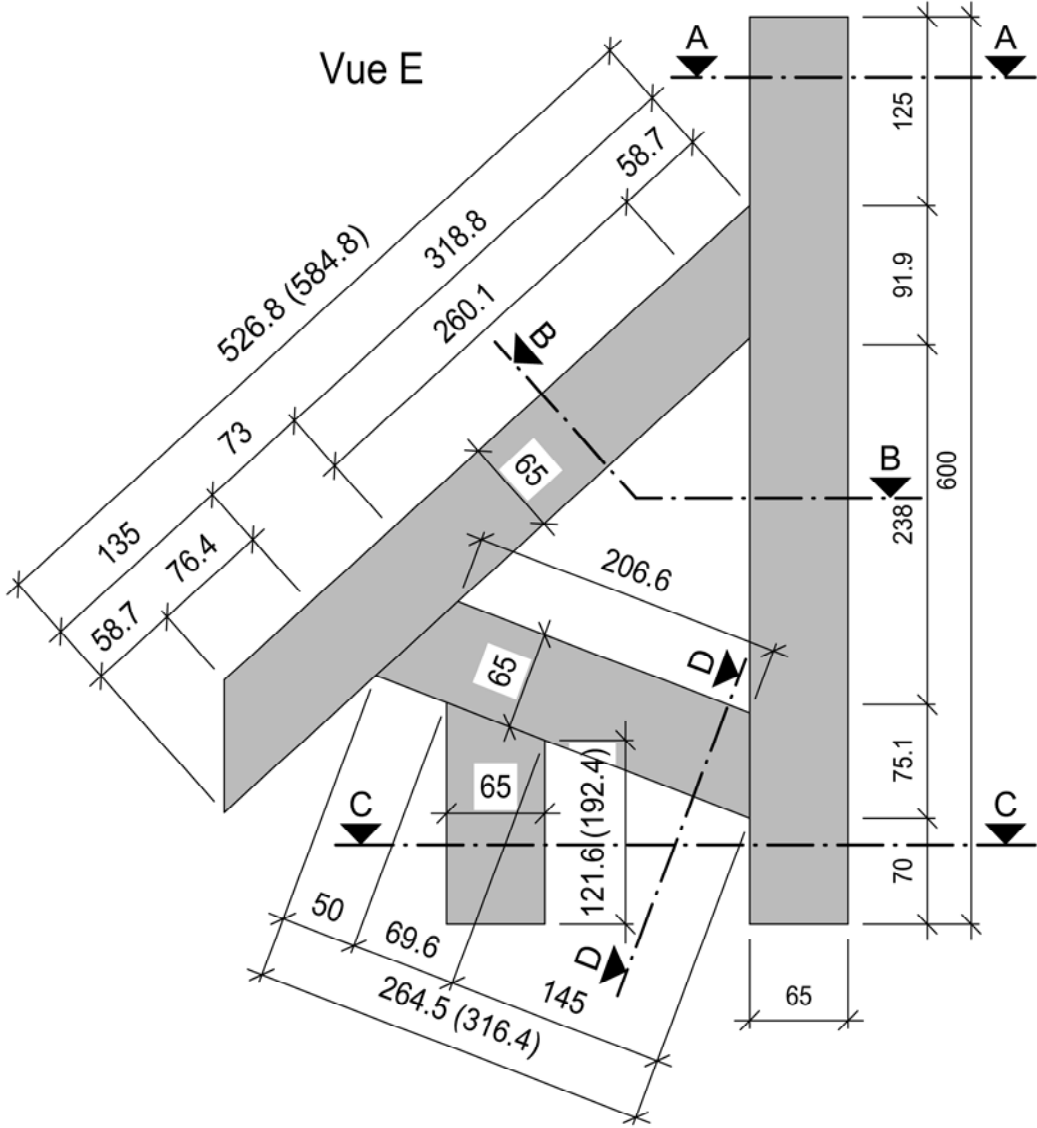




Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long	Larg.	EP.
Montant gauche	SAP	1	584.8	65	25
Montant droite	SAP	1	600.0	65	25
Traverse horiz.	SAP	1	316.4	65	25
Traverse verticale	SAP	1	192.4	65	25



Travail de traçage Travail pratique fondamental (TPF) 6. Semestre FRM / VSSM	Exercice N°:	13a-P.0
	Echelle:	1:5 / 1:1
	Dimension plan:	420 x 594
	Date:	16.02.2016
	Dessiné:	Is/oc

Placage

Travaux machines stationnaires

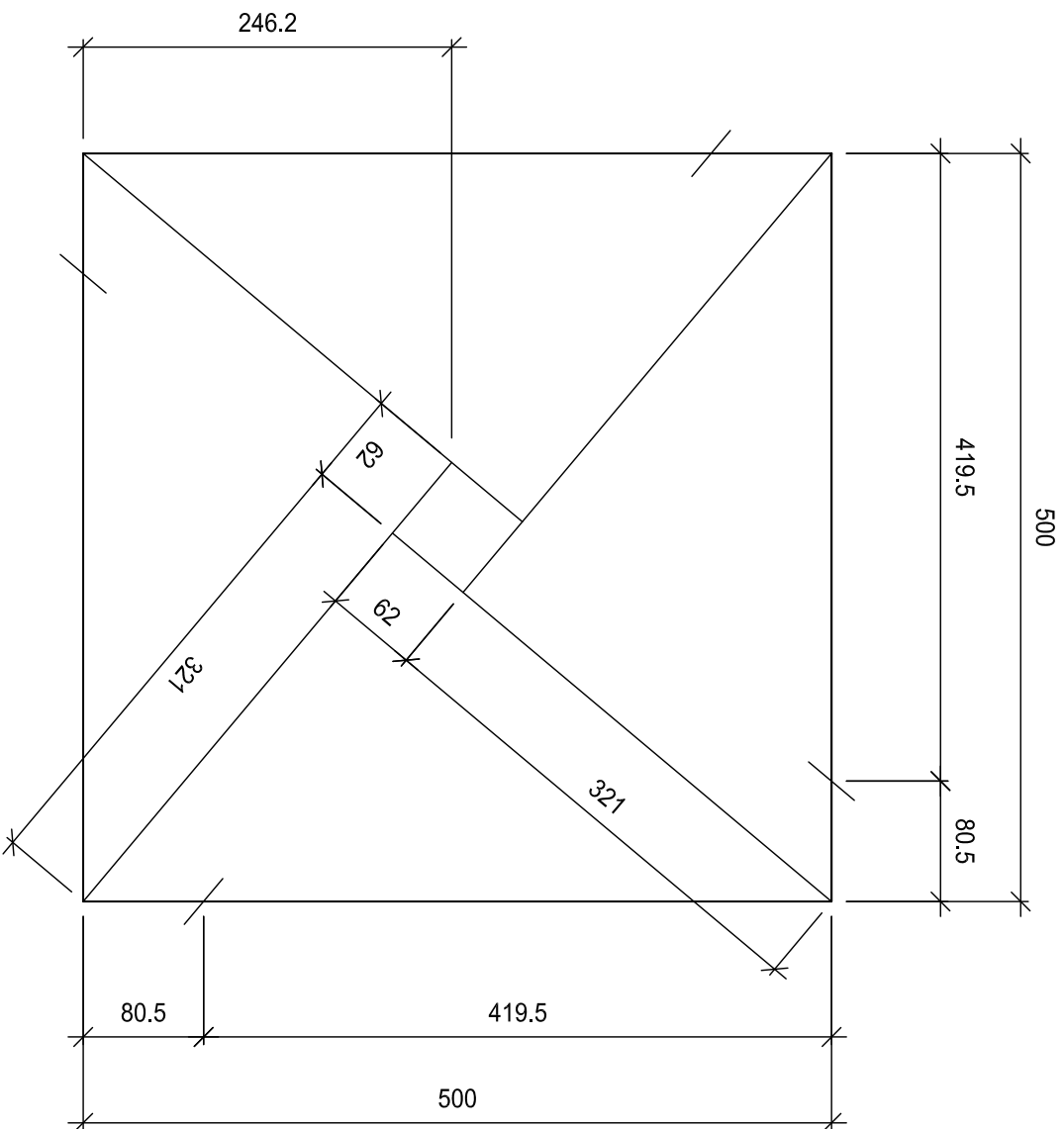
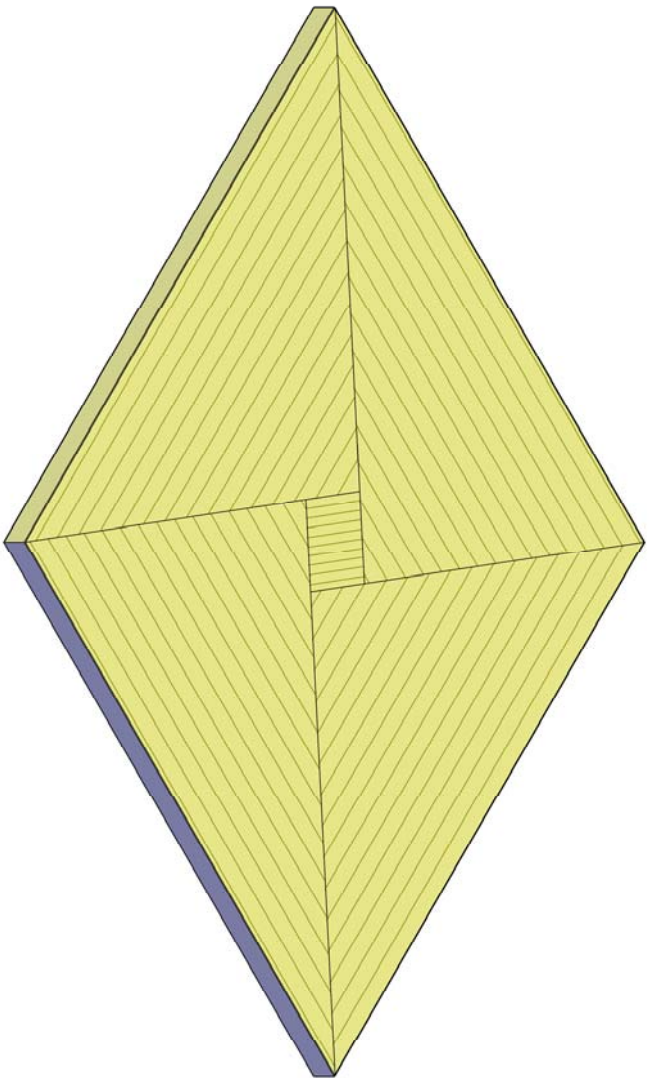
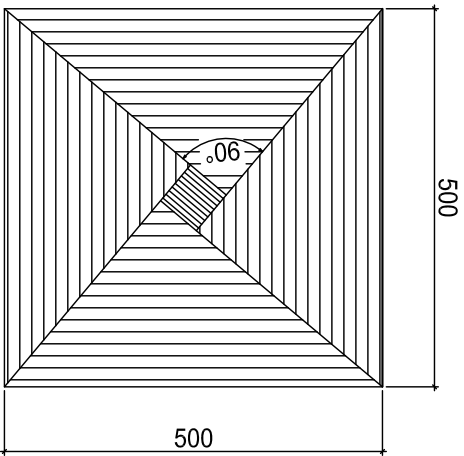
Scie à placage
Presse à paquer
Scie circulaire / stiebigr
Ponceuse à bande

Travaux

Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie à placage	Débiter le placage
Etabli	Assembler le placage
Presse à plaquer	Encoller et plaquer
Etabli	Affileur le placage
Stiebigr / scie circulaire	Calbrer
Ponceuse à bande	Poncer les faces
Etabli	Poncer (finition)

Liste de matériaux	Mat.	Poe.	Long.	Larg.	Ep.
Panneau	MDF	1	500	500	19
Placage triangulaires	Plac.	4	500	246.2	0.6
Placage centre	Plac.	1	62	62	0.6
Placage de comp.	Plac.	1	500	500	0.6

