

Travail à la dégauchisseuse et raboteuse

Machines stationnaires

Dégauchisseuse
Raboteuse

Machines portatives

Scie à onglet
Perceuse à main

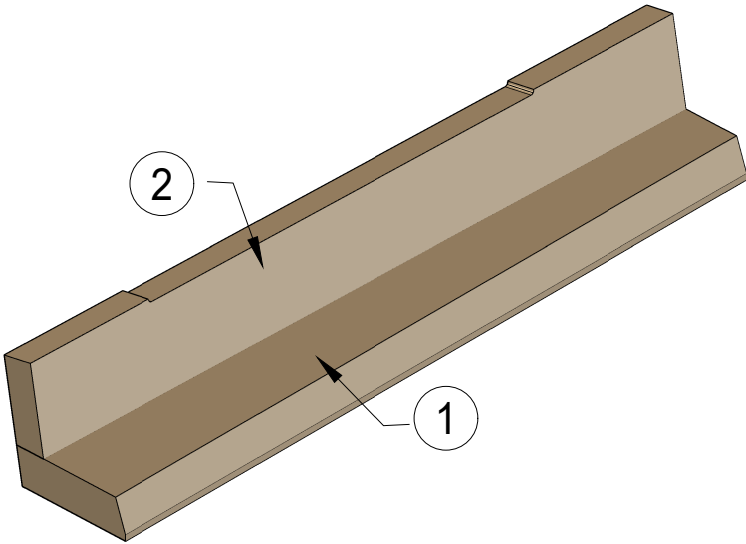
Travaux

Dégauchisseuse	Dégauchir et dresser
Raboteuse	Raboter de largeur et d'épaisseur
Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie à onglet	Couper les pièces de longueur
Dégauchisseuse	Mise en forme conique
	Elégi arrêté
	Façonner le chanfrein
Visseuse à main	Pré-percer/percer pour les têtes de vis
Etabli	Montage des pièces
	Pas de ponçage
	Pas de collage

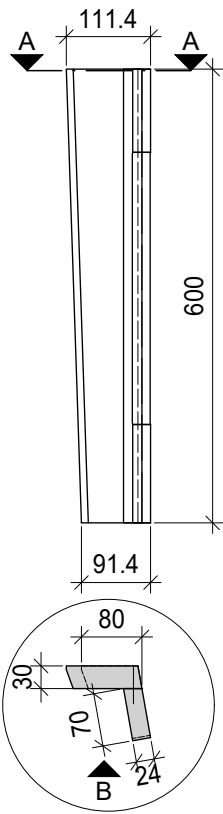
Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Pièce 1	SAP	1	600	100	30
Pièce 2	SAP	1	600	70	24

Pièces brutes à corroyer pendant l'examen.

Pièce d'essais	SAP	1	550	70	24
Vis		3	Vtr 4 x 50		

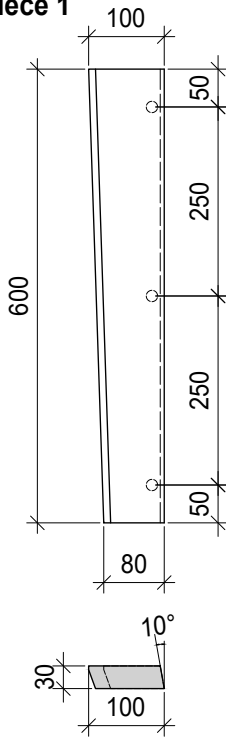


Vue B

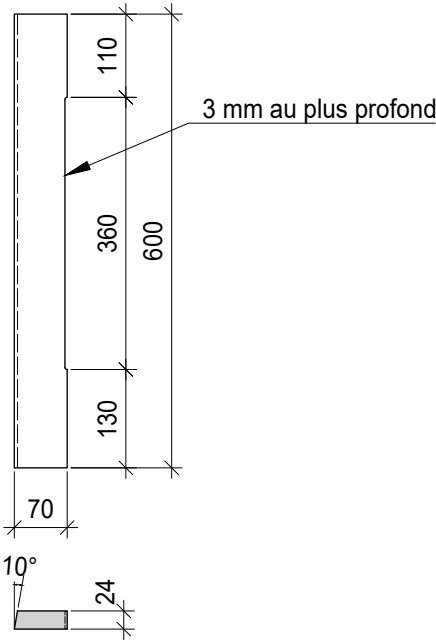


A - A

Pièce 1



Pièce 2



A - A

