

Elément avec entailles et listes

Machines stationnaires

- Mortaiseuse à mèches
- Perceuse à colonne

Machines portatives

- Défonceuse
- Scie à onglet
- Perceuse à main
- Scie sauteuse

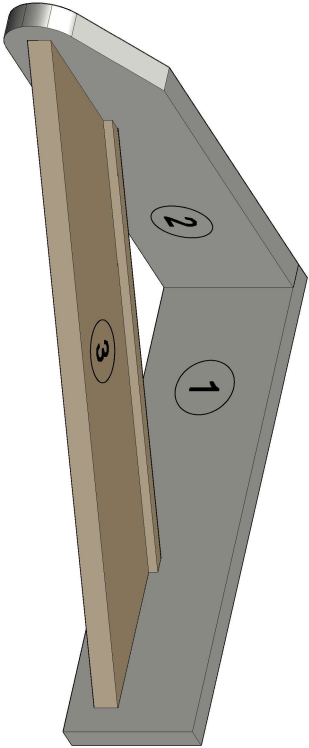
Outils à main

- Papier de verre

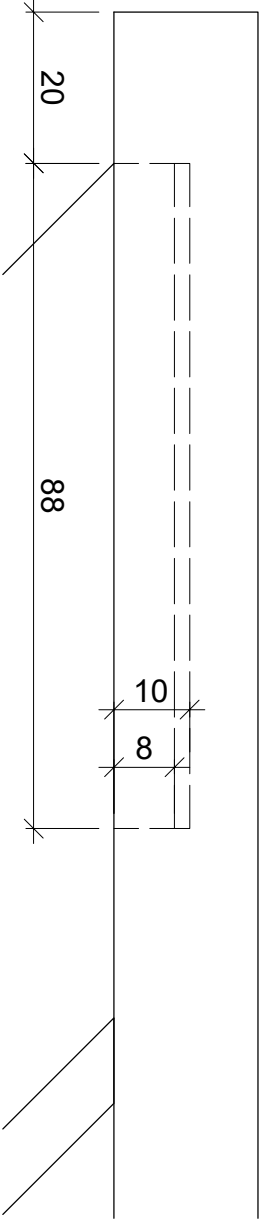
Travaux

	Tracer (pas de notation)
Etabli	Couper la pièce 3
Scie à onglet	Couper la liste
Mortaiseuse	Percer les tourillons
Perceuse à colonne	Percer les tourillons
Défonceuse	Rainurer et faire le tenon
Scie sauteuse	Scier les arrondis et biais
Perceuse à main	Percer les listes
Etabli	Monter les listes
Ponçage	Ajuster
	Poncer les chants arrondi et biais pc2,
	casser légèrement tous les angles
	Pas de ponçage des plats
	Pas de collage

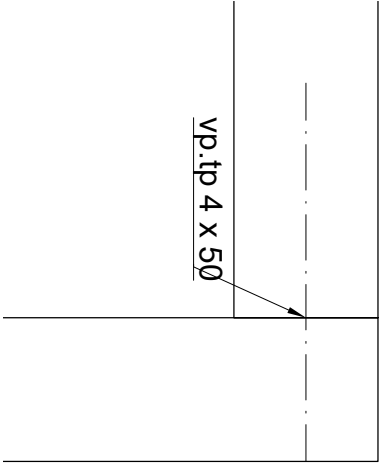
Liste de matériaux	Mat.	Pce	Long.	Larg.	Ep.
Pièce 1	MDF	1	389	100	19
Pièce 2	MDF	1	370	100	19
Pièce 3	SAP	1	506,3	80	18
Listes	HET	1	335	25	8
Tourillons Ø 8 X 30		2			
Vis à panneaux tp		3	3.5 x 30		
Vis à panneaux tp		3	4 x 50		