Vue de dessus

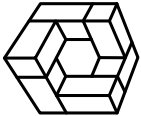


1

Travail pratique

Travail pratique fondamental (TPF)
6. Semestre

FRM / VSSM



Exercice N°: 13a-P.1

Echelle: 1:10 / 1:5

Dimension plan: 420 x 297

Date: 16.02.2016

Dessiné: Is/oc

Stratifié

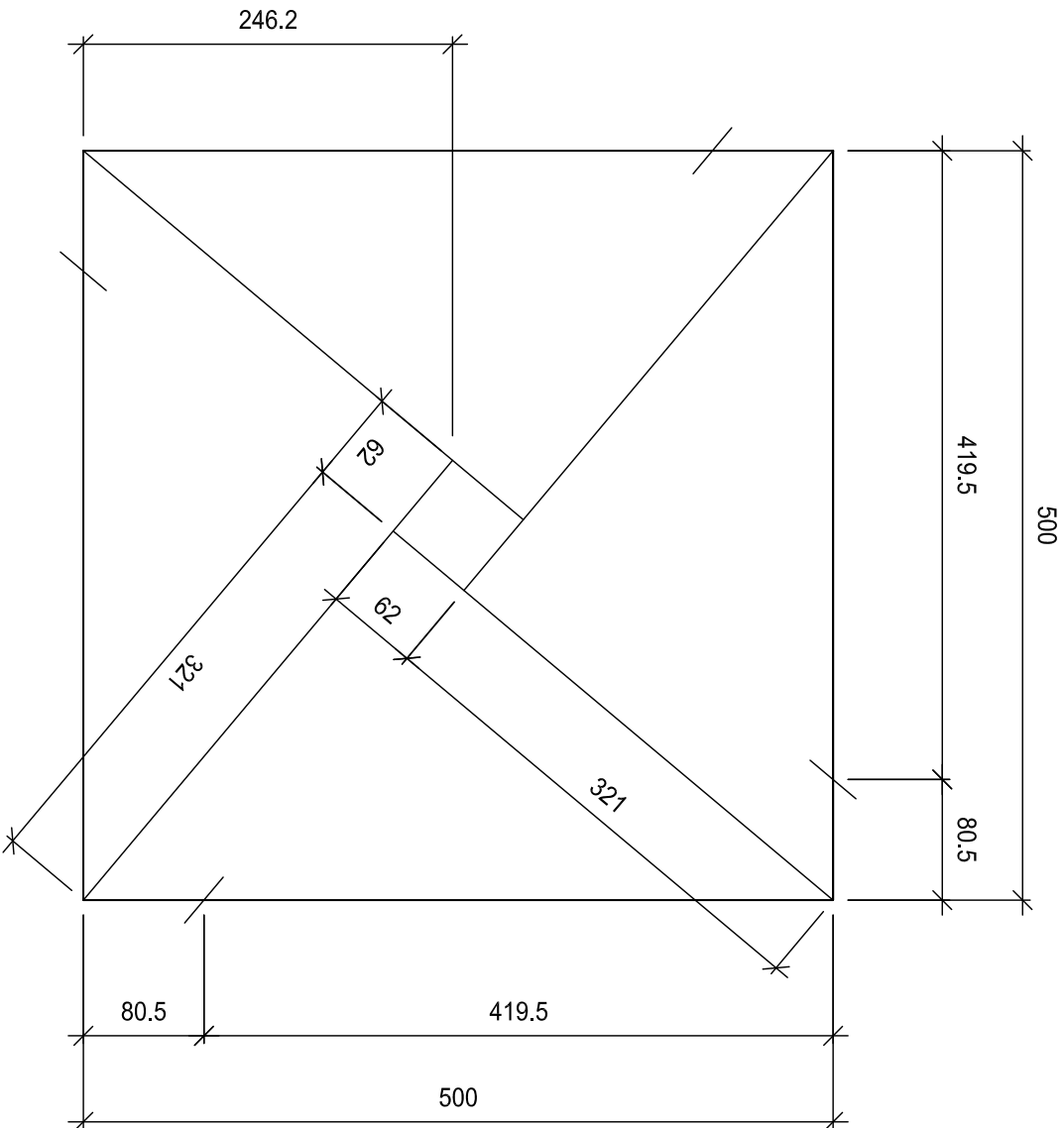
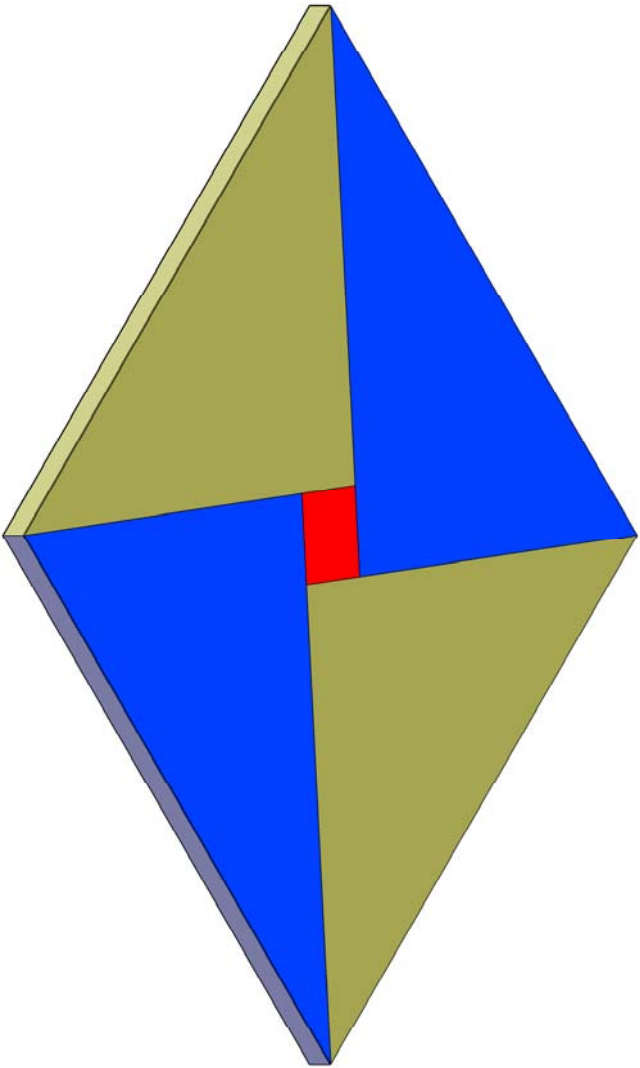
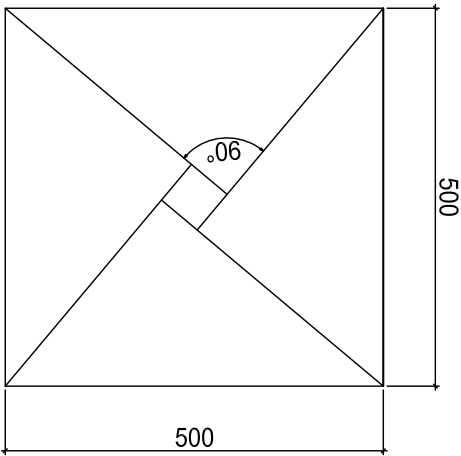
Travaux avec les machines portatives

Défonceuse	
Affleureuse	

Vue de dessus

Travaux		Tracer (pas de notation)
Etabli		Couper les pièces
Défonceuse		Collage (colle de contact)
Etabli		Affleurance
Affleureuse		Poncer (finition des angles)
Etabli		

Liste des matériaux	Mat.	Pce.	Long	Larg	Ep.
Panneau	Mdf	1	500	500	19
Éléments triangulaires	Str.	4	500	246,2	1.0
Partie centrale	Str.	1	62	62	1.0
Compensation	Str.	1	500	500	1.0

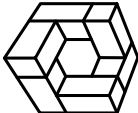


1

Travail pratique

Travail pratique fondamental (TPF)
6. Semestre

FRM / VSSM



Exercice N°: 13a-P.1

Echelle: 1:10 / 1:5

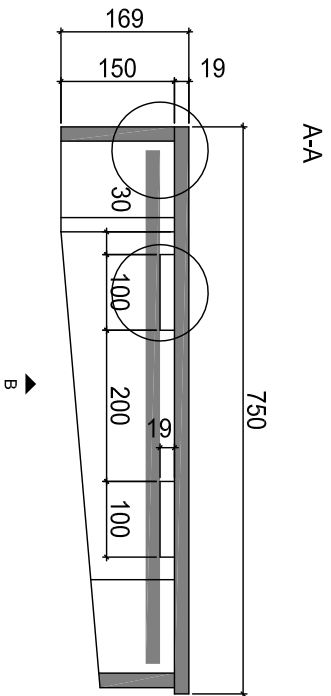
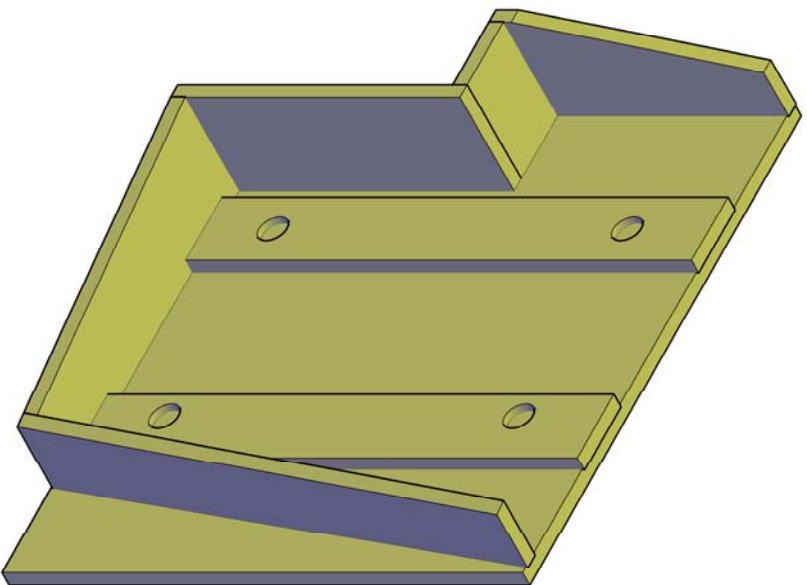
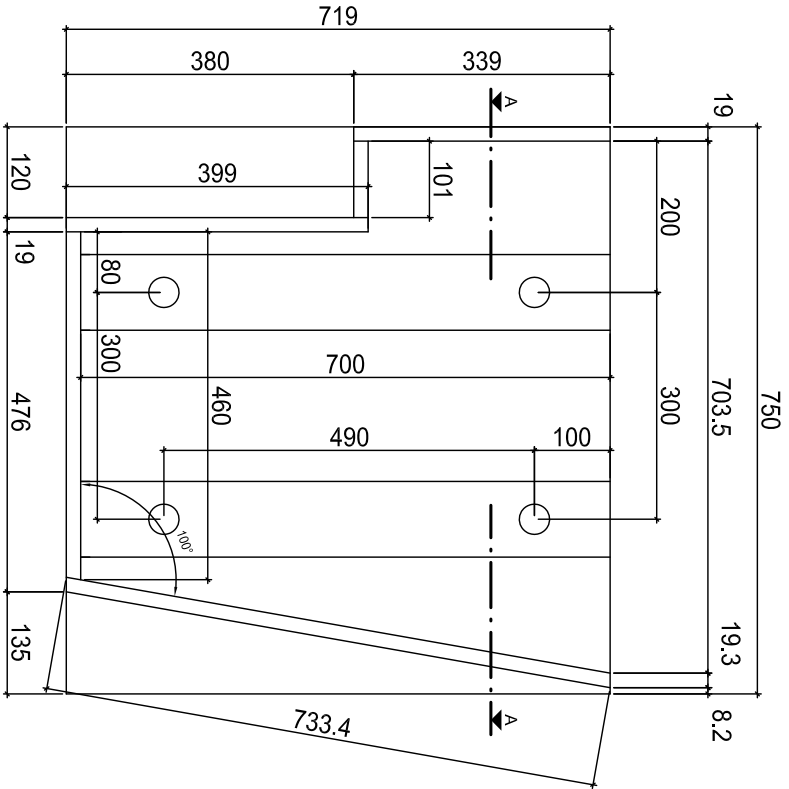
Dimension plan: 420 x 297

