

1 Programme cadre
2 Equipement minimum d'un centre de cours d'introduction

**au Règlement du 16 décembre 2002 concernant l'organisation
des cours d'introduction dans les professions de :**

Menuisier / Menuisière / Ebéniste

La Fédération romande des entreprises de menuiserie ébénisterie charpentes des fabriques de meubles et des parqueteurs (ci après dénommée FRM) et le Verband Schweizerischer Schreinermeister und Möbelfabrikanten (ci-après dénommé VSSM), édictent le programme cadre suivant ainsi que le récapitulatif de l'équipement minimum que doit être doté un centre de formation pour les cours d'introduction.

1 Programme cadre

Avant-propos:

Dans le cadre d'une nouvelle culture d'apprentissage et d'enseignement il est important qu'une collaboration entre toutes les parties ait lieu (Commission des cours, centre de formation et entreprise formatrice.) afin que toutes les revendications des parties soient analysées pour obtenir une formation pratique complète.

Le programme cadre se base sur les règlements suivant:

- Règlement d'apprentissage menuisier/ébéniste du 20 décembre 2001, article 5.
- Règlement des cours d'introduction du 16 décembre 2002 art. 10 et 11

Thèmes d'enseignement:

a) Initiation à la sécurité au travail et la protection de la santé/Travail à l'établi.

(4 jours, accomplissement de ces jours durant les deux premiers mois d'apprentissage)

Objectifs généraux:

- Utiliser correctement les différents moyens de protection
- Prévention des accidents
- Travailler correctement avec les outils manuels
- Assembler et tracer les bois selon les normes en vigueur dans la profession
- Expliquer le travail à effectuer dans le classeur de documentation "**Apprentissage.doc**"

Objectifs particuliers:

- Travailler en sécurité sur les machines suivantes:scie circulaire, scie à ruban, dégauchisseuse et raboteuse.
- Appliquer les aides de sécurité aux machines. (par exemple: le poussoir.)

- Connaître et appliquer les systèmes de protection personnel.
- Diviser et scier de longueur des planches
- Organiser et soigner sa place de travail
- Nommer et utiliser l'outillage manuel
- Affûter et régler l'outillage manuel
- Tracer correctement des pièces à façonner en utilisant les normes en vigueur dans la profession
- Exécuter des assemblages simples à l'aide de l'outillage manuel, de la scie à ruban ou de la scie circulaire

b) Travaux avec les machines portatives

(6 – 8 jours)

Objectifs généraux:

- Décrire, utiliser et entretenir les machines portatives

Objectifs particuliers:

- Décrire et utiliser correctement les machines portatives courantes ainsi que leurs outillages
- Entretenir les machines portatives
- Exécuter des assemblages à tourillons et à lamelles
- Confectionner des gabarits et entailler des ferrements
- Connaître et appliquer les mesures à prendre pour la prévention des accidents lors de l'utilisation des machines portatives
- Façonner avec des machines portatives du bois massif, des matériaux à base de bois et des panneaux de matière synthétique
- Connaître et utiliser tous les moyens de fixation des pièces à l'établi pour le travail à l'aide de machines portatives
- Exercer les bases de la lecture de plan, assemblage des bois, traçage
- Compléter le classeur de documentation "**Apprentissage.doc**"

c) Travaux sur les machines stationnaires

(18 – 24 jours)

Objectifs généraux:

- Décrire, utiliser et entretenir les machines stationnaires, leurs outillages ainsi que leurs dispositifs de protection

Objectifs particuliers:

- Connaître la conception et l'utilisation des machines stationnaires
- Décrire et appliquer les mesures de préventions des accidents lors de l'utilisation des machines stationnaires
- Connaître et utiliser les check-list SUVA ainsi que les manuels techniques des machines
- Décrire, choisir et appliquer l'outillage des machines
- Pointer et façonner d'une manière rationnelle
- Exécuter des assemblages d'angle ainsi que des rainures, des battues sur toute la longueur des pièces
- Exécuter des travaux spéciaux tels que: moulures arrêtées, façonnage de pièces cintrées à l'aide de la bague de protection, moulurer des petites pièces, réaliser des enfourchement à l'aide de disques adaptés, exécuter des coupes en biais et des rabotages arrêtés
- Travailler avec les avancements automatiques
- Confectionner et utiliser de façon appropriée des gabarits simples
- Entretenir les machines stationnaires

