

Placage (ébéniste)

Machines stationnaires

Scie à placage (optionnel)
Presse à plaquer
Ponceuse à bande (large ou étroite)
Scie circulaire / scie à panneaux verticale (calibrage)

Machines portatives

Ponceuse excentrique

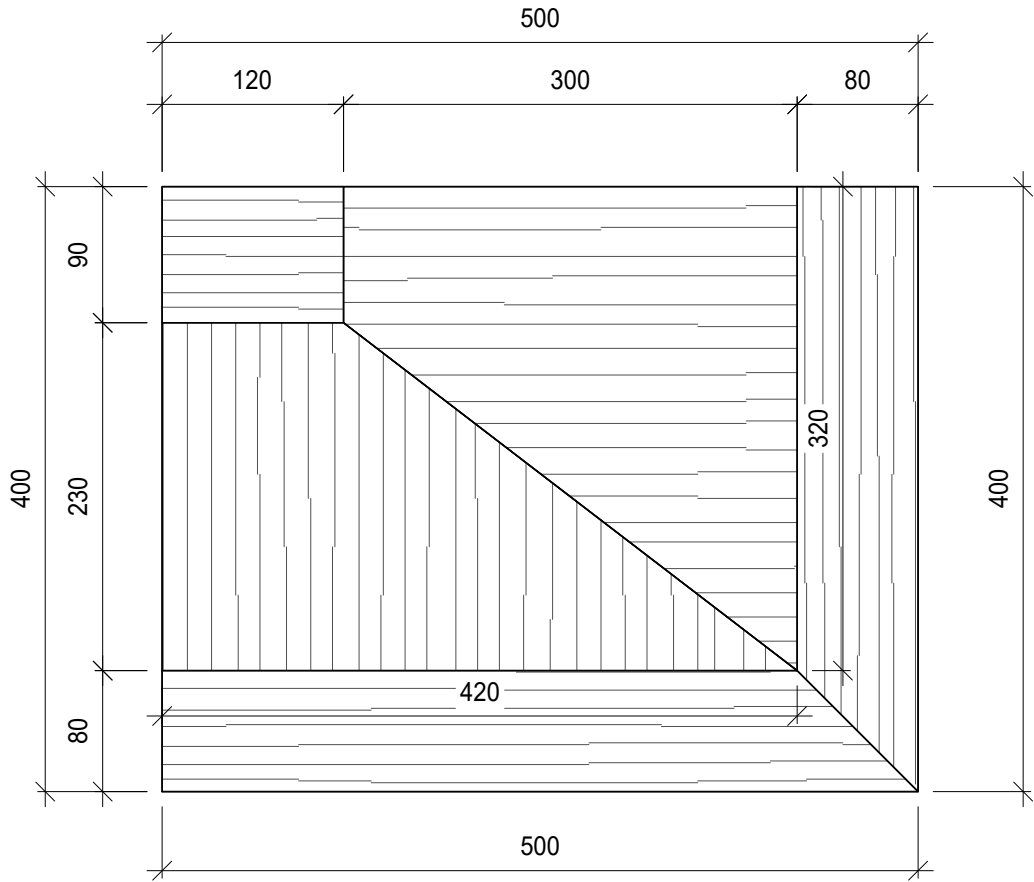
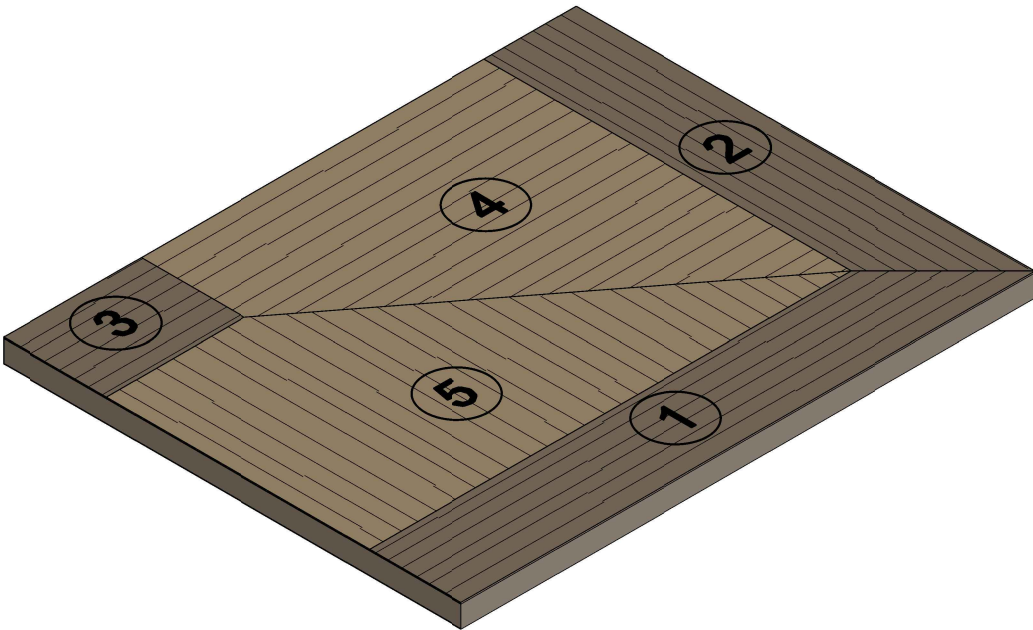
Etablis

Scie à placage (optionnel)
Ponçage

Travaux

Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie à placage / établi	Débiter le placage
Etabli	Assembler le placage
Presse à plaquer	Encoller et plaquer
Etabli	Affleurer le placage
Scie verticale / circulaire	Calibrer
Ponceuse à bande	Poncer les faces grain P.120
Etabli	Finition des chants et cassé d'angles
Ponceuse excentrique	Finition des faces
Ponçage manuel	Finition des faces
	Prêt pour le traitement de surface

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Panneau	MDF	1	500	400	19
Placage n°1 foncé	Plac.	1	500	80	0.6 - 0.9
Placage n°2 foncé	Plac.	1	400	80	0.6 - 0.9
Placage n°3 foncé	Plac.	1	120	90	0.6 - 0.9
Placage n°4 clair	Plac.	1	300	320	0.6 - 0.9
Placage n°5 clair	Plac.	1	230	420	0.6 - 0.9
Placage de comp.	Plac.	1	500	400	0.6 - 0.9



1

F

R

E

C

E

M

Travail pratique fondamental

(TPF) 6^e semestre

VSSM / FRECEM

Tâche N°:

19R_P_1 Eben

Echelle :

1:5

Format :

420 x 297

Date :

14.04.2019

Dessinateur :

as oc