



■ F R E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER - EBENISTE CFC 2018 2

QU'EST-CE QUI CHANGE?

Réforme de l'apprentissage

- Conférence des grands groupes
- Ordonnance sur la formation / Plan de formation
- Coopération VSSM / FRECEM
- 4 orientations professionnelles
- Arrondir les notes de position (article 34, LFPPr)
- Dispositions d'exécution

■ F R E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER - EBENISTE CFC 2018 3

QU'EST-CE QUI CHANGE?

Nouveaux documents officiels

Ordonnance fédérale

Plan de Formation

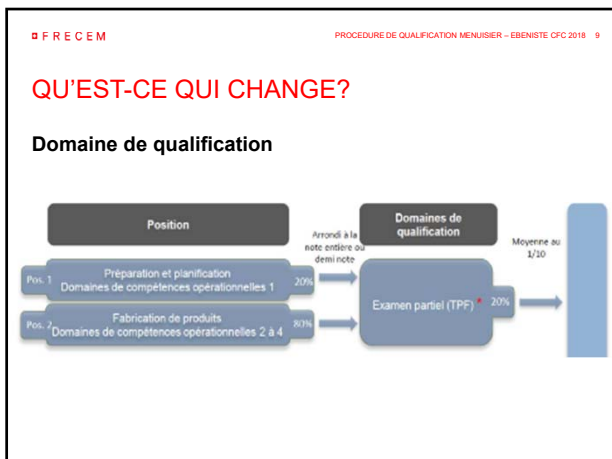
FR E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER – EBENISTE CFC 2018 7

QU'EST-CE QUI CHANGE?

Domaine de qualification

Domaines de qualification	Pourcentage	Condition
Examen partiel (TPF) fin semestre 6	20%	min. 4.0
Travail pratique (TPI ou TPP) fin semestre 8	20%	min. 4.0
Connaissances professionnelles fin semestre 8	10%	
Documents de production fin semestre 8	10%	
Note d'expérience tous les semestres	20%	
Culture générale tous les semestres et fin semestre 8	20%	
Moyenne finale	100%	min. 4.0





■ F R E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER – EBENISTE CFC 2018 10

PROCÉDURE DE QUALIFICATION

Section 8 Procédures de qualification

Art. 19

a.	examen partiel	20 %
b.	travail pratique	20 %
c.	connaissances professionnelles	10 %
d.	documents de production	10 %
e.	culture générale	20 %
f.	note d'expérience	20 %

■ F R E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER – EBENISTE CFC 2018 11

QU'EST-CE QUI CHANGE?

Domaine de compétences - Pondération

Connaissances professionnelles

Position	Domaines de compétences opérationnelles 1-5	Durée 3h	Pondération
Position 1	Domaines de compétences opérationnelles 1 Préparation et planification	env. 30 min.	20 %
Position 2	Domaines de compétences opérationnelles 2-5 Fabrication de produits et exécution de travaux de	env. 150 min.	80 %

■ F R E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER – EBENISTE CFC 2018 12

QU'EST-CE QUI CHANGE?

