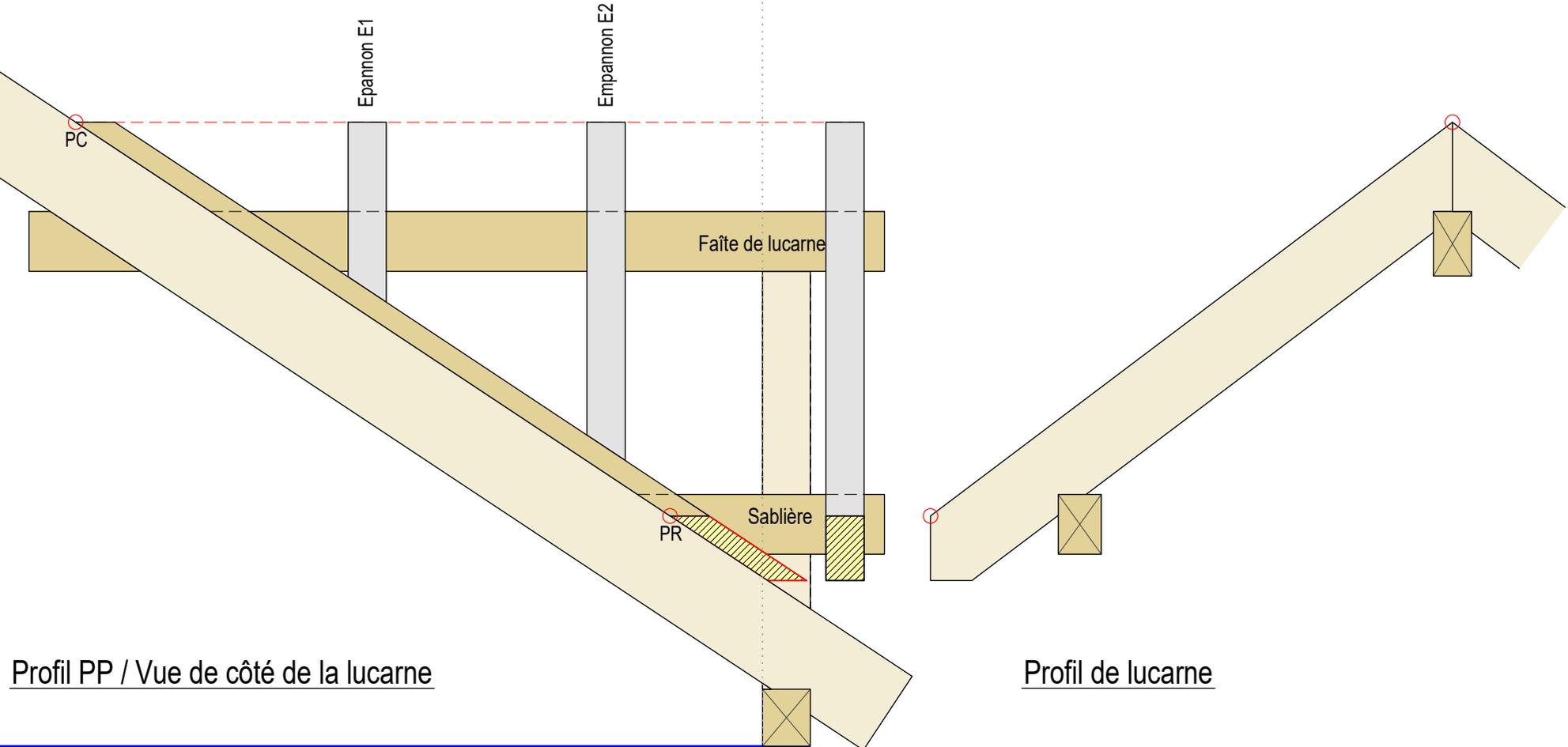
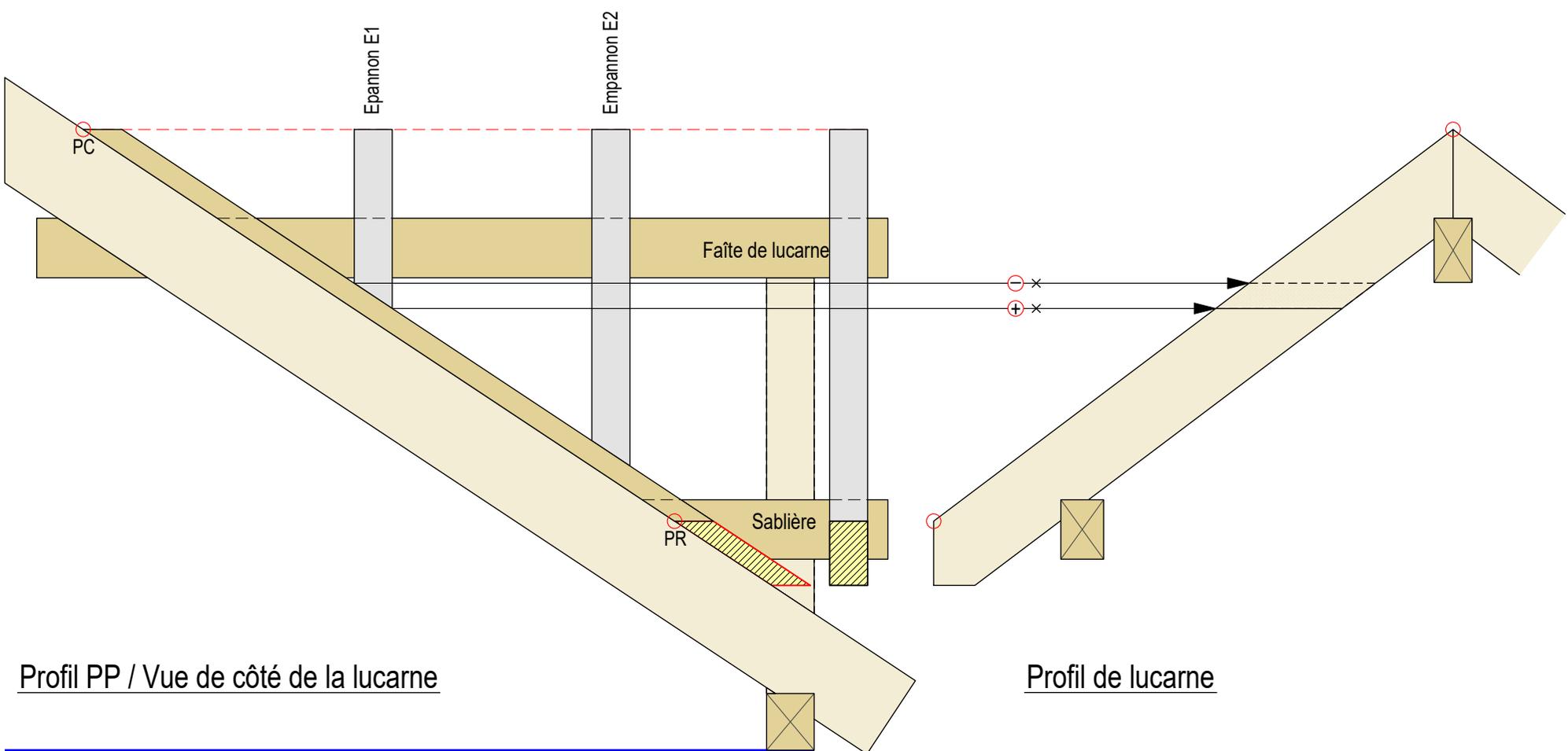


Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne



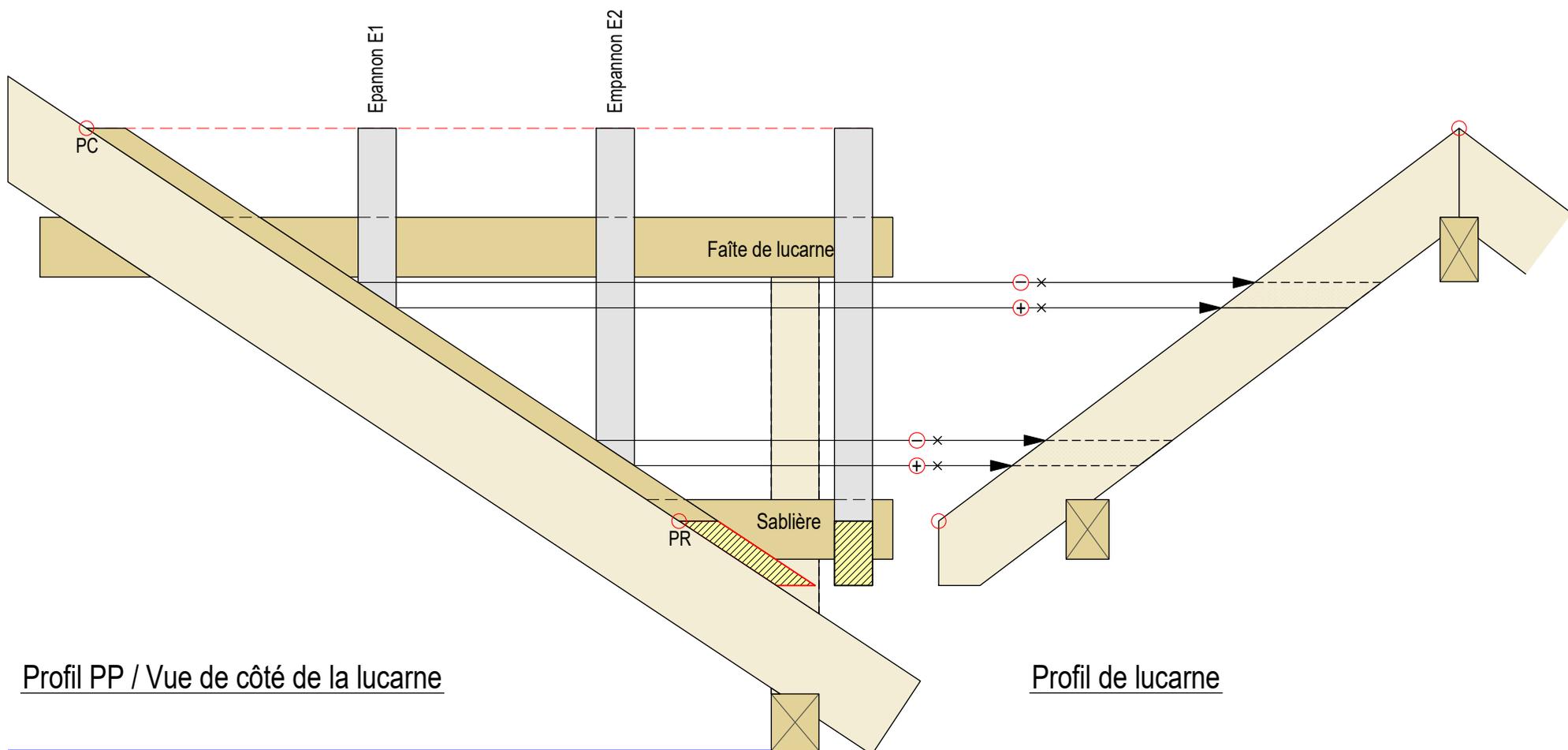
Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne

- 1. Développer l'empannon 1 de la vue de côté dans le profil de lucarne . Attention aux lignes Plus+ / Moins- .



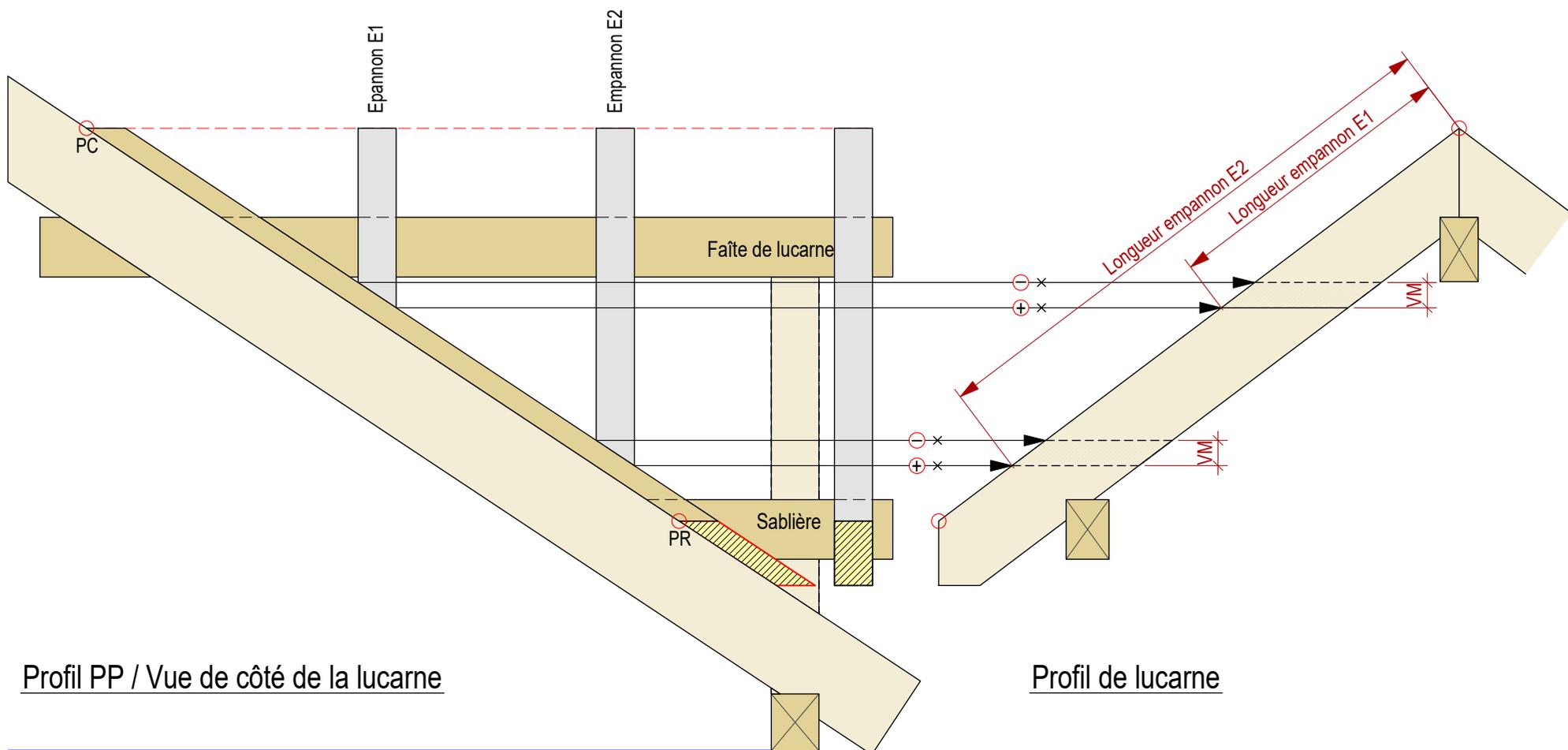
Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne

1. Développer l'empannon 1 de la vue de côté dans le profil de lucarne . Attention aux lignes Plus+ / Moins- .
2. Développer l'empannon de la vue de côté sur le profil de lucarne.

