

Travail à la scie à ruban

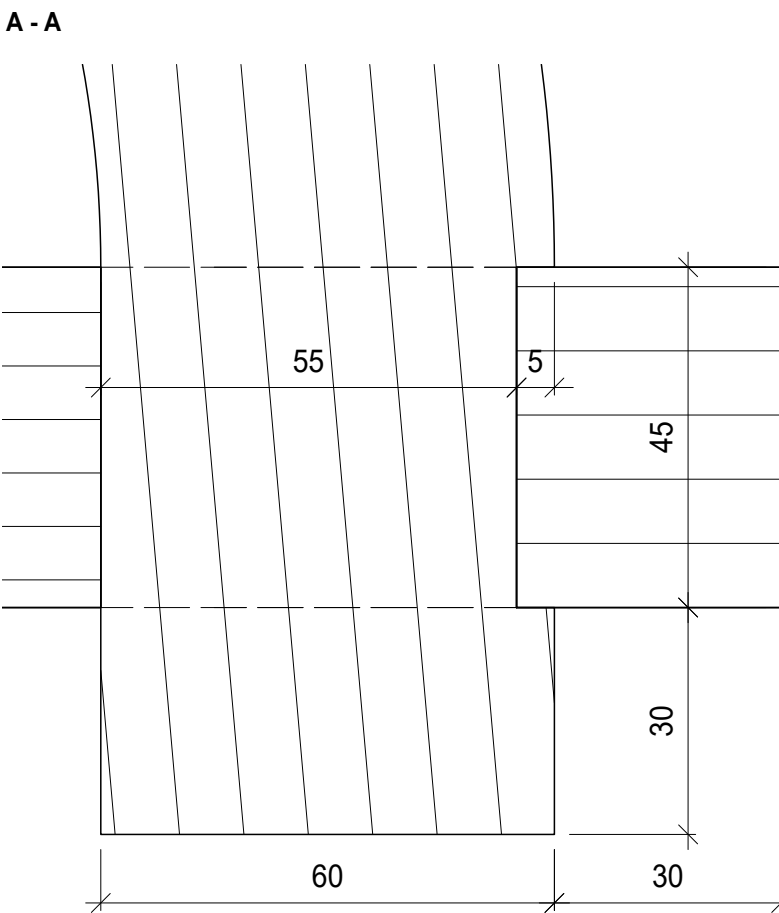
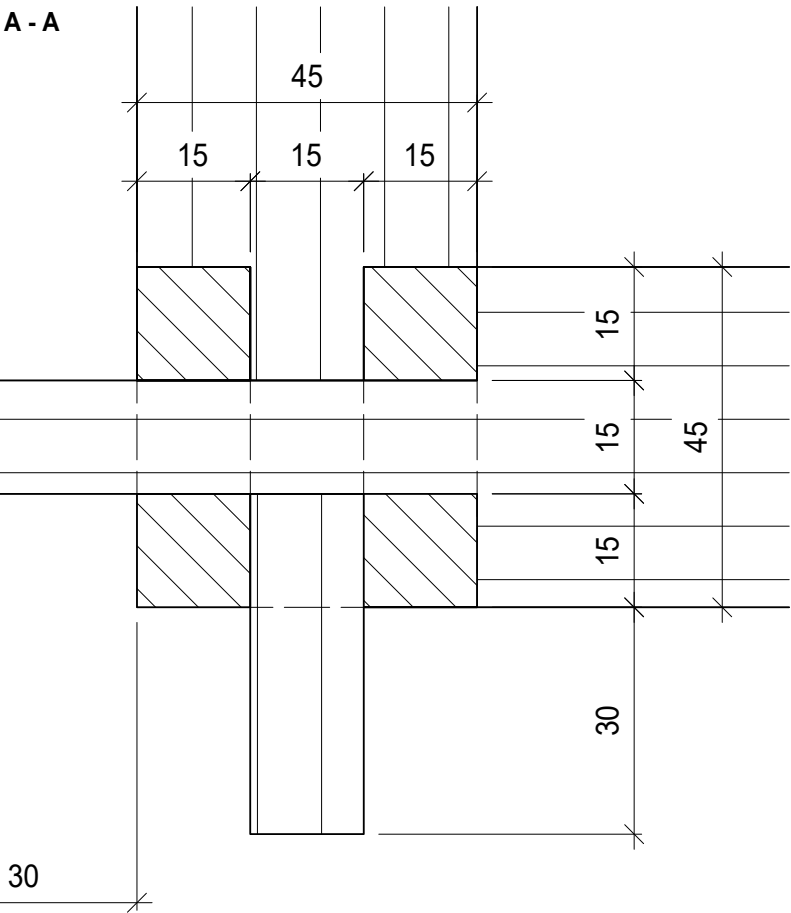
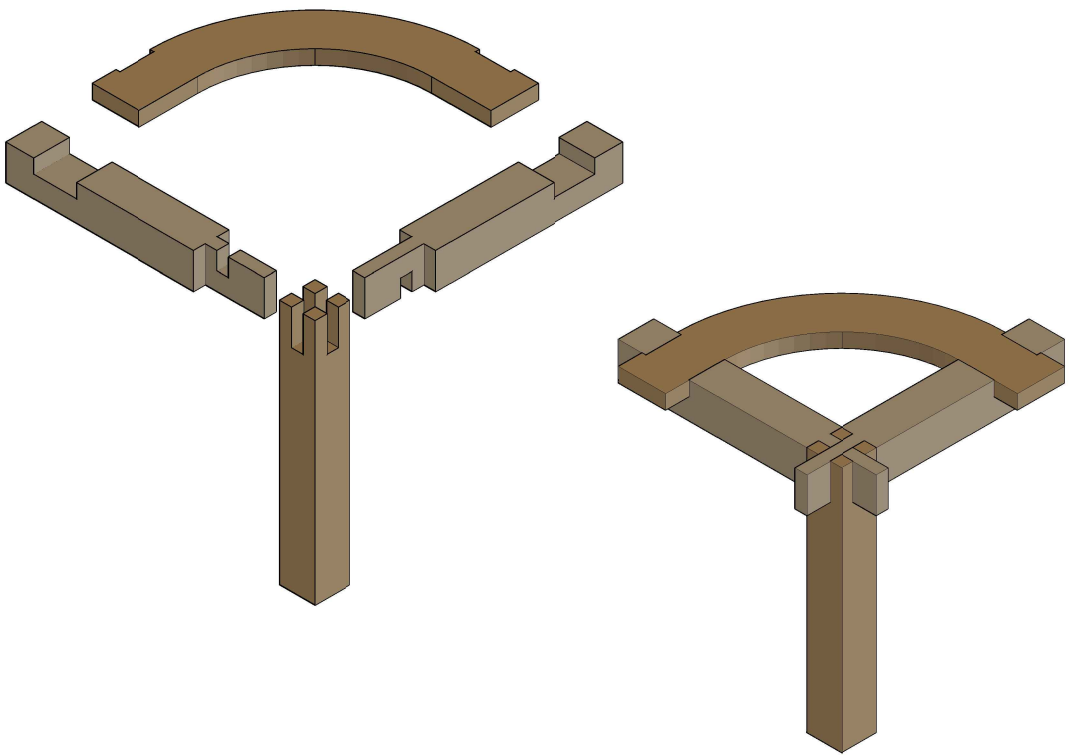
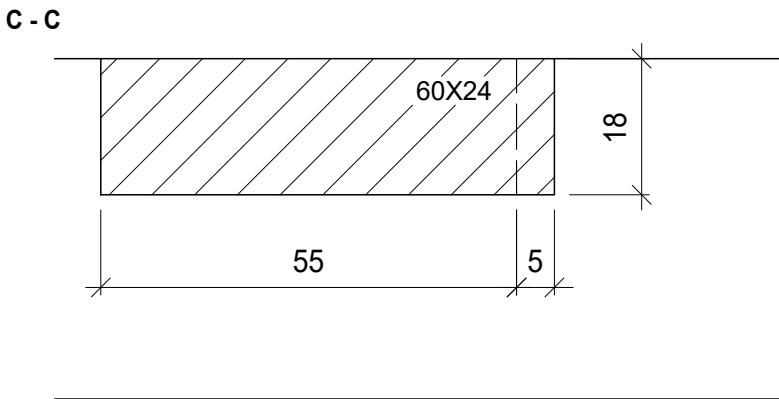
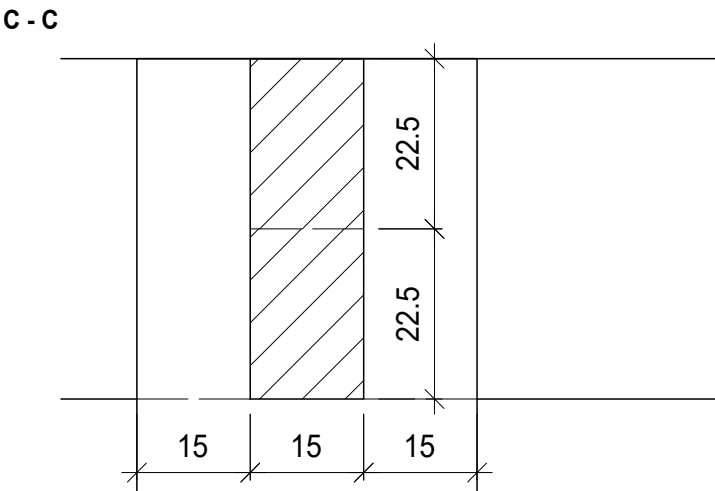
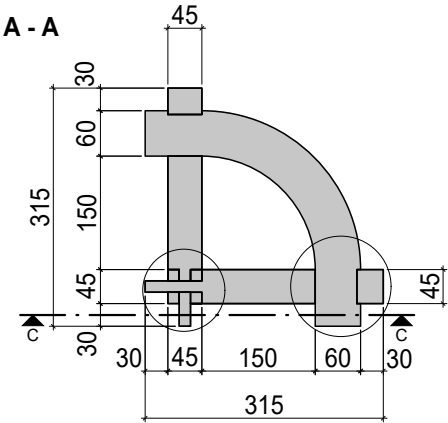
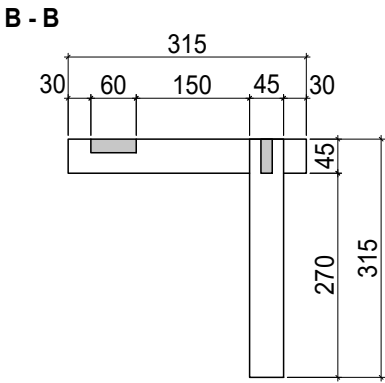
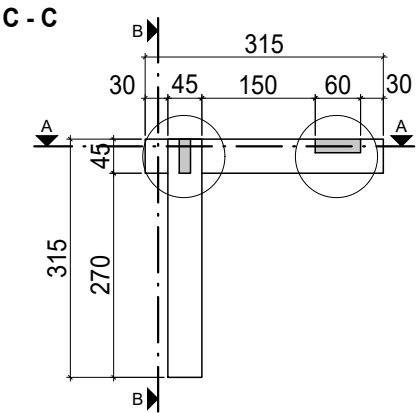
Machines stationnaires

Scie à ruban

Travaux

Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie à ruban	Usinage complet
	Usinage du poteau avec la cale d'aide
Etabli	Pas de cassé d'angle
	Pas de retouches à l'établi
	Pas de collage
	Pas de ponçage

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Pièce	SAP	3	315	45	45
Pièce chantournée	SAP	1	420	170	18
Pièce d'essais	SAP	1	300	45	45



Le gabarit de la pièce chantournée est  
fourni par les experts et doit être utilisé.

9

Travail pratique

F R E  
C  
E M

Travail pratique fondamental  
(TPF) 6<sup>e</sup> semestre  
VSSM / FRECEM

Tâche N°:	19R_P_9
Echelle :	1:10 / 1:1
Format :	420 x 297
Date :	14.04.2019
Dessinateur :	as oc