Objectifs évaluateurs par orientation

Compétences opérationnelles	Exemples d'objectifs évaluateurs pour toutes les orientations	Exemples d'objectifs évaluateurs par orientation				Exemples d'objectifs évaluateurs par orientation (autres orientations)								
		EB	ME	CB	FS	EB	ME	CB	FS	PT				
1.1 Rattraper des cotés	1.1.1.1.3					2.1.1.1.11								
1.2 Établir et lire des plans	1.2	1.2.5	1.2.5			2.2.2.2.4								
1.4 Rédiger des documents de travail internes	1.4.3.1.4.1					2.2.10.2.2								
1.5 Choisir et préparer les moyens de production	1.5.2.1.5.3					2.4.4	2.4.4	2.4.4	2.4.4	2.4.4				
Compétences méthodologiques, sociales et personnelles	3.3.3.3.3.3					2.5.1	2.5.1	2.5.1	2.5.1	2.5.1				
						3.1.1	3.1.1	3.1.1	3.1.1	3.1.1				
						3.2.1.2.2								
						3.3.1.2.2								
						4.1.1.1.1.2								
						4.2.1.1.2.1	4.2.1.1.2.1	4.2.1.1.2.1	4.2.1.1.2.1	4.2.1.1.2.1				
						4.3.1.1.2.1	4.3.1.1.2.1	4.3.1.1.2.1	4.3.1.1.2.1	4.3.1.1.2.1				
						4.4.1.1.2.1	4.4.1.1.2.1	4.4.1.1.2.1	4.4.1.1.2.1	4.4.1.1.2.1				
						4.5.1.1.2.1	4.5.1.1.2.1	4.5.1.1.2.1	4.5.1.1.2.1	4.5.1.1.2.1				
						5.1.1	5.1.1	5.1.1	5.1.1	5.1.1				
						5.2.1	5.2.1	5.2.1	5.2.1	5.2.1				
						5.3.1	5.3.1	5.3.1	5.3.1	5.3.1				
						5.4.1	5.4.1	5.4.1	5.4.1	5.4.1	5.4.1	5.4.1	5.4.1	5.4.1
						5.5.1	5.5.1	5.5.1	5.5.1	5.5.1	5.5.1	5.5.1	5.5.1	5.5.1

■ F R E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER – EBENISTE CFC 2018 13

TPF | EXAMEN PARTIEL


Pondération

Position	Domaine de compétences opérationnelles	Pondération
Position 1	Domaine de compétence opérationnelle 1 Préparation et planification	20 %
Position 2	Domaines de compétences opérationnelles 2 - 4 Fabrication de produits	80 %

■ F R E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER – EBENISTE CFC 2018 14

TPF | EXAMEN PARTIEL

- Examiner les compétences professionnelles
- mêmes objectifs évaluateurs = mêmes tâches
- Total 12 heures
- 11 tâches: 10 fragments + 1 traçage
- 60 minutes / tâche



■ F R E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER – EBENISTE CFC 2018 15

TPF | EXAMEN PARTIEL

Pondération

Position 1 Domaine de compétence opérationnelle 1 Préparation et planification

Exemples d'objectifs évaluateurs pour toutes les orientations	EB3	ME	CB	FS	Pondération des points par sous-position
1.2.3/1.5.2/1.6.3	-	-	-	-	
Sous-position: Préparation et planification du travail					75%
Sous-position: Ordre sur la place de travail					25%
Total des points					Pondération 20%

Position 2 Domaines de compétences opérationnelles 2 à 4 Fabrication de produits

Exemples d'objectifs évaluateurs pour toutes les orientations	E	M	CB	FS	Pondération des points par sous-position
2.1.10/2.1.9 / 2.1.13	3.2.1	4.2.1	4.2.1	4.2.1	
Sous-position: Procédure d'exécution					25%
Sous-position: Sécurité					20%
Sous-position: Résultat (propreté/cotes/fonction)					55%
Total des points					Pondération 80%

■ F R E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER – EBENISTE CFC 2018 16

TPI | TRAVAIL PRATIQUE INDIVIDUEL

- Commande client
- 40-80 heures
- Présentation 10-15 minutes
- Entretien professionnel 30 minutes

■ F R E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER – EBENISTE CFC 2018 17

TPI | TRAVAIL PRATIQUE INDIVIDUEL

Planification et préparation

Prescriptions	à 40 heures	à 41-80 heures
Domaines de compétences opérationnelles 1		
Planification Plan de travail obligatoire. Les autres travaux tels que étude de construction, liste des matériaux, commande de matériel etc. sont facultatifs.	1 heure	max. 15% du total des heures
Domaines de compétences opérationnelles 2 - 4		min. 36 heures
Fabrication/Production Travaux possibles : débitage, travail aux machines, assemblage, traitement de surface, etc.		
Domaine de compétences opérationnelles 5		max. 20% des heures de fabrication
Pose livraison comprise		
Livraison seule (sans pose)		max. 5% des heures de fabrication
Si en y a pose ni livraison, les pourcentages max. reviennent à la fabrication.		
Préparation de la documentation Travaux possibles : Journal de travail, photos, croquis etc.		
Préparation de l'entretien Travaux possibles : préparer le matériel de présentation, répétition générale etc.	3 heures	max. 15% du total des heures