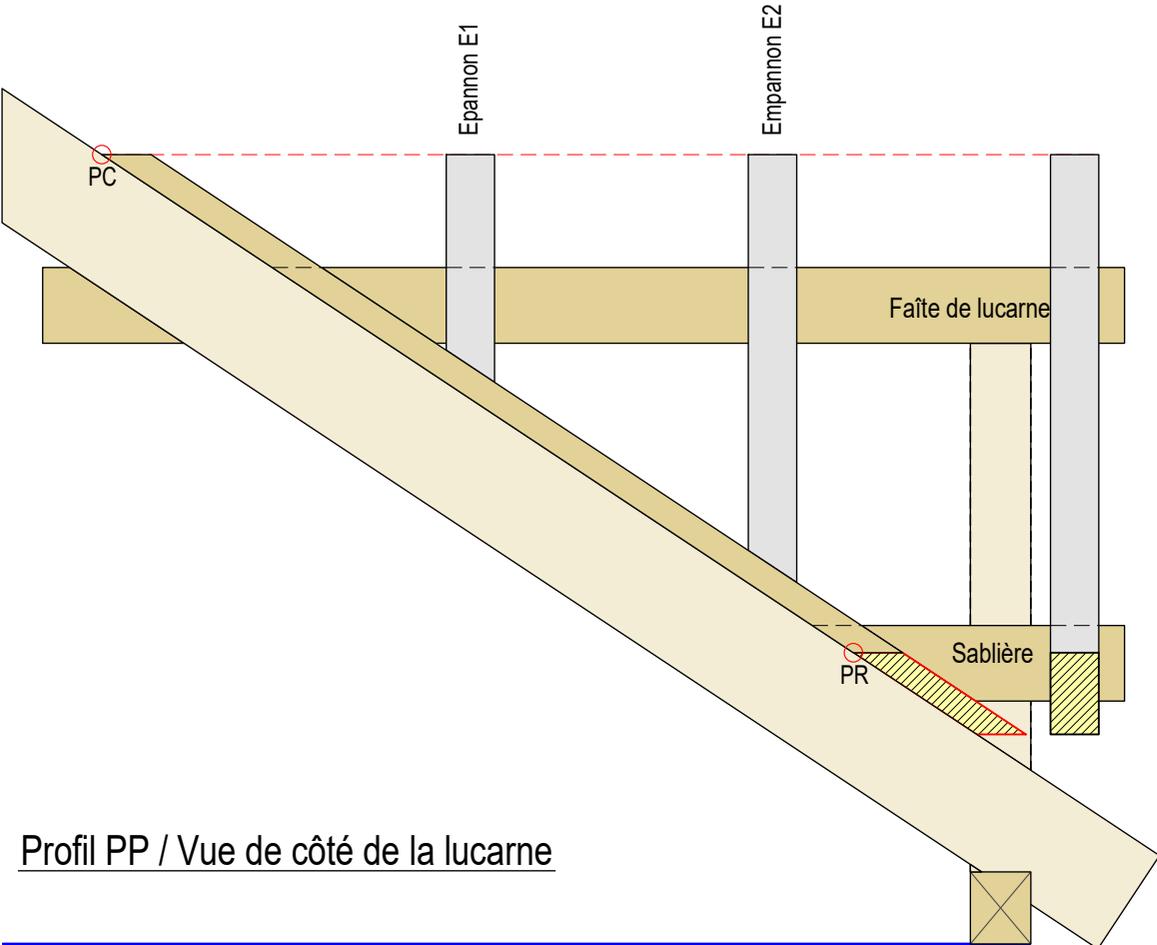


Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne

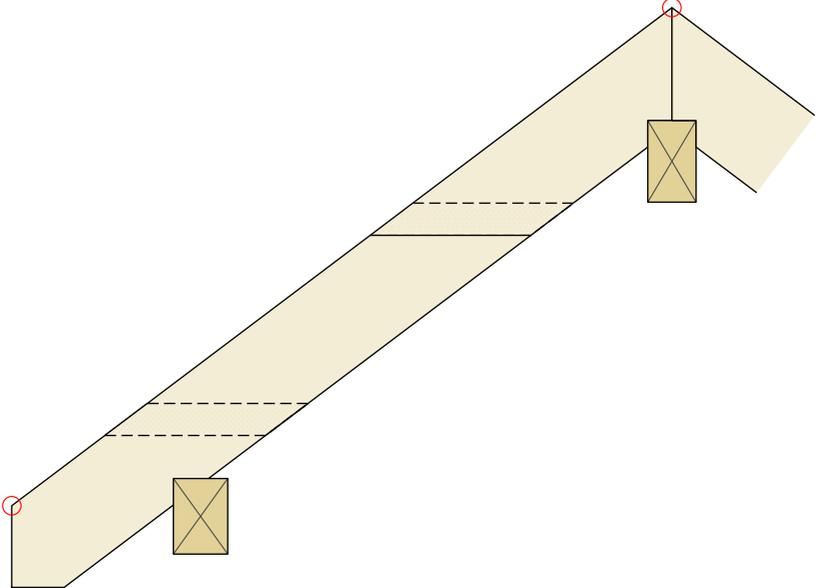
1. Développer l'empannon 1 de la vue de côté dans le profil de lucarne . Attention aux lignes Plus+ / Moins- .
2. Développer l'empannon de la vue de côté sur le profil de lucarne.
3. On obtient la longueur réelle des empannons E1 et E2 ainsi que la vue de la coupe pour les coupes des empannons



Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne, développement du plateau de noue



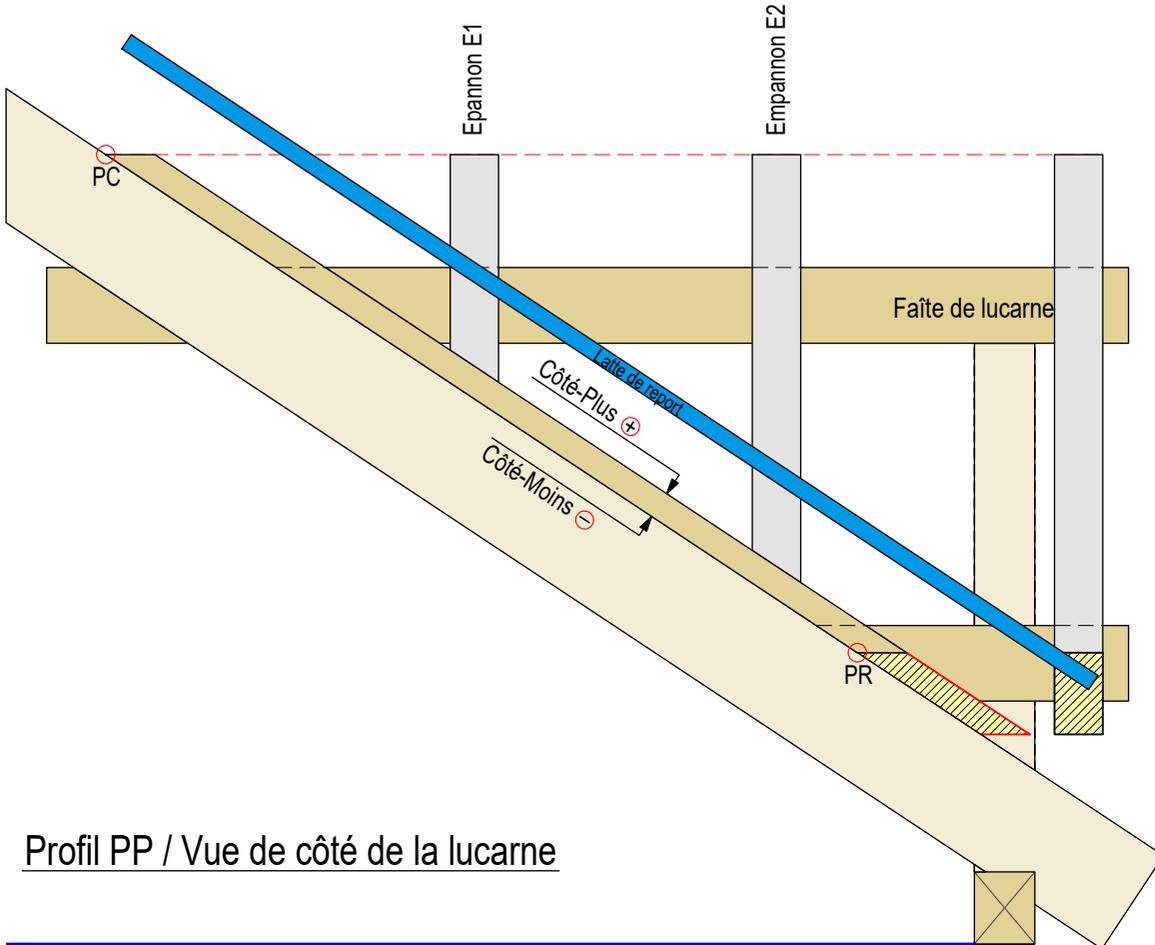
Profil PP / Vue de côté de la lucarne



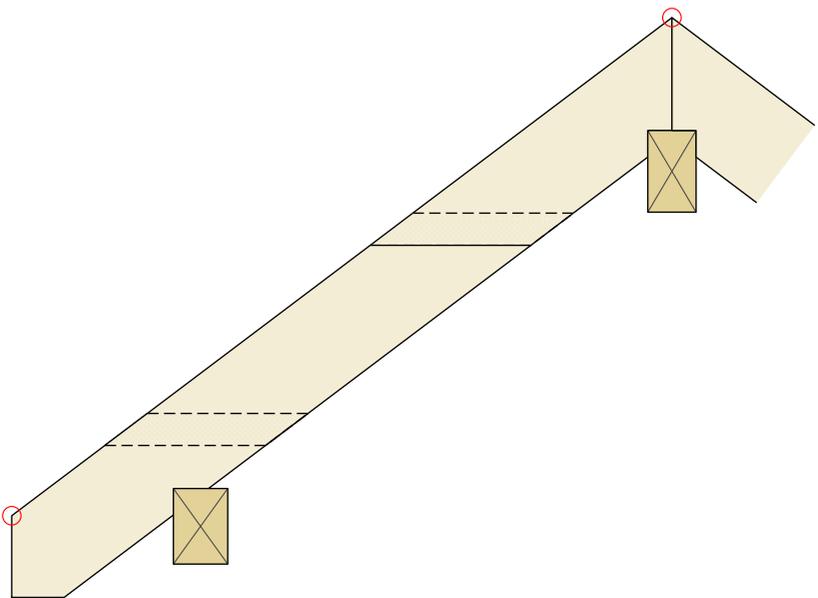
Profil de lucarne

Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne, développement du plateau de noue

- 1. Positionner la latte de report à côté de la vue de côté de la lucarne
Déterminer les Plus+ et Moins- du plateau de noue



