

Travail à la dégauchisseuse et raboteuse

Machines stationnaires

Dégauchisseuse
Raboteuse
Mortaiseuse

Etabli (outillage à main)

Râpe et lime, etc.

Machines portatives

Scie à onglet

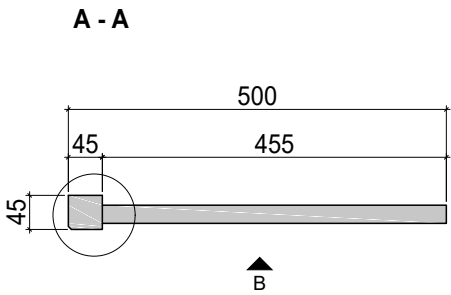
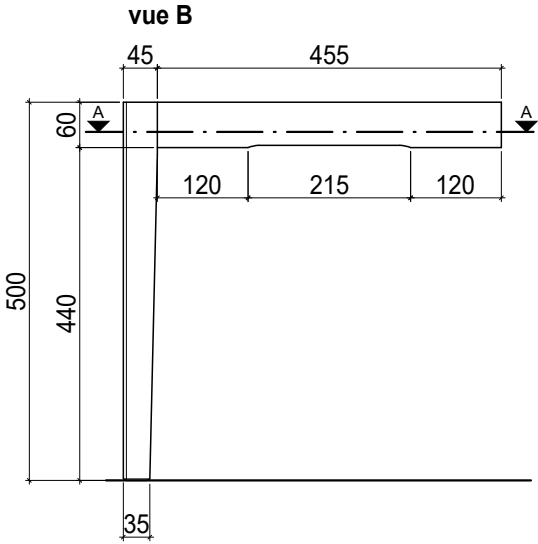
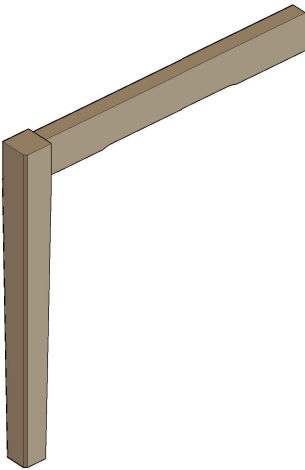
Travaux

Dégauchisseuse	Dégauchir et dresser
Raboteuse	Tirer de largeur et d'épaisseur
Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie à onglet	Couper les pièces de longueur
Mortaiseuse	Percer les tourillons
Dégauchisseuse	Façonner le chanfrein
	Mise en forme conique
	Elégi arrêté
Etabli	Chanfrein pied
	Montage sans collage
	Pas de ponçage

