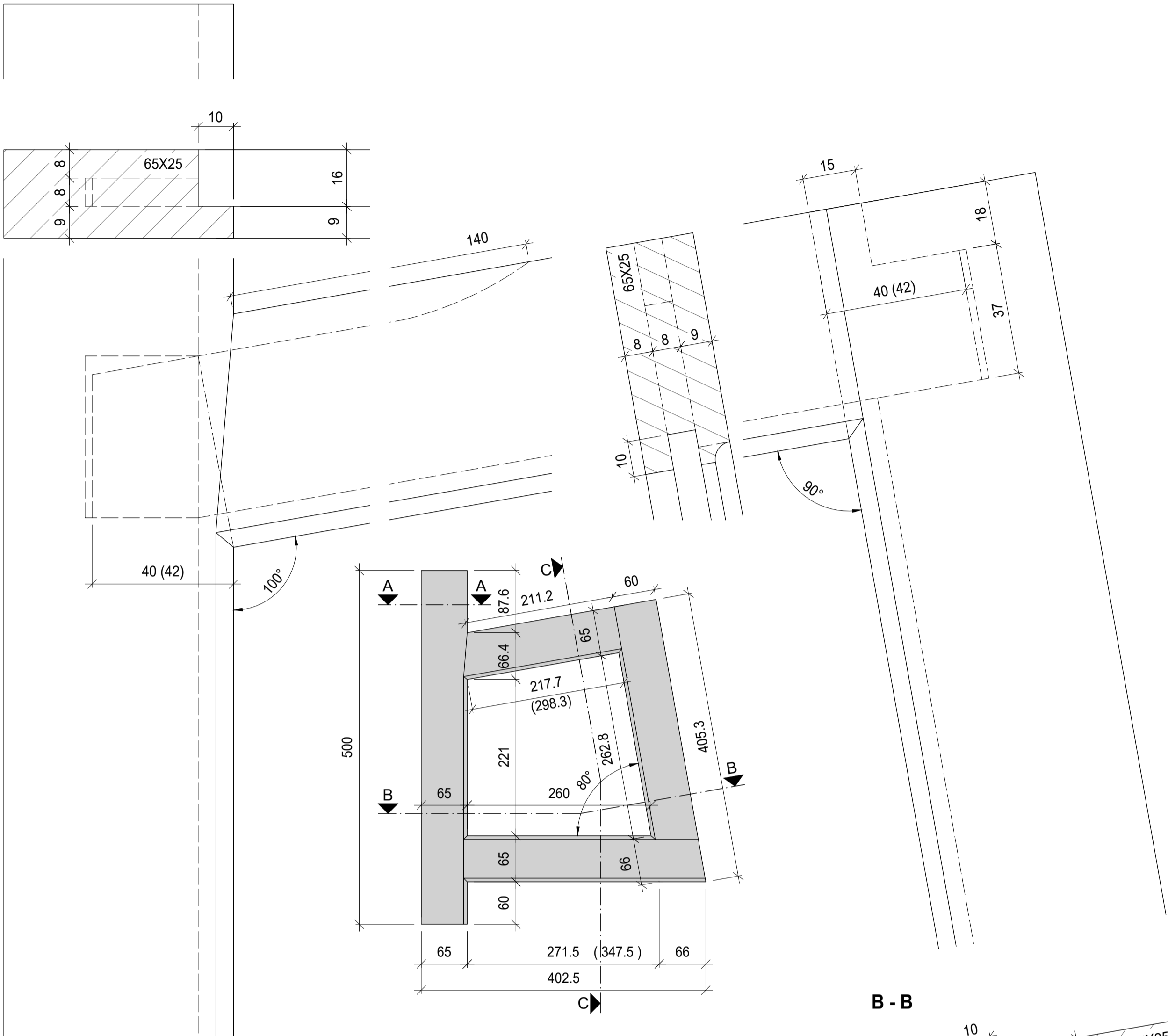
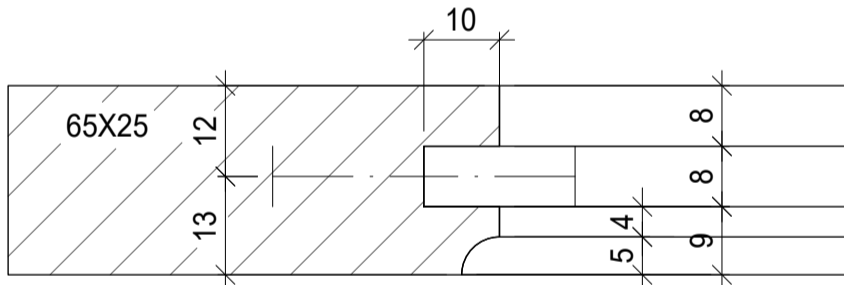