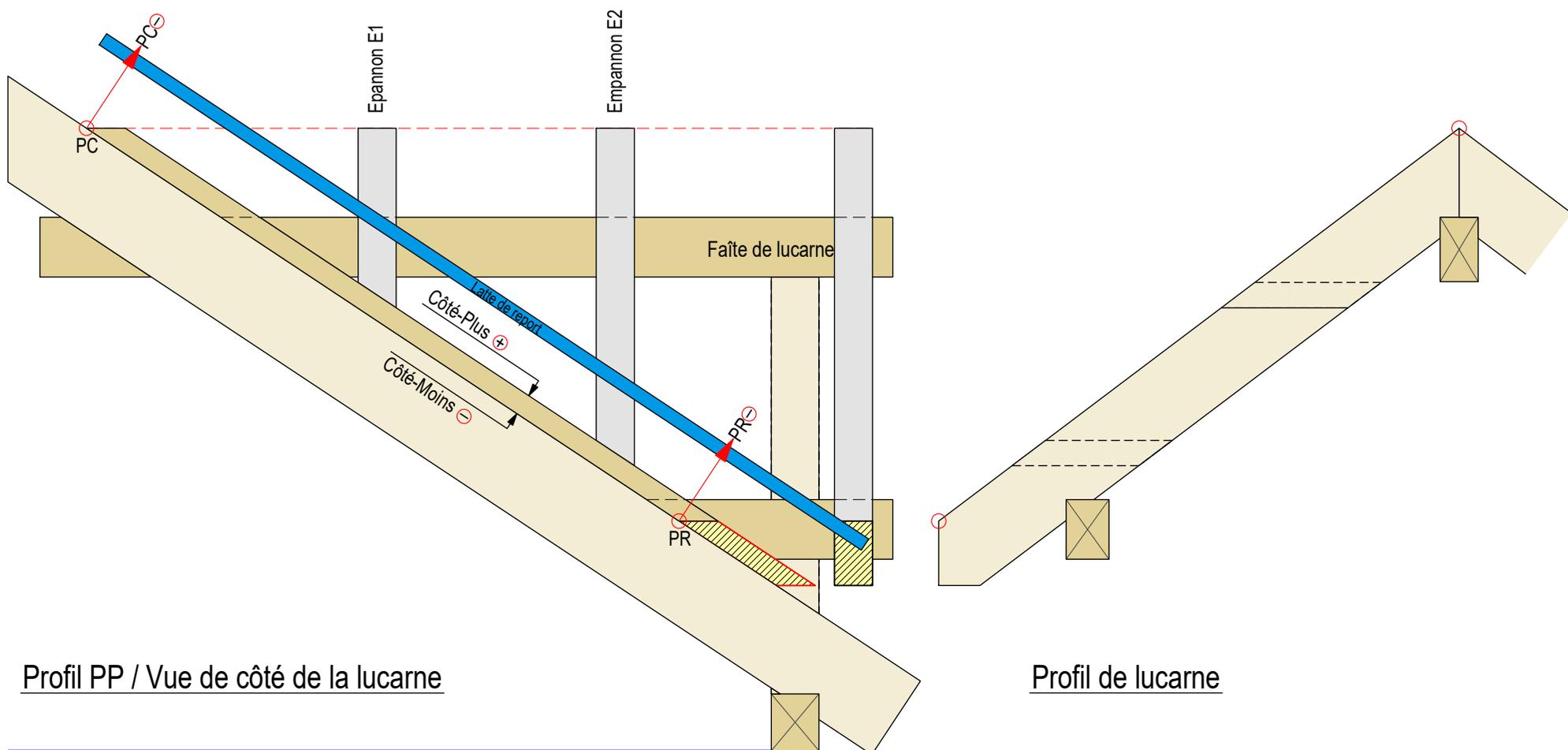
Profil PP / Vue de côté de la lucarne



Profil de lucarne

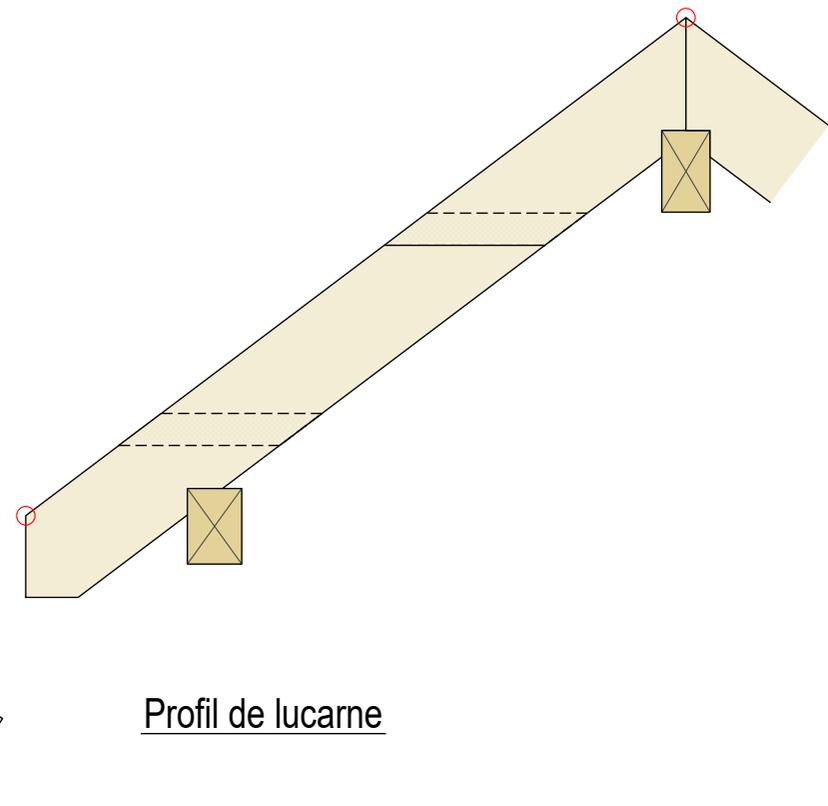
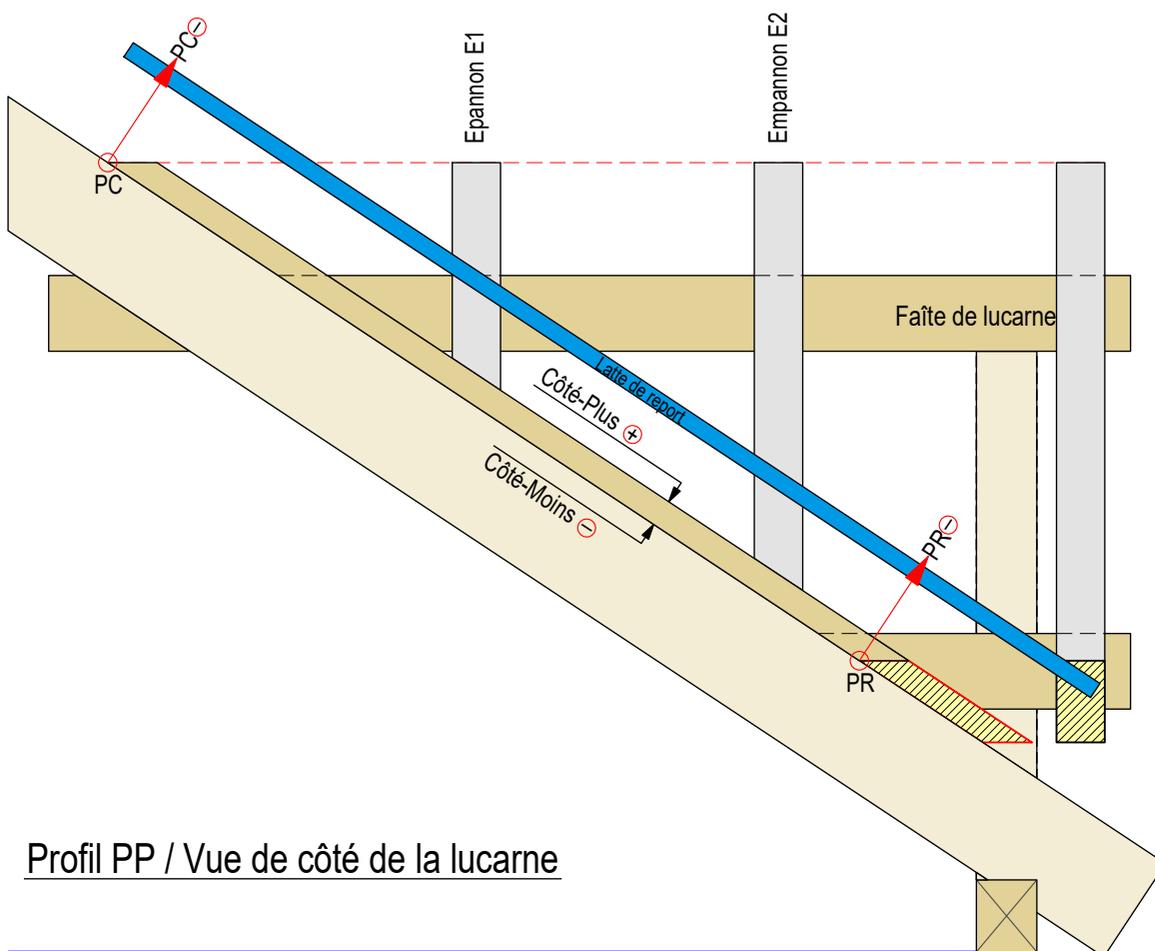
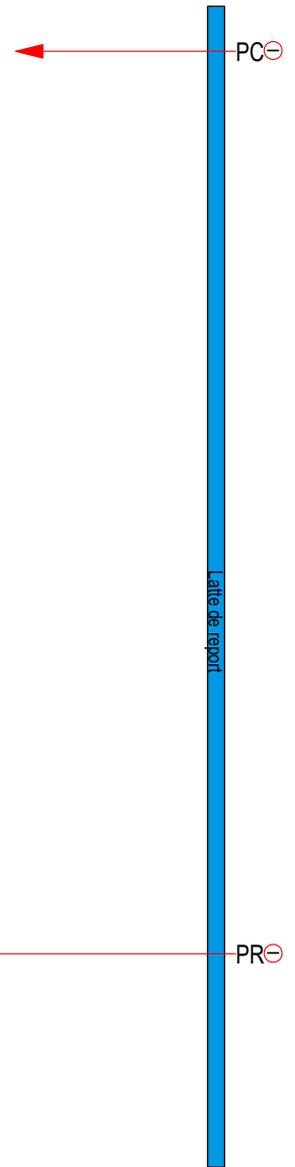
Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne, développement du plateau de noue

1. Positionner la latte de report à côté de la vue de côté de la lucarne
Déterminer les Plus+ et Moins- du plateau de noue
2. Reporter le point de couronnement PC et le point de rive PR sur la latte de report



Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne, développement du plateau de noue

1. Positionner la latte de report à côté de la vue de côté de la lucarne
Déterminer les Plus+ et Moins- du plateau de noue
2. Reporter le point de couronnement PC et le point de rive PR sur la latte de report
3. Positionner la latte de report pour développer le plateau de noue

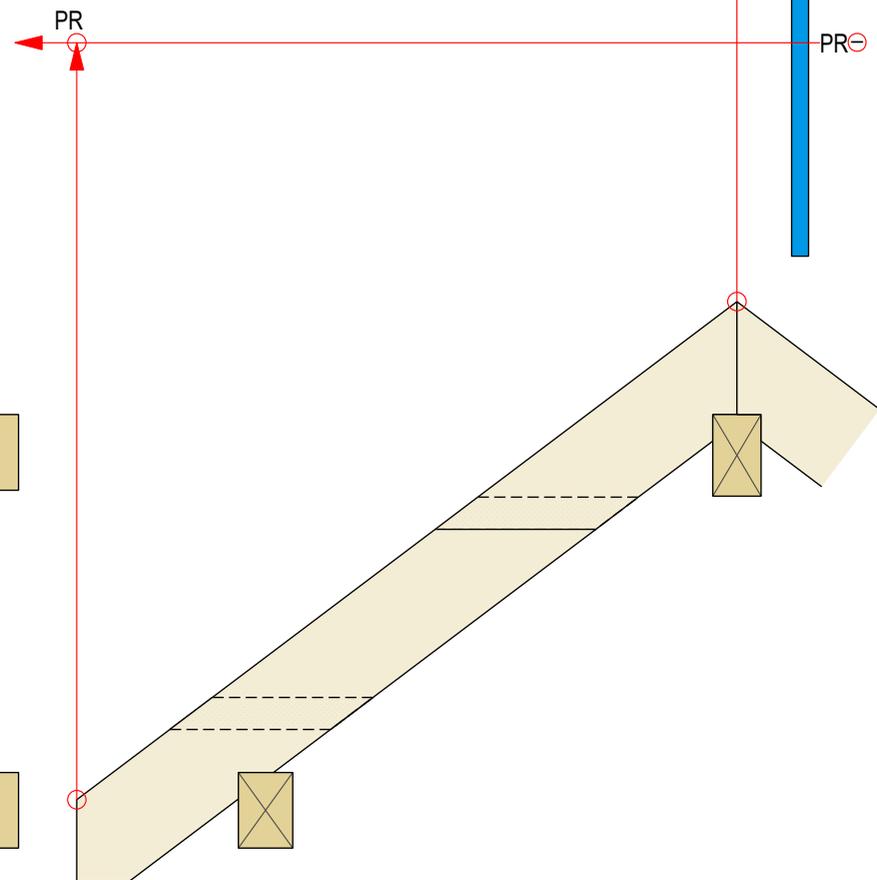
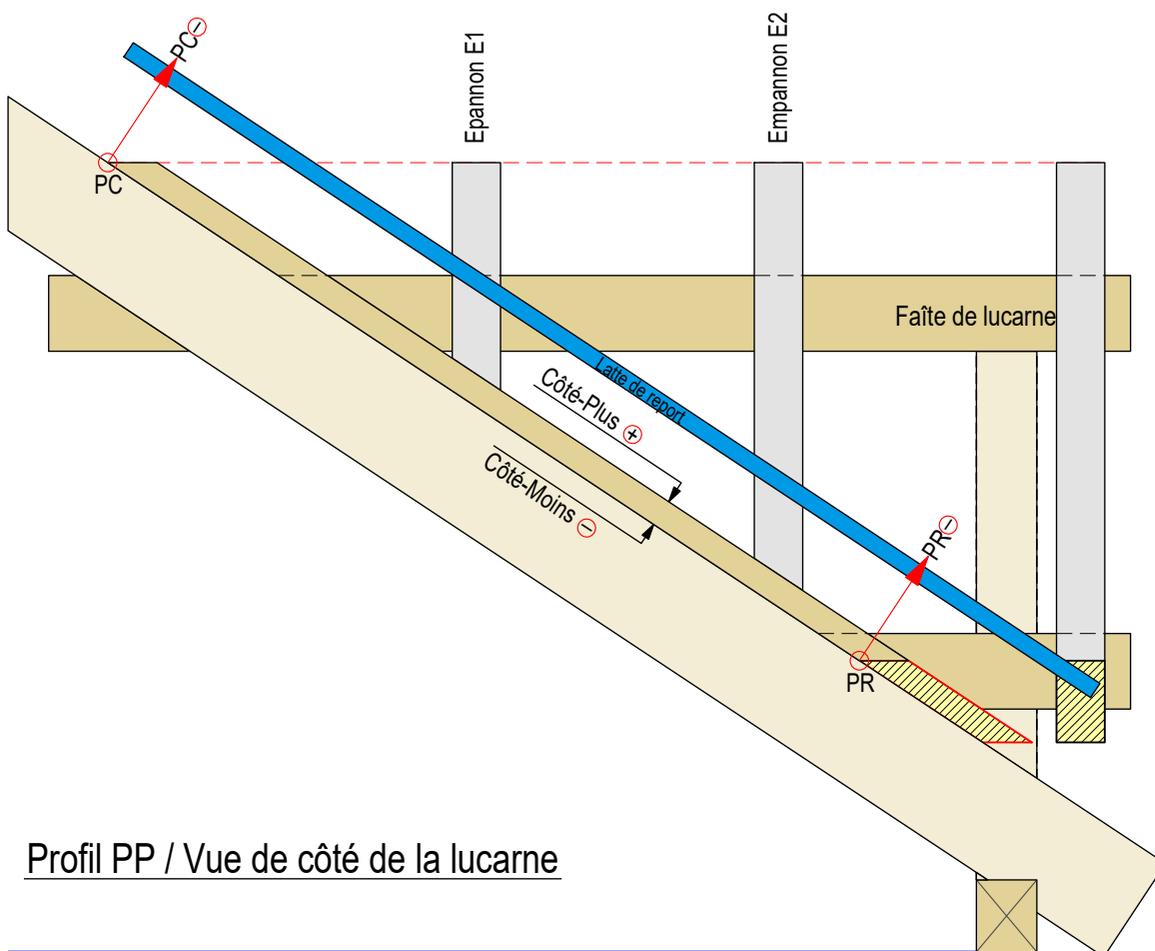
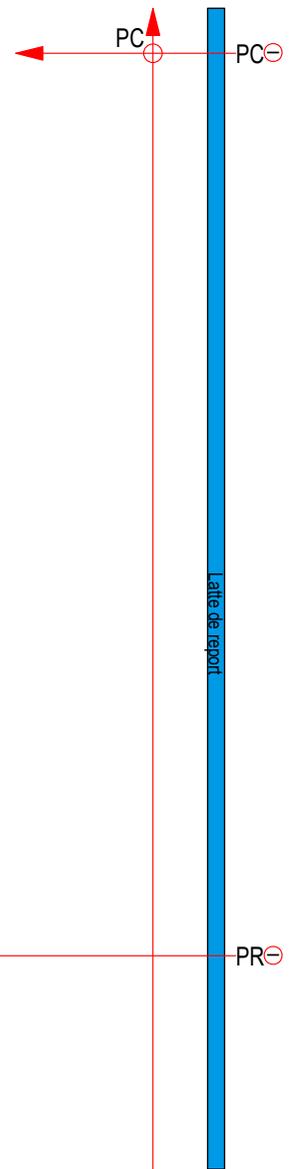


Profil PP / Vue de côté de la lucarne

Profil de lucarne

Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne, développement du plateau de noue

1. Positionner la latte de report à côté de la vue de côté de la lucarne
Déterminer les Plus+ et Moins- du plateau de noue
2. Reporter le point de couronnement PC et le point de rive PR sur la latte de report
3. Positionner la latte de report pour développer le plateau de noue
4. Reporter les points de couronnement et de rive de la latte de report sur le profil de lucarne