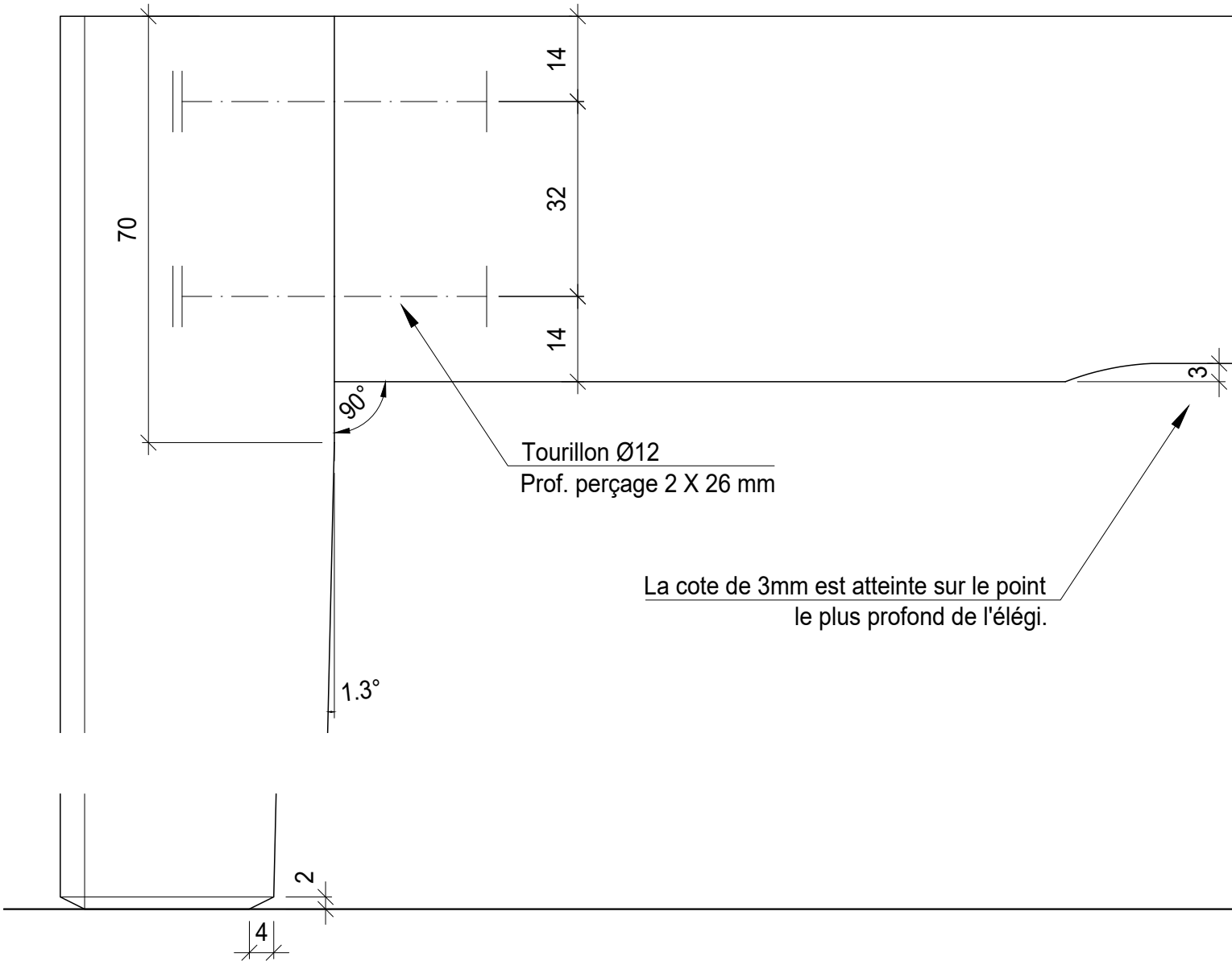
Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Pied	HET	1	500	45	45
Traverse	HET	1	455	60	24

Pièces brutes à corroyer pendant l'examen.

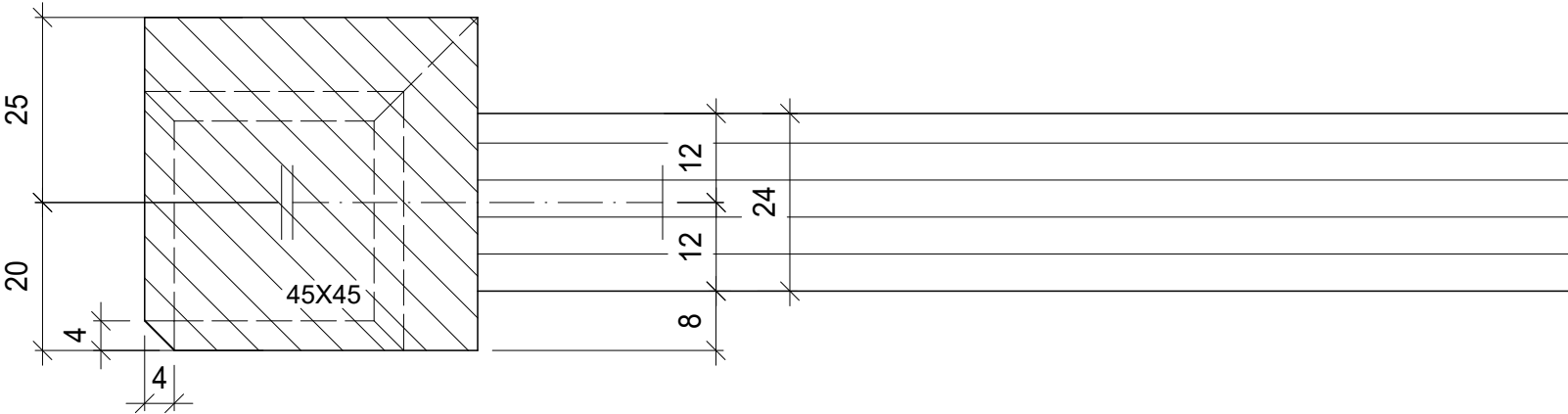
Pièce d'essais	SAP	1	450	60	24
Tourillon Ø 12*50		2	OPO 86.022.39		



Vue B



A - A



5

Travail pratique

F R E
C
E M Travail pratique fondamental
(TPF) 6^e semestre
VSSM / FRECEM

Tâche N°:	18a_P_5
Echelle :	1:10 / 1:1
Format :	420 x 297
Date :	06.03.2018
Dessinateur :	Is oc