Date: 16.02.2016

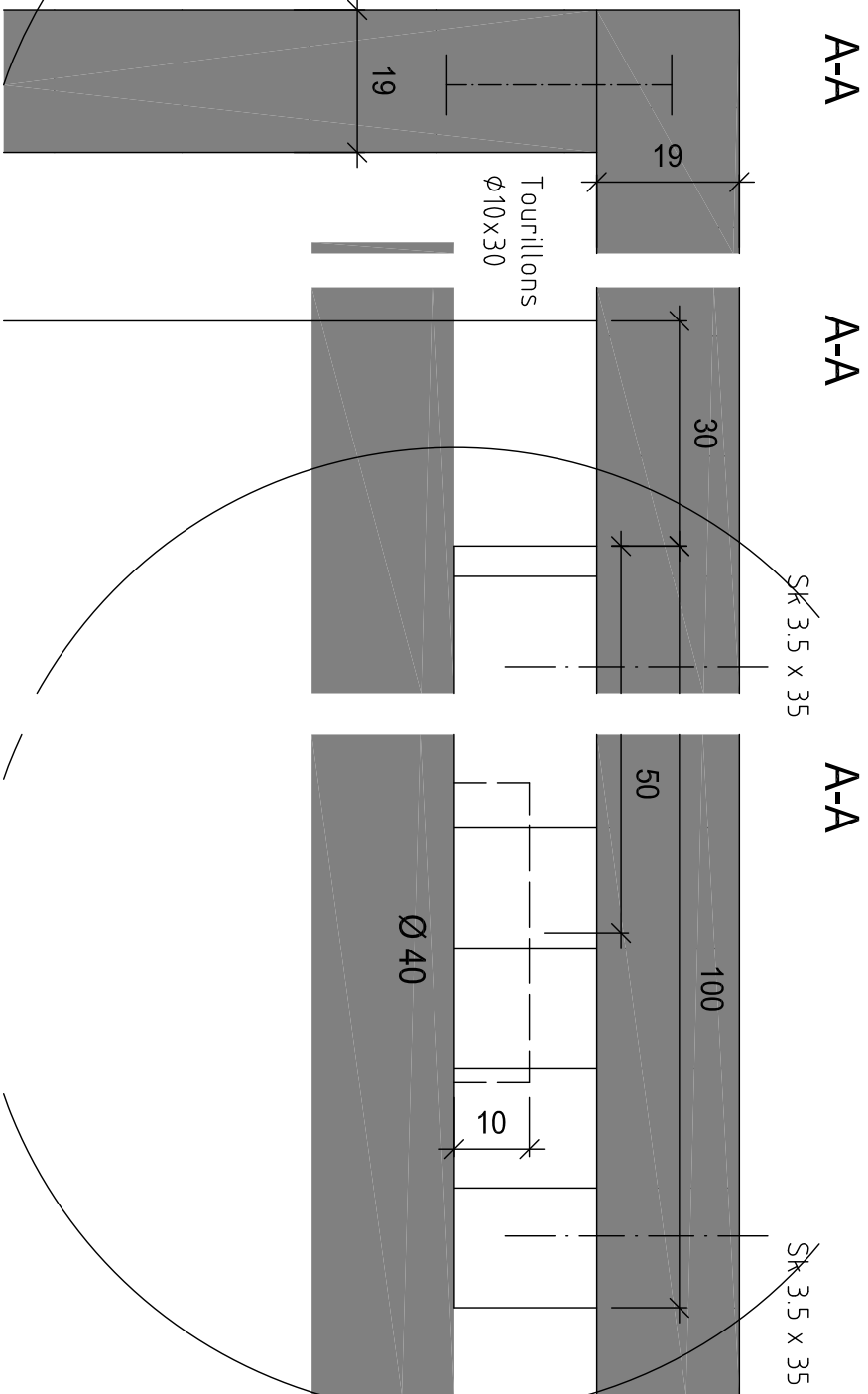
Dessiné: Is/oc

Maquette d'ajustage

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Sol	MDF	1	719	750	19
Panneau côtés	MDF	1	339	150	19
Panneau côtés	MDF	1	101	150	19
Panneau côtés	MDF	1	399	150	19
Panneau côtés	MDF	1	460	150	19
Panneau côtés	MDF	1	733.4	150	19
Recharges	MDF	2	700	100	19
Fixation Duplex		4	86.001.02		
Vis		6	3.5x15		



Plan pour la préparation de la maquette



2

Travail pratique

Travail pratique fondamental (TPF)
6. Semestre

Exercice N°: 13a-P.2

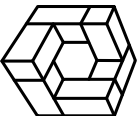
Echelle: 1:10 1:1

Dimension plan: 420 x 297

Date: 16.02.2016

Dessiné: Is/oc

FRM / VSSM



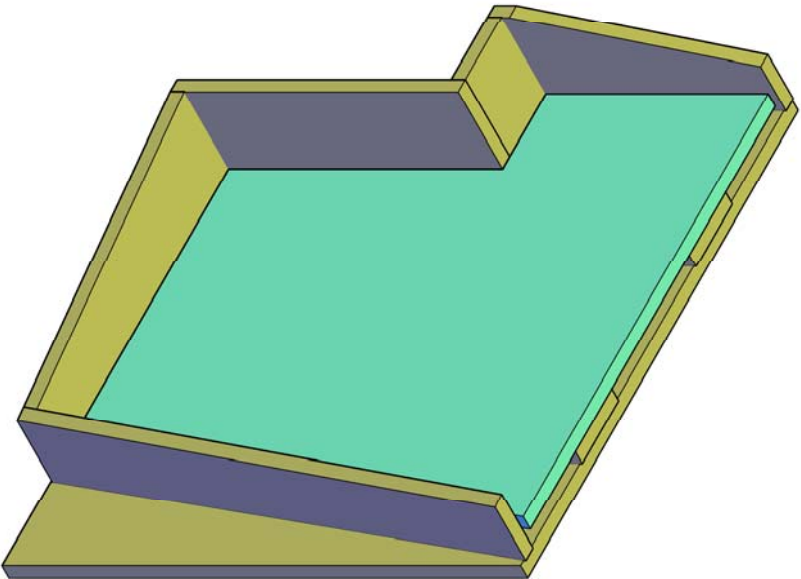
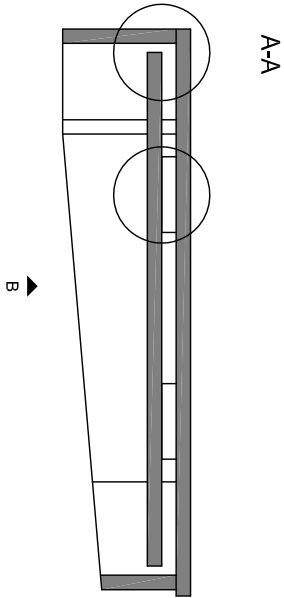
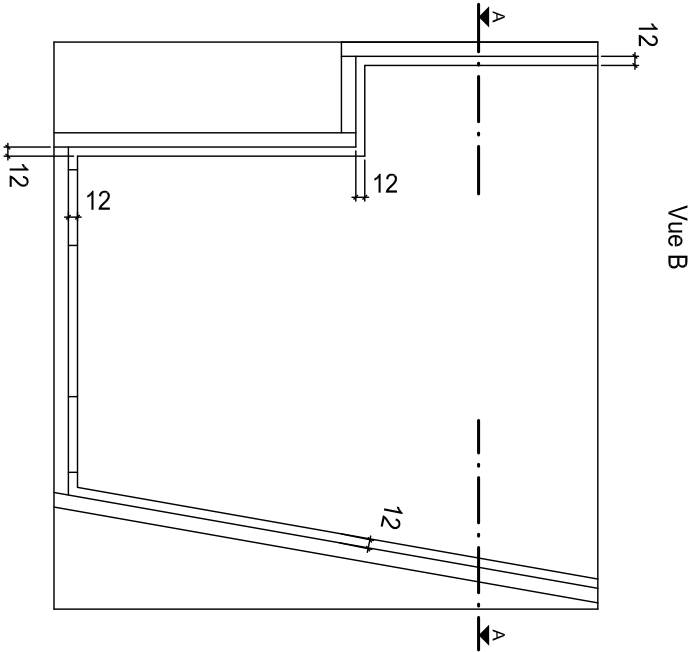
Ajustage de pièce

Etabli	Ajuster la pièce au modèle avec
	avec fixation Doplex

Moyens auxiliaires:

Tabletteur (crapeau)	
Scie sauteuse	
Rabot à main	
Perceuse à main	

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Panneau	MDF	1	688	679.3	19
Fixation Doplex		4	86.011.02		
Vis		16	3.5x15		