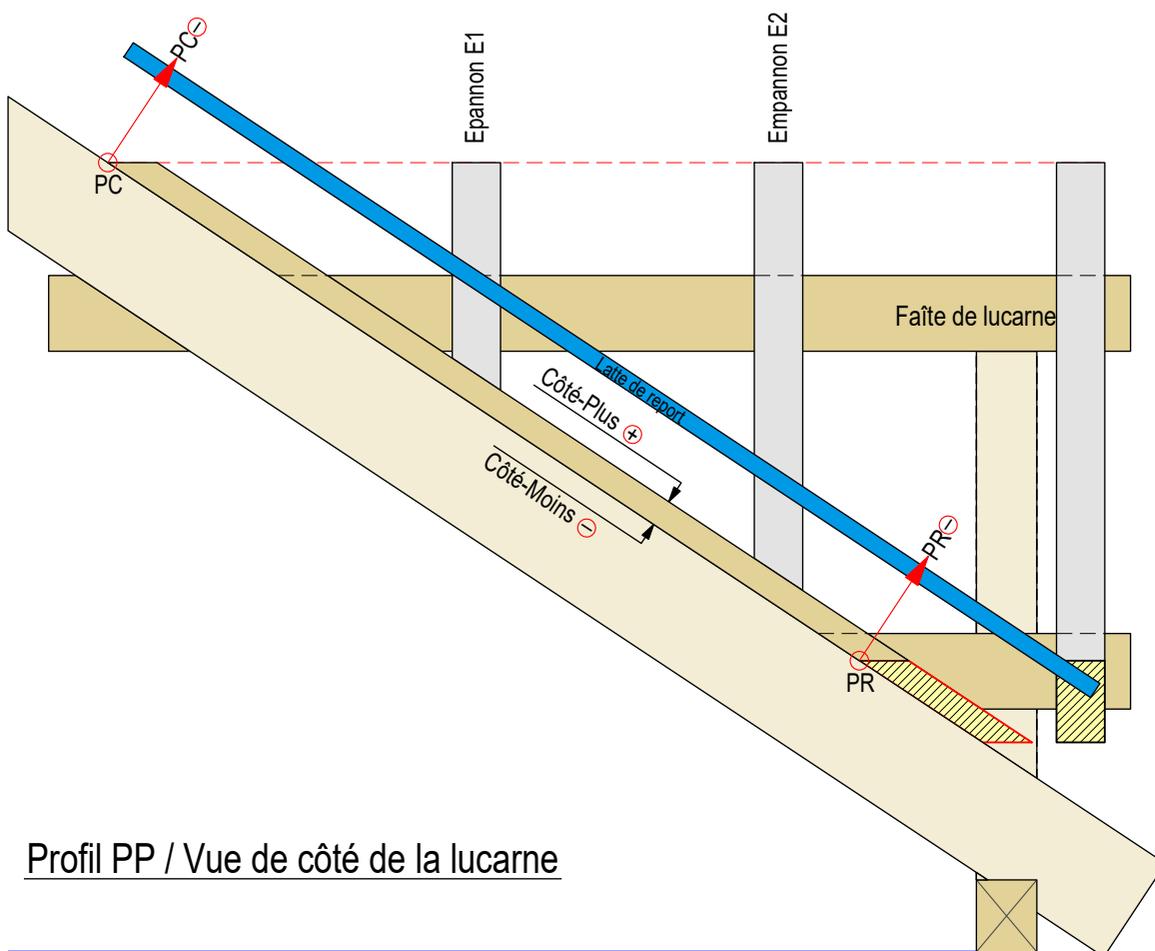
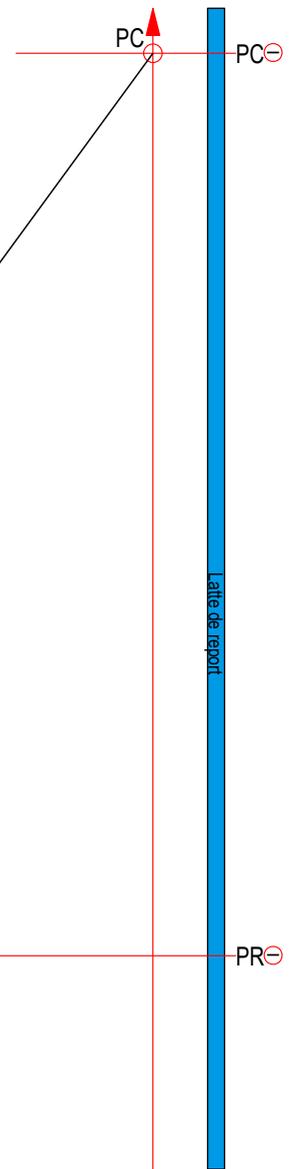


Profil PP / Vue de côté de la lucarne

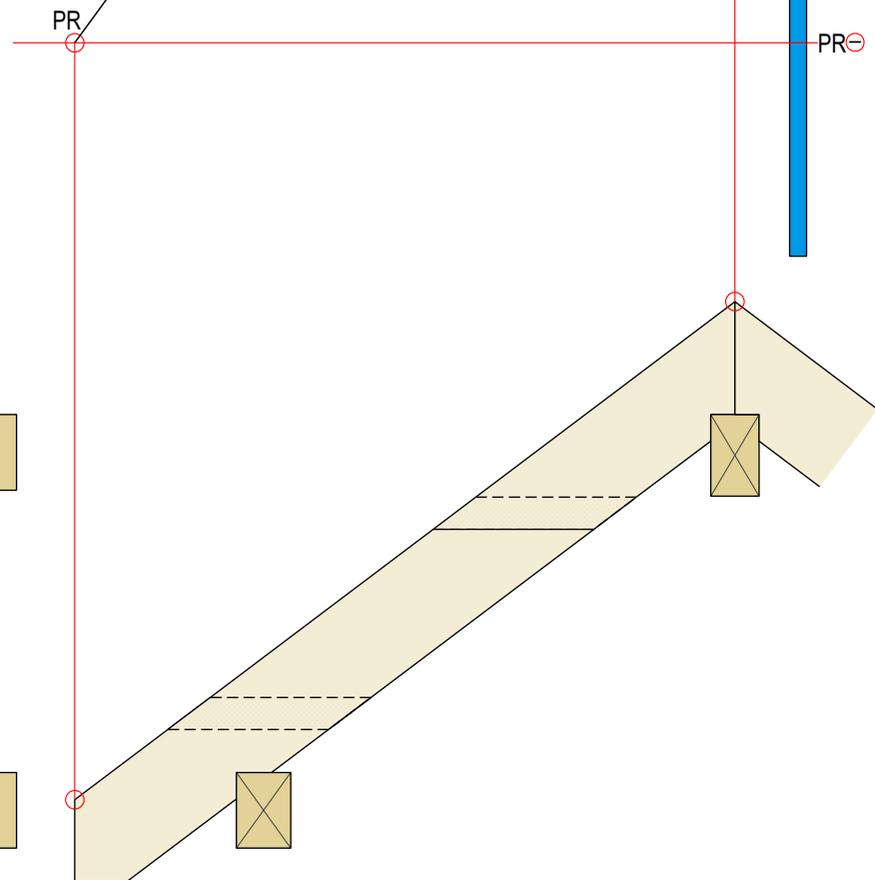
Profil de lucarne

Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne, développement du plateau de noue

1. Positionner la latte de report à côté de la vue de côté de la lucarne
Déterminer les Plus+ et Moins- du plateau de noue
2. Reporter le point de couronnement PC et le point de rive PR sur la latte de report
3. Positionner la latte de report pour développer le plateau de noue
4. Reporter les points de couronnement et de rive de la latte de report sur le profil de lucarne
5. Relier le PC au PR, on obtient la vraie longueur du développement



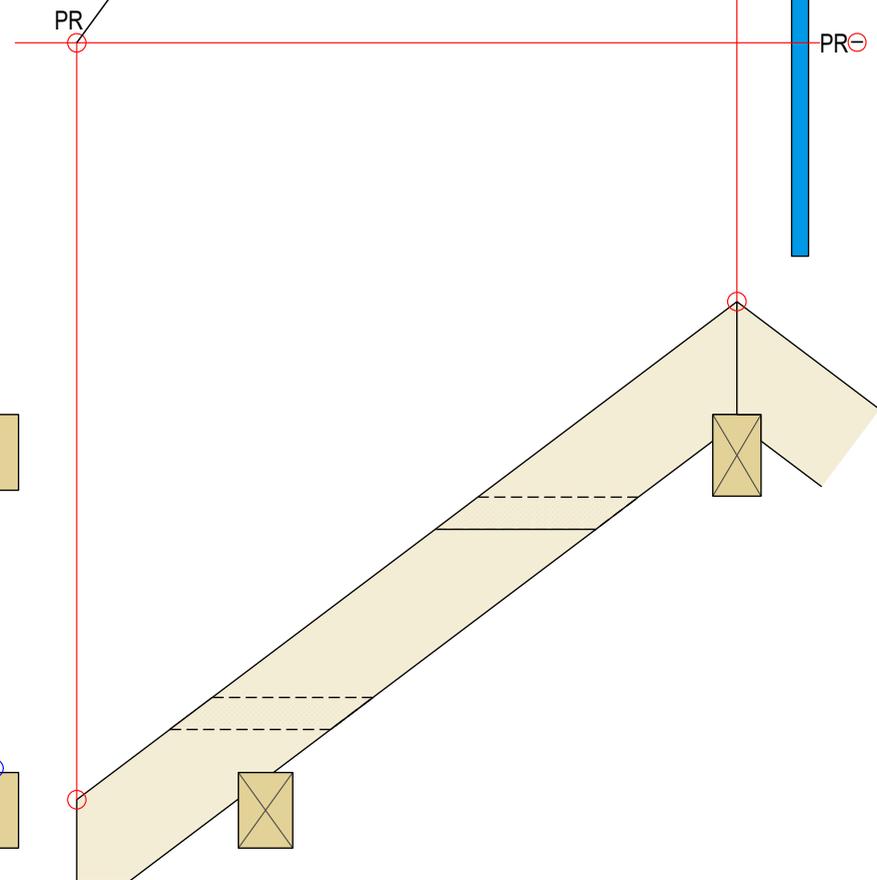
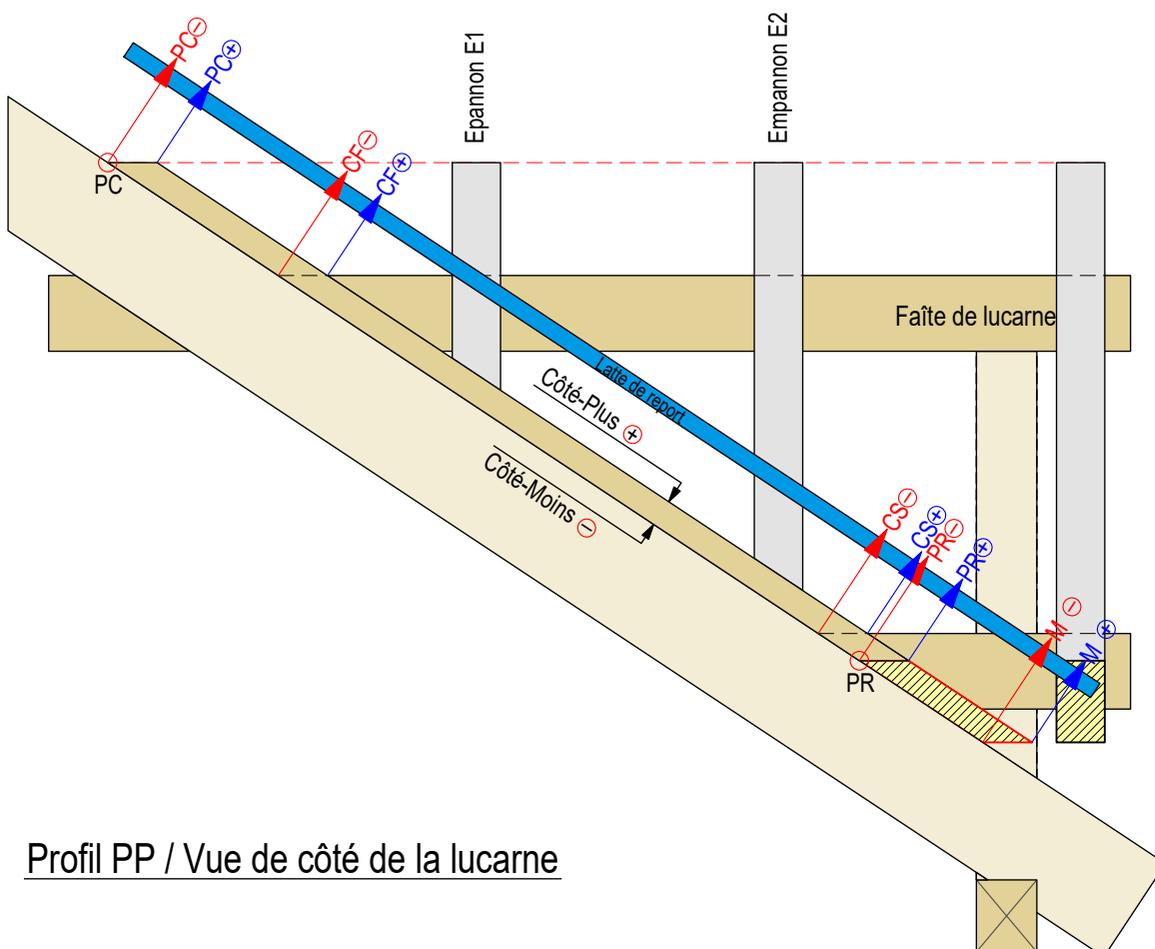
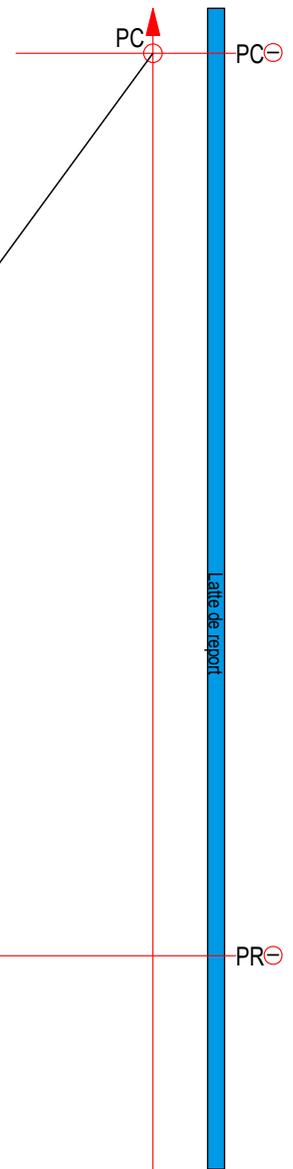
Profil PP / Vue de côté de la lucarne



Profil de lucarne

Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne, développement du plateau de noue

1. Positionner la latte de report à côté de la vue de côté de la lucarne
Déterminer les Plus+ et Moins- du plateau de noue
2. Reporter le point de couronnement PC et le point de rive PR sur la latte de report
3. Positionner la latte de report pour développer le plateau de noue
4. Reporter les points de couronnement et de rive de la latte de report sur le profil de lucarne
5. Relier le PC au PR, on obtient la vraie longueur du développement
6. Compléter la latte de report de la vue de côté avec les points Plus+ et Moins-