■ F R E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER – EBENISTE CFC 2018 18

TPI | TRAVAIL PRATIQUE INDIVIDUEL

Pondération

Position	Description	Pondération
Position 1	Exécution et résultat du travail pratique	50 %
Position 2	Documentation	10 %
Position 3	Présentation	10 %
Position 4	Entretien professionnel	30 %

■ F R E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER – EBENISTE CFC 2018 19

TPI | TRAVAIL PRATIQUE INDIVIDUEL


Pondération

Supérieur professionnel:

- Procès-verbal supérieur professionnel
- Formulaire rempli – Pas de feuilles de note séparées
- 10 critères
- Plus de poids sur les comp. prof.
- Points (anc. notes): 4 positions à arrondir

Expert:

- Procès-verbal de l'expert
- Formulaire rempli – Pas de feuilles de notes séparées



■ F R E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER – EBENISTE CFC 2018 20

TPI | TRAVAIL PRATIQUE INDIVIDUEL

Exemple de taxation

À tous évaluer

1. Compétences professionnelles (savoir-faire professionnel)	Date	Date	Date	Total
	Points	Points	Points	
1.1 Qualité/bienfaisance	10,3	22,3	22,3	
a) Utilise les matériaux correctement sur le plan technique	10	2	10	22
b) Effectue les travaux proprement et conformément à la qualité requise	10	8	10	28
c) Contrôle toujours son propre travail	5	10	10	25
d) Utilise le savoir et le savoir-faire acquis (à l'école, au CIE, en entreprise)	10	2	10	22
Total des points de toutes les évaluations				100
Nombre d'évaluations				12
* Moyenne (au 1/10 des points) à introduire dans le tableau p.14				Ø Total des points *
				8,3

À évaluer au min. 2 x

Justifications

A)	pas de contrôle partiel des pièces - partie latérale trop longue de 5 mm (18.3.1)
C)	mise en œuvre de dispositifs de protection pour les yeux
D)	chronologie des étapes pas respectée selon l'apprentissage au CIE. (2.2.3.)

■ F R E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER – EBENISTE CFC 2018 21

TPP | TRAVAIL PRATIQUE PRESCRIT

- En cas exceptionnel
- Demande fondée adressée à l'autorité cantonale

■ F R E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER – EBENISTE CFC 2018 22

CONNAISSANCES PROFESIONNELLES DOCUMENTS DE PRODUCTION

Domaine de qualification	Domaine de compétences opérationnelles		Temps	Pondération
Connaissances professionnelles	1 Préparation et planification (sans les documents de production)	CP pos. 1	30	20%
	2-5 Fabrication des produits et exécution des travaux de pose	CP pos. 2	150	80%
		Total	180 min.	
Domaine de qualification	Domaine de compétences opérationnelles		Temps	Pondération
Documents de production	1 Préparation et planification	DP pos. 1 A	30	80%
	Plans, esquisses, étude de construction, plans d'atelier, descriptifs de montage	DP pos. 1 B	60	
		DP pos. 1 C	60	
	1 Préparation et planification	DP pos. 2	30	20%
	Listes de matériaux, listes de ferrements, autres listes			
		Total	180 min.	

■ F R E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER – EBENISTE CFC 2018 23

NOUVEAUX CLASSEURS DE FORMATION

Classeur «Formation»



■ F R E C E M PROCEDURE DE QUALIFICATION MENUISIER – EBENISTE CFC 2018 24

DOCUMENTATION ET INFORMATIONS

Contacts FRECEM

Emmanuel CHASSOT
 Directeur Technique & Formation
chassot@frececm.ch

Nouveau:

Michaël Martins
 Responsable de la Formation initiale
martins@frececm.ch