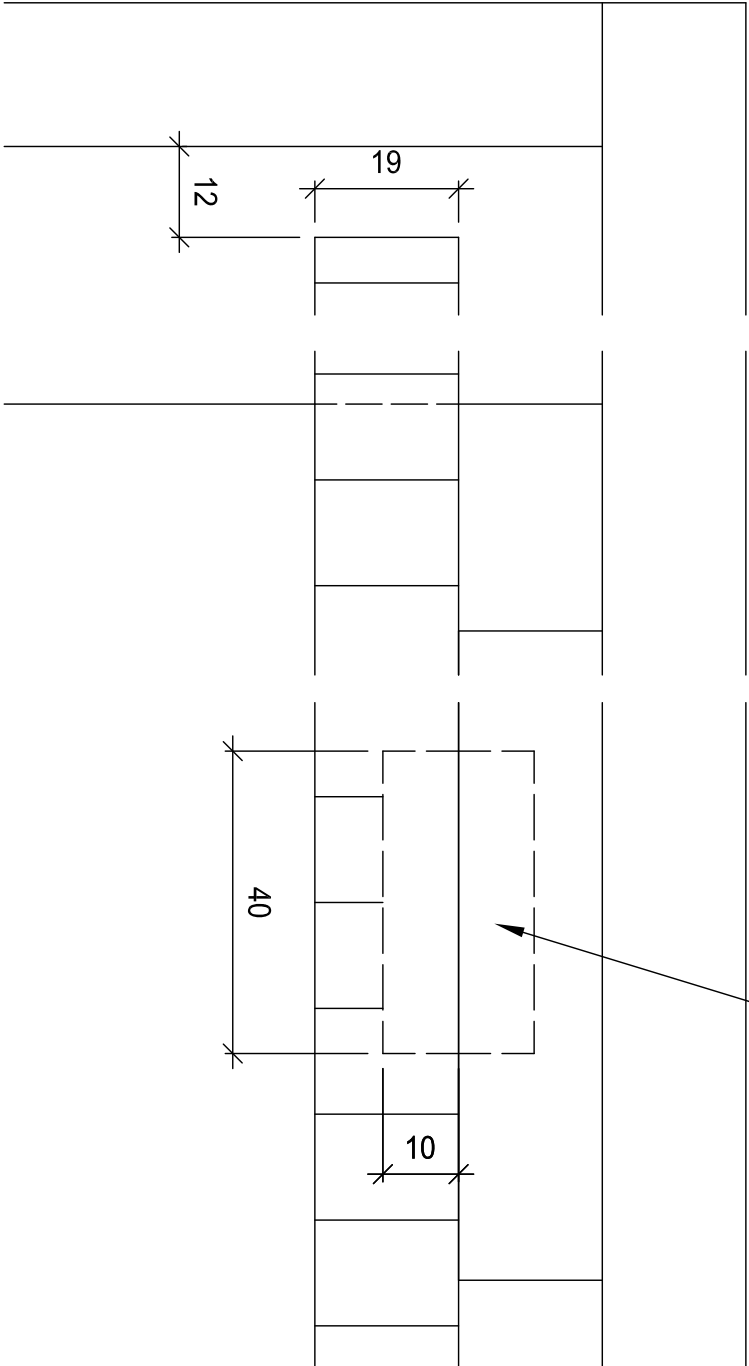


Doplex selon le support

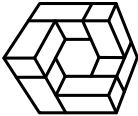
A-A

A-A

A-A



2



Travail pratique

Travail pratique fondamental (TPF)
6. Semestre

FRM / VSSM

Exercice N°: 13a-P.2

Echelle: 1:10 1:1

Dimension plan: 420 x 297

Date: 16.02.2016

Dessiné: Is/oc

Assemblage d'angle: Tourillon et tenon mortaise

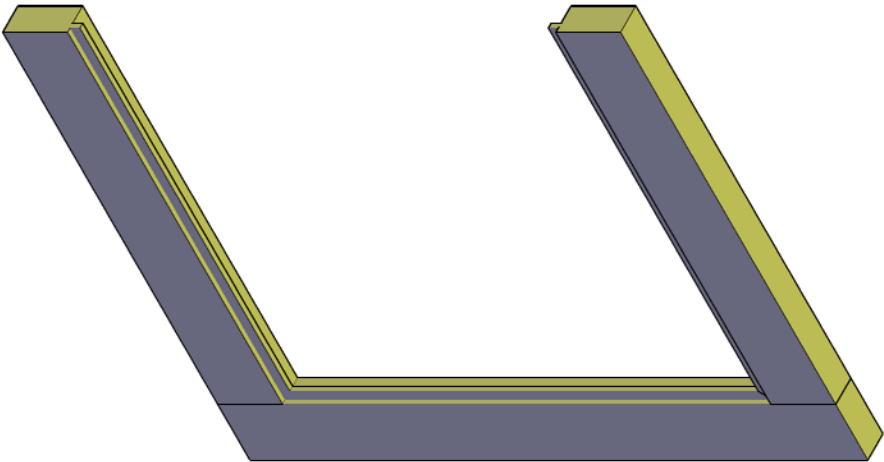
Travaux avec les machines stationnaires

Touple A	
Mortaiseuse	
Scie à ruban A	

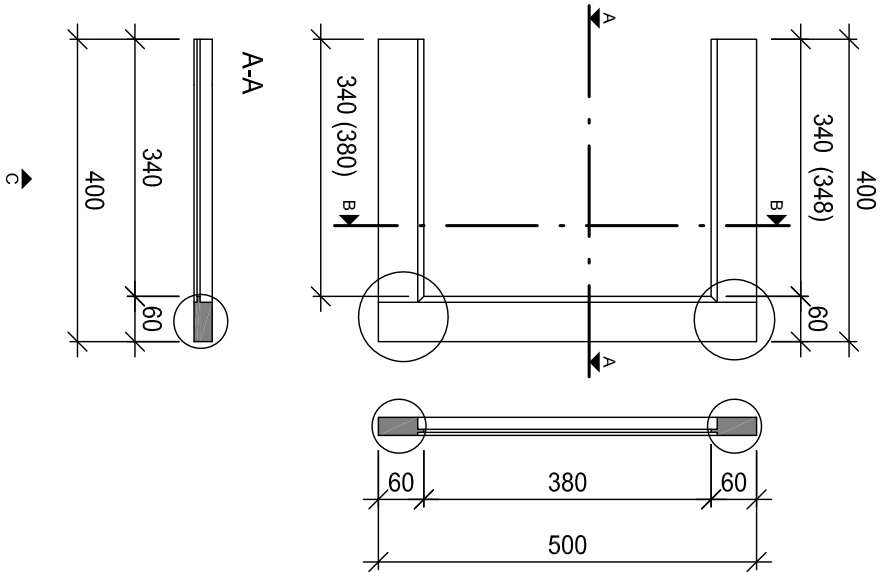
Travaux

	Tracer (pas de notation)
Etabli	Mortaiser, tourillonner
Mortaiseuse à mèches	Exécuter le tenon
Scie à ruban A	Couper les pièces
Scie à onglet	Exécuter les battues,
Touple A	Ajuster
Etabli	Pas de ponçage
	Pas de collage

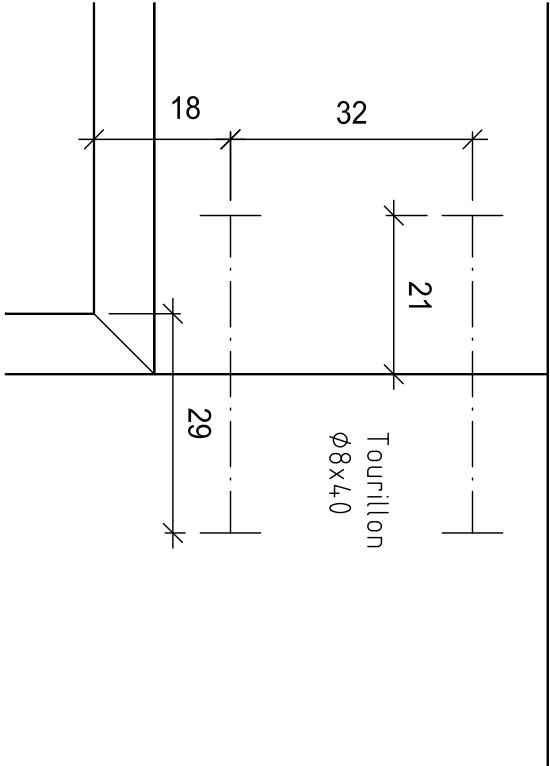
Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Traverse haut	SAP 1	348	60	24	
Montant droite	SAP 1	500	60	24	
Traverse bas	SAP 1	380	60	24	
Pièce d'essais	SAP 2	400	60	24	
Tourillon	2	Ø 8 x 40			



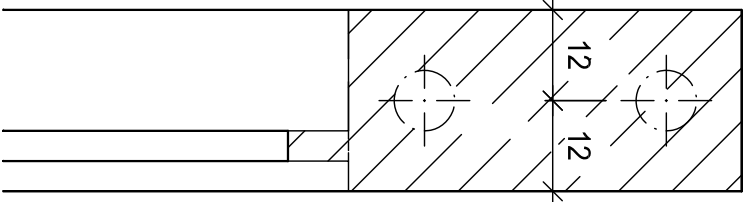
Vue C



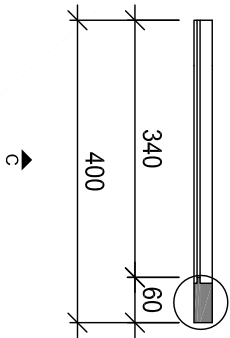
Vue C



B-B

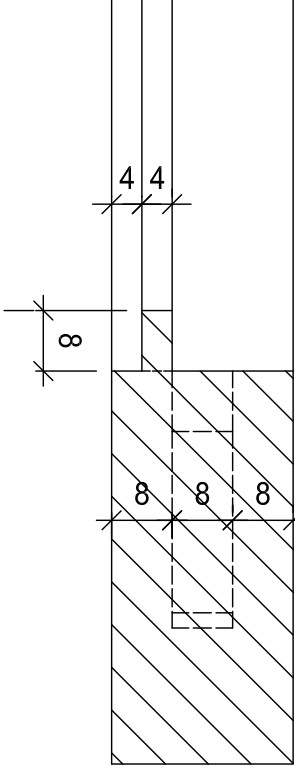
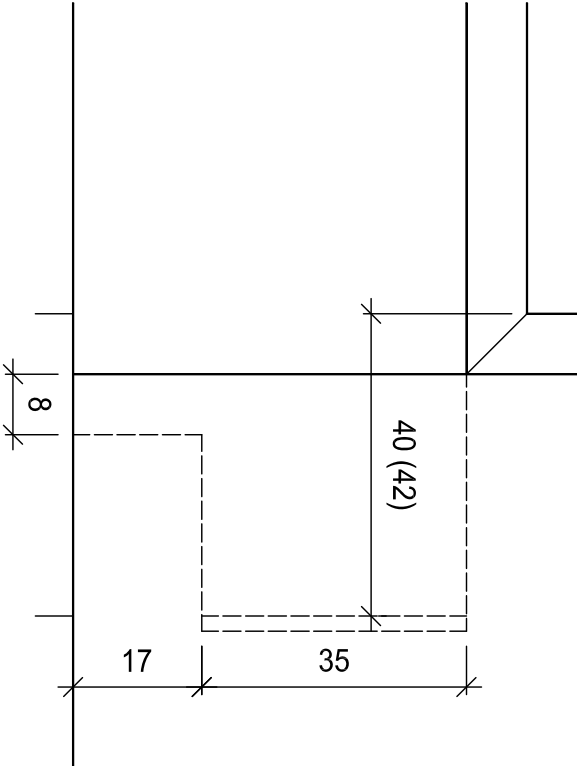


A-A



C

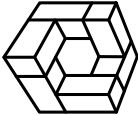
A-A



3

Travail pratique

Travail pratique fondamental (TPF)
6. Semestre



FRM / VSSM

Exercice N°: 13a-P.3

Echelle: 1:10 / 1:1

Dimension plan: 420 x 297

Date: 16.02.2016

Dessiné: Is/oc

Caisse avec portillon

Travaux avec les machines stationnaires

Mortaiseuse
Perceuse à colonne

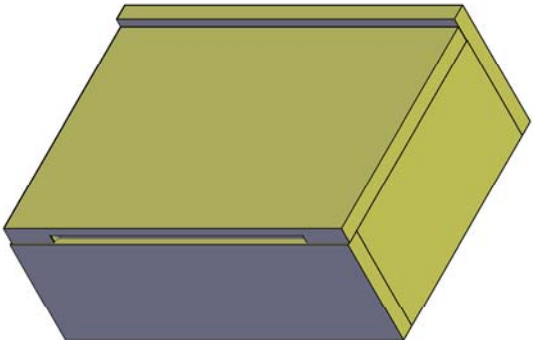
Travaux avec les machines portatives

Défonceuse
Perceuse à main

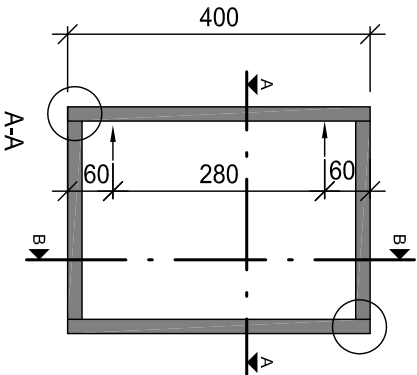
Travaux

Etabli	Tracer (pas de notation)
Mortaiseuse	Percer
Perceuse à colonne	Percer
Défonceuse	Entailler charnières
	Poignée arrêtée
Perceuse à main	Préperçage
Etabli	Casser les angles
	Collage (en présence des experts)
	Pas de ponçage des faces

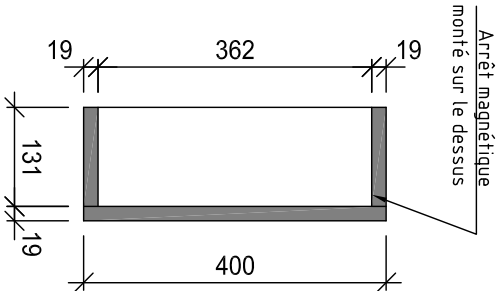
Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Pièce gauche	MDF	1	400	160	19
Pièce droite	MDF	1	400	131	19
Fond / dessus	MDF	2	262	131	19
Portillon	MDF	1	400	277	19
Alaise	HE	1	400	8	19
Arrêt magnétique		1	48.059.01		
Vis		4	3.0 x 15		
Charnières CD B gauche		2	48.311.25		
Vis		12	3.0x 15		
Tourillon		8	Ø8x30		



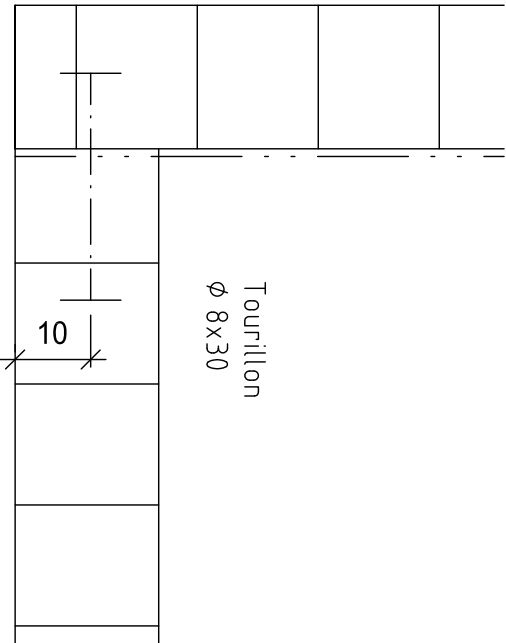
C-C



B-B



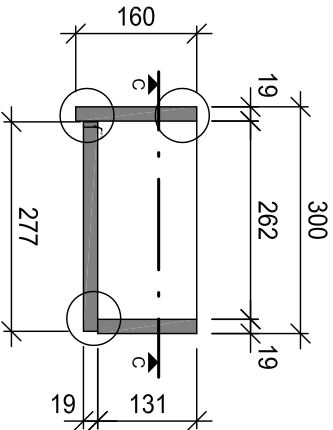
C-C



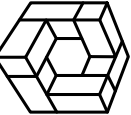
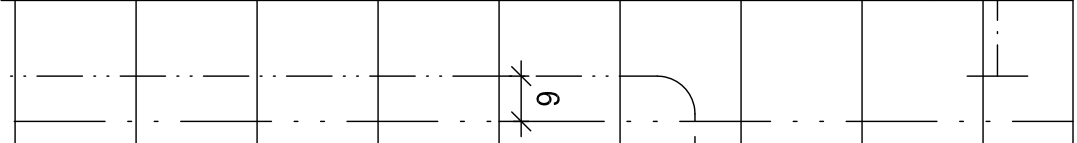
C-C

Arrêt de la poignée 50mm haut et bas

A-A



A-A



4

Travail pratique

Travail pratique fondamental (TPF)

