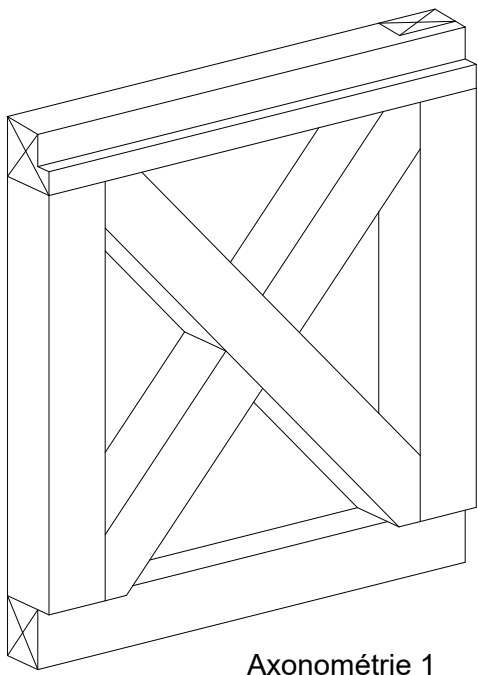
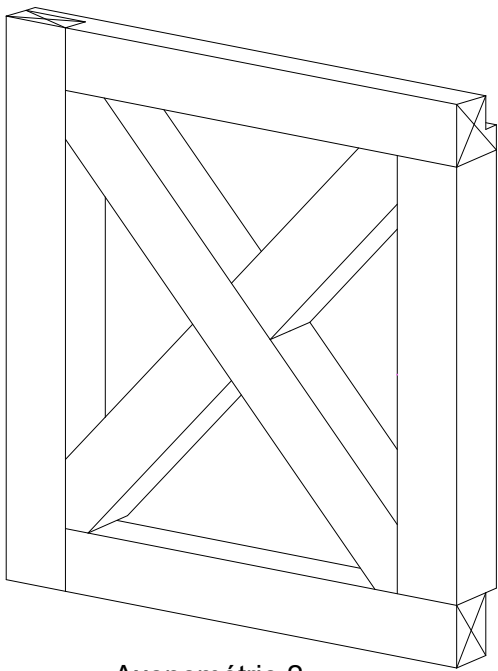


Pos. 1.2 Production, élément de contre-cœur

Durée : 210 minutes

Nom :	N° de candidat.e :
Prénom :	Date :

Donnée et tâches pour candidat.e

Objet à tailler
<div><p>Axonométrie 1</p></div> <div><p>Axonométrie 2</p></div>
<p>Tâche 1</p> <ul style="list-style-type: none">- Établissez la liste des matériaux de cet élément de contre-cœur à l'aide de la formule jointe (longueurs de coupe précises au mm), sans tenir compte des moyens d'assemblage.- Utilisez la numérotation et les dénominations usuelles en entreprise.
<p>Tâche 2</p> <ul style="list-style-type: none">- Tracez les différentes pièces selon le plan.- Calibrez la couverte supérieure à sa section et façonnez la battue à la scie circulaire à table selon le plan.- Façonnez toutes les pièces selon les indications de travail aux machines et d'outillage.
<p>Tâche 3</p> <ul style="list-style-type: none">- Assemblez toutes les pièces selon le plan.- Exécutez toutes les finitions nécessaires.
<p>Indications à respecter pour le travail aux machines et l'outillage.</p> <ul style="list-style-type: none">- Taillez et façonnez les pièces à la scie circulaire stationnaire, à la dégauchisseuse-raboteuse, à la scie à ruban, à la scie à onglets ou à la scie circulaire plongeante.- Exécutez les finitions à l'aide de machines portatives et de l'outillage à main.