

Placage (ébéniste)

Machines stationnaires

- Scie à placage (optionnel)
- Presse à plaquer
- Ponceuse à bande (large ou étroite)
- Scie circulaire / scie à panneaux verticale (calibrage)

Machines portatives

- Ponceuse excentrique

Etablis

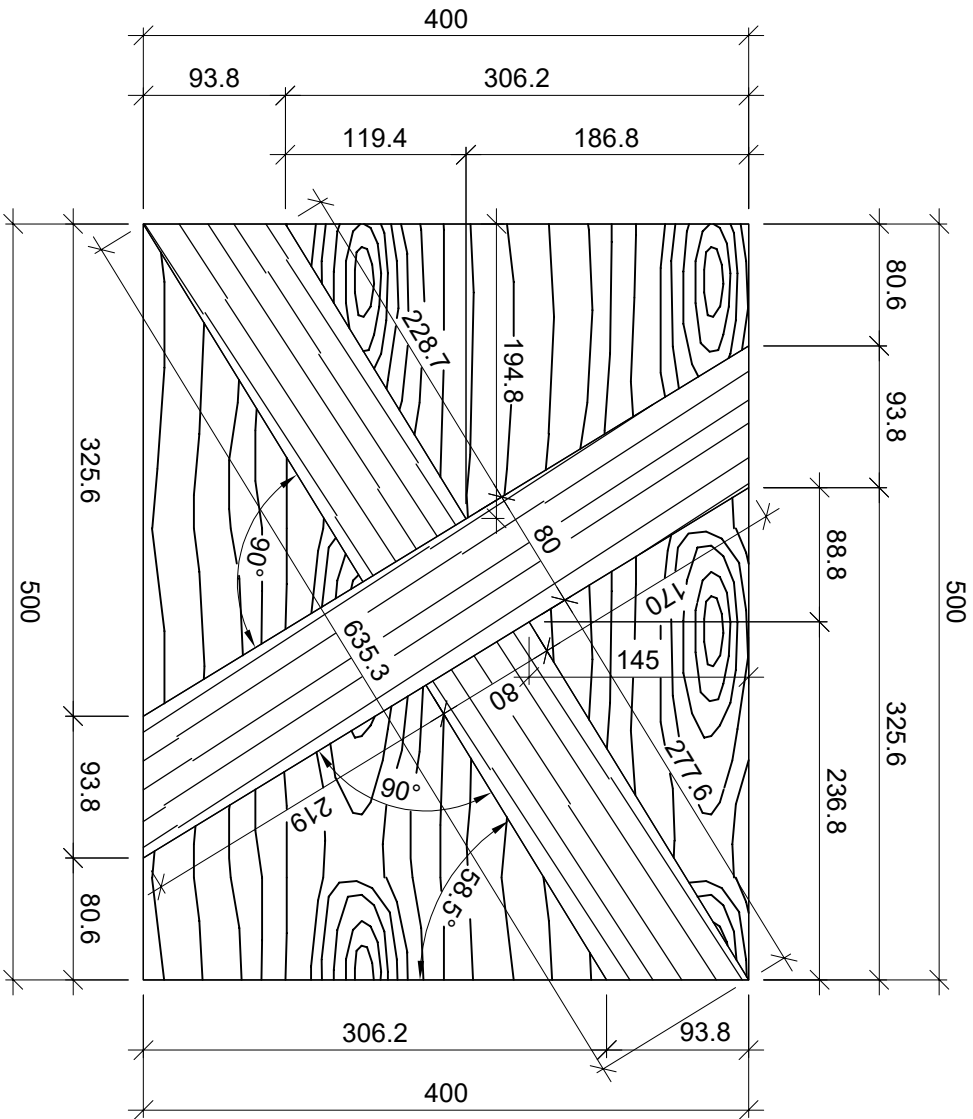
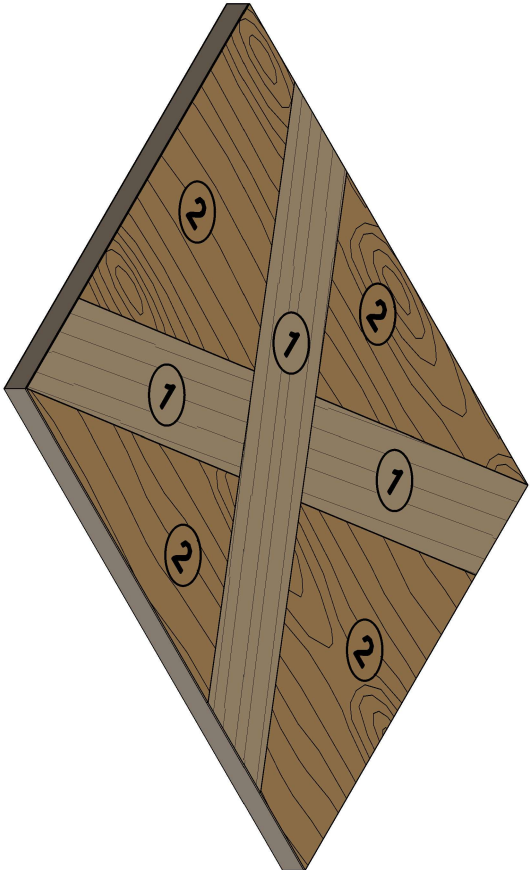
- Scie à placage (optionnel)
- Ponçage

Travaux

	Tracer (pas de notation)
Etabli	Débiter le placage
Scie à placage / établi	Assembler le placage
Etabli	Encoller et plaquer
Presse à plaquer	Affleurer le placage
Etabli	Calibrer
Scie verticale / circulaire	Poncer les faces grain P.120
Ponceuse à bande	Finition des faces
Ponceuse excentrique	Prêt pour le traitement de surface
Ponçage manuel	
Etabli	Cassé d'angles

Liste de matériaux	Mat.	Pce	Long.	Larg.	Ep.
Panneau	MDF	1	500	400	19
Placage n°1 clair	Plac.	2	635.3	80	0.6 - 0.9
Placage n°2 foncé *	Plac.	1	500	400	0.6 - 0.9
Placage de comp.	Plac.	1	500	400	0.6 - 0.9

* Cette pièce est découpée en 4 éléments selon le sens de fil.
Assurez-vous que le motif du placage (flammé) suit.



Travail pratique

F R E
C
E M

Plan no.:	21_P.1_Ebéniste
Echelle:	1:5
Format:	420 x 297 / A3
Date:	11.03.2021
Auteur:	as - oc