6. Semestre

FRM / VSSM

Exercice N°: 13a-P.4

Echelle: 1:10 / 1:1

Dimension plan: 420 x 297

Date: 16.02.2016

Dessiné: Is/oc

Travail sur le bois massif

Travaux avec les machines stationnaires

Dégauchisseuse
Raboteuse

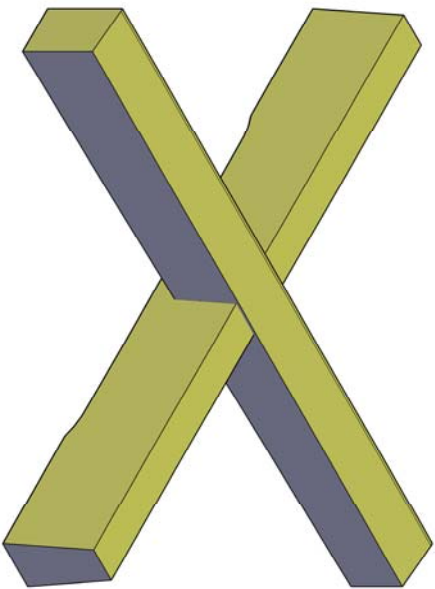
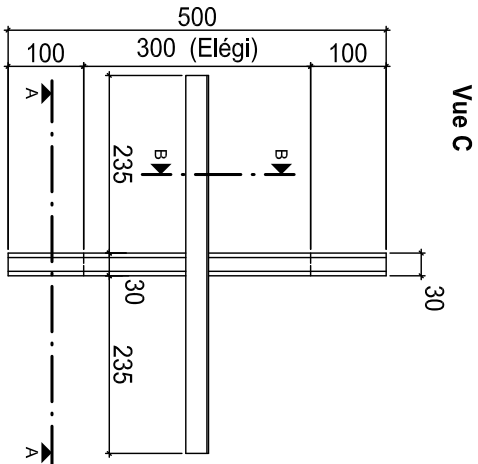
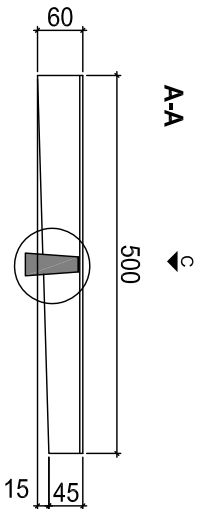
Travaux avec les machines portatives

Scie à onglet

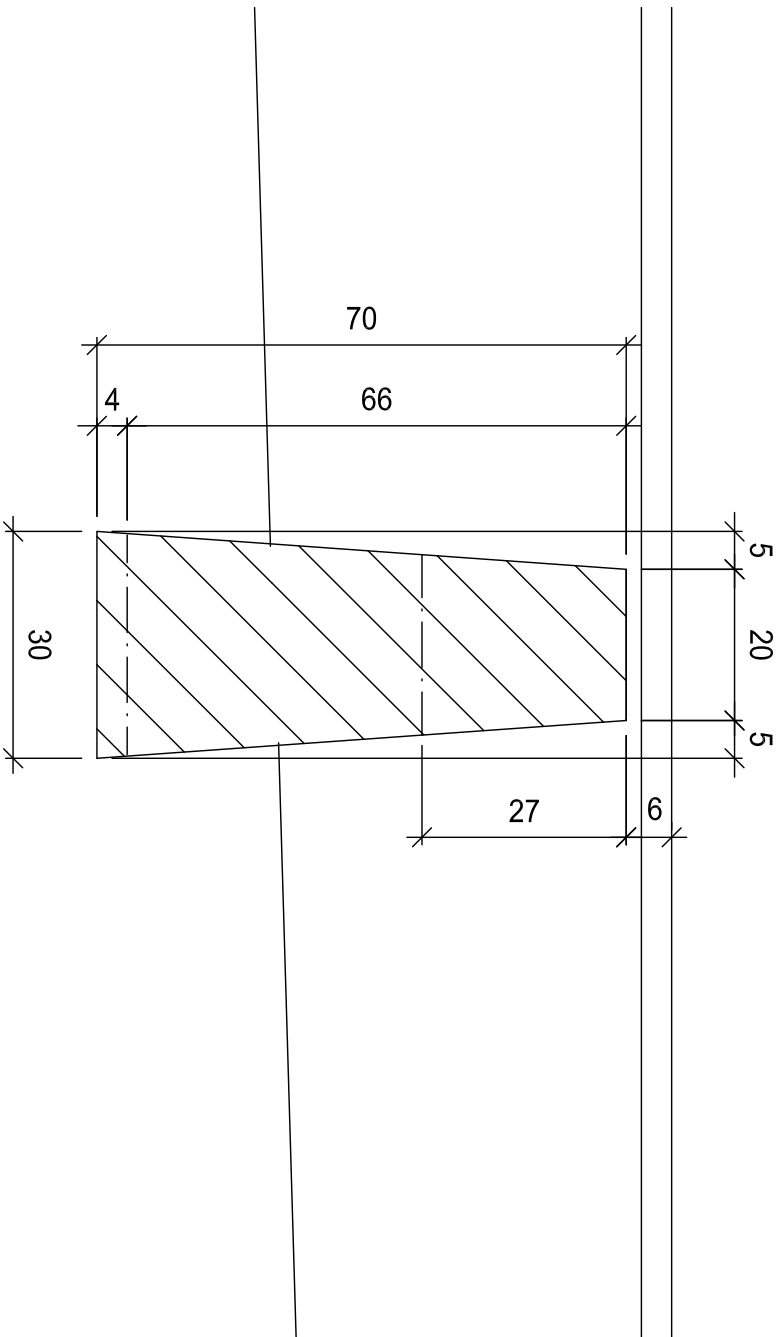
Travaux

Dégauchisseuse	Dégauchir et dresser
Raboteuse	Tirer de largeur et d'épaisseur
Etabli	Tracer (pas de notation)
Dégauchisseuse	Exécuter l'élégi
Scie à onglet	Exécuter les biais
Etabli	Couper les pièces de longueur
	Assembler les pièces
	Pas de ponçage
	Pas de collage

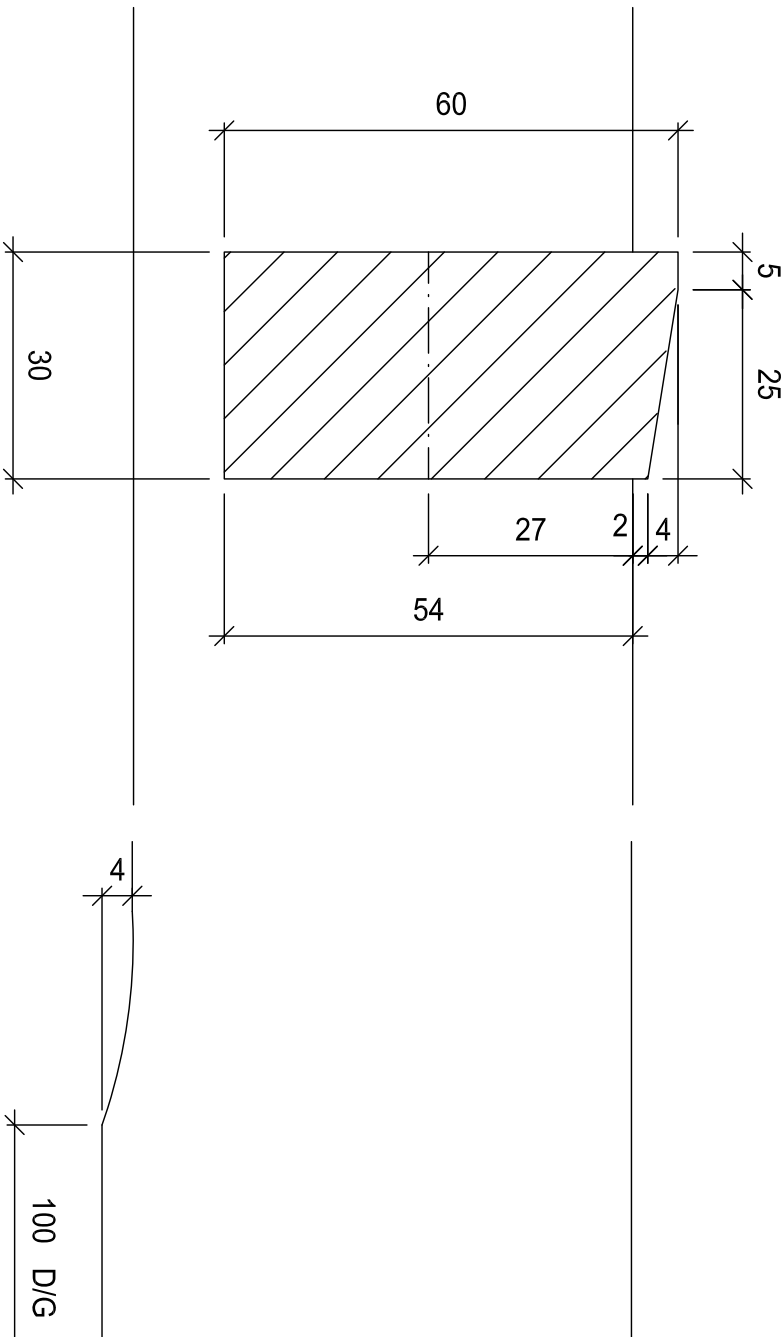
Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Pièce 1	SAP	1	500	70	30
Pièce 2	SAP	1	500	60	30
Pièce d'essais	SAP	1	500	70	30



A-A



B-B

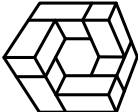


5

Travail pratique

Travail pratique fondamental (TPF)
6. Semestre

FRM / VSSM



Exercice N°: 13a-P.5

Echelle: 1:10 / 1:1

Dimension plan: 420 x 297

Date: 16.02.2016

Dessiné: Is/oc

100 D/G

Assemblage d'angle et biais

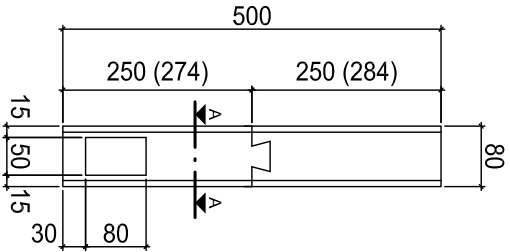
Vue B

Travaux à la main	
Scie japonaise / scie à cadre	
Rabot	

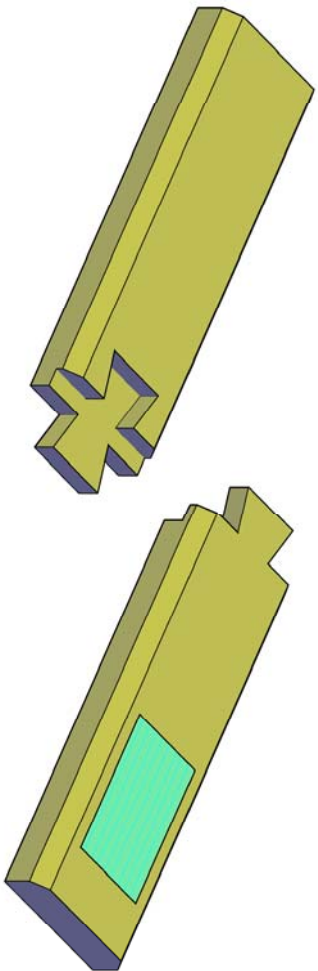
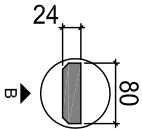
Travaux avec les machines portatives	
Défonceuse	

Travaux	
Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie japonaise	Queues d'aigle
Défonceuse	Queues d'aigle
Rabot	Biais
Défonceuse	Incrustation
	Pas de collage
	Pas de ponçage

