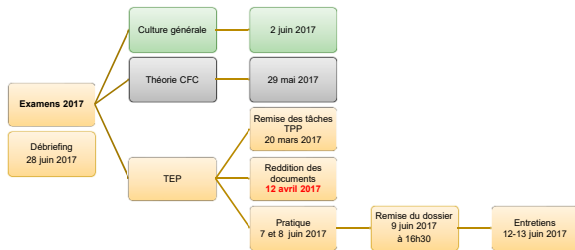


Examen TPP



TPP Ébénistes



TPP Ébénistes

Descriptif : console contemporaine.

- Piètement : Massif assemblé et gainé.
- Dessus : Massif
- Caisson et ceinture : Élément en panneaux de particules alaisés, plaqués.
- Tiroir en massif assemblé avec face applique, coulisement sur roulement.



Toute la construction ainsi que la décoration doivent être dans l'esprit du style. Le choix des bois se fait parmi les essences suivantes : cerisier, érable, frêne, orme et chêne; alisier et noyer possibles uniquement pour le placage.

Dimensions :
Longueur : 1090 mm
Hauteur : 750 mm
Profondeur : 450 mm

TPP Ébénistes

Piètement :

Pieds gainés :
Entièrement faits en préparation préalable (joints négatifs et gainages inclus).

Les assemblages sont exécutés pendant l'examen
(liasons pieds et ceinture uniquement tourillons ou dominos).

Ceux-ci doivent garantir la solidité du meuble.

Attention de les montrer aux experts, pour contrôle avant collage.



4

TPP Ébénistes

Caisson, ceinture et dessus :

Tous les éléments du caisson sont alaisés, plaqués et calibrés en largeur, en préparation préalable.

Le calibrage du fond est exécuté pendant l'examen.

Le corroyage et le calibrage final du dessus en massif sont exécutés pendant l'examen.

Assemblages libres.

Le contrôle des assemblages ainsi que le collage des éléments sont faits pendant l'examen et en présence des experts.

(Le matériel d'aide au collage est autorisé, scotch exclu).

Tiroir :

Assemblage libre (queues d'aigle exclues). Système de coulissement sur roulement, à choix.

Le calibrage, les assemblages et les rainures sont faits en préparation préalable.

Le tiroir est collé pendant l'examen (il est observé par les experts).

Le ferrage est exécuté durant l'examen (aucun pré-ferrage ni pré-traçage ne sont autorisés !).

Ponçage final et vernis une couche pendant l'examen, sur la totalité du meuble (2 couches à l'intérieur de la niche).



Attention : prévoir une fixation de la console au mur !

5

Procédure de préparation

1^{ère} étape : (procédure de préparation)

Du 20 mars au 12 avril 2017.

Les recherches des coupes de construction pour l'exécution du meuble.

Les recherches des ferrements utilisés.

L'élaboration d'un texte descriptif du meuble.

La planification du travail pour la fabrication du meuble, en travail préparatoire et en examen.

Le plan de fabrication et la liste de matériaux.

Il est impératif qu'une copie de cette première étape soit remise au chef expert le 12 avril 2017 !

2^e étape : (procédure de préparation)

Toutes les préparations préalables sont faites de manière à ce que le 7 juin 2017, le candidat puisse passer à l'étape n° 3, c'est-à-dire à l'examen pratique.

Le dossier de production peut et doit évoluer selon les différentes contraintes rencontrées.

Il est impératif que les consignes de préparation soient respectées !

6

Procédure de préparation

3^e étape : (l'examen)

Du 7 au 8 juin 2017 (13 heures d'examen).

Lors de la phase terminale de production en examen, il est impératif de respecter toutes les consignes du collège d'experts, même si cela peut entraîner une modification du dossier de production ! Ce dossier sera remis à jour pour le 9 juin.

Le plan de construction sera rendu à la fin de l'examen, avec le meuble.

Tout le matériel nécessaire à la production devra être amené par vous-même (caisse à outils, petites machines, etc.).

Toutes les opérations qui sont mentionnées « **exécutées en examen** » ne doivent **en aucun cas** être exécutées au préalable. Un non-respect de cette consigne entraîne automatiquement la note de « 1 » aux opérations concernées.

4^e étape : (l'entretien professionnel)

Le 9 juin 2017, vous remettez le dossier TPP à 16h30 aux experts responsables des entretiens. (selon les directives sur la convocation)

Entretiens professionnels :

Du 12 au 13 juin 2017 (selon les directives sur la convocation).

Si vous avez la moindre question ou doute, renseignez-vous auprès des personnes responsables de l'examen TPP.

7

Éléments à montrer impérativement aux experts

Piètement :

L'usinage des assemblages avant collage, aux experts atelier.

Caisson :

Les assemblages avant collage et le collage, aux experts atelier.

Dessus :

Le machinage du dessus est contrôlé par les experts aux machines.

Tiroir :

Les assemblages avant collage, aux experts concernés (machinistes ou atelier).

Divers :

Chantiers de collages.

Selon la demande des experts, en cours d'examen.

8
