

## Placage (ébéniste)

### Machines stationnaires

Scie à placage (optionnel)
Presse à paquer
Ponceuse à bande (large ou étroite)
Scie circulaire / scie à panneaux verticale (calibrage)

### Machines portatives

Ponceuse excentrique
----------------------

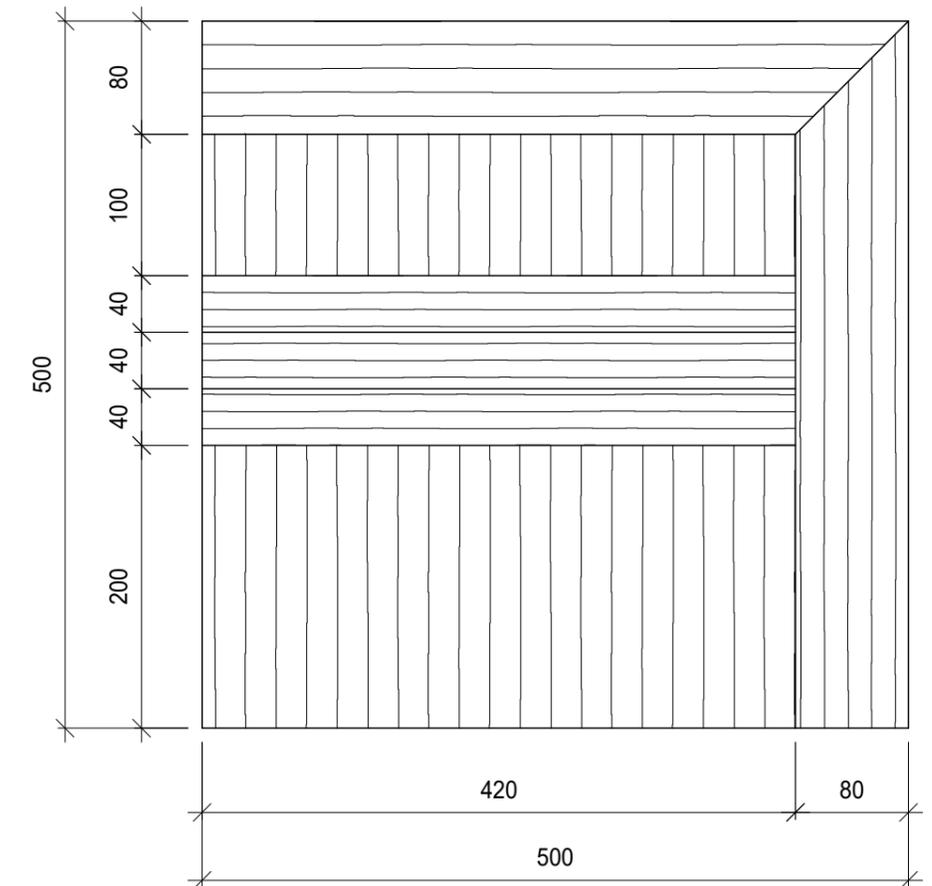
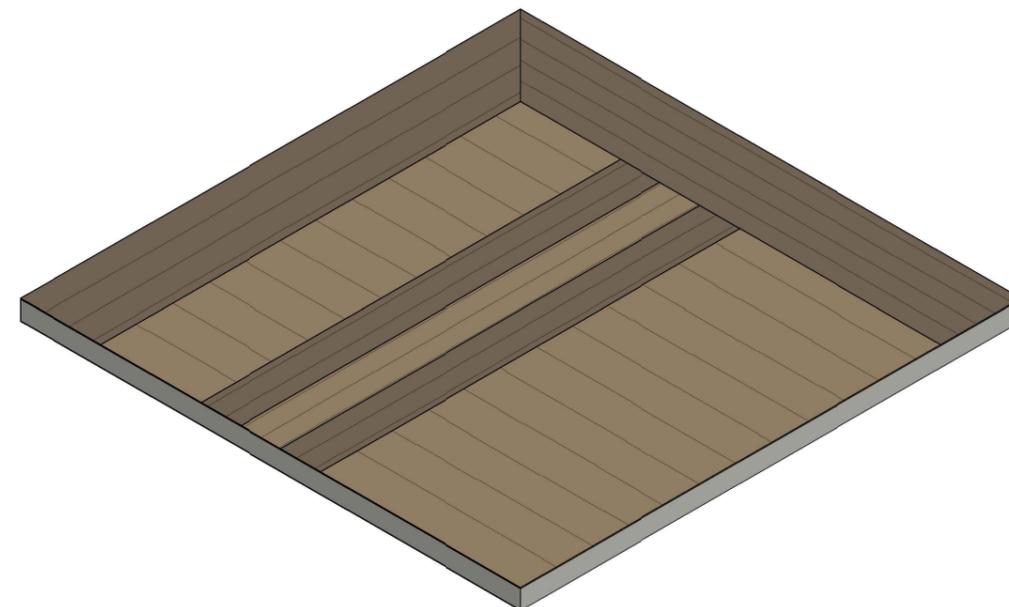
### Etablis

Scie à placage (optionnel)
Ponçage

### Travaux

Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie à placage / établi	Débiter le placage
Etabli	Assembler le placage
Presse à plaquer	Encoller et plaquer
Etabli	Affleurer le placage
Scie verticale / circulaire	Calibrer
Ponceuse à bande	Poncer les faces grain 120
Etabli	Finition des chants et cassé d'angles
Ponceuse excentrique	Finition des faces
Ponçage manuel	Finition des faces
	Prêt pour le traitement de surface

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Panneau	MDF	1	500	500	19
Placage n°1 foncé	Plac.	2	500	80	0.6 - 0.9
Placage n°2 foncé	Plac.	2	420	40	0.6 - 0.9
Placage n°3 clair	Plac.	1	420	40	0.6 - 0.9
Placage n°4 clair	Plac.	1	200	420	0.6 - 0.9
Placage n°5 clair	Plac.	1	100	420	0.6 - 0.9
Placage de comp.	Plac.	1	500	500	0.6 - 0.9



1

## Travail pratique

**F R E**  
**■ C**  
**E M** Travail pratique fondamental  
 (TPF) 6<sup>e</sup> semestre  
 VSSM / FRECEM

Tâche N°:	18a_P_1 Eben
Echelle :	1:5
Format :	420 x 297
Date :	06.03.2018
Dessinateur :	Is oc