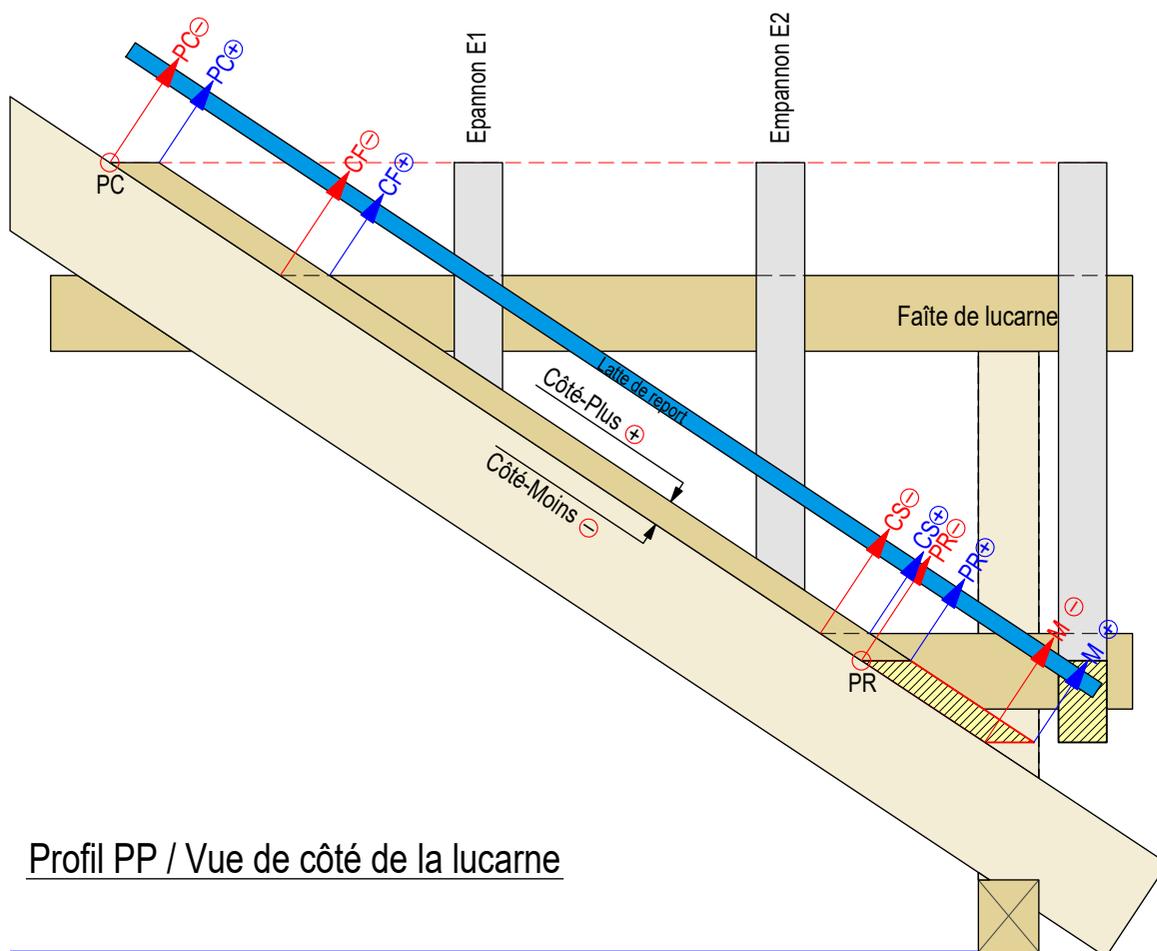


Profil PP / Vue de côté de la lucarne

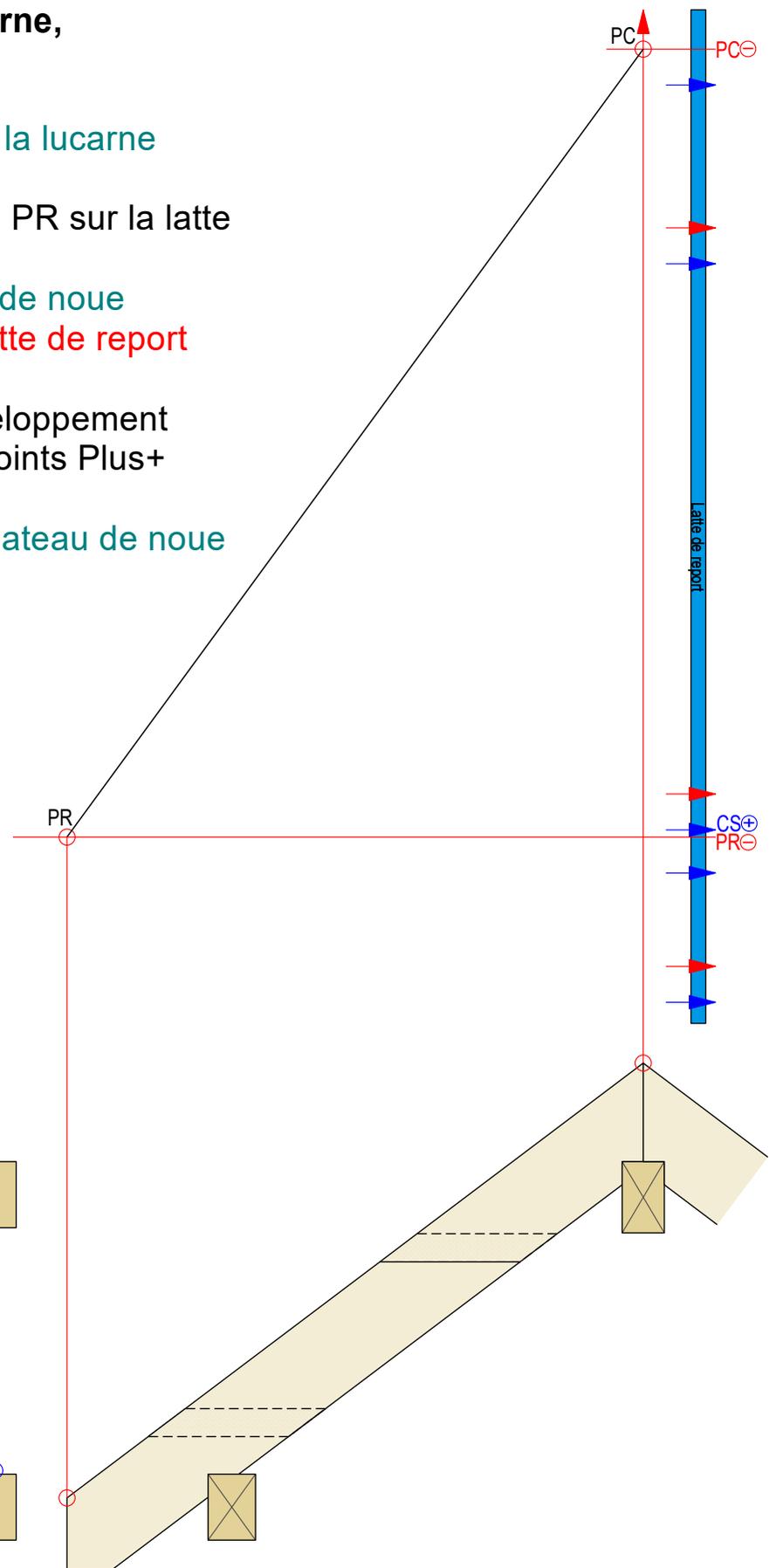
Profil de lucarne

Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne, développement du plateau de noue

1. Positionner la latte de report à côté de la vue de côté de la lucarne
Déterminer les Plus+ et Moins- du plateau de noue
2. Reporter le point de couronnement PC et le point de rive PR sur la latte de report
3. Positionner la latte de report pour développer le plateau de noue
4. Reporter les points de couronnement et de rive de la latte de report sur le profil de lucarne
5. Relier le PC au PR, on obtient la vraie longueur du développement
6. Compléter la latte de report de la vue de côté avec les points Plus+ et Moins-
7. Compléter la latte de report pour le développement du plateau de noue



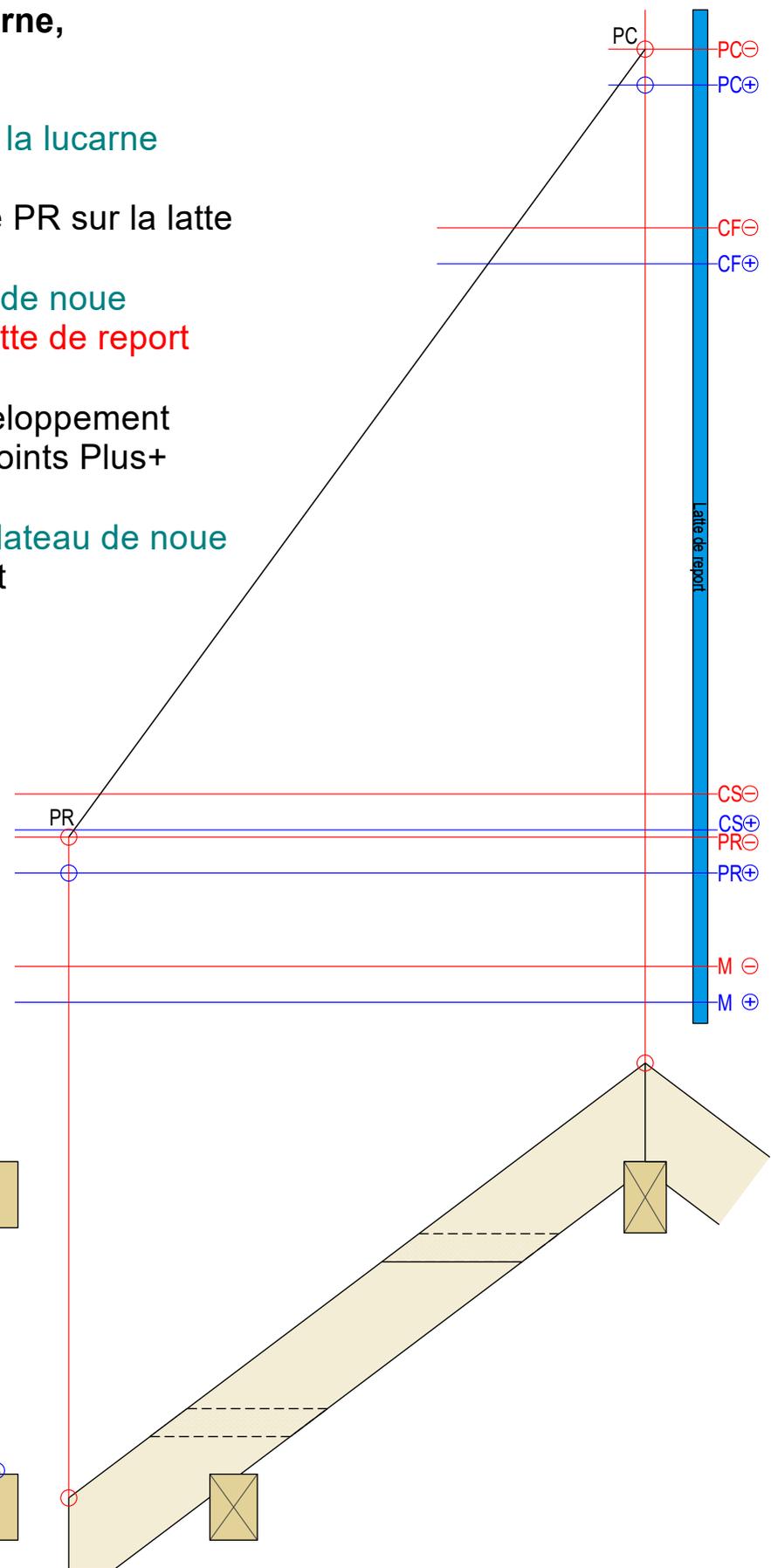
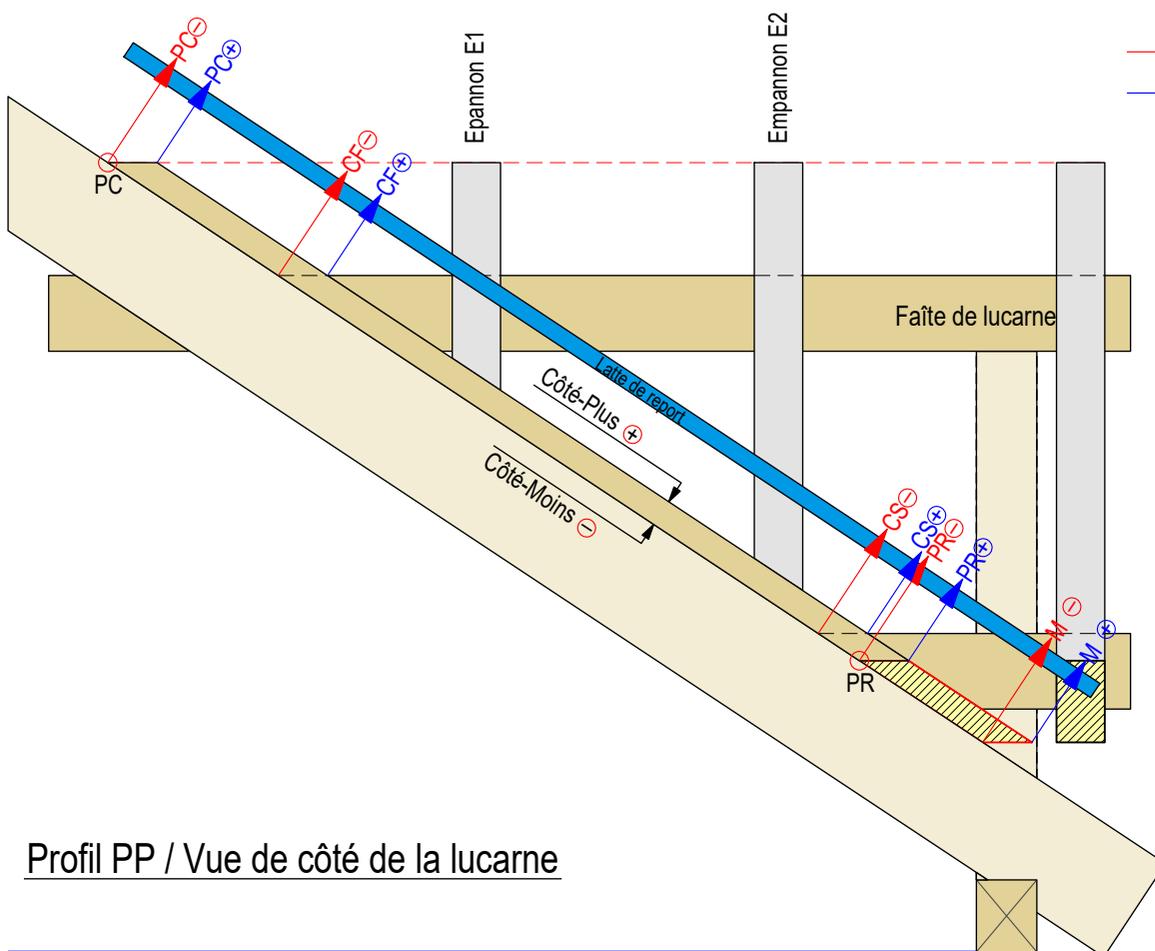
Profil PP / Vue de côté de la lucarne



Profil de lucarne

Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne, développement du plateau de noue

1. Positionner la latte de report à côté de la vue de côté de la lucarne
Déterminer les Plus+ et Moins- du plateau de noue
2. Reporter le point de couronnement PC et le point de rive PR sur la latte de report
3. Positionner la latte de report pour développer le plateau de noue
4. Reporter les points de couronnement et de rive de la latte de report sur le profil de lucarne
5. Relier le PC au PR, on obtient la vraie longueur du développement
6. Compléter la latte de report de la vue de côté avec les points Plus+ et Moins-
7. Compléter la latte de report pour le développement du plateau de noue
8. Prolonger les lignes correspondantes le la latte de report