- Transposer sur des objets plus difficiles les bases enseignées au cours b comme la lecture de plan, le traçage et la fabrication de pièces
- Façonner des bois massifs, des panneaux à base de bois, des panneaux de matières synthétiques, des pièces métalliques, etc...
- Débiter, assembler et plaquer des éléments d'ouvrage(placage bois, stratifié, aluminium, etc..)
- Exécuter des entailles à l'aide de machines pour la pose de ferrements
- Avoir une attitude économique et écologique envers les matériaux (plan de débitage, optimisation, recyclage et gestion des déchets)
- Compléter le classeur de documentation " **Apprentissage.doc**"

d) Traitement de surface

(4 jours)

Objectifs généraux:

- Connaître et appliquer des traitements de surface sur des éléments bois

Objectifs particuliers:

- Connaître et appliquer les différents processus de préparation des surfaces de bois(Poncer, mouiller, dégraisser, décolorer et égaliser)
- Préparer et appliquer des teintures et produits colorants
- Différencier et appliquer selon les directives spécifiques les différentes couches
- Connaître et utiliser les différents moyens d'application des produits
- Organiser le stockage et le recyclage des produits
- Connaître et appliquer les mesures de préventions des accidents et de la protection de la santé

e) Technique de montage

(4 jours)

Objectifs généraux:

- Prendre des mesure sur un chantier
- Poser des éléments de construction sur un chantier

Objectifs particuliers:

- Avoir une attitude correcte et de l'assurance chez le client
- Etablir une prise de mesure complète d'une pièce simple
- Connaître et utiliser les outils nécessaire à la prise de mesure
- Engager tous les outils nécessaire au déroulement de la pose
- Différencier, choisir et appliquer les différentes techniques de fixation d'éléments de construction
- Etablir la préparation et le plan de montage des éléments
- Poser différents éléments de construction
- Décrire les mesures à prendre pour l'application des normes de sécurité sur un chantier

f) Technologie - C
(4 jours)

Objectifs généraux:

- Connaître les bases des applications et des possibilités d'engagement des nouvelles technologies

Objectifs particuliers:

- Nommer les divers champs d'applications et possibilités de travail
- Connaître les bases d'une programmation et du déroulement d'un travail
- Effectuer des programmes simples
- Enumérer les différences entre une exécution traditionnelle et numérique
- Connaître les facteurs de : vitesse de coupe, de rotation, d'avancement
- Connaître les différents systèmes de fixation d'une pièce sur un centre d'usinage numérique
- Nommer et exécuter les différents entretiens sur une machine numérique et son outillage
- Exécuter un travail
- Connaître les données importantes de l'outillage(structure, dimension, exécution etc...)
- Optimiser le déroulement d'un travail
- Connaître et appliquer les normes de sécurité

2 Equipement minimum d'un centre de cours d'introduction

Directives minimales sur l'équipement d'un centre de cours d'introduction (Pour une classe de 10 à 12 personnes))

a) Surface de la salle

- 1 Local des établis env. 120-150 m²
- 1 Salle des machines env. 170-200 m²
- 1 Local de vernissage env. 20-25 m²
- 1 Local de montage env.30-50 m²
- 1 Salle de théorie
- 1 Vestiaire
- 1 Bureau pour la direction des cours

b) Agencement de la place de travail

- Un établi par participant
- Mise à disposition de l'outillage manuel complet
- L'outillage collectif adéquat
- Aide méthodique et didactique

c) Machines portatives

- Défonceuse portative 5-10 pièces
- Perceuse 5-10 pièces
- Scie sauteuse 1-3 pièces
- Scie circulaire portative 2-5 pièces
- Raboteuse portative 1-3 pièces
- Rabot à affleurer 1-3 pièces
- Ponceuse vibreuse 2-4 pièces
- Mini-Lamello 3-6 pièces

d) Machines stationnaires conventionnelles

- Système d'aspiration sur toutes les machines
- Scie à ruban
- Scie circulaire
- Dégauchisseuse et raboteuse
- Toupie
- Mortaiseuse à mèche
- Perceuse à colonne
- Mortaiseuse à chaîne
- Ponceuse à bande
- Presse à plaquer et jointeuse
- Affûteuse pour outil
- Scie à panneau verticale

e) Machines spéciales (recommandable)

- Centre d'usinage numérique
- Ponceuse à bande large / Ponceuse de chants
- Encolleuse de chants
- Scie à déligner

f) Traitement de surface

- L'outillage d'application nécessaire pour le teintage, le vernissage

g) Montage

- Salle de cours équipée pour l'enseignement des techniques de montage

3 Disposition finale

Mise en vigueur

Le programme cadre pour les cours d'introduction ainsi que la directive sur l'équipement minimum d'un centre de cours d'introduction entre en vigueur à partir du 1 mai 2003.

Zürich, 31. Mars 2003

Commission de surveillance des cours d'introduction:

Président:

Zürich,

VSSM Zürich:

Directeur:

Le Mont,

FRM

Secrétaire: