

Placage (ébéniste)

Machines stationnaires

Scie à placage (optionnel)
Presse à plaquer
Ponceuse à bande (large ou étroite)
Scie circulaire / scie à panneaux verticale (calibrage)

Machines portatives

Ponceuse excentrique

Etablis

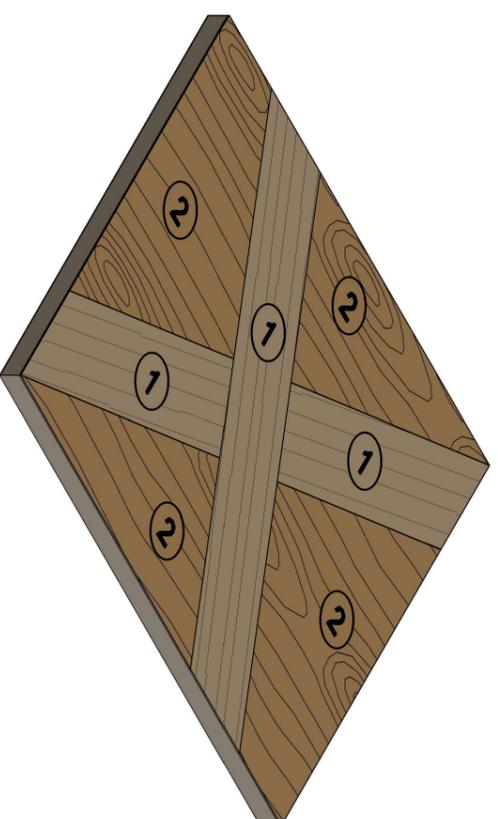
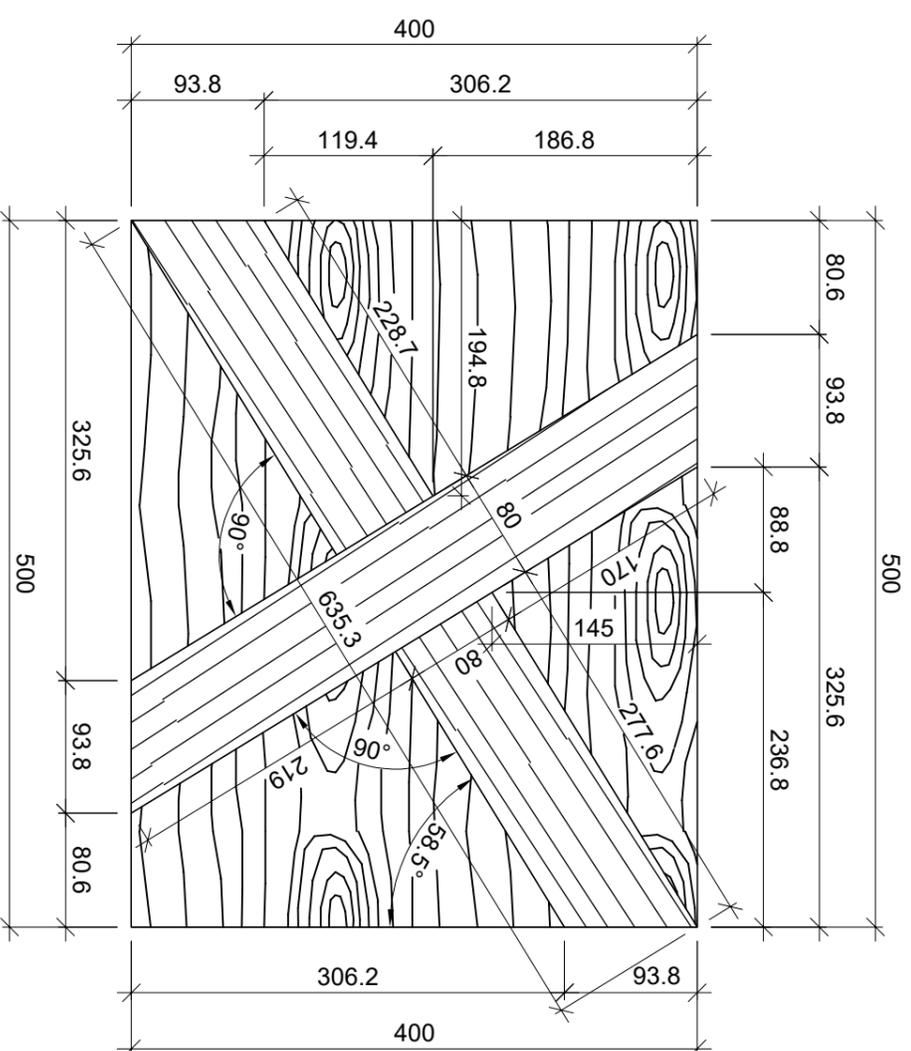
Scie à placage (optionnel)
Ponçage

Travaux

	Tracer (pas de notation)
Etabli	Débiter le placage
Scie à placage / établi	Assembler le placage
Etabli	Encoller et plaquer
Presse à plaquer	Encoller et plaquer
Etabli	Affleurer le placage
Scie verticale / circulaire	Calibrer
Ponceuse à bande	Poncer les faces grain P.120
Ponceuse excentrique	Finition des faces
Ponçage manuel	Prêt pour le traitement de surface
Etabli	Cassé d'angles

Liste de matériaux	Mat.	Pce	Long.	Larg.	Ep.
Panneau	MDF	1	500	400	19
Placage n°1 clair	Plac.	2	635,3	80	0,6 - 0,9
Placage n°2 foncé *	Plac.	1	500	400	0,6 - 0,9
Placage de comp.	Plac.	1	500	400	0,6 - 0,9

* Cette pièce est découpée en 4 éléments selon le sens de fil.
Assurez-vous que le motif du placage (flammé) suit.



Travail pratique

Plan no.:	21_P.1_Ebéniste
Echelle:	1:5
Format:	420 x 297 / A3
Date:	11.03.2021
Auteur:	as - oc

1

FRE
C
EM

FORMATION
ROMANUE
DES ENTREPRENEURS
DE CHARPENTE
ET DE MENUISERIE