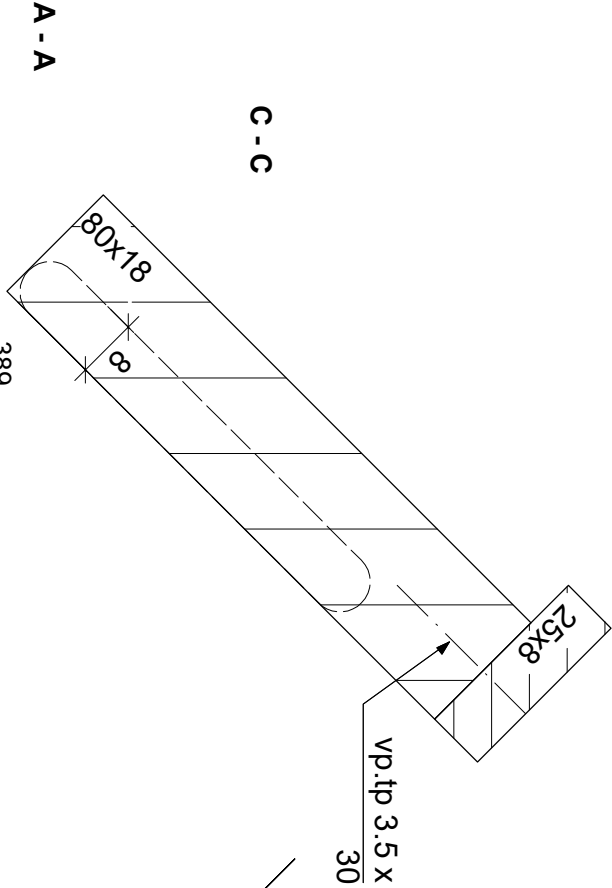
Vue D



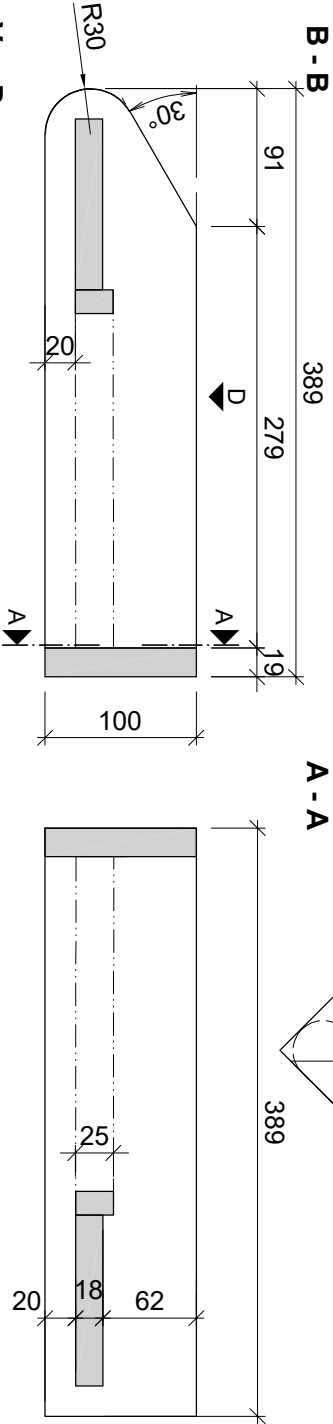
Vue D



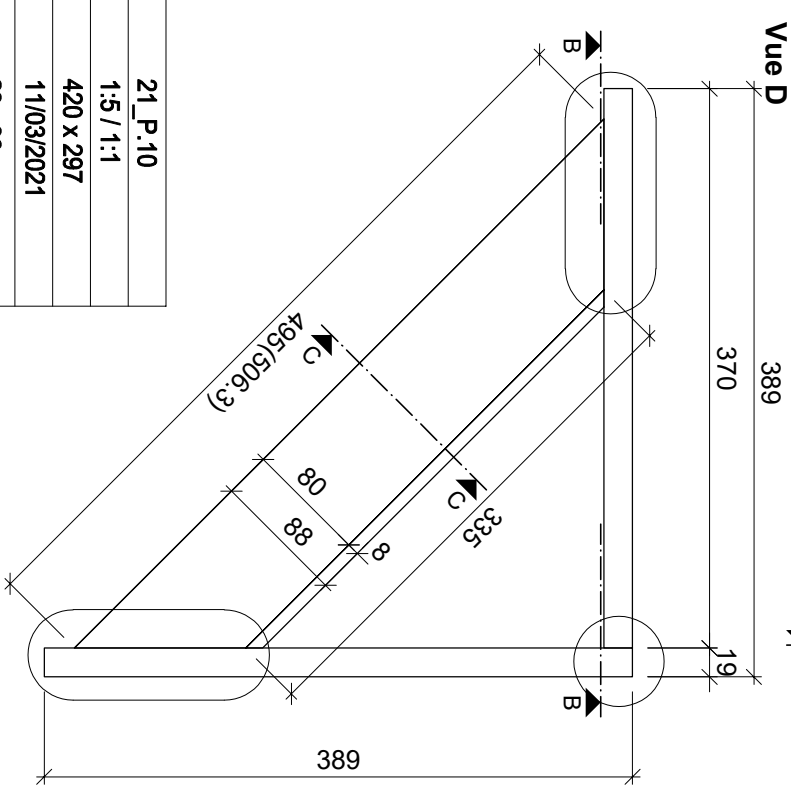
C - C



A - A



Vue D



Travail pratique

10

F R E
C M
E M

Fédération
Romande
des Charpentiers
d'Entreprise
et de Industrie

Plan no.: 21_P.10

Echelle: 1:5 / 1:1

Format: 420 x 297

Date: 11/03/2021

Auteur: as - oc