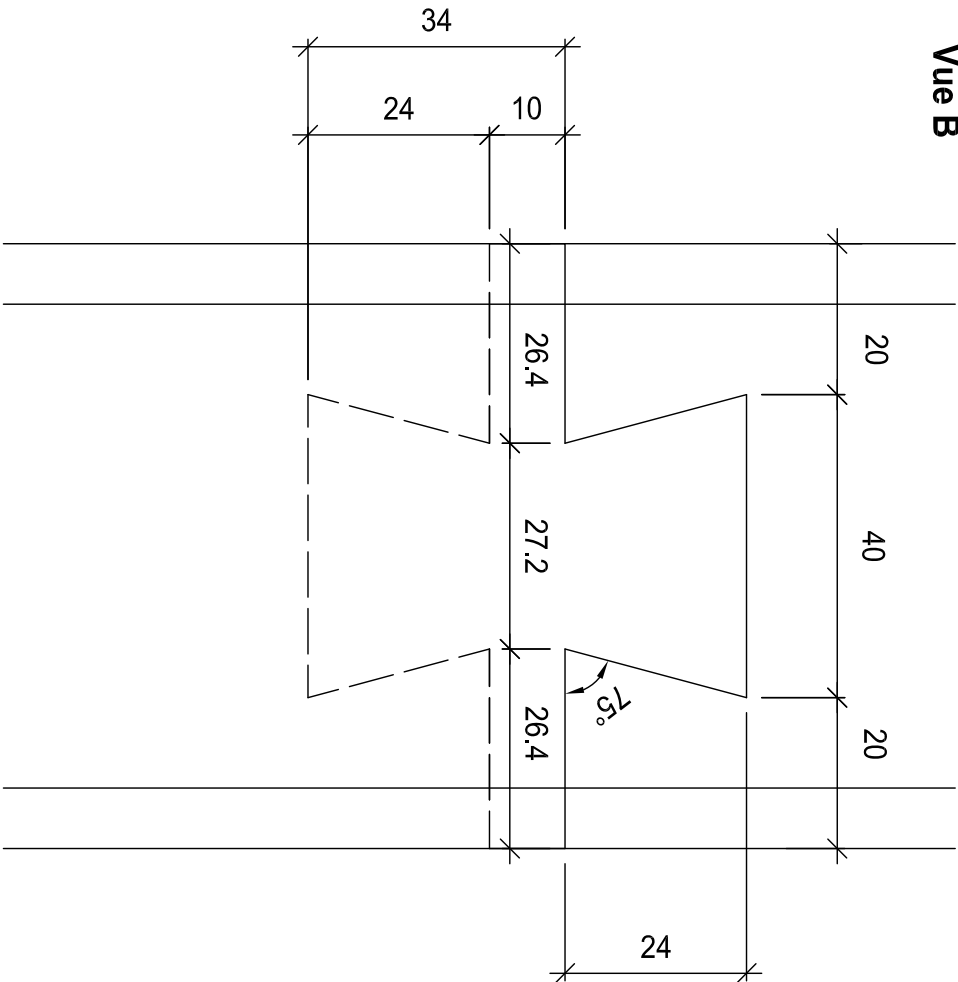
Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Montant 1	SAP	1	274	80	24
Montant 2	SAP	1	284	80	24
Incrustation	STR	1	80	50	1



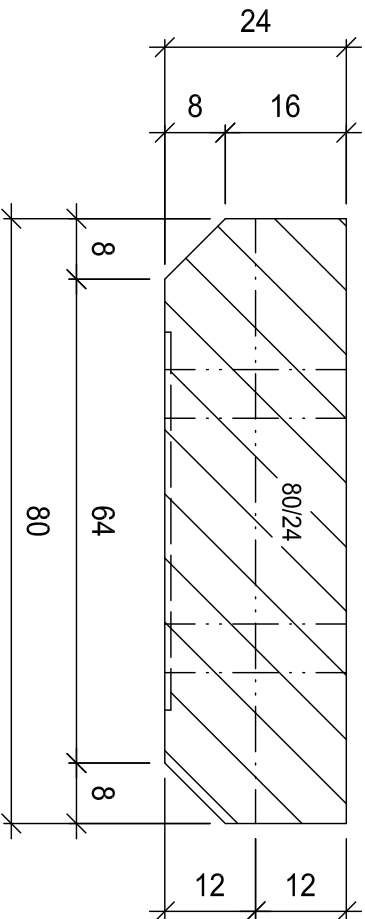
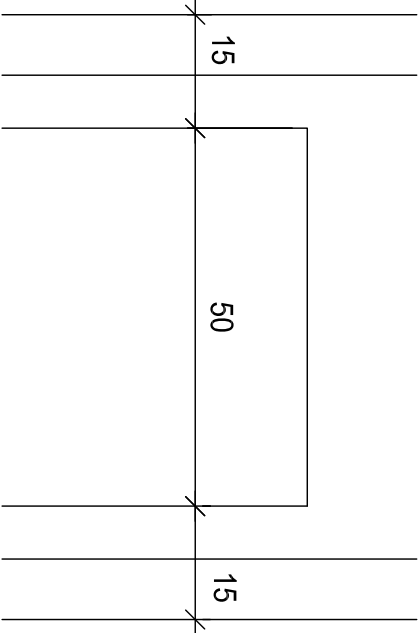
A-A



Vue B



A-A



6

FRM / VSSM

Travail pratique

Travail pratique fondamental (TPF)

6. Semestre

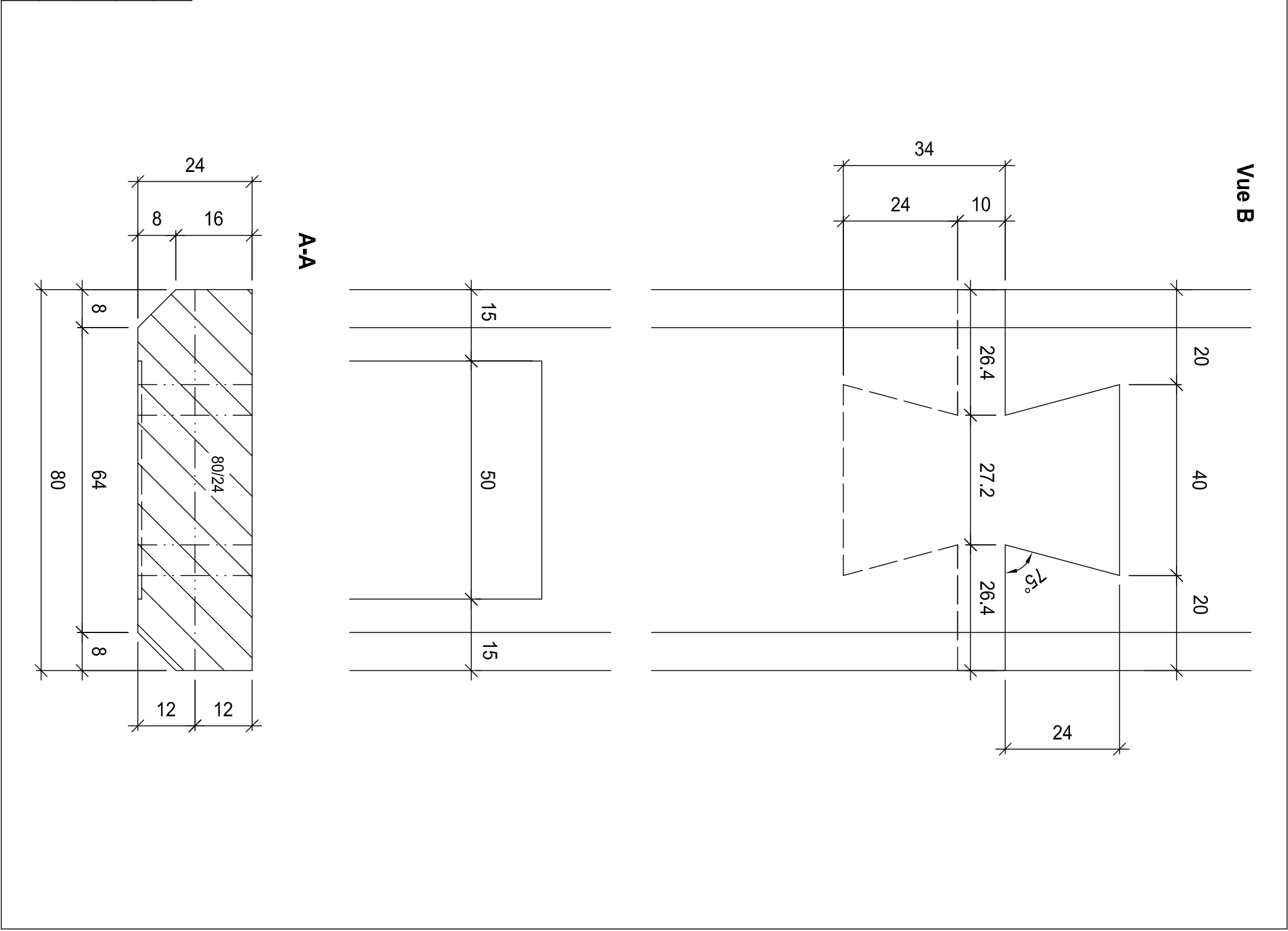
Exercice N°: 13a-P.6

Echelle: 1:10 / 1:1

Dimension plan: 420 x 297

Date: 16.02.2016

Dessiné: Is/oc



Travaux à la circulaire

Travaux avec les machines stationnaires

Scie circulaire A
Ponceuse de chant

Travaux avec les machines portatives

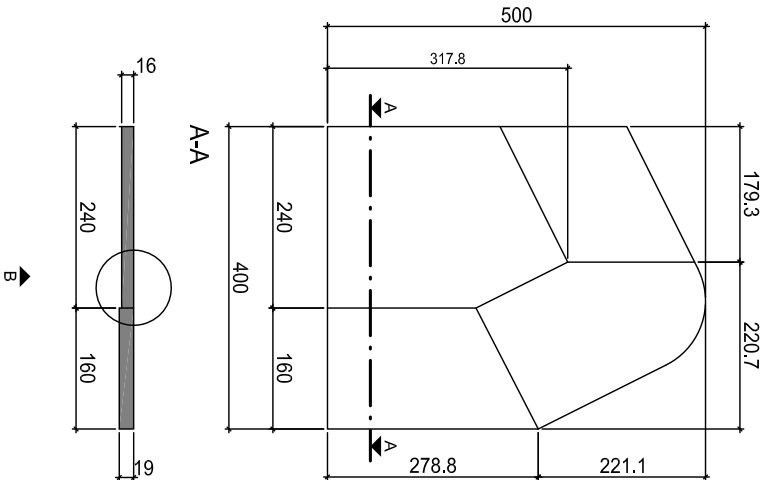
Lamello
Scie sauteuse

Travaux

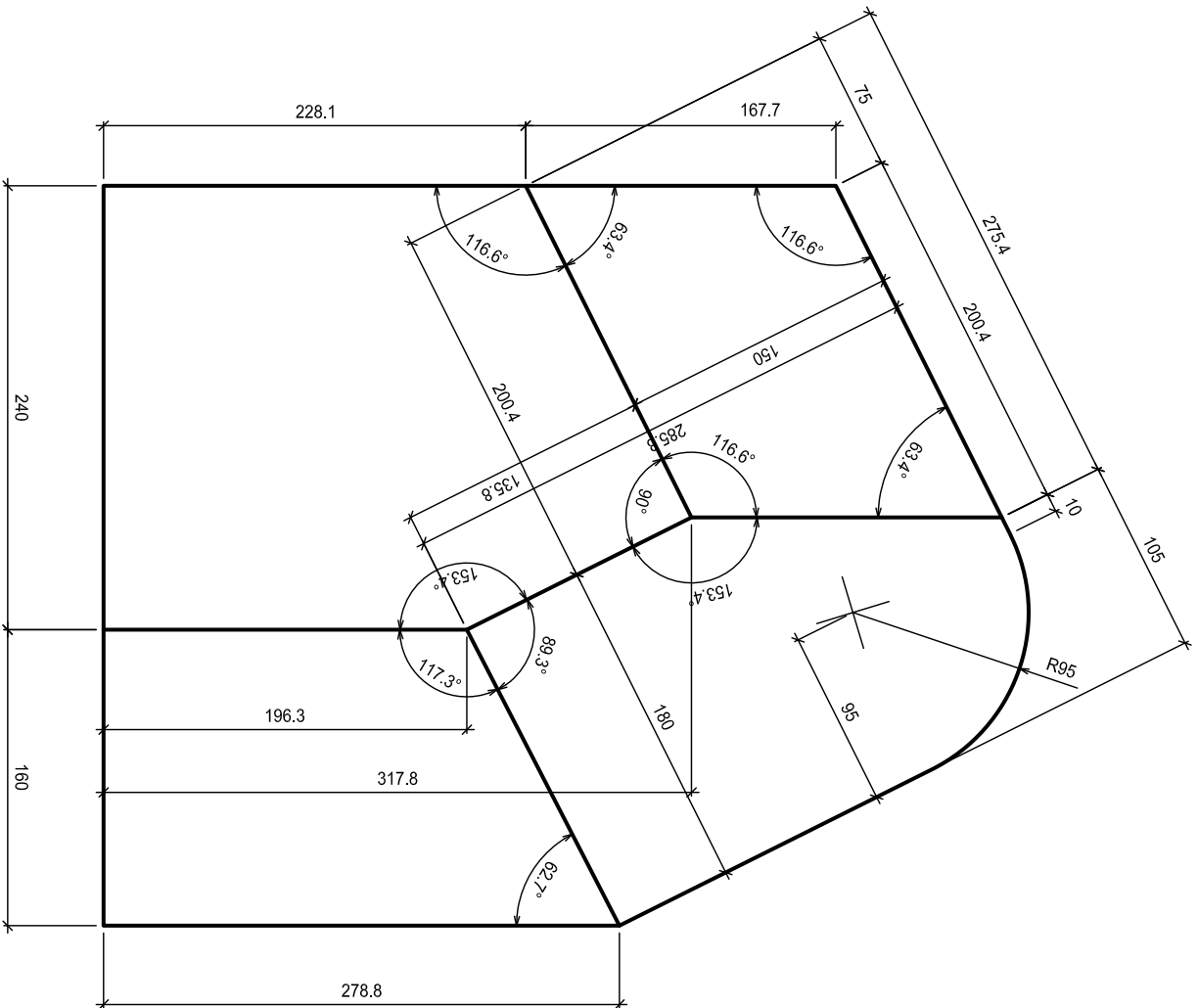
Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie circulaire	Coupes des pièces
Lamello	Assemblage des pièces
Scie sauteuse	Découper l'arrondi
Ponceuse de chant	Ponçage de l'arrondi
Etabli	Casser légèrement les angles
	Pas de ponçage
	Pas de collage