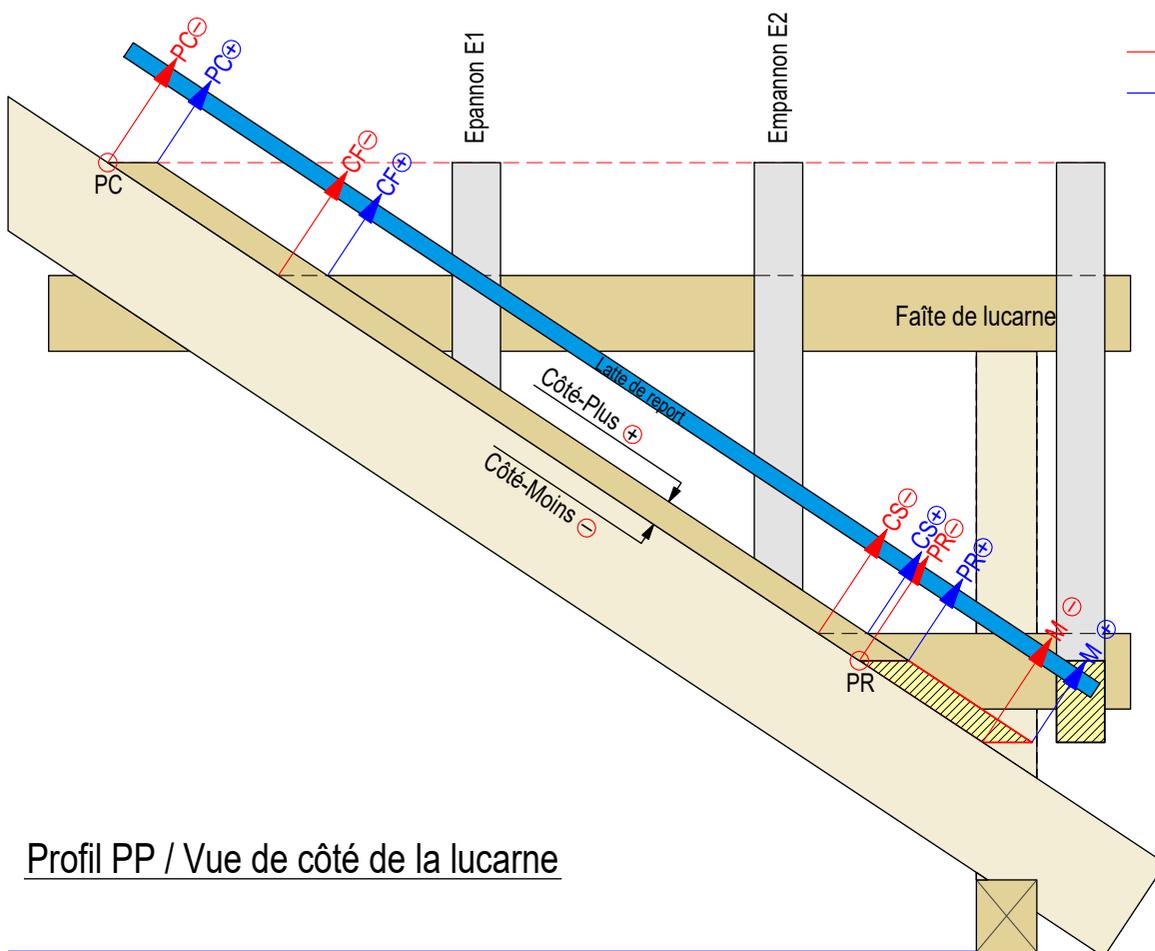


Profil PP / Vue de côté de la lucarne

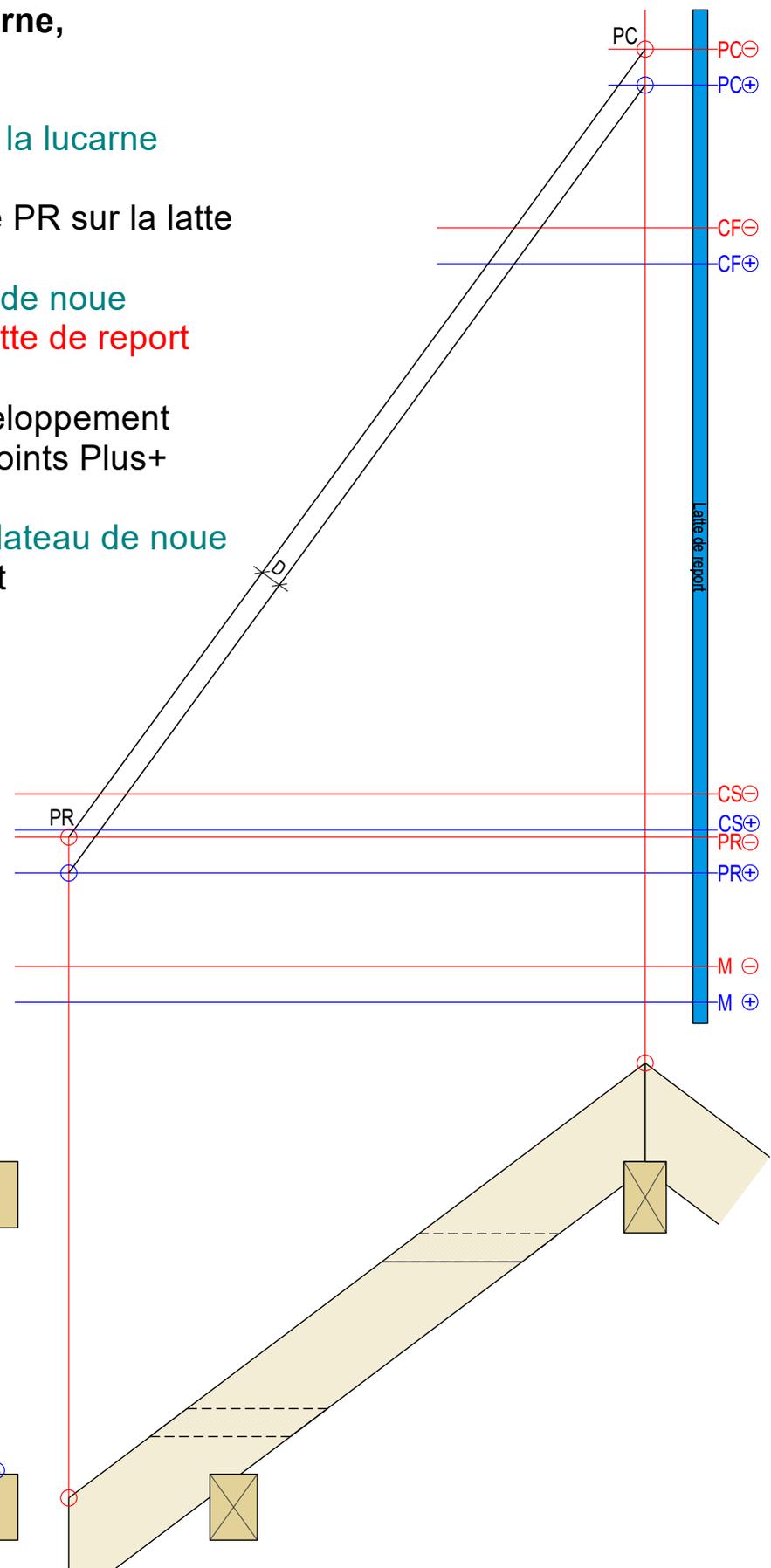
Profil de lucarne

Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne, développement du plateau de noue

1. Positionner la latte de report à côté de la vue de côté de la lucarne
Déterminer les Plus+ et Moins- du plateau de noue
2. Reporter le point de couronnement PC et le point de rive PR sur la latte de report
3. Positionner la latte de report pour développer le plateau de noue
4. Reporter les points de couronnement et de rive de la latte de report sur le profil de lucarne
5. Relier le PC au PR, on obtient la vraie longueur du développement
6. Compléter la latte de report de la vue de côté avec les points Plus+ et Moins-
7. Compléter la latte de report pour le développement du plateau de noue
8. Prolonger les lignes correspondantes le la latte de report
9. Relier le PC+ et le PC-, on obtient le délardement D



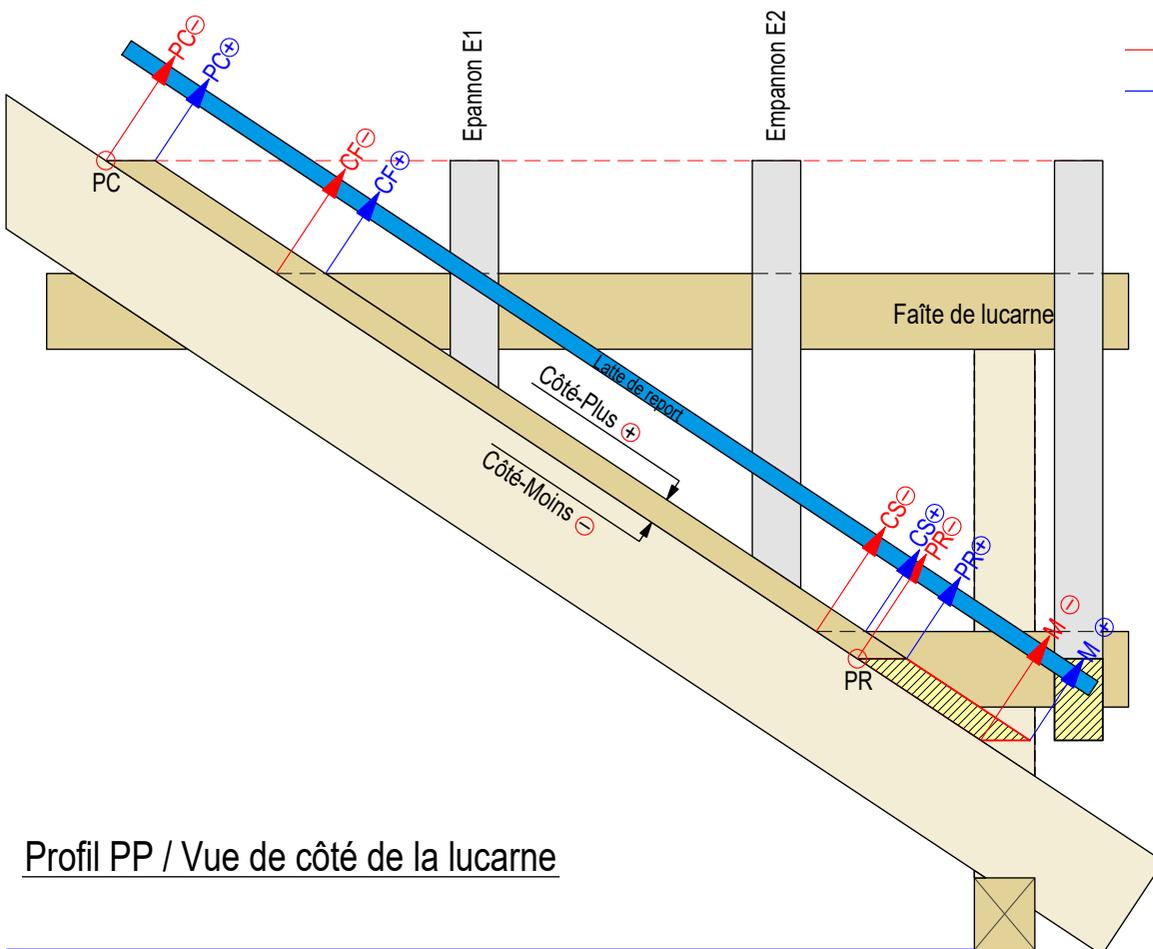
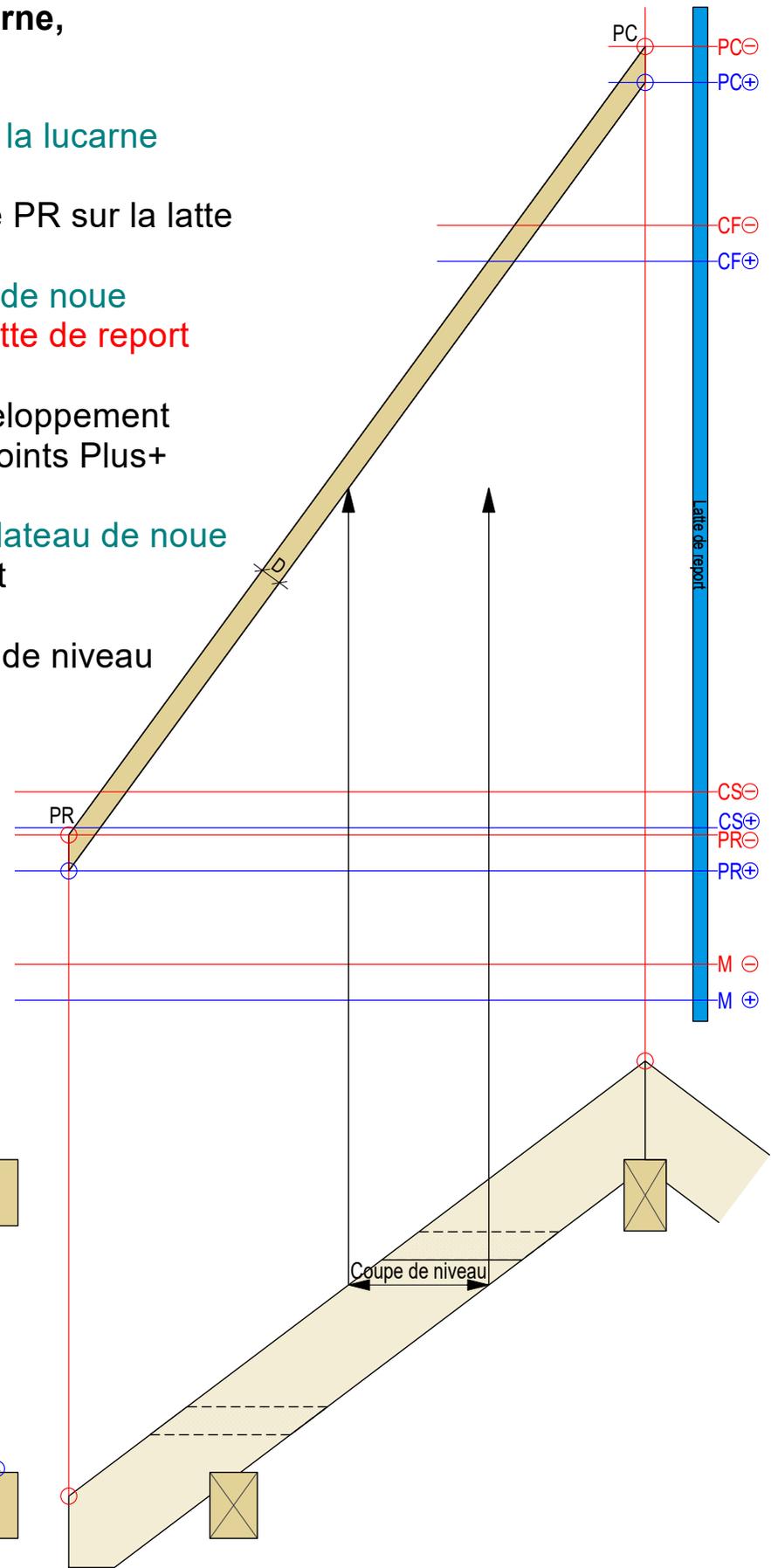
Profil PP / Vue de côté de la lucarne



Profil de lucarne

Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne, développement du plateau de noue

1. Positionner la latte de report à côté de la vue de côté de la lucarne
Déterminer les Plus+ et Moins- du plateau de noue
2. Reporter le point de couronnement PC et le point de rive PR sur la latte de report
3. Positionner la latte de report pour développer le plateau de noue
4. Reporter les points de couronnement et de rive de la latte de report sur le profil de lucarne
5. Relier le PC au PR, on obtient la vraie longueur du développement
6. Compléter la latte de report de la vue de côté avec les points Plus+ et Moins-
7. Compléter la latte de report pour le développement du plateau de noue
8. Prolonger les lignes correspondantes le la latte de report
9. Relier le PC+ et le PC-, on obtient le délardement D
10. Déterminer la largeur du plateau de noue avec la coupe de niveau du chevron de lucarne -- reporter sur le plateau de noue

