

## Travail sur le bois massif à la main

### Machines stationnaires

Perceuse à colonne

### Machines portatives

Robot électrique

Perceuse à main

### Etabli

Scie japonaise

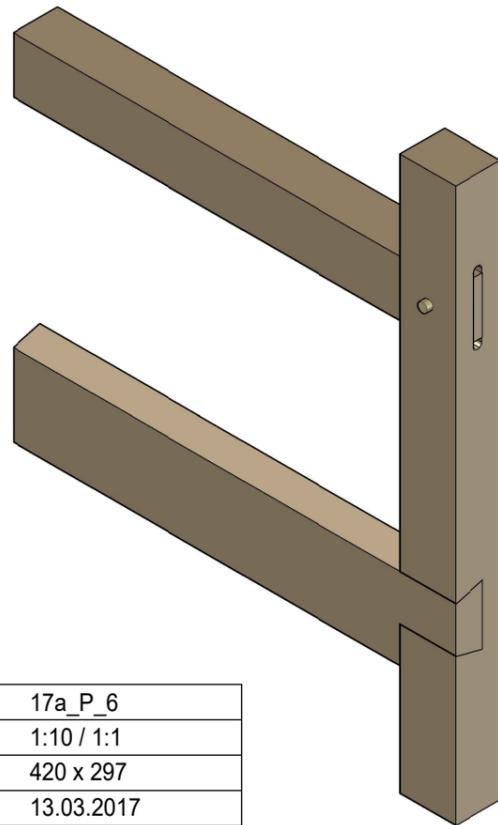
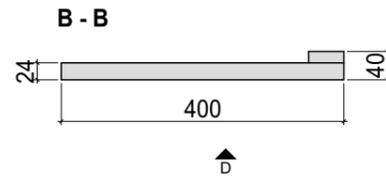
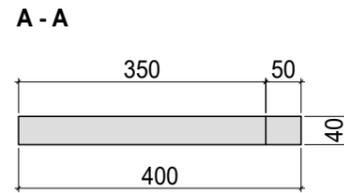
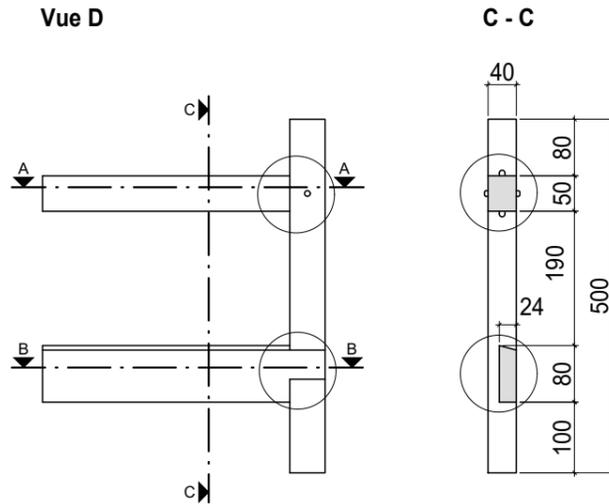
Ciseaux à bois

Rabot, râpe / lime, etc.

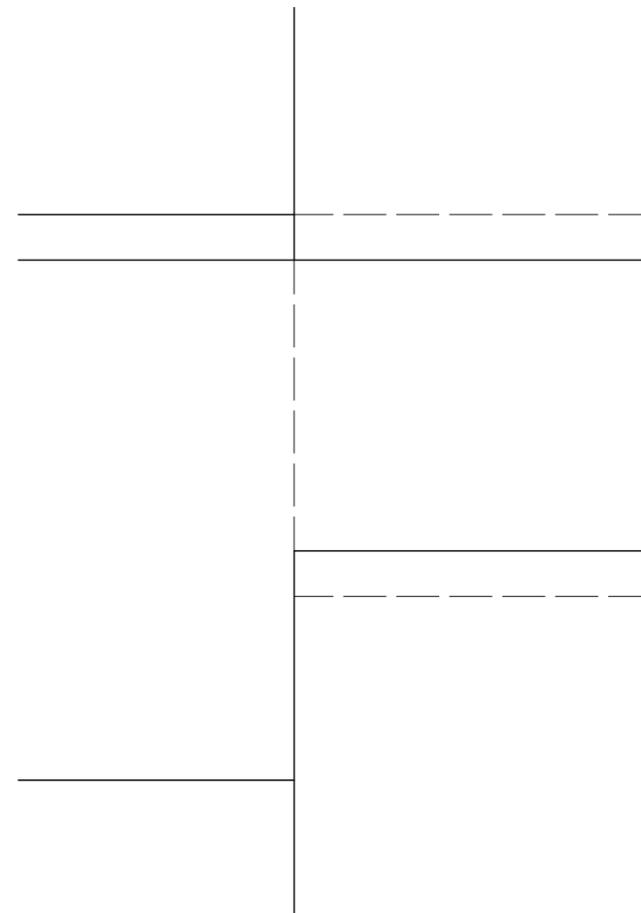
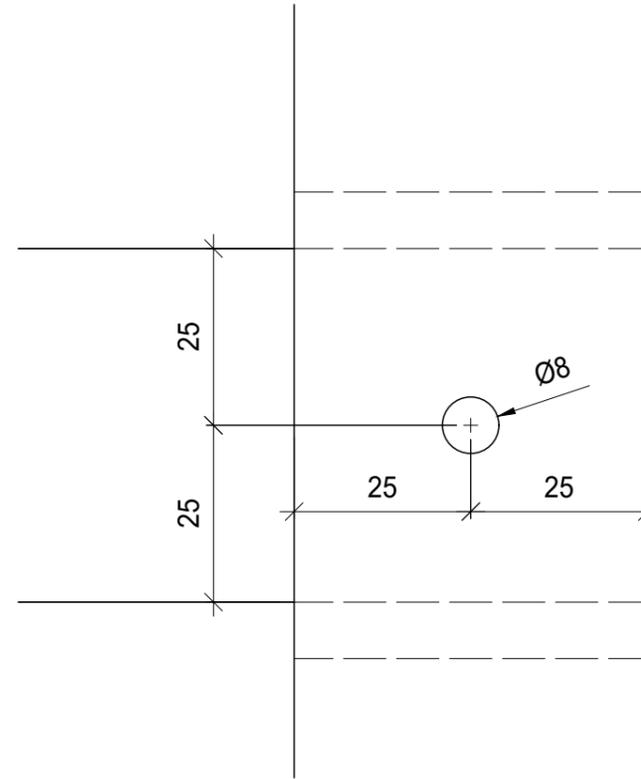
### Travaux