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Pièce gauche bas	MDF	1	317.8	240	16
Frise	MDF	1	275.4	150	19
Frise	MDF	1	285.8	180	19
Frise	MDF	1	278.8	160	19
Lamello 20		10			

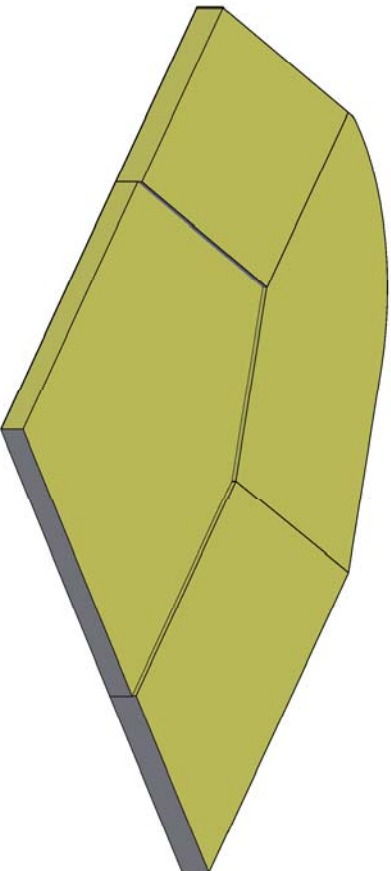
Vue B



Vue B

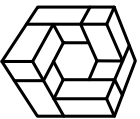


A-A



Travail pratique

Travail pratique fondamental (TPF)
6. Semestre



FRM / VSSM

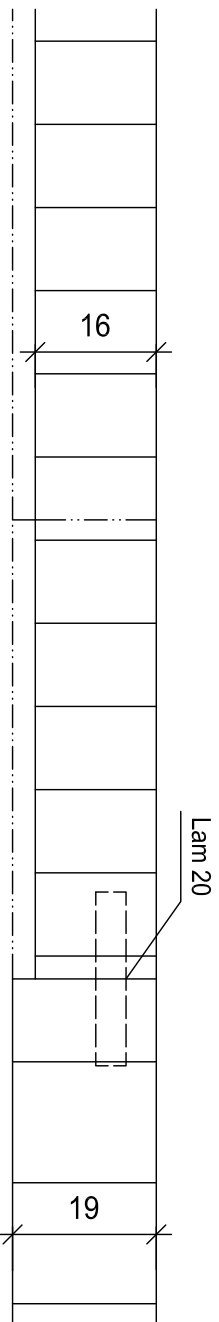
Exercice N°: 13a-P.7

Echelle: 1:10 / 1:1 / 1:4

Dimension plan: 420 x 297

Date: 16.02.2016

Dessiné: Is/oc



Profilé

Travaux avec les machines stationnaires

Toupie B

Travaux

EtabliTracer (pas de notation)

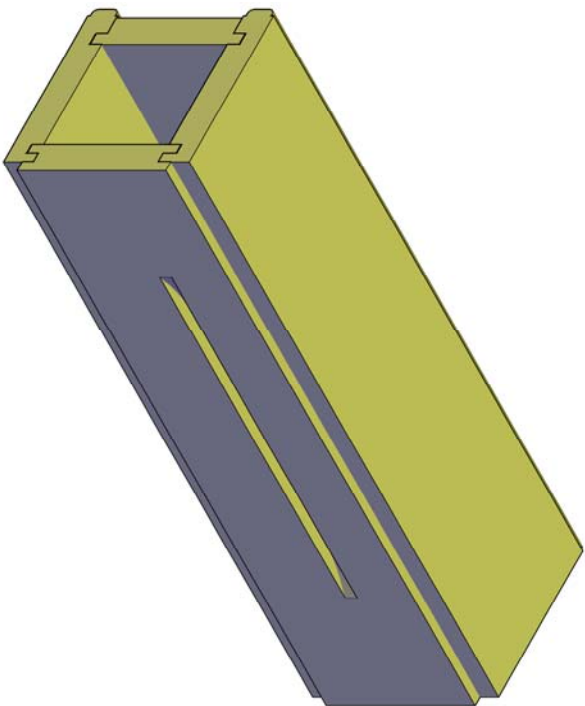
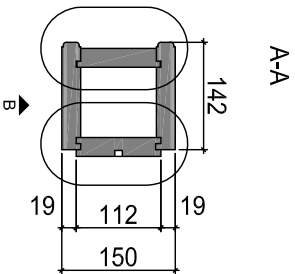
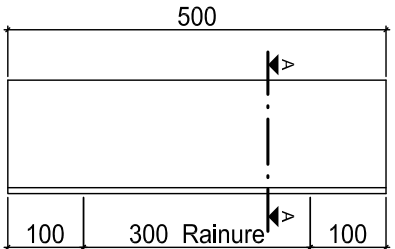
Toupie BExécution des profils

Exécution de la rainure arrêtée

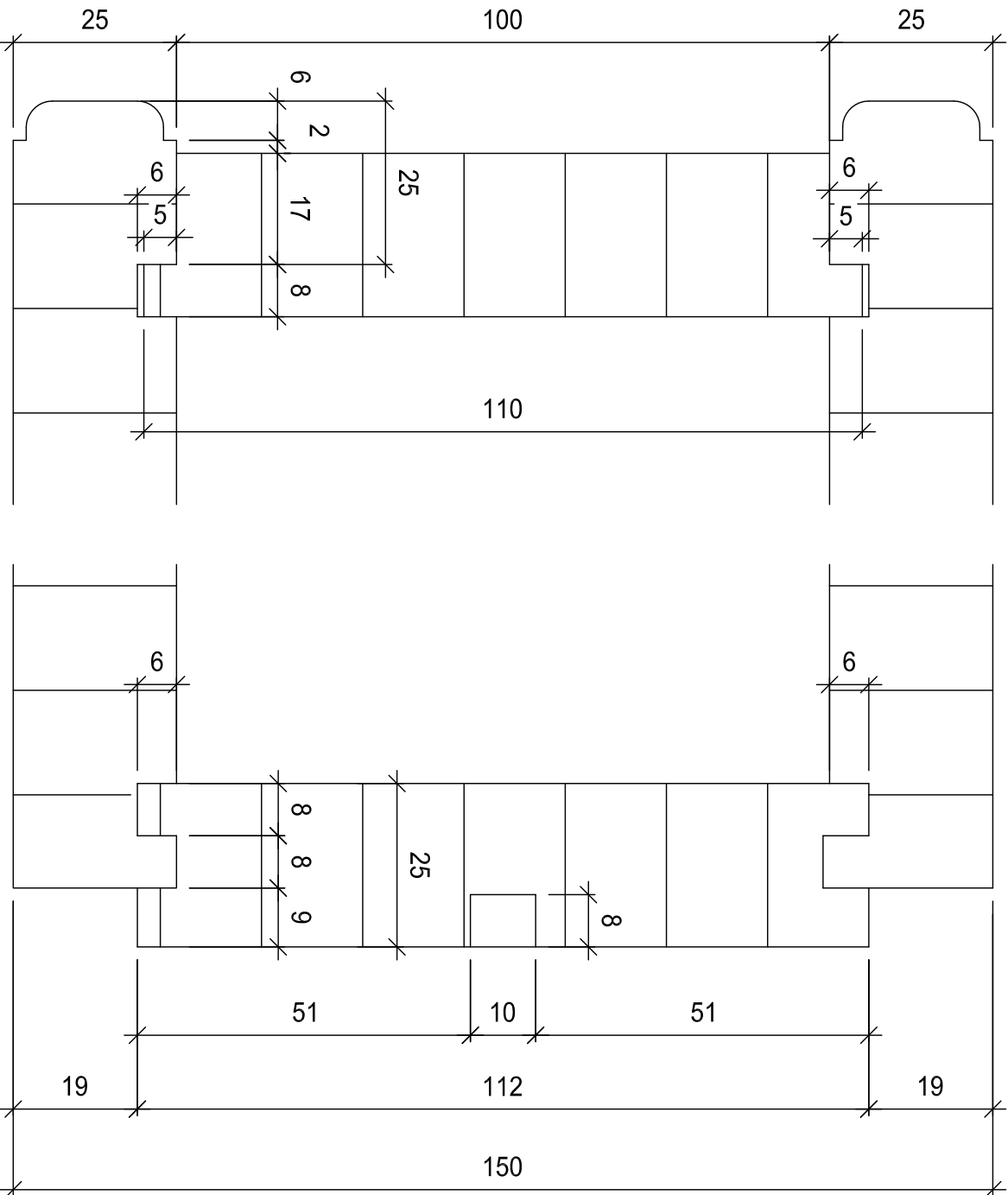
Pas de ponçage

Pas de collage

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Base et dessus	MDF	2	500	142	25
Côté droite	MDF	1	500	112	25
Côté gauche	MDF	1	500	110	25
Pièce d'essais	MDF	2	500	100	25



