

Travail à la dégauchisseuse et raboteuse

Machines stationnaires

Dégauchisseuse
Raboteuse

Machines portatives

Scie à onglet
Perceuse à main

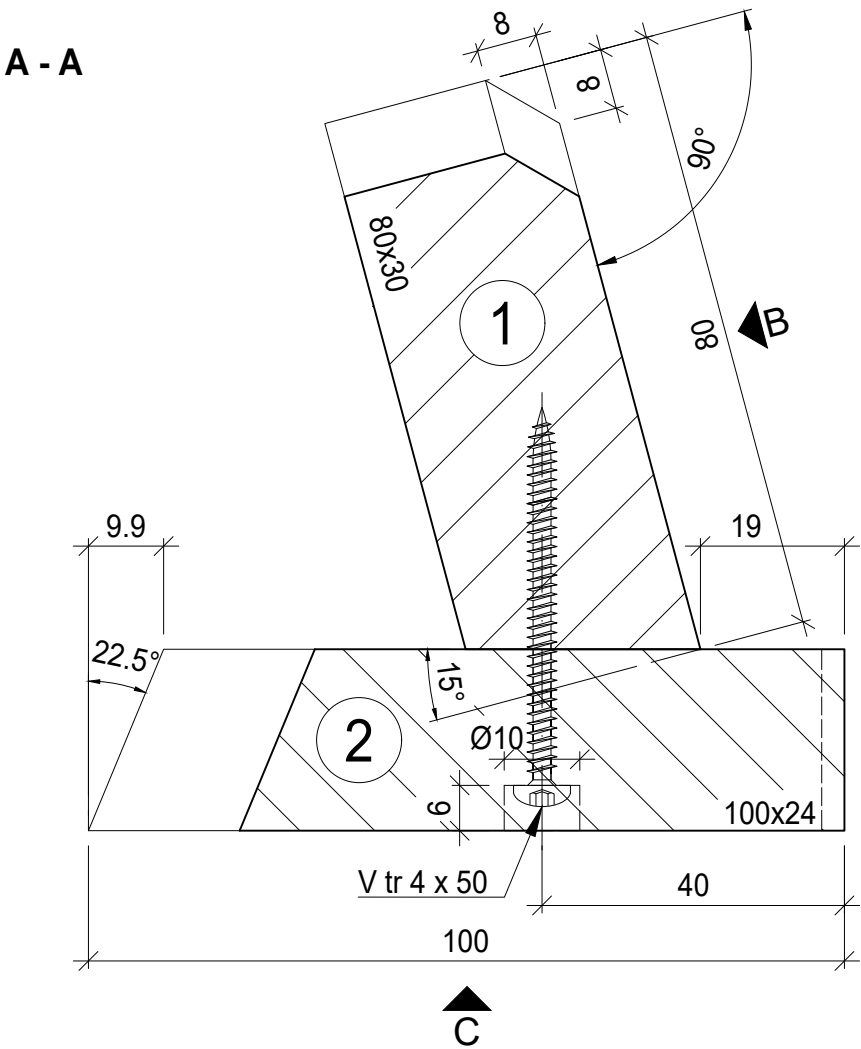
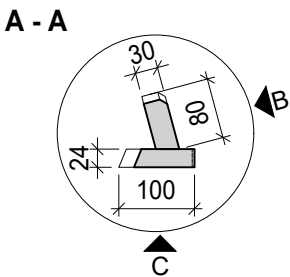
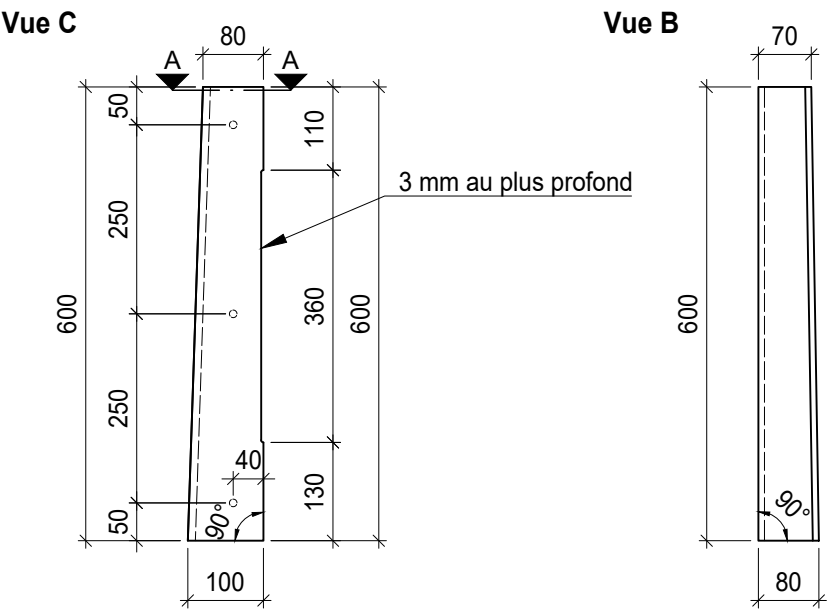
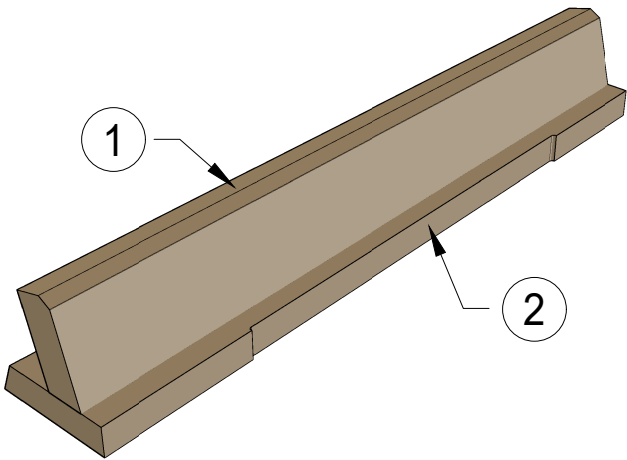
Travaux

Dégauchisseuse	Dégauchir et dresser
Raboteuse	Raboter de largeur et d'épaisseur
Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie à onglet	Couper les pièces de longueur
Dégauchisseuse	Mise en forme conique
	Façonner le chanfrein
	Elégi arrêté
Perceuse à main	Percer les avants trous
Etabli	Montage des pièces
	Pas de collage, pas de ponçage

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Pièce 1	SAP	1	600	80	30
Pièce 2	SAP	1	600	100	24

Pièces brutes à corroyer pendant l'examen.

Pièce d'essais	SAP	1	600	70	24
Vis Vtr		3	Ø4 x 50		



5

Travail pratique

FRE
C
EM

Plan no.:	24_P.5
Echelle:	1:10 / 1:1
Format:	420 x 297
Date:	18.04.2024
Auteur:	as - oc