

Placage (ébéniste)

Machines stationnaires

Scie à placage (optionnel)
Presse à plaquer
Ponceuse à bande (large ou étroite)
Calibrage (selon les indications du lieu d'examen )

Machines portatives

Ponceuse à main (excentrique)
-------------------------------

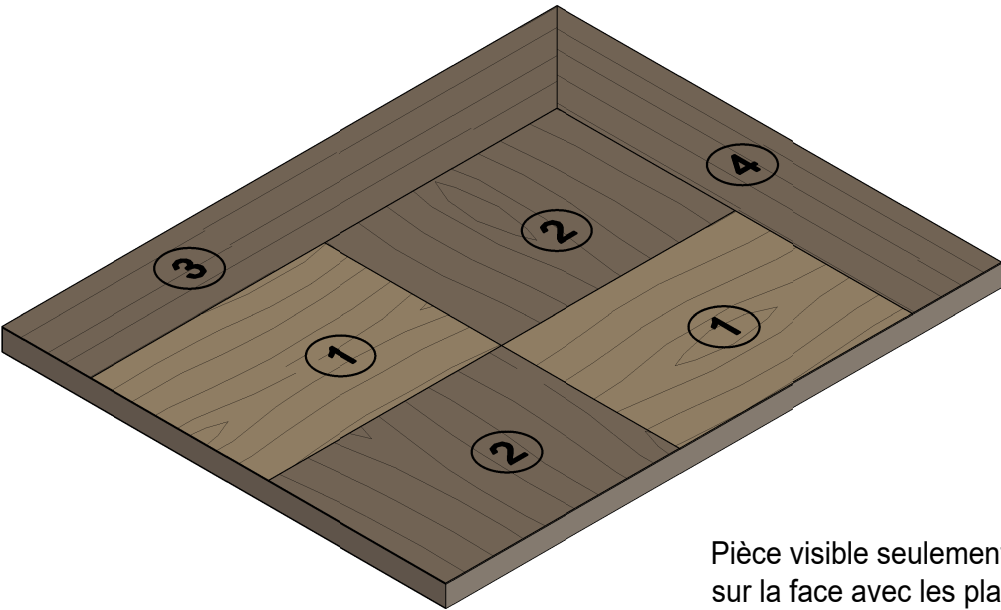
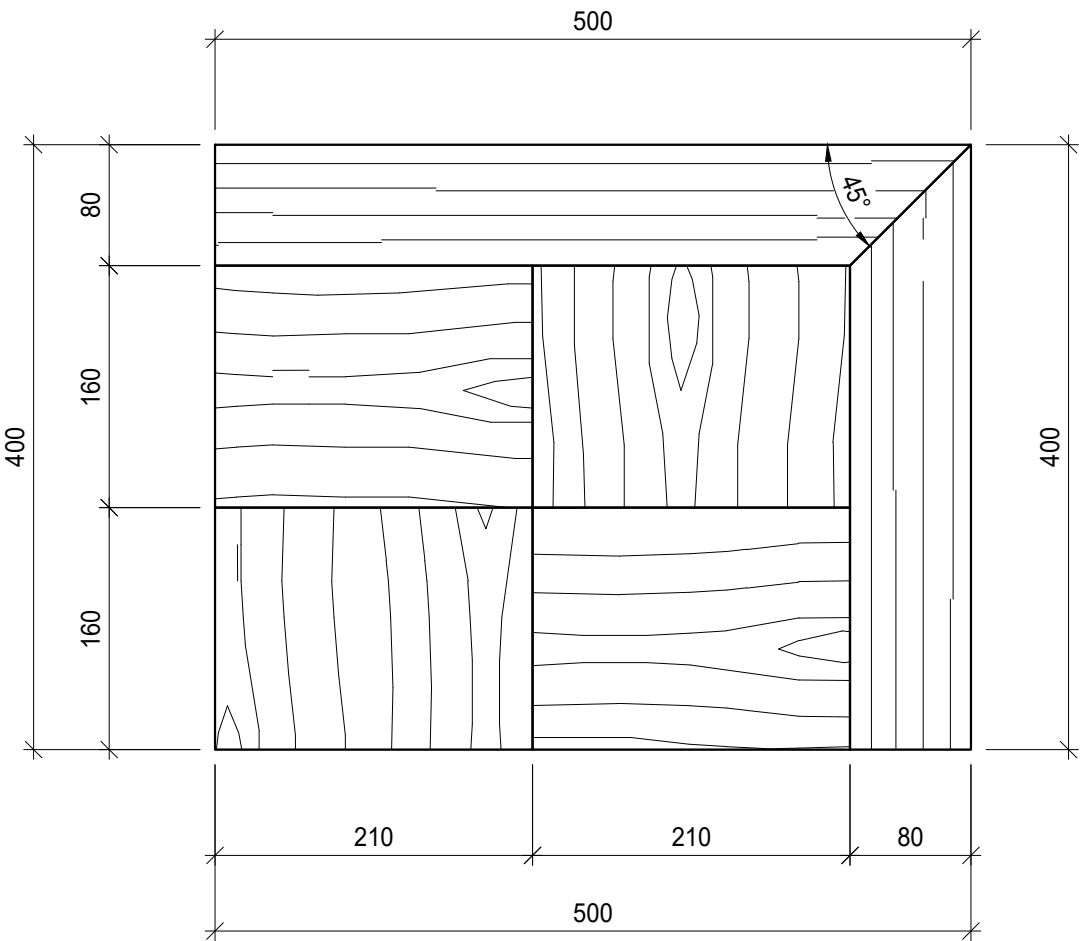
Etablis

Scie à placage (optionnel)
Ponçage

Travaux

Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie à placage / établi	Débiter le placage
Etabli	Assembler le placage
Presse à plaquer	Encoller et plaquer
Etabli	Affleurer le placage
Scie verticale / circulaire	Calibrer
Ponceuse à bande	Poncer les faces grain P.120
Etabli	Finition des chants
Ponceuse excentrique	Finition des faces
Ponçage manuel	Casser les angles
	Prêt pour le traitement de surface

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Panneau	MDF	1	500	400	19
Placage 1 clair	Plac.	2	210	160	0.6 - 0.9
Placage 2 foncé	Plac.	2	160	210	0.6 - 0.9
Placage 3 foncé	Plac.	1	500	80	0.6 - 0.9
Placage 4 foncé	Plac.	1	400	80	0.6 - 0.9
Placage de comp.	Plac.	1	500	400	0.6 - 0.9



Pièce visible seulement  
sur la face avec les placages assemblés