A-A

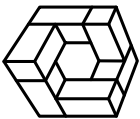


Profil selon disponibilité

8

Travail pratique

Travail pratique fondamental (TPF)
6. Semestre



FRM / VSSM

Exercice N°: 13a-P.8

Echelle: 1:10 / 1:1

Dimension plan: 420 x 297

Date: 16.02.2016

Dessiné: Is/oc

Fragment

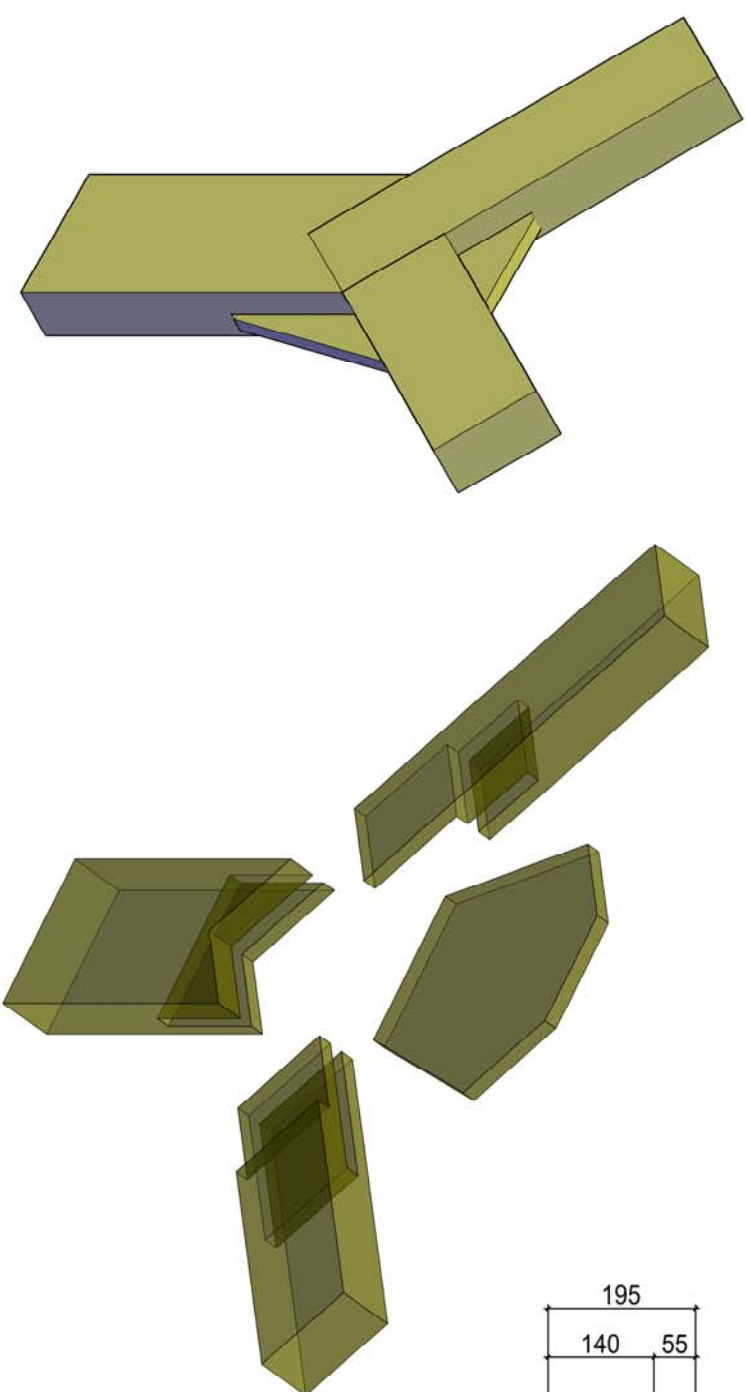
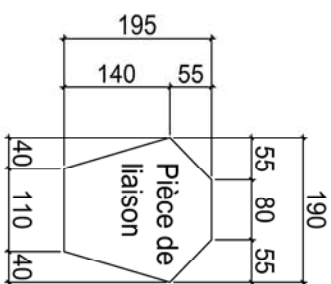
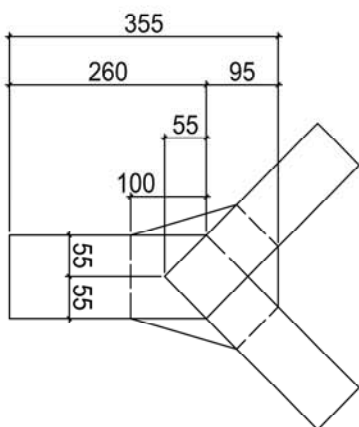
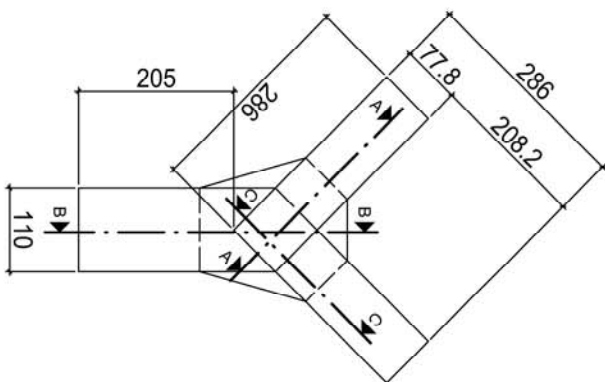
Travaux avec les machines stationnaires

Scie à ruban

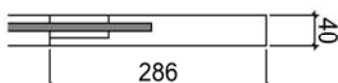
Travaux

Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie à ruban	Fabrication complète
	Pas de ponçage
	Pas de collage

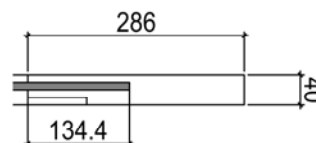
Liste des matériaux	Mat.	Pce.	Long	Larg	Ep.
Pièces du haut	SAP	2	286	77.8	40
Montant	SAP	1	260	110	40
Pièce de liaison	Sap	1	195	190	10
Pièce d'essais	Sap	1	300	80	40



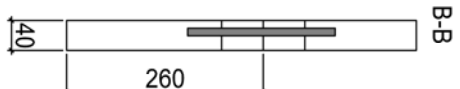
A-A



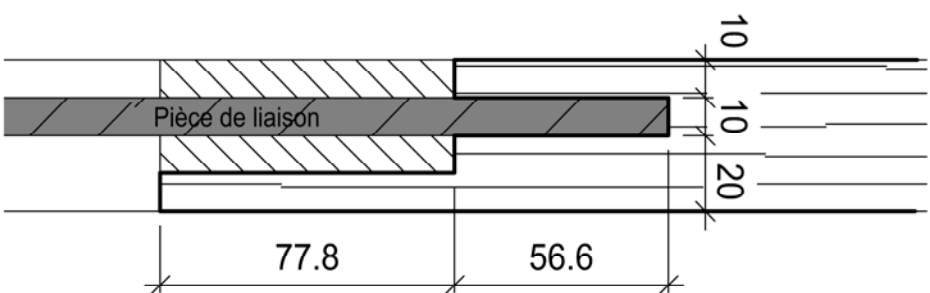
C-C



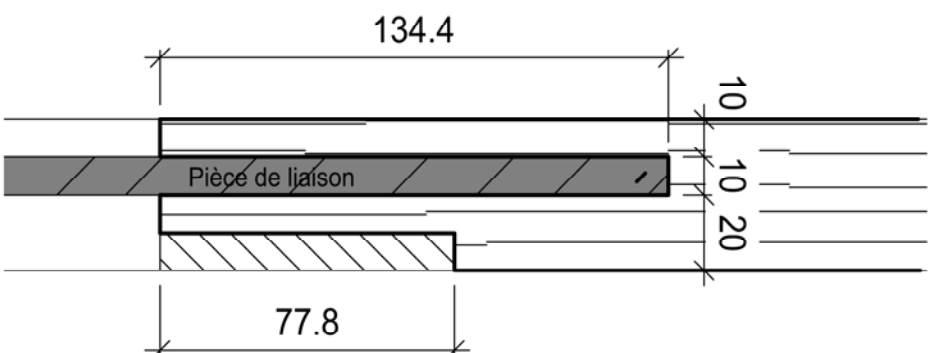
B-B



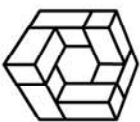
A-A



C-C



9



Travail pratique

Travail pratique fondamental (TPF)
6. Semestre

FRM / VSSM

Exercice N°: 13a-P.9

Echelle: 1:10 / 1:5

Dimension plan: 420 x 297

Date: 16.02.2016

Dessiné: ls/oc

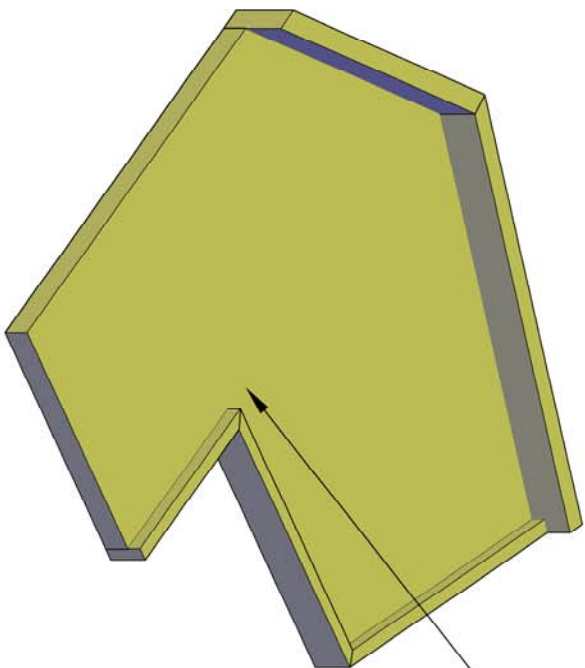
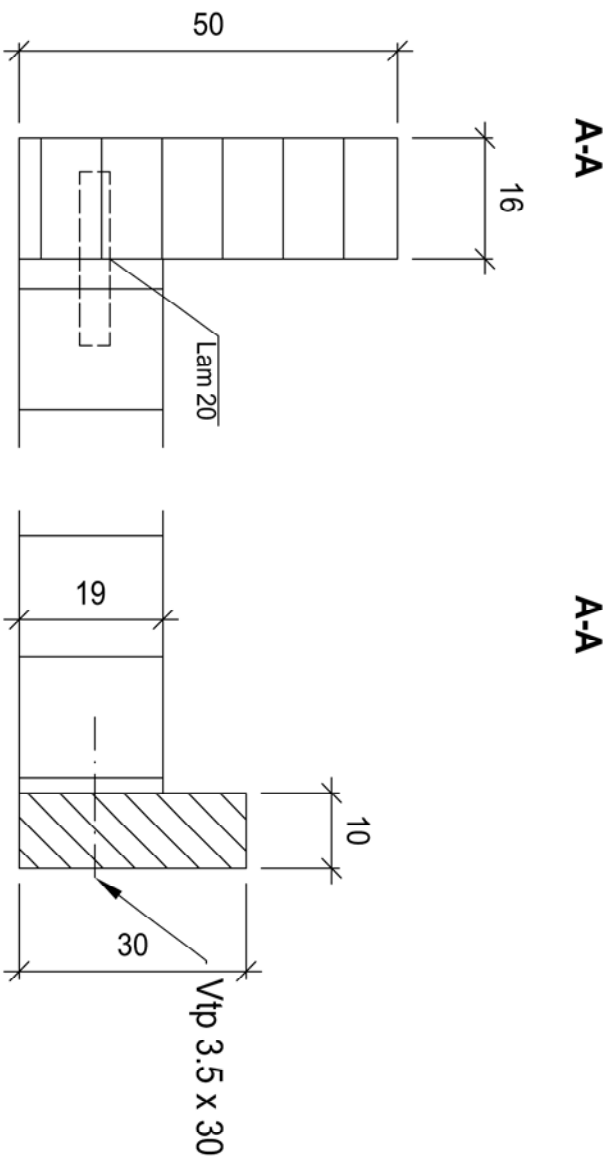
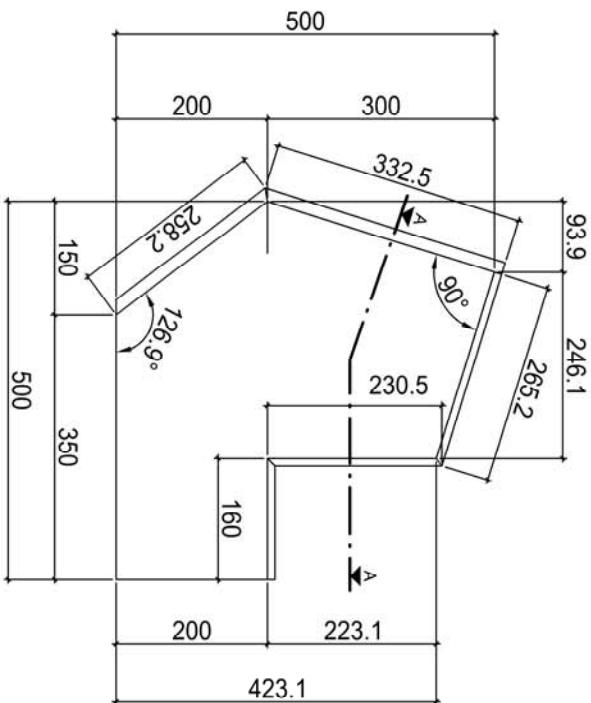
Travaux à la circulaire

Travaux avec les machines stationnaires	
Scie circulaire B	

Travaux avec les machines portatives	
Lamello	
Scie à onglet	
Perceuse à main	

Travaux	
Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie circulaire	Coupes de la pièce de base
Scie à onglet	Coupes des listes
Lamello	Assemblage des pièces
Perceuse à main	Percer les listes
Etabli	Montage des listes
	Pas de ponçage
	Pas de collage

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Base	MDF	1	500	500	19
Liste de gauche	MDF	1	332.7	50	16
Liste de gauche	MDF	1	258	50	16
Liste de droite	HE	1	265.2	30	10
Liste de droite	HE	1	230.5	30	10
Liste de droite	HE	1	160	30	10
Lamello 20		6			
Vis		6	3.5 x 30		



Coupe propre parement

10

Travail pratique

Travail pratique fondamental (TPF)
6. Semestre

FRM / VSSM



Exercice N°: 13a-P.10

Echelle: 1:10 / 1:1

Dimension plan: 420 x 297

Date: 16.02.2016

Dessiné: Is/oc