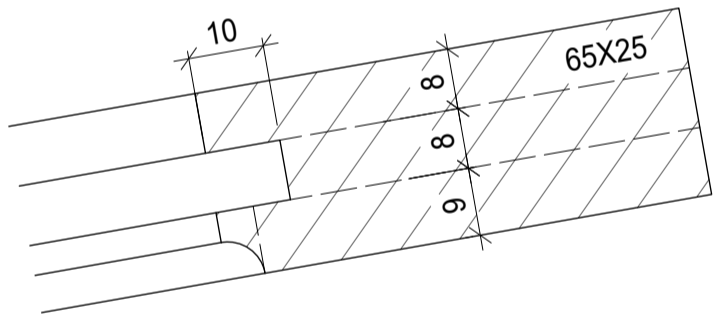
A - A



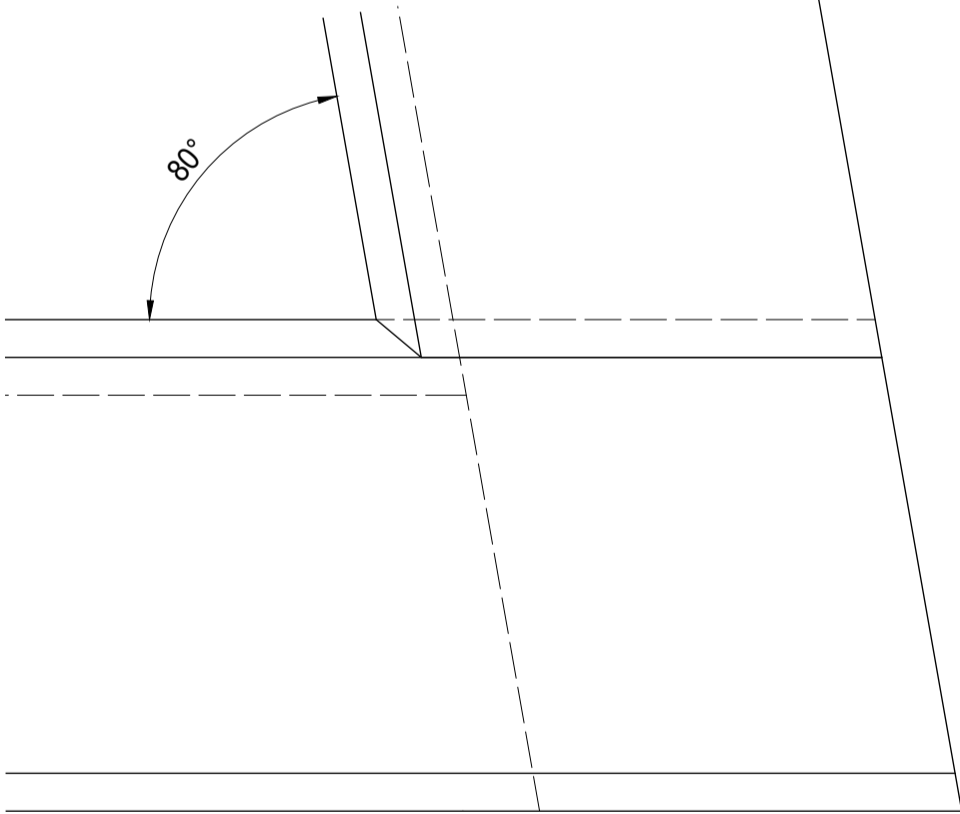
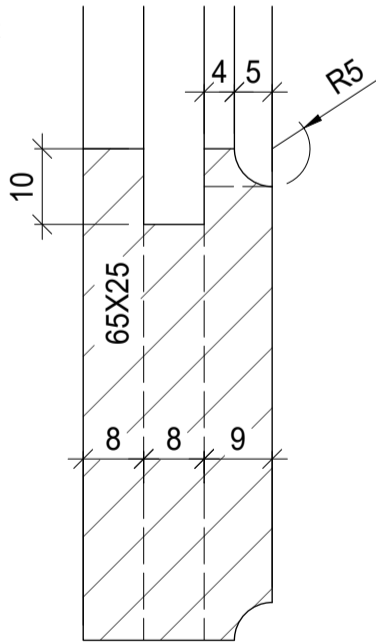
B - B



B - B



C - C



Tourillon Ø8x40
traverse: 21
montant: 31

Contre-profil

Temps: 60 Minutes

Traçage pour l'exécution aux
machines stationnaires
(toupie, etc.)

Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Pièce gauche	SAP	1	500	65	25
Pièce bas	SAP	1	347.5	65	25
Pièce haut	SAP	1	298.3	65	25
Pièce droite	SAP	1	405.3	65	25

11

Travail pratique

FRE
FC
EM

FÉDÉRATION
ROMANIE
DES ENTREPRISES
DE CHARPENTIERIE
D'ÉBÉNISTERIE
ET DE MENUISERIE

Plan no.: 20_P.11

Echelle: 1:5 / 1:1

Format: 420 x 594 A2

Date: 28-mai-20

Auteur: as - oc