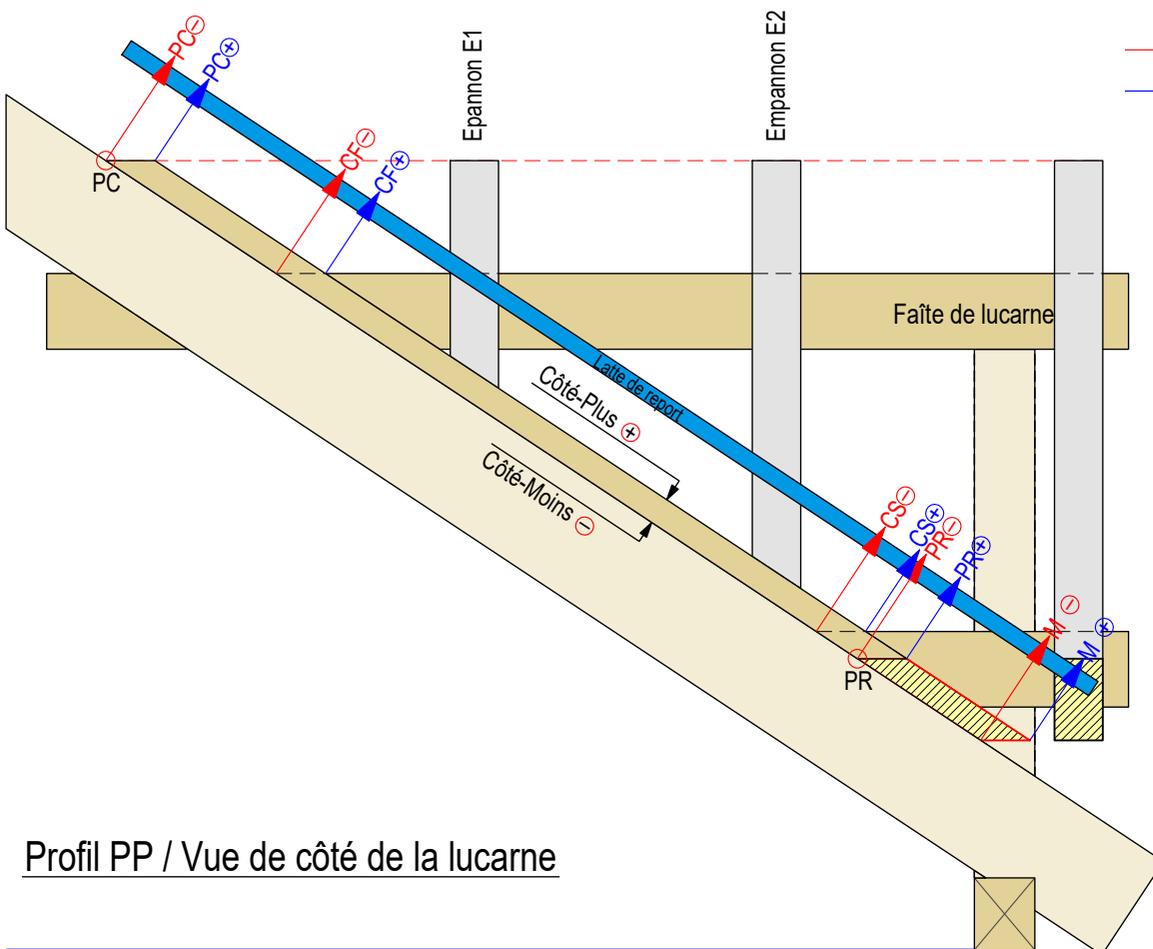
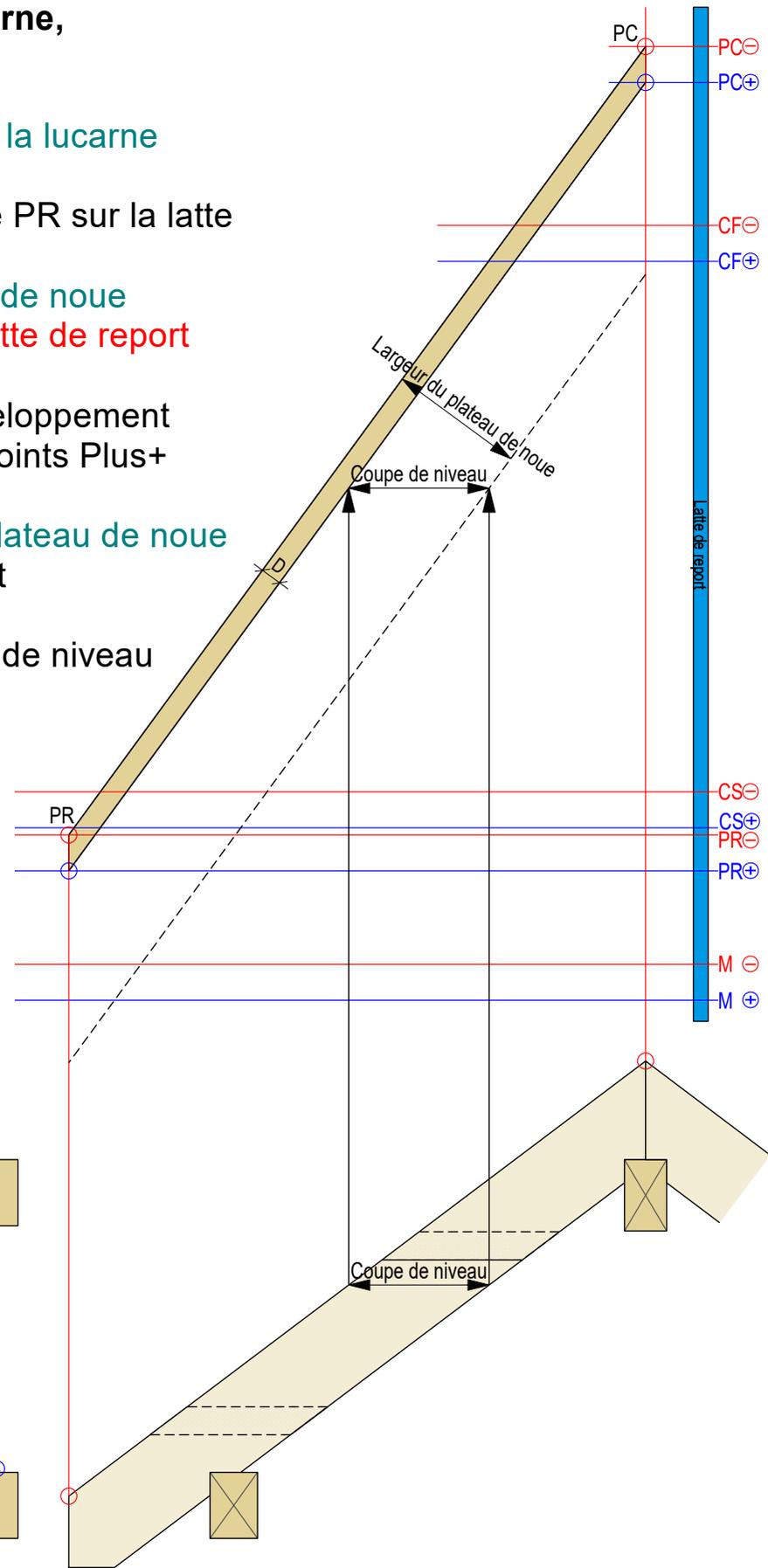


Profil de lucarne

Profil PP / Vue de côté de la lucarne

Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne, développement du plateau de noue

1. Positionner la latte de report à côté de la vue de côté de la lucarne
Déterminer les Plus+ et Moins- du plateau de noue
2. Reporter le point de couronnement PC et le point de rive PR sur la latte de report
3. Positionner la latte de report pour développer le plateau de noue
4. Reporter les points de couronnement et de rive de la latte de report sur le profil de lucarne
5. Relier le PC au PR, on obtient la vraie longueur du développement
6. Compléter la latte de report de la vue de côté avec les points Plus+ et Moins-
7. Compléter la latte de report pour le développement du plateau de noue
8. Prolonger les lignes correspondantes le la latte de report
9. Relier le PC+ et le PC-, on obtient le délardement D
10. Déterminer la largeur du plateau de noue avec la coupe de niveau du chevron de lucarne -- reporter sur le plateau de noue
11. Tracer la ligne de niveau sur le plateau de noue, on obtient la largeur du plateau de noue

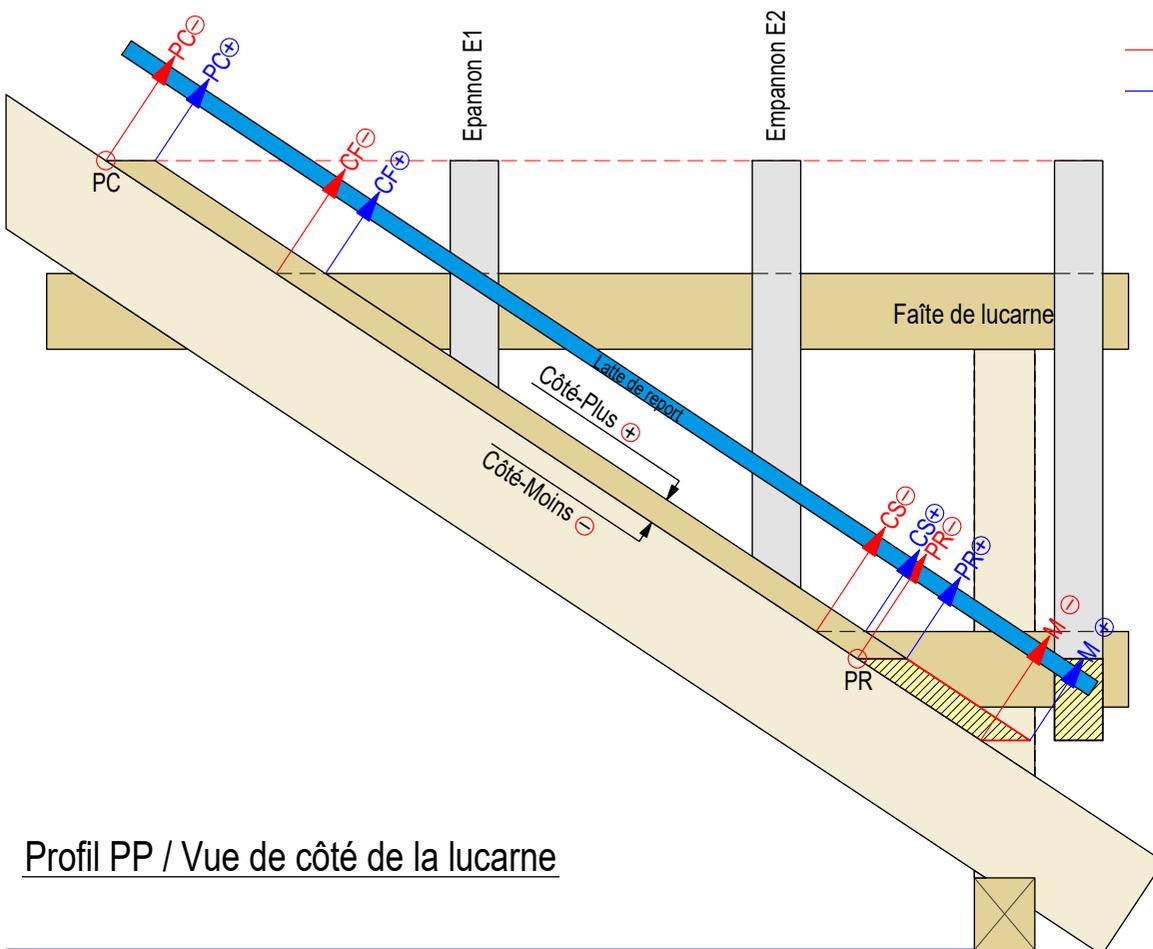
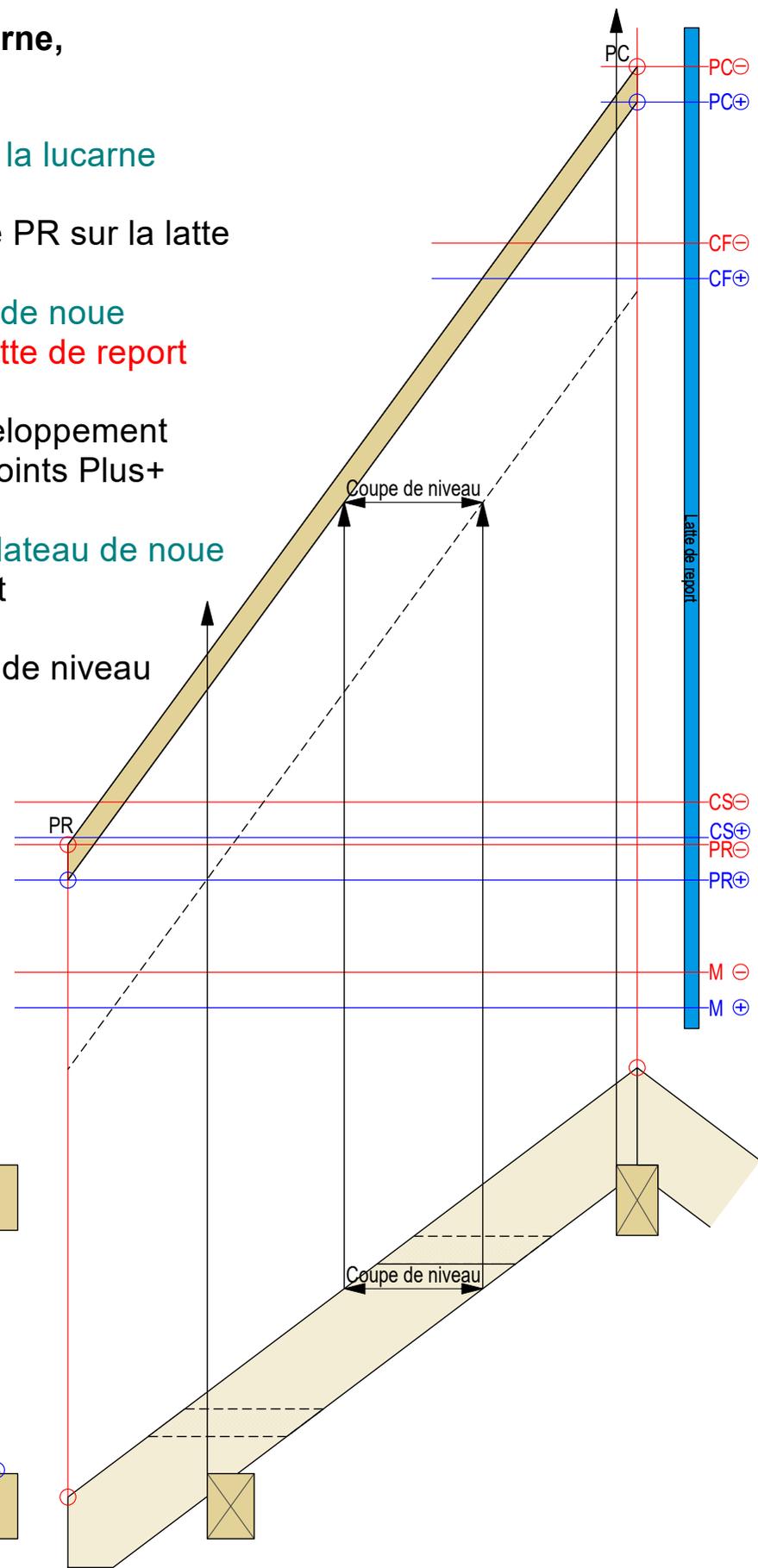