Etabli	Tracer (pas de notation)
Perceuse à colonne	Percer
Rabot électrique	Biais traverse
Rabot	Finition du biais traverse
Scie japonaise	Exécution du tenon
	Exécution des arrasements
Etabli	Ajustage
	Pas de collage
Perceuse à main	Perçage pour le tourillon
	Pas de ponçage

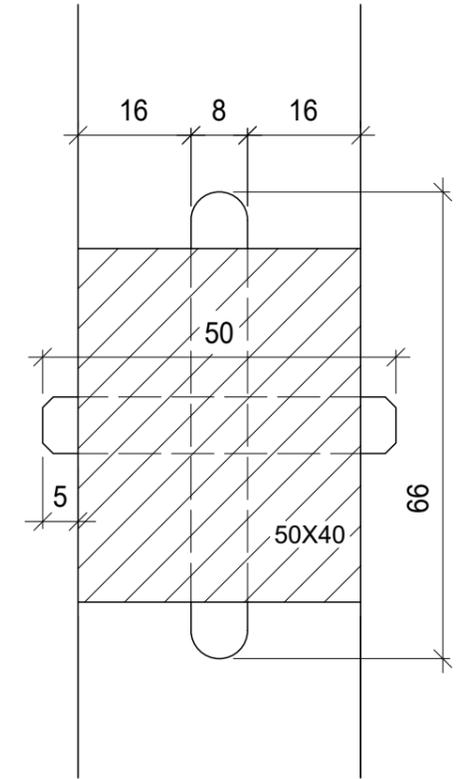
Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Traverse haut	SAP	1	400	50	40
Traverse bas	SAP	1	400	80	24
Montant droite	SAP	1	500	50	40
Pièce d'essais	SAP	1	300	50	40
Topurillon Ø8 x 50		1	OPO 86.021.19		



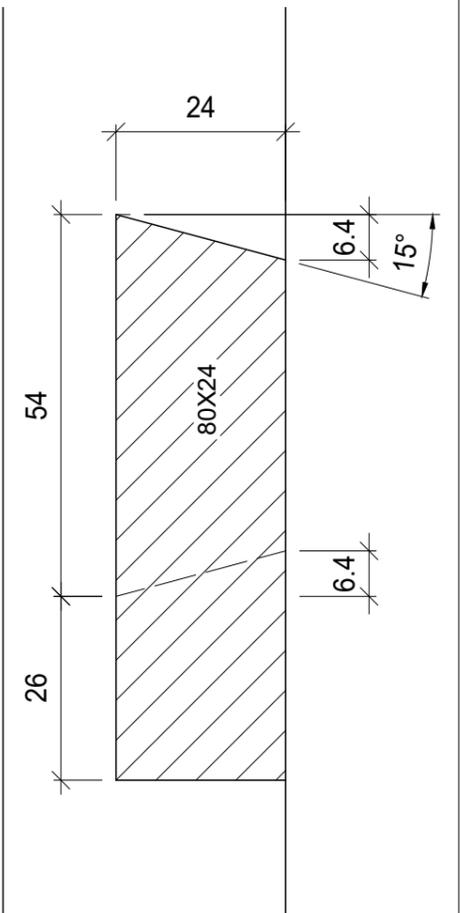
### Vue D



### C - C



### C - C



6

## Travail pratique

**FRE** Travail pratique fondamental  
**CEM** (TPF) 6<sup>e</sup> semestre  
 VSSM / FRECEM

Tâche N°:	17a_P_6
Echelle :	1:10 / 1:1
Format :	420 x 297
Date :	13.03.2017
Dessinateur :	Is oc