Profil de lucarne

Profil PP / Vue de côté de la lucarne

Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne, développement du plateau de noue

1. Positionner la latte de report à côté de la vue de côté de la lucarne
Déterminer les Plus+ et Moins- du plateau de noue
2. Reporter le point de couronnement PC et le point de rive PR sur la latte de report
3. Positionner la latte de report pour développer le plateau de noue
4. Reporter les points de couronnement et de rive de la latte de report sur le profil de lucarne
5. Relier le PC au PR, on obtient la vraie longueur du développement
6. Compléter la latte de report de la vue de côté avec les points Plus+ et Moins-
7. Compléter la latte de report pour le développement du plateau de noue
8. Prolonger les lignes correspondantes le la latte de report
9. Relier le PC+ et le PC-, on obtient le délardement D
10. Déterminer la largeur du plateau de noue avec la coupe de niveau du chevron de lucarne -- reporter sur le plateau de noue
11. Tracer la ligne de niveau sur le plateau de noue, on obtient la largeur du plateau de noue
12. Reporter l'aplomb du cran de la semelle et du faîte de lucarne sur le développement du plateau de noue

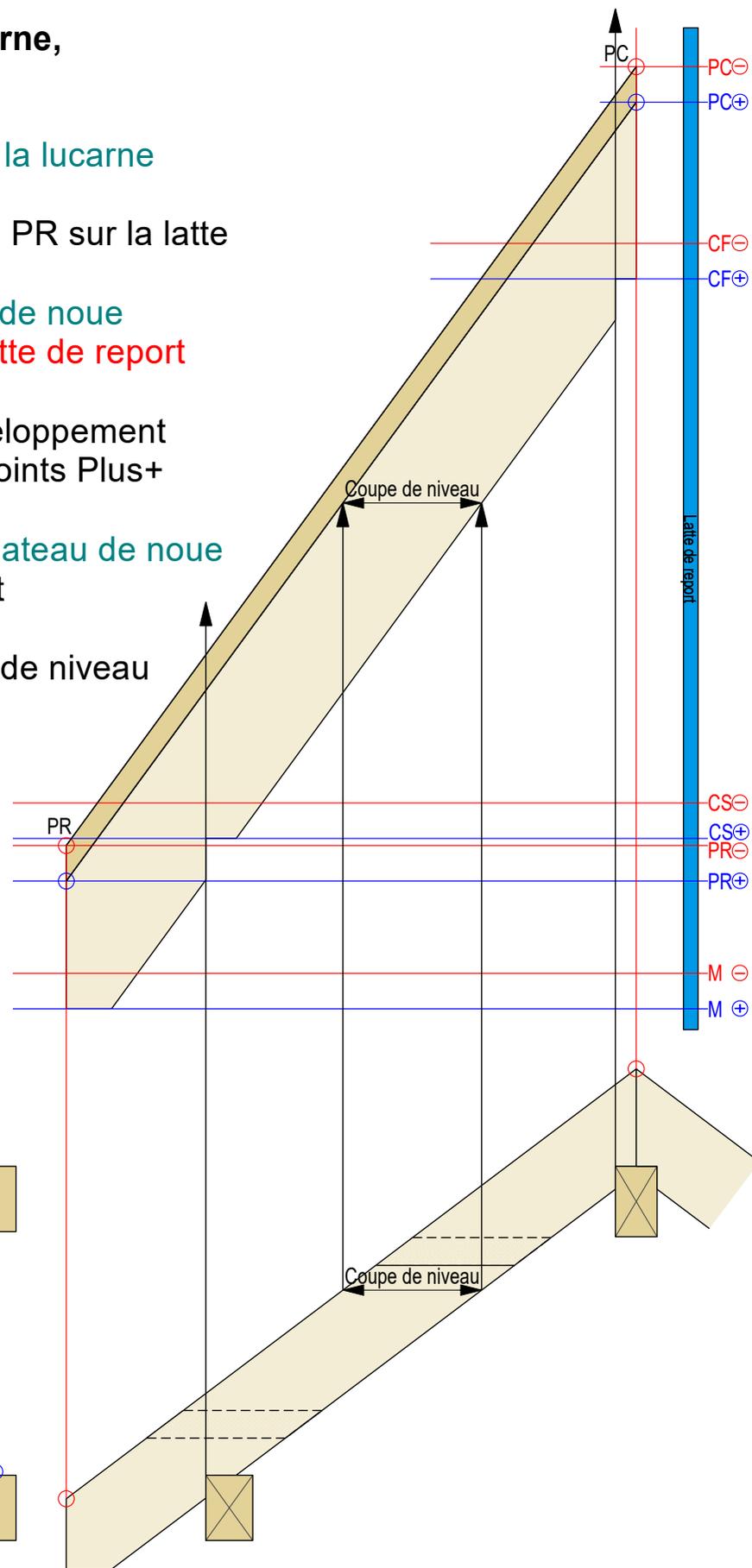


Profil de lucarne

Profil PP / Vue de côté de la lucarne

Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne, développement du plateau de noue

1. Positionner la latte de report à côté de la vue de côté de la lucarne
Déterminer les Plus+ et Moins- du plateau de noue
2. Reporter le point de couronnement PC et le point de rive PR sur la latte de report
3. Positionner la latte de report pour développer le plateau de noue
4. Reporter les points de couronnement et de rive de la latte de report sur le profil de lucarne
5. Relier le PC au PR, on obtient la vraie longueur du développement
6. Compléter la latte de report de la vue de côté avec les points Plus+ et Moins-
7. Compléter la latte de report pour le développement du plateau de noue
8. Prolonger les lignes correspondantes le la latte de report
9. Relier le PC+ et le PC-, on obtient le délardement D
10. Déterminer la largeur du plateau de noue avec la coupe de niveau du chevron de lucarne -- reporter sur le plateau de noue
11. Tracer la ligne de niveau sur le plateau de noue, on obtient la largeur du plateau de noue
12. Reporter l'aplomb du cran de la semelle et du faîte de lucarne sur le développement du plateau de noue
13. Tracer le côté Plus+ et compléter le cran et la coupe de niveau

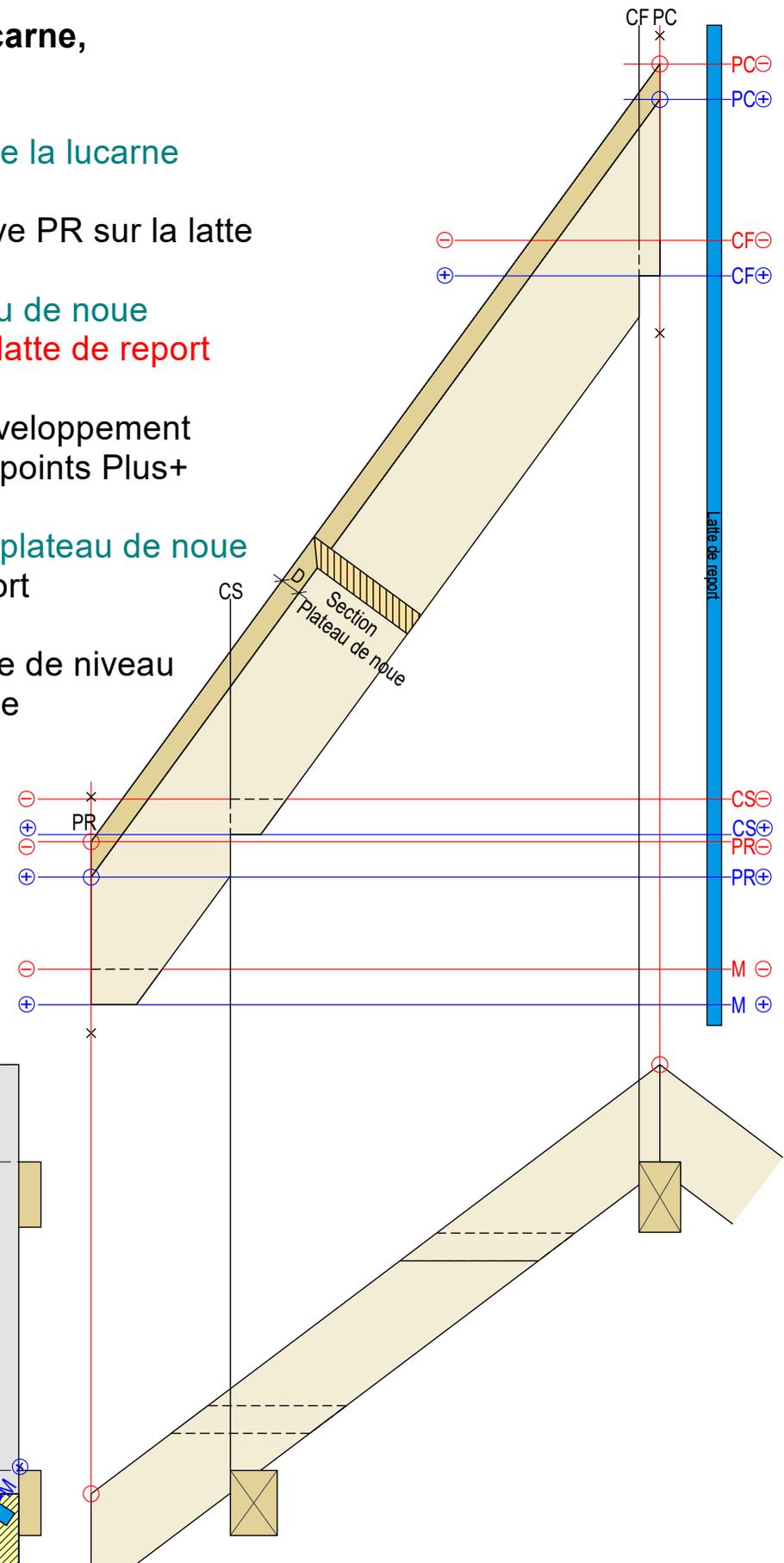
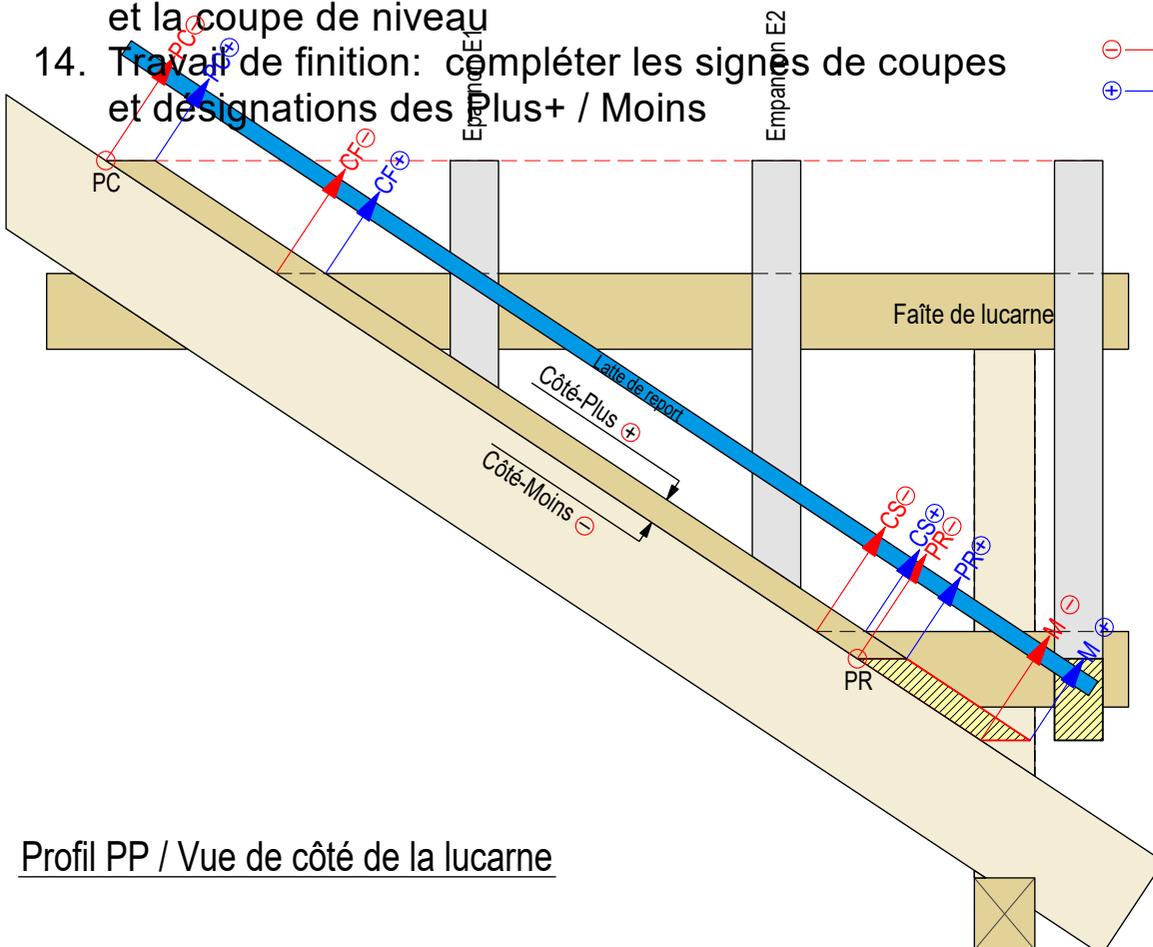


Profil PP / Vue de côté de la lucarne

Profil de lucarne

Situation de départ: Profil PP avec vue de côté de la lucarne, développement du plateau de noue

1. Positionner la latte de report à côté de la vue de côté de la lucarne
Déterminer les Plus+ et Moins- du plateau de noue
2. Reporter le point de couronnement PC et le point de rive PR sur la latte de report
3. Positionner la latte de report pour développer le plateau de noue
4. Reporter les points de couronnement et de rive de la latte de report sur le profil de lucarne
5. Relier le PC au PR, on obtient la vraie longueur du développement
6. Compléter la latte de report de la vue de côté avec les points Plus+ et Moins-
7. Compléter la latte de report pour le développement du plateau de noue
8. Prolonger les lignes correspondantes le la latte de report
9. Relier le PC+ et le PC-, on obtient le délardement D
10. Déterminer la largeur du plateau de noue avec la coupe de niveau du chevron de lucarne -- reporter sur le plateau de noue
11. Tracer la ligne de niveau sur le plateau de noue, on obtient la largeur du plateau de noue
12. Reporter l'aplomb du cran de la semelle et du faîte de lucarne sur le développement du plateau de noue
13. Tracer le côté Plus+ et compléter le cran et la coupe de niveau
14. Travail de finition: compléter les signes de coupes et désignations des Plus+ / Moins



Profil PP / Vue de côté de la lucarne